

PERSON-, POST-,
FÅNG- OCH RESGODSVAGNAR
VID
STATENS JÄRNVÄGAR

DEN 1 JANUARI 1907

**Ur Trafikverkets
museers samlingar**

Sveriges Järnvägsmuseum
Digitaliserad 2015



TRAFIKVERKET

PERSON-, POST-,
FÅNG- OCH RESGODSVAGNAR

VID

STATENS JÄRNVÄGAR

DEN 1 JANUARI 1907

②

T

2823.

1875
B
M
S





A 2 cb
A 2 cb

PERSON-, POST-,
FÅNG- och RESGODSVAGNAR

VID

STATENS JÄRNVÄGAR

DEN 1 JANUARI 1907.



A. BÖRTZELLS TRYCKERI A. B.
STOCKHOLM
1907

Vagntyper.

Antalet vagnar af hvarje littera angifves i "Förteckning å lokomotiv och vagnar" för löpande år.

	Litt.	Antal den 1 jan. 1907 ¹	Sid.
Kungl. salongvagnar. Uppdelas i:			
H. M. Konungens boggivagn	I	1	5
H. M. Drottningens »	II	1	6
H. K. H. Kronprinsessans boggivagn	III	1	7
H. M. Konungens tvåaxliga audiensvagn	IV	1	8
I klass personboggivagnar med korridor och klosetter samt inredda med en salong i hvardera änden och mindre kupéer med sofvagnsinredning	A03	3	9—11
Kombinerade I och II klass personboggivagnar med plattformar. Uppdelas i:			
Vagnar af 1891 års modell (sofvagnar) med 3 hel- och 6 halfkupéer, korridor och klosetter.....	AB01	68	12, 13
Restaurantvagnar.....	AB03	5	14
II klass personboggivagnar med plattformar, korridor och klosetter. Uppdelas i:			
Vagnar af 1891 års modell (sofvagnar) med 7 helkupéer	B01	10	15
» från f. d. västkustbanorna med 6 à 7 helkupéer.....	B02	15	16—19
» af 1902 års modell med 6 helkupéer	B03	35	20, 21
Tvåaxliga II klass personvagnar och inspektionsvagnar. Uppdelas i:			
Vagnar med plattformar och korridor. Delas i:			
Vagn med 3 helkupéer och klosett	B1a	1	22, 23
Vagnar med 3 » en halfkupé och klosett.....	B1a	11	22, 23
» med 4 helkupéer.....	B1b	26	22—25
Vagnar af 1885 och 1886 års modell med plattformar, genomgång och klosett. Delas i:			
Vagnar med 7 soffor.....	B2a	10	26, 27
» » 6 »	B2b	50	26—29
Vagnar af 1874 års modell med 3 kupéer och klosett. Delas i:			
Vagnar med genomgång	B3a	50	28—31
» utan »	B3b	15	30, 31
Vagnar af 1875 års modell och från f. d. västkustbanorna utan genomgång. Delas i:			
Vagnar med 3 kupéer af 1875 års modell	B4a	5	30, 31
Vagn » 3 » från f. d. västkustbanorna	B4a	1	32, 33
Vagnar » 4 » af 1875 års modell	B4b	14	32, 33
Vagnar af 1872 års modell med 3 kupéer, gafveltamburer, genomgång och klosett	B5	11	34, 35
Vagnar af 1862 års modell och från f. d. Motalabanen utan genomgång. Delas i:			
Vagnar af 1862 års modell med 2 à 3 kupéer.....	B6a	6	34, 35
» från f. d. Motalabanen med 3 kupéer	B6b	2	36, 37
Inspektionsvagnar	B7	12	36—45
Kombinerade II och III klass personboggivagnar med plattformar och genomgång. Uppdelas i:			
Vagnar af 1893 års modell (sofvagnar II klass) med 3 kupéer och korridor i II klass, 3 kupéer III klass samt klosetter	BC01	23	46, 47

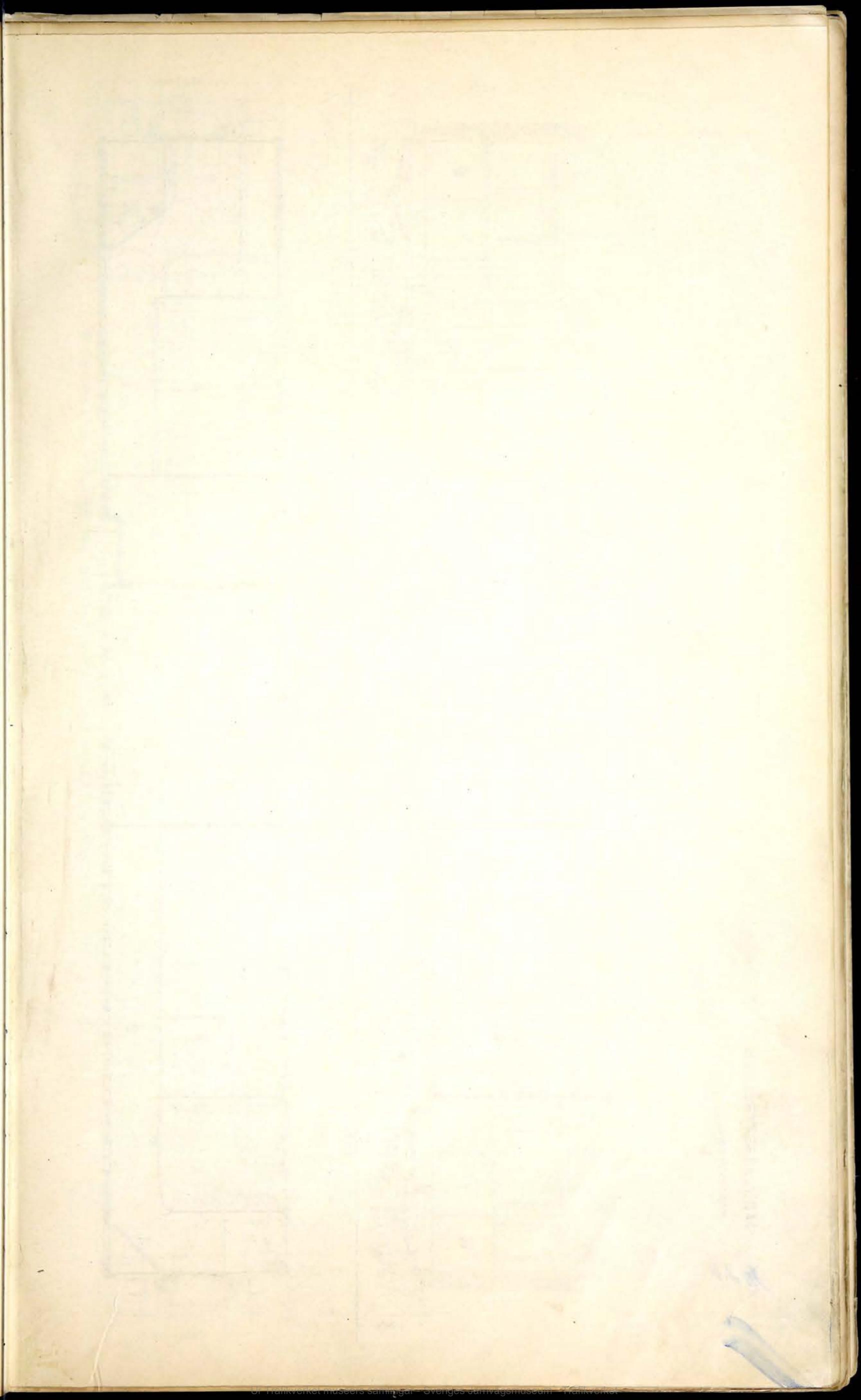
¹ Antalet vagnar är för vissa vagntyper icke öfverensstämmande med uppgifterna i 1907 års »Förteckning å lokomotiv och vagnar», emedan en del ombyggnader och omlittereringar, som blifvit beslutade men icke verkställda före den 1 januari 1907, äro införda.

	Litt.	Antal den 1 jan. 1907	Sid.
Vagnar af 1897 års modell (sofvagnar II klass) med 3 kupéer II klass, 3 kupéer III klass, korridor och klosetter	BC ₀₁	44	48, 49
Vagnar med korridor i II klass och klosett. Delas i:			
Vagn hopbyggd af två tvåaxliga personvagnar.....	BC ₀₂	1	50
Vagnar från f. d. västkustbanorna.....	BC ₀₂	11	51—53
» » » » Örebro-Svartå järnväg	BC ₀₂	3	54, 55
Vagnar från f. d. västkustbanorna utan korridor och klosett	BC ₀₃	2	56
» af 1903 års modell (sofvagnar II klass) med 4 kupéer II klass, 2 kupéer III klass, korridor och klosetter.....	BC ₀₄	5	57
Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar. Uppdelas i:			
Vagnar af 1880 års modell med plattformar, korridor i II klass och klosett...	BC ₁	50	58, 59
» från f. d. västkustbanorna med plattformar och med korridor i II klass afdelningen	BC _{1b}	4	58, 59
Vagnar af 1904 års modell med plattformar, genomgång och klosett	BC ₃	25	60
» utan genomgång samt med en à två II klass och två III klass kupéer	BC ₆	11	61—63
Vagn från f. d. västkustbanorna utan genomgång samt med tre II klass kupéer och en III klass kupé	BC ₇	1	64, 65
Tvåaxlig kombinerad II klass person- och postvagn utan genomgång	BD ₃	1	64, 65
Kombinerade II klass person- och resgodsboggivagnar (sofvagnar II klass) med plattformar, korridor och klosett.....	BF ₀	18	66, 67
III klass personboggivagnar med plattformar, genomgång och klosett. Uppdelas i:			
Vagnar af 1896 års modell med korridor	C ₀₁	42	68
» från f. d. västkustbanorna med 4 à 6 kupéer	C ₀₂	8	69, 70
Vagn från f. d. västkustbanorna med 3 kupéer.....	C ₀₃	1	71
Vagnar af 1900 års modell med 3 kupéer (för lokaltrafik)	C ₀₄	4	72
» » 1901 » » » 2 » » »	C ₀₅	22	73, 74
Tvåaxliga III klass personvagnar samt sjukvagnar. Uppdelas i:			
Vagnar af 1884 års modell med plattformar och genomgång	C ₁	55	75
» från f. d. västkustbanorna med plattformar, genomgång och lanternin	C ₁	11	76, 77
» af 1873 års modell med plattformar och genomgång	C _{2b}	149	78, 79
» » 1873 » » » » , men utan genomgång.....	C _{2c}	2	78, 79
» » 1901 » » » » , genomgång och lanternin samt med konduktörskupé	C _{3a}	40	80, 81
Vagnar af 1904 års modell med plattformar, genomgång och lanternin	C _{3b}	72	82
» » 1904 » » (träklädda) med plattformar, genomgång och klosett	C ₄	60	83
» » 1872 » » med plattformar, genomgång och klosett	C ₅	10	84, 85
» utan genomgång. Delas i:			
Vagnar utan skruvbroms	C _{6a}	49	84—91
» med skruvbroms och bromskupé	C _{6b}	17	90—93
Sjukvagnar af 1906 års modell (träklädda) med genomgång	C ₁₀	— ¹	94
Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar. Uppdelas i:			
Vagnar med plattformar och genomgång samt med postkupén upptagande om- kring 1/4 af vagnen.....	CD ₁	2	95
Vagnar med plattformar och gafveldörrar, men utan genomgång, samt med postkupén upptagande 2/5 af vagnen	CD ₂	14	96, 97
Vagnar utan gafveldörrar. Delas i:			
Vagnar med postkupén upptagande halfva vagnen	CD _{6a}	11	96, 97
» » » » omkring 2/5 af vagnen.....	CD _{6b}	3	98
Vagn » » » » 3/4 af vagnen	CD _{6b}	1	98
Vagnar med plattformar och gafveldörrar, men utan genomgång, samt med postkupén upptagande 3/5 af vagnen. Delas i:			
Vagnar af 1885 års modell utan lanternin	DC _{1a}	16	99
» » 1893 » » med »	DC _{1b}	19	100
Kombinerade III klass person- och resgodsboggivagnar med plattformar, korridor och klosett	CF ₀	22	101, 102

¹ 8 vagnar litt. C₁₀ äro beställda att levereras under år 1907.

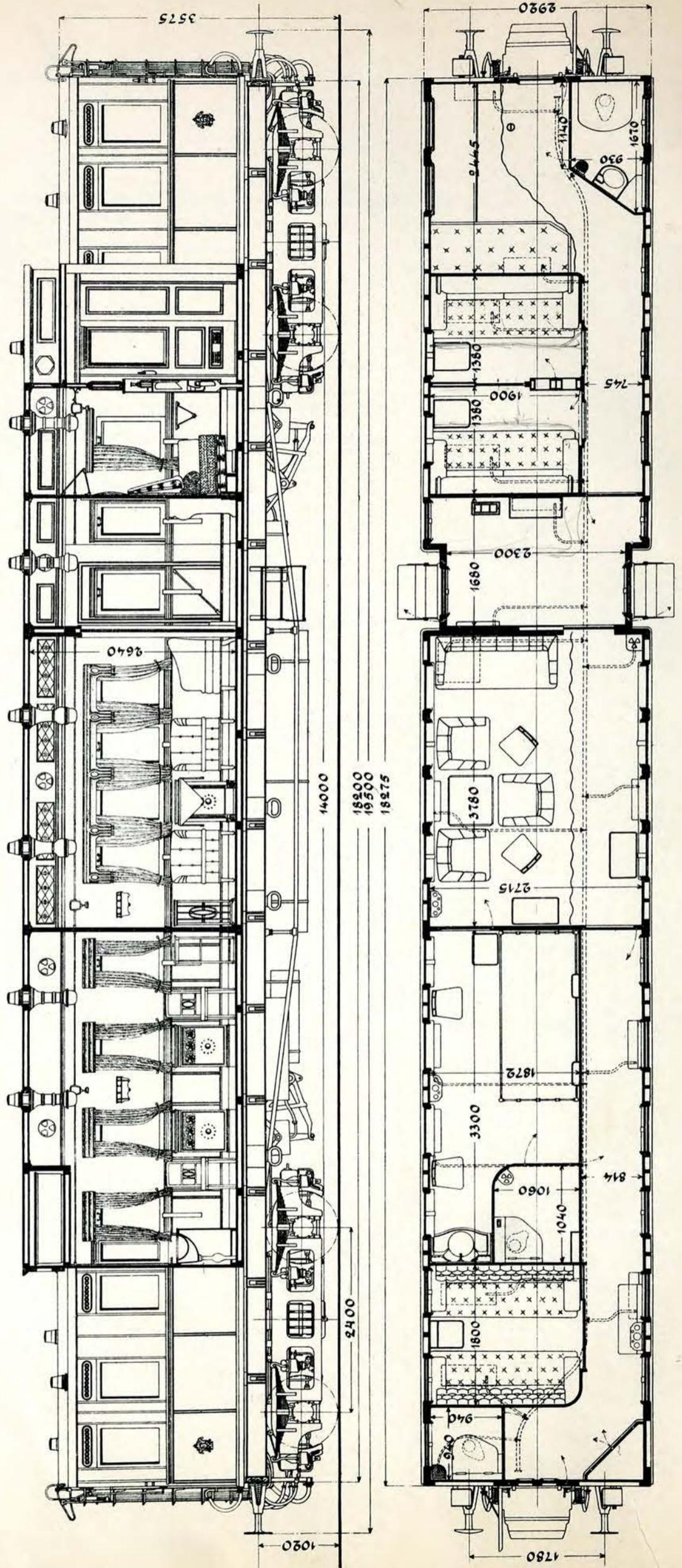
	Litt.	Antal den 1 jan. 1907	Sid.
Tvåaxliga kombinerade III klass person- och resgodsvagnar med plattformar, genomgång och klosett. Uppdelas i:			
Vagnar från f. d. västkustbanorna	CF ₁	6	103
» af 1906 års modell (träklädda). Delas i:			
Vagnar med centralkamin	CF _{4a}	20	104, 105
» » fristående kaminer	CF _{4b}	10	104, 105
Tvåaxliga postvagnar. Uppdelas i:			
Vagnar af 1874 års modell med lanternin och utan genomgång	D ₁	22	106, 107
Vagn » 1862 » » utan » » » »	D _{2a}	1	106, 107
Vagnar med plattformar, genomgång och lanternin (ombyggda från litt. D ₁)	D ₃	7	108
Kombinerade post- och resgodsbooggivagnar med genomgång. Uppdelas i:			
Vagnar af 1891 års modell med plattformar	DF ₀₁	22	109
» från f. d. västkustbanorna. Delas i:			
Vagnar utan plattformar	DF ₀₂	4	110
Vagn med »	DF ₀₂	1	111
Tvåaxliga fångvagnar utan genomgång. Uppdelas i:			
Vagnar af 1871 års modell med 5 dubbel- och 4 enkelceller	E _{1a}	7	112, 113
» » 1879 » » » 13 enkelceller	E _{1b}	10	112, 113
» » 1894 » » » 15 » och lanternin	E _{1c}	2	114, 115
» » 1901 » » » 14 » » »	E _{1c}	5	114, 115
Vagn » 1862 » » (träklädd) med 8 enkelceller	E ₂	1	116, 117
Tvåaxliga resgodsvagnar. Uppdelas i:			
Vagnar med plattform och gafveldörr vid konduktörskupén. Delas i:			
Vagnar af 1886 års modell	F ₁	35	116, 117
» från f. d. västkustbanorna	F ₁	8	118, 119
Träklädda vagnar af statsbanornas modeller och från f. d. västkustbanorna	F ₁	73	120-123
Vagnar med värmeledningsångpanna ¹ . Delas i:			
Vagnar med plattform och gafveldörr	F _{2a}	63	122-125
» utan » » » samt utan konduktörskupé	F _{2b}	72	124, 125
» » » » » » med »	F _{2c}	6	124, 125
Vagnar utan plattformar. Delas i:			
Vagnar af statsbanornas modeller med gafveldörr i ena eller båda ändarna	F _{3a}	23	126, 127
» från f. d. västkustbanorna med gafveldörrar i båda ändarna	F _{3a}	8	128, 129
» af statsbanornas modeller utan gafveldörrar	F _{3b}	54	128, 129
» från f. d. västkustbanorna » »	F _{3b}	2	128, 129
Träklädda vagnar af 1904 års modell med plattform och gafveldörr vid konduktörskupén	F ₄	30	130, 131
Vagnar utan genomgång från f. d. Gällivarebanan	F ₅	6	130, 131

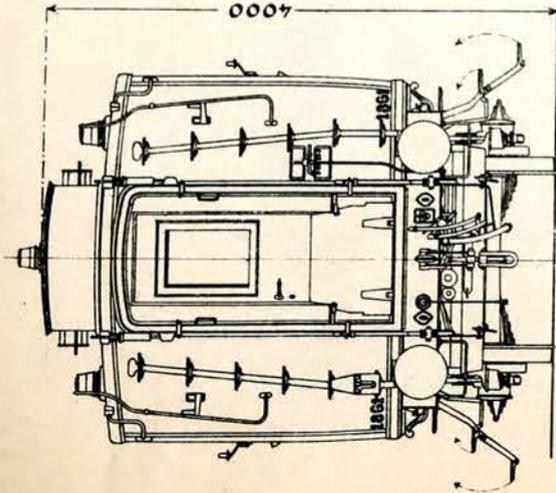
¹ Uppgift på ångpannorna, se sid. 126.



KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN
MASKINBYRÅN.

Salongvagn n:r 1861.
H. M. Konungens boggivagn.





Uppvärmning med ånga: kamelement i skåp och lådor, de senare med gjutna lock. Värmeledningskranarna äro försedda med anslutningar för S. J., Preussiska statsbanornas och den franska järnvägens P. L. M. värmeledningsslangar.

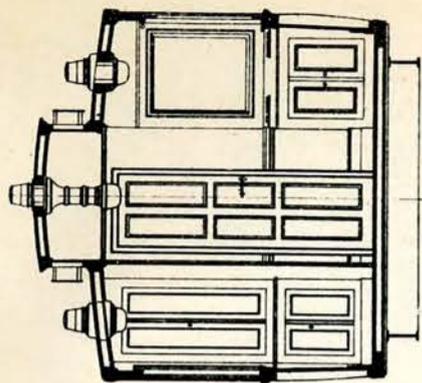
Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1620 liter.

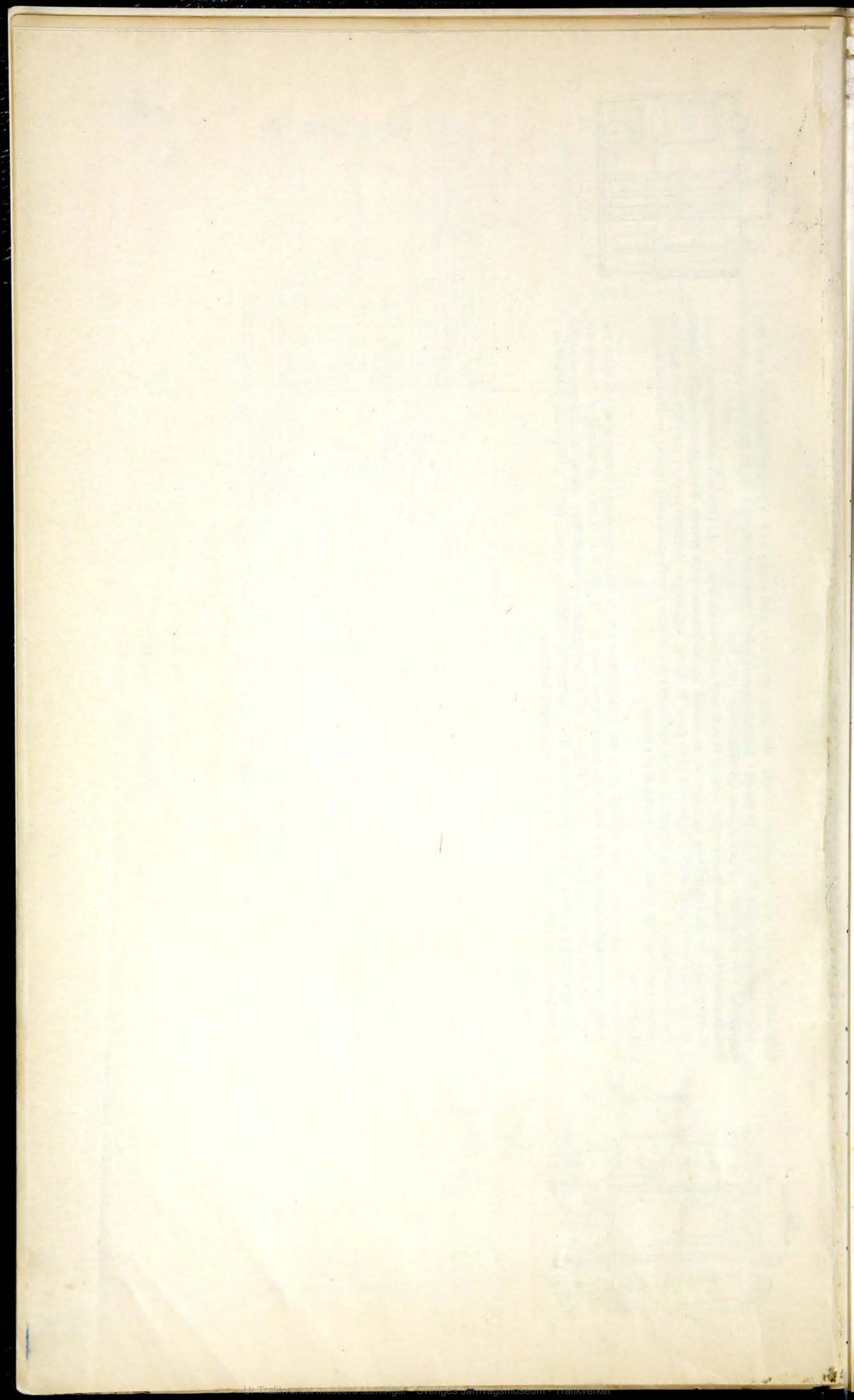
Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbbromsventiler, S. J., Danska statsbanornas och 51 mm C-kopplingar för de österrikiska järnvägarna; automatisk tryckluftbroms enligt system Westinghouse med kopplingar för de tyska järnvägarna samt den franska järnvägens P. L. M. kopplingar; direktverkande tryckluftbroms med den franska järnvägens P. L. M. kopplingar; elektrisk signalanordning, system Prudhomme, enligt franska nordbanans modell; skrubroms. Samtliga bromssystem verka å alla hjulen.

Vikt: 32,7 ton.

Vagnskorgen till salongvagnen n:r 1861 (f. d. I) har åstadkommits genom att sammanbygga korgarna till två äldre tvåaxliga salongvagnar med ett nytt midparti. Dessa vagnar hade n:r III och V samt voro tillverkade af Actiengesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1874. Ombyggnaden af vagnskorgen och nyttilverkningen af underredet verkställdes af Nya aktiebolaget Atlas år 1892. Sedermera ombyggdes vagnen vid S. J. reparationsverkstäder i Tomtebodas åren 1908—1909, hvarvid bl. a. inredningen ändrades.

Augusti 1910.





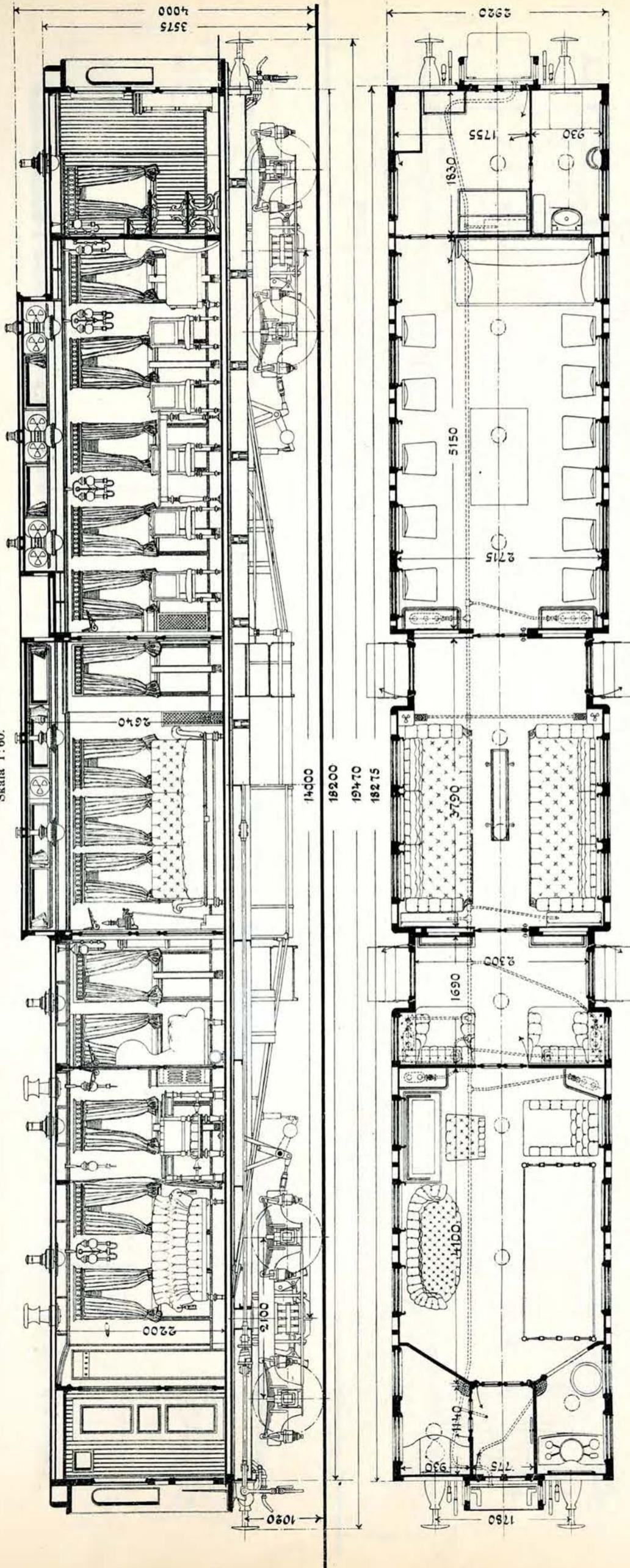
Salongvagn nr I.

H. M. Konungens boggivagn.

År 1909 ombyggt till 1861

Fig. 1.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i skåp och lådor, de senare med gjutna lock, samt släta rörelement.

Belysning med gas och med stearinljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting och tryckluftbroms enligt system Westinghouse, båda verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt: 30,3 ton.

Vagnskorgen till salongvagnen nr I har åstadkommits genom att sammanbygga korgarna till två äldre tvåaxliga salongvagnar med ett nytt midparti. Dessa vagnar hade nr III och V samt voro tillverkade af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1874. Ombyggnaden af vagnskorgen och nyttillverkningen af underredet verkställdes af Nya aktiebolaget Atlas år 1892.

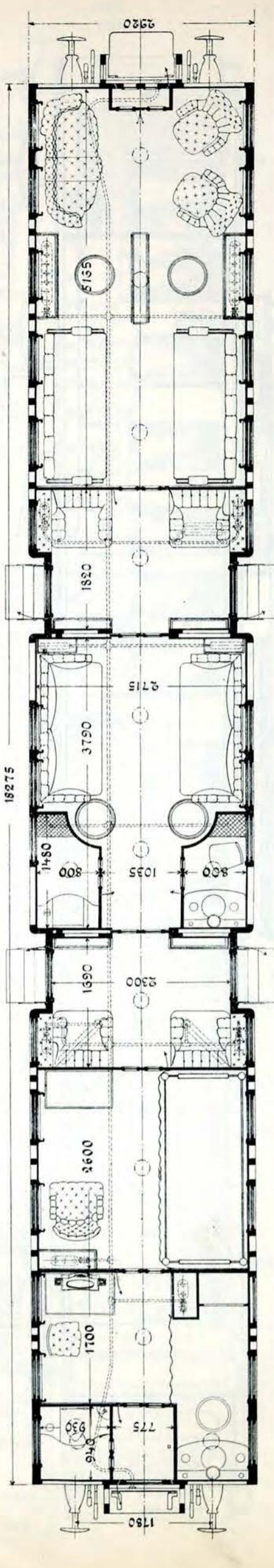
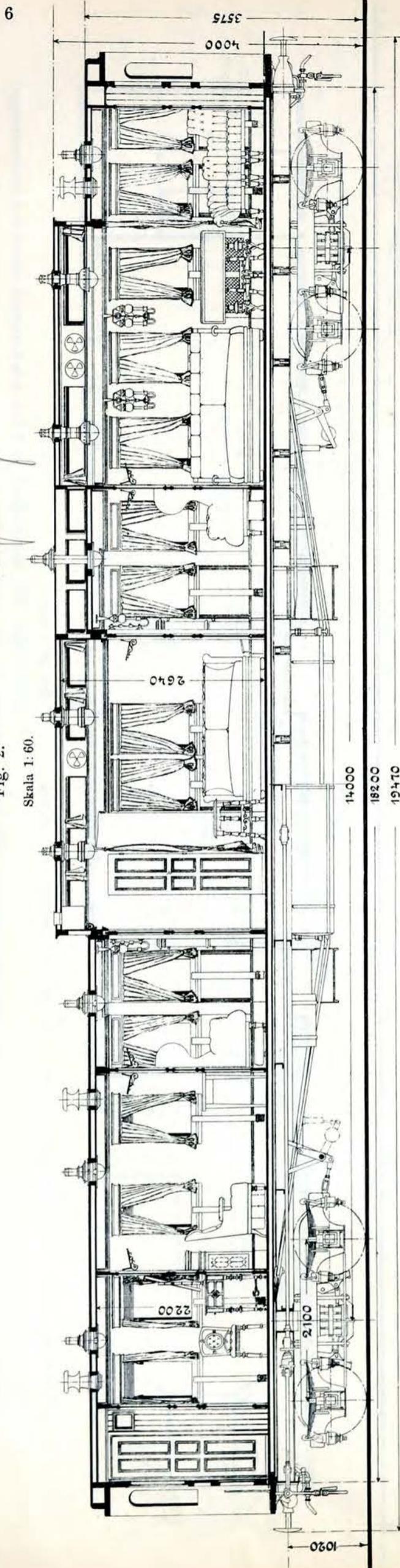
Salongvagn nr II.

H. M. Drottningens boggivagn.

apt. fr. svensk

Fig. 2.

Skala 1:60.



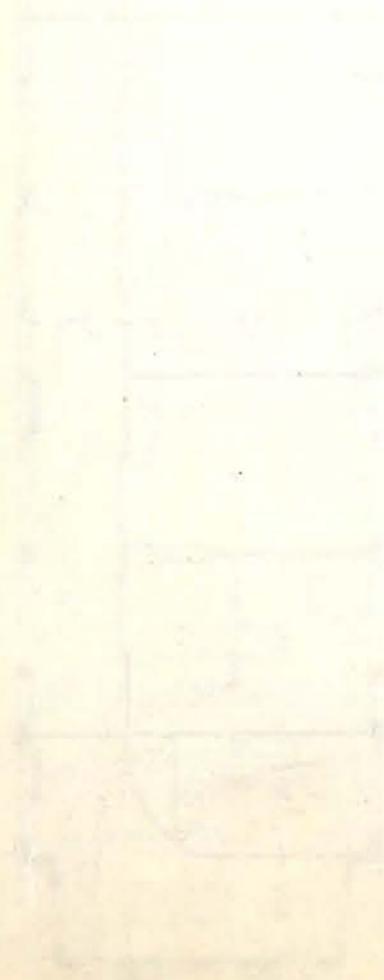
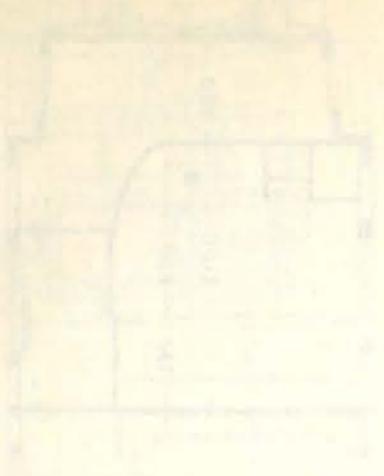
Uppvärmning med ånga: kamelement i skåp och lådor, de senare med gjutna lock, samt släta rörelement.

Belysning med gas och med stearinljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körtung och tryckluftbroms enligt system Westinghouse, båda verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt: 30,7 ton.

Vagnskorgen till salongvagnen nr II har åstadkommits genom att sammanbygga korgarna till två äldre tvåaxliga salongvagnar med ett nytt midparti. Dessa vagnar hade nr I och II samt voro tillverkade af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1874. Ombyggnaden af vagnskorgen och nyttilverkningen af underredet verkställdes af Nya aktiebolaget Atlas år 1891.

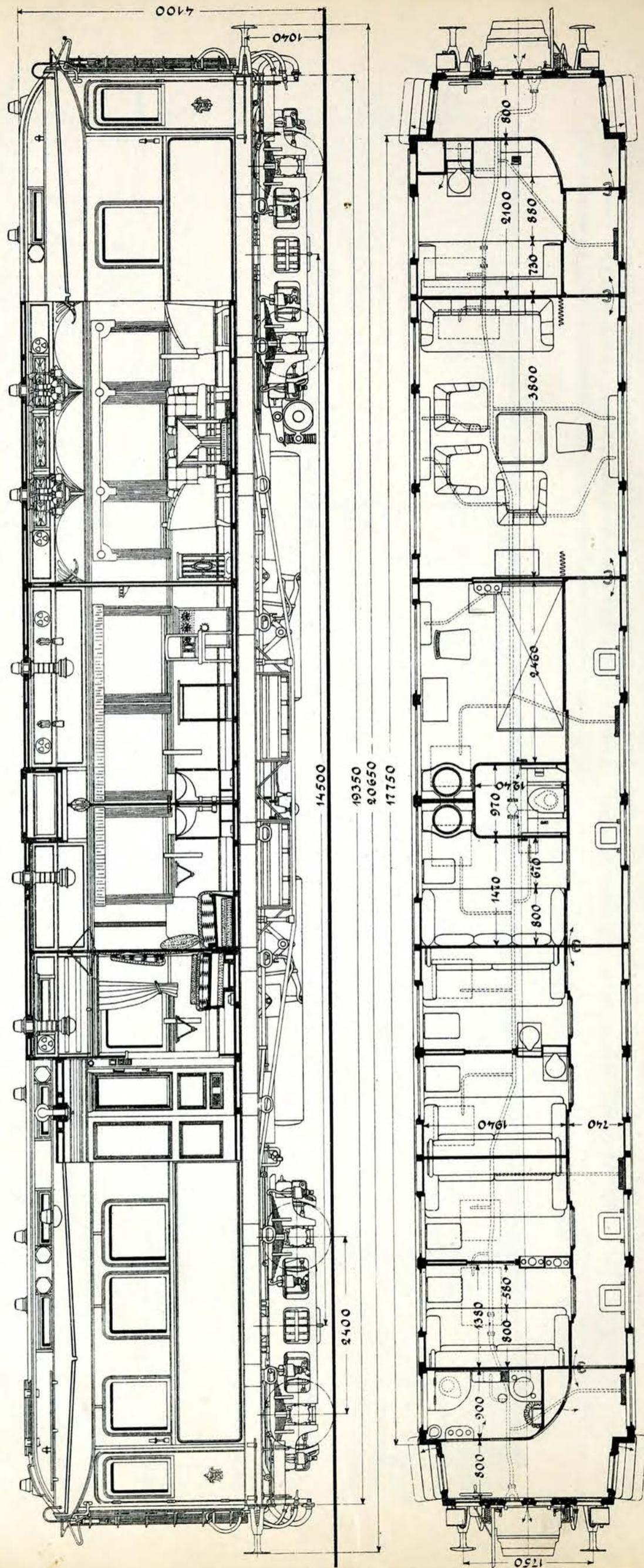


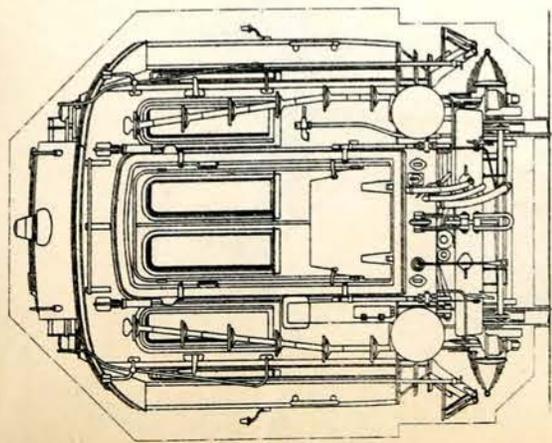
År 1862
Sveinbjørn

KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN
MASKINBYRÅN.

Salongvagn n:r 1864.

H. M. Drottningens boggivagn.





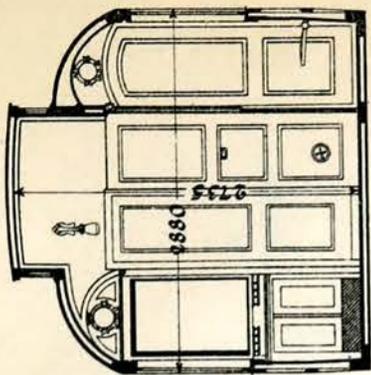
Uppvärmning med ånga: kamelement i skåp och lådor, de senare med gjutna lock. Värmeledningskranarna äro försedda med anslutningar för S. J., Preussiska statsbanornas och den franska järnvägens P. L. M. värmeledningsslangar. **Belysning** dels med gasglödljus, dels med elektriskt ljus, det senare enligt system Rosenberg. Två gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

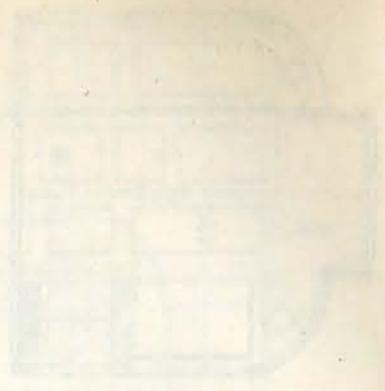
Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbbromsventiler, S. J. och 51 mm C-kopplingar för de österrikiska järnvägarna; automatisk tryckluftbroms enligt system Westinghouse med kopplingar för de tyska järnvägarna samt den franska järnvägens P. L. M. kopplingar; direktverkande tryckluftbroms med den franska järnvägens P. L. M. kopplingar; elektrisk signalanordning, system Prudhomme, enligt franska nordbanans modell; skrubbroms. Samtliga bromssystem verka å alla hjulen.

Vikt: 41,1 ton.

Vagnen n:r 1864 är tillverkad af Aktiebolaget svenska järnvägsverksstäderna, Linköping, år 1909.

Augusti 1910.





Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page.

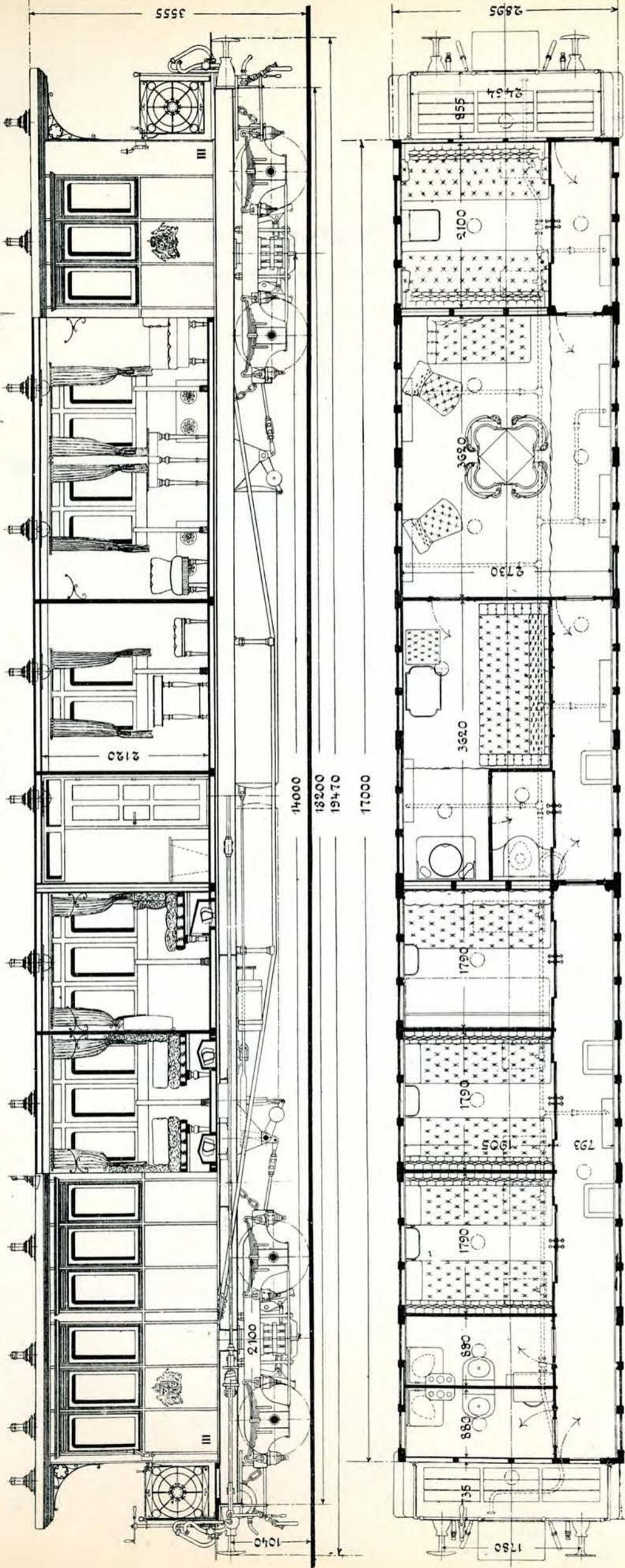


Salongvagn nr III.

H. K. H. Kronprinsessans boggivagn.

Fig. 3.

Skala 1: 60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lädor med lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting och tryckluftbroms enligt system Westinghouse, båda verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt: 29,1 ton.

Vagnskorgen till salongvagnen nr III har åstadkommits genom att sammanbygga

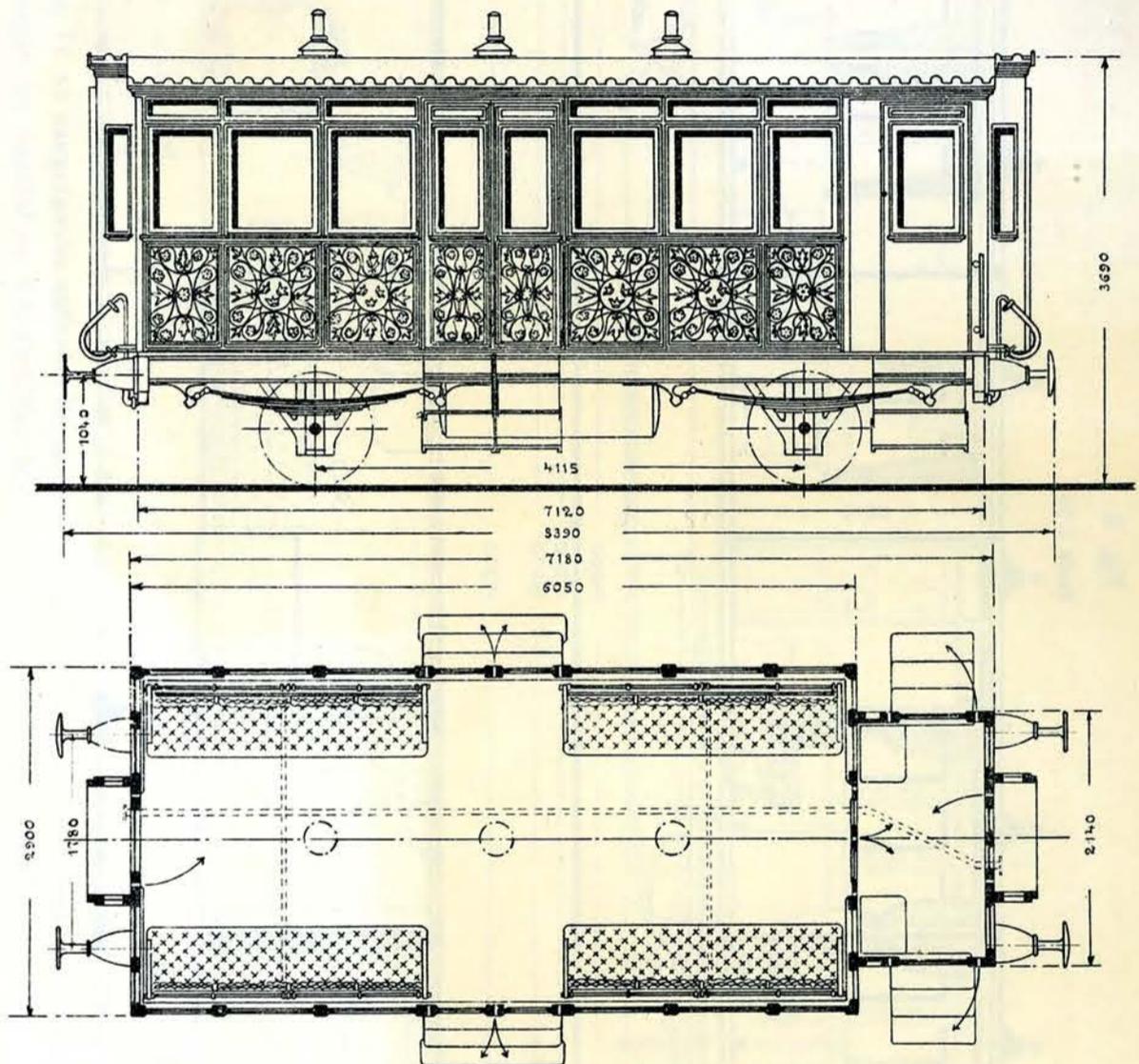
korgen till tvåaxliga salongvagnen nr VI med korgen till vagnen litt. B1b nr 454, hvar jämte nyttillverkades en helkupé vid vagnens ena ände. Salongvagnen nr VI erhöles år 1881 genom omändring af vagnen litt. B1b nr 456. Såväl denna vagn som vagnen nr 454 tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1879. Ombyggnaden af vagnskorgen och nyttillverkningen af underredet verkställdes vid statens järnvägars reparationsverkstäder i Malmö år 1893.

Salongvagn nr IV.

H. M. Konungens audiensvagn.

Fig. 4.

Skala 1:60.



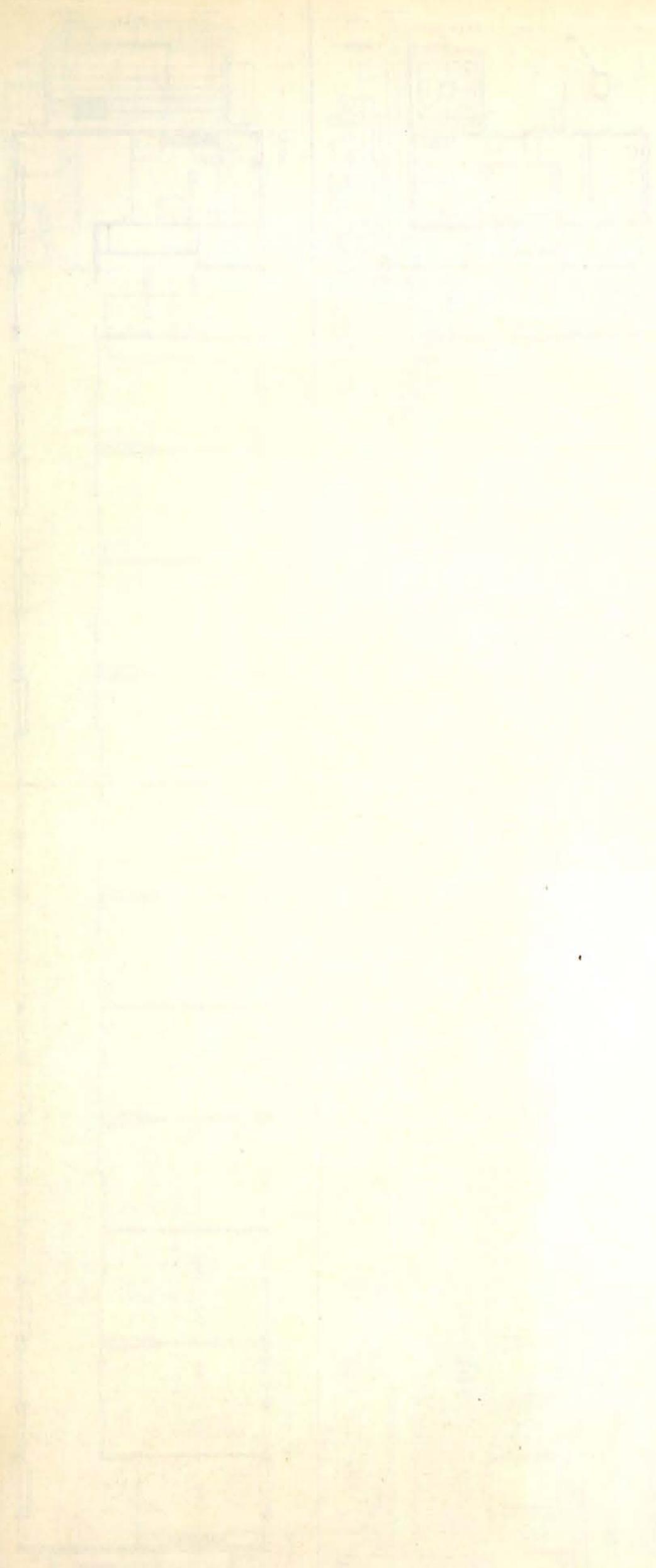
Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med gas och med stearinljus; 2 gasbehållare om tillsammans 620 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: 10 ton.

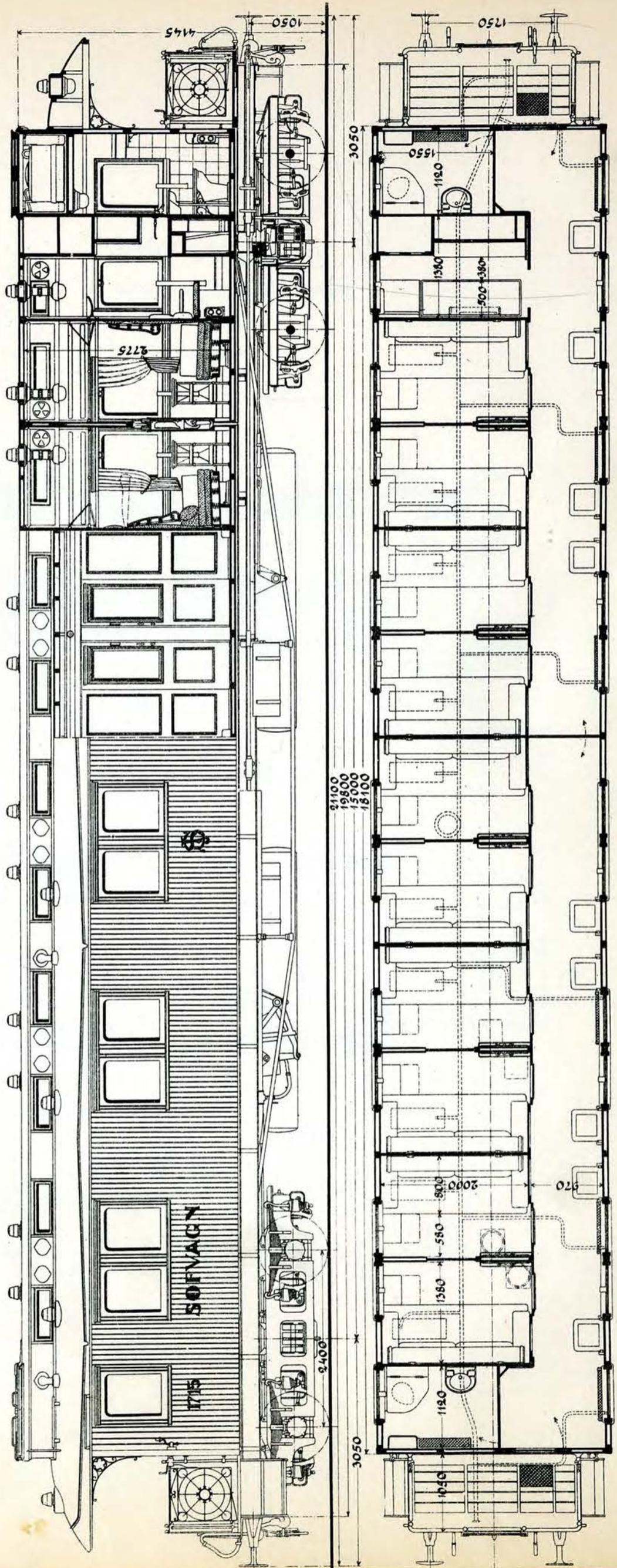
Salongvagnen nr IV är tillverkad af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1874.

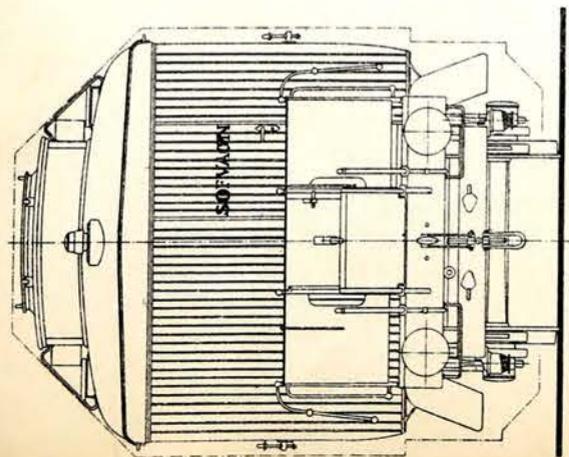


1880
Svea-Byggnads AB

KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN
MASKINBYRÅN.

I klass personboggivagnar litt. A 01, 10 st. n:r 1715—1724.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.
Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbromsventiler samt skrubroms. Vakuumbromsen verkar på alla hjulen och skrubromsen på ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 35,8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 20 st.

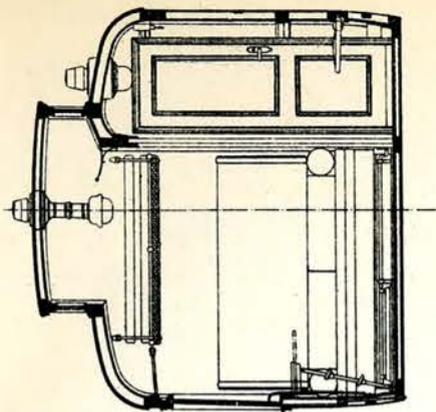
” **soffplatser** ” ” 10 st.

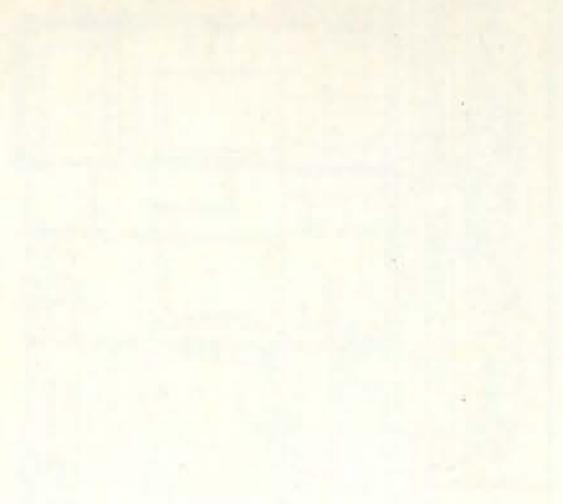
Användes vagnen som II klass, är antalet sitt- och soffplatser resp. 30 och 20.

Antalet vagnar litt. A 01 är 10, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

5 st. n:r 1715—1719 af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1908;
3 ” ” 1720—1722 ” Aktiebolaget Södertelje	verkstäder ” 1908;
2 ” ” 1723, 1724 ” Vagnfabriksaktiebolaget i Södertelje	” ” 1908.

Augusti 1910.

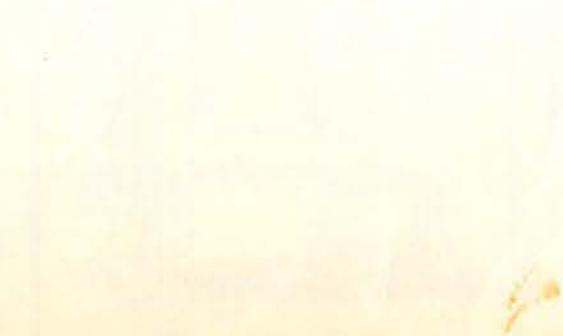
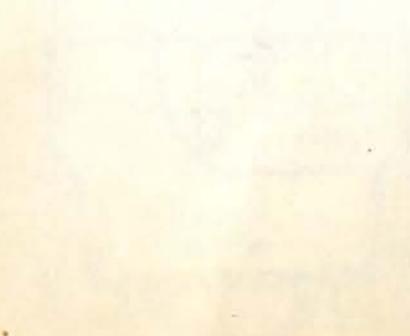
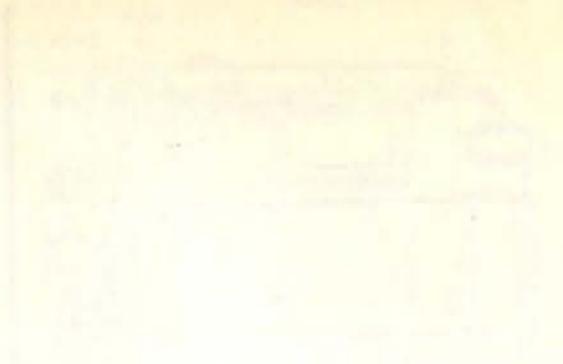




1871
 1872
 1873
 1874
 1875
 1876
 1877
 1878
 1879
 1880
 1881
 1882
 1883
 1884
 1885
 1886
 1887
 1888
 1889
 1890
 1891
 1892
 1893
 1894
 1895
 1896
 1897
 1898
 1899
 1900

1871
 1872
 1873
 1874
 1875
 1876
 1877
 1878
 1879
 1880
 1881
 1882
 1883
 1884
 1885
 1886
 1887
 1888
 1889
 1890
 1891
 1892
 1893
 1894
 1895
 1896
 1897
 1898
 1899
 1900

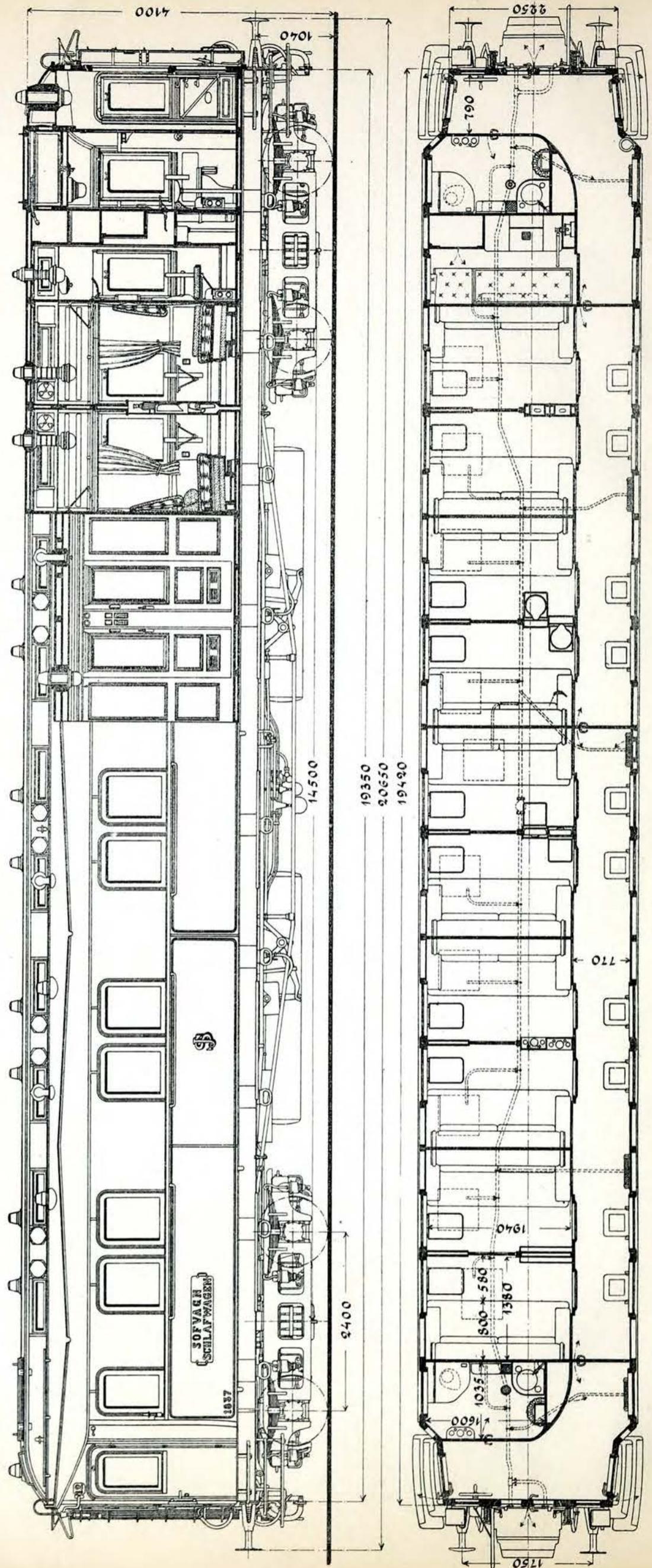


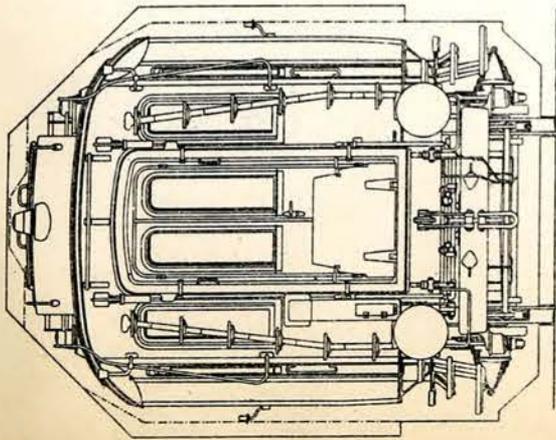


Faint, illegible text or markings, possibly bleed-through from the reverse side of the page.

KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN
MASKINBYRÅN.

I klass personboggivagnar litt. A 02, 18 st. n:r 1837—1854.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock. Värmeledningskranarna äro försedda med anslutning för såväl S. J. som Preussiska statsbanornas värmeledningsslangar.

Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbbromsventiler, S. J. och 51 mm C-kopplingar för de österrikiska järnvägarna, tryckluftbroms enligt system Westinghouse samt skrubroms. Samtliga bromssystem verka å alla hjulen.

Vikt i medeltal: 41,1 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 20 st.

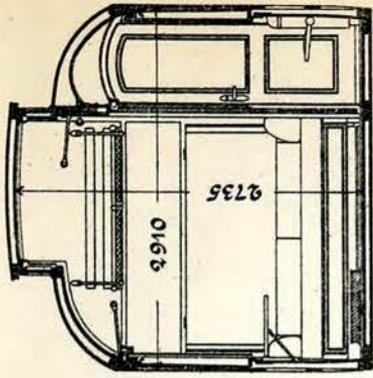
” **sofplatser** ” ” 10 ”

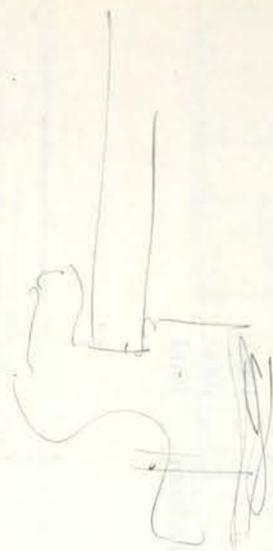
Användes vagnen som II klass, är antalet sitt- och sofplatser resp. 30 och 20.

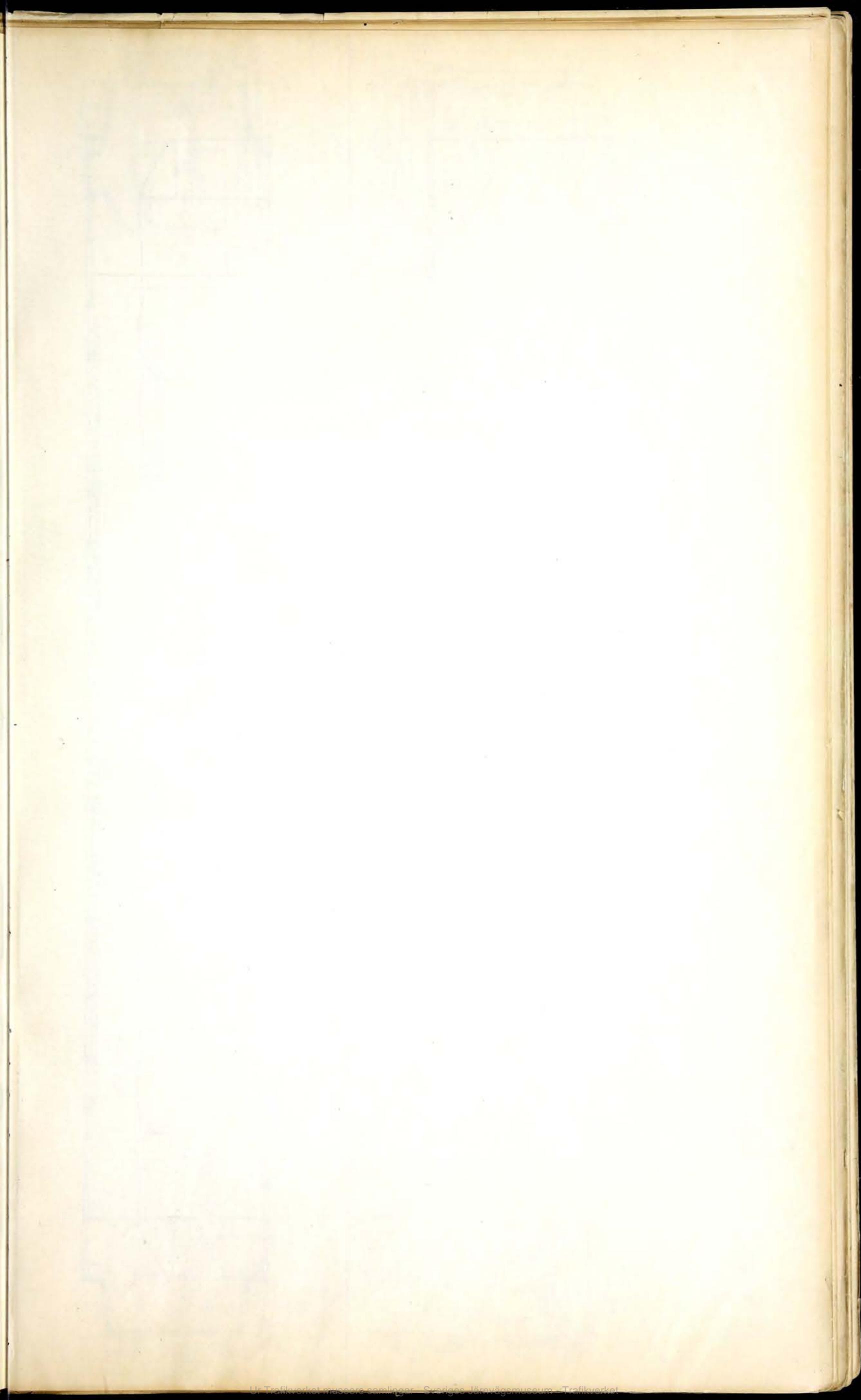
Antalet vagnar litt. A 02 är 18, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

5 st. n:r 1837—1841 af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1909;
5 ” ” 1842—1846 ” Nya aktiebolaget Atlas	” 1909;
3 ” ” 1847—1849 ” Aktiebolaget Södertelje verkstäder	” 1909;
5 ” ” 1850—1854 ” Aktiebolaget svenska järnvägsverkstäderna	” 1909.

Augusti 1910.



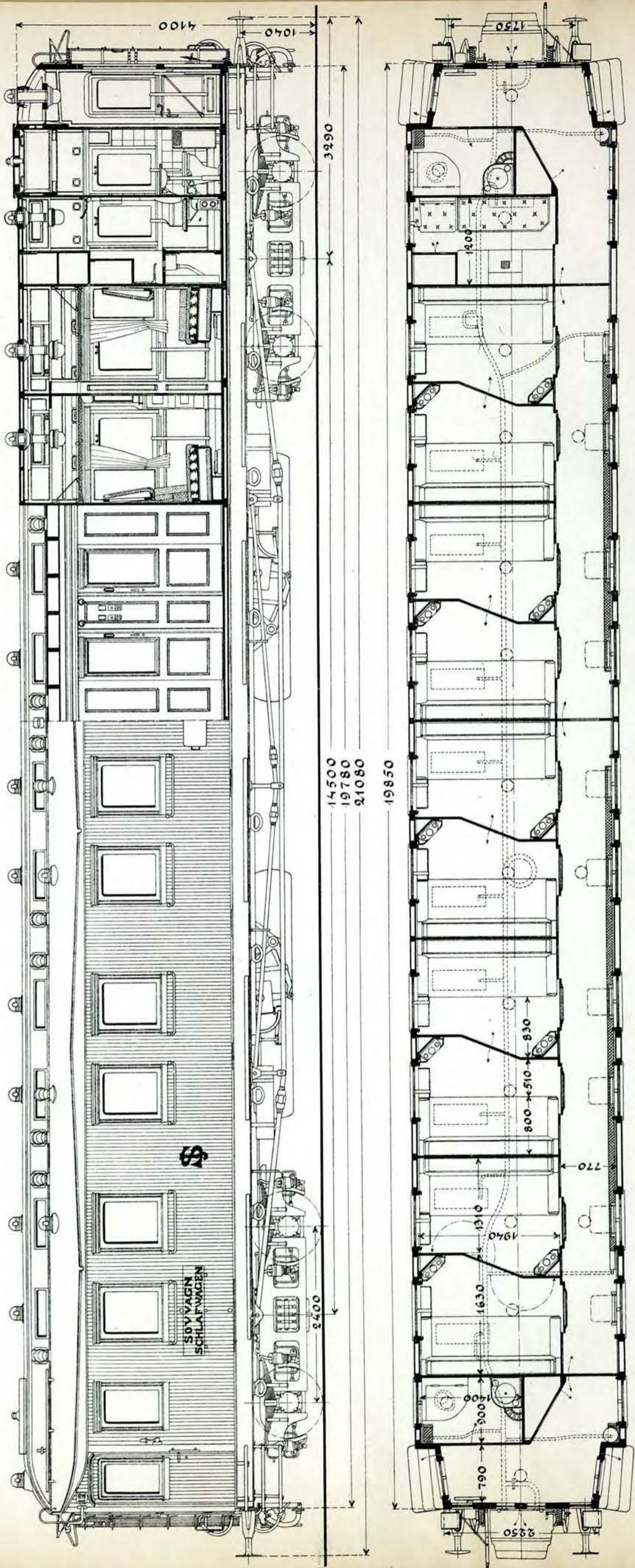


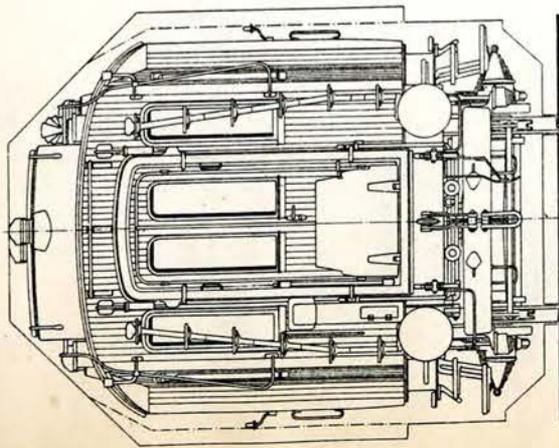


KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN
MASKINBYRÅN.

I klass personboggivagnar litt. A 02, mod. 1914,
8 st. n:r 2388—2392, 2418—2420.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: smidesjärnrör i korridoren, för övrigt kamelement i lådor. Värmeledningskranarna äro försedda med anslutning för såväl Statens järnvägars som Preussiska statsbanornas värmeledningsslaugar.

Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler, Statens järnvägars och 51 mm C-kopplingar, tryckluftbroms enligt system Knorr samt skrubroms. Samtliga bromssystem verka å alla hjulen.

Vikt i medeltal med vatten i cisternerna: 42,8 ton. Vattnet väger 580 kg.

Antal sittplatser pr vagn: 20 st.

» **sovplatser** » » 10 »

Användes vagnen som II klass, är antalet sitt- och sovplatser resp. 30 och 20.

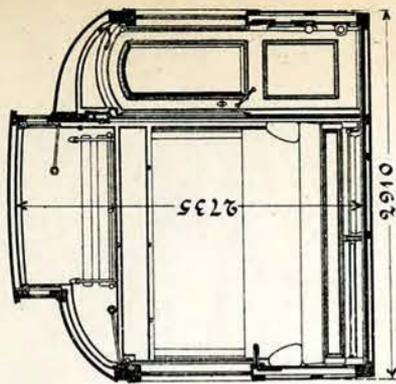
Antalet vagnar litt. A02, mod. 1914, är 8, vilka äro tillverkade av nedannämnda verkstäder:

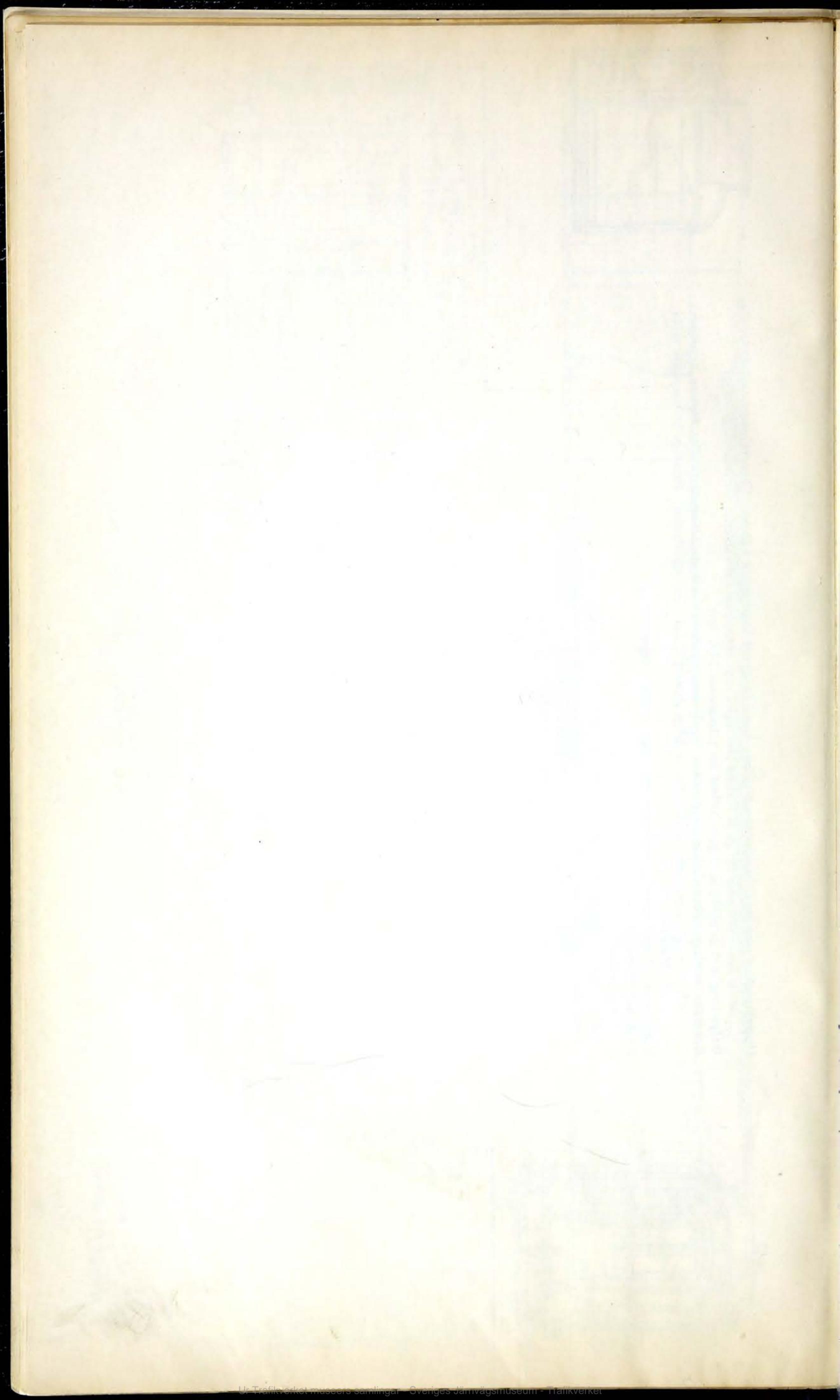
5 st. n:r 2388—2392 av A.-B. Arlöfs Mekaniska Verkstad och Waggonfabrik år 1915.

3 » » 2418—2420 » A.-B. Svenska Järnvägsverkstäderna år 1915.

Januari 1916.

1500 ex.

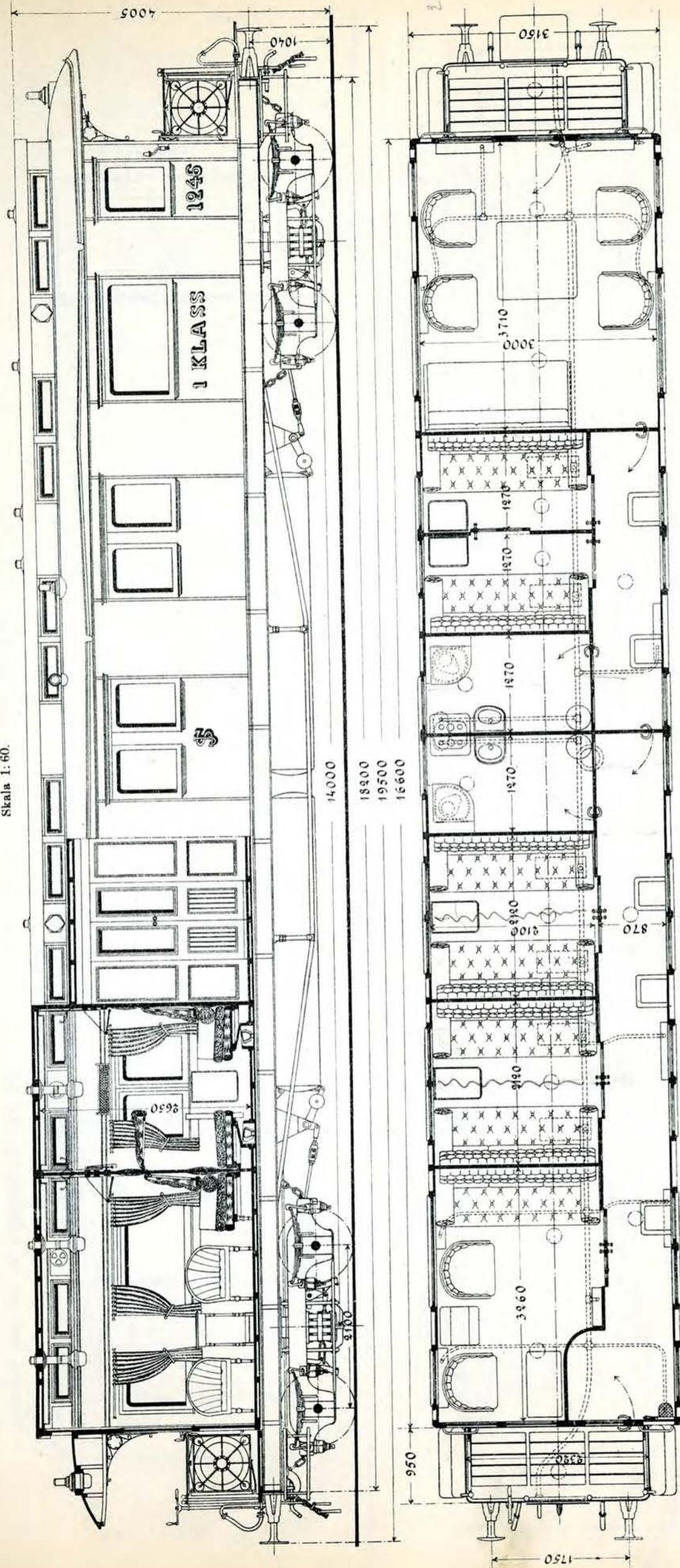




I klass personboggivagn litt. A₀₃ nr 1246.

Fig. 5.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt: 28,8 ton.

Antal sittplatser: 22 st.

» soffplatser: 7 »¹

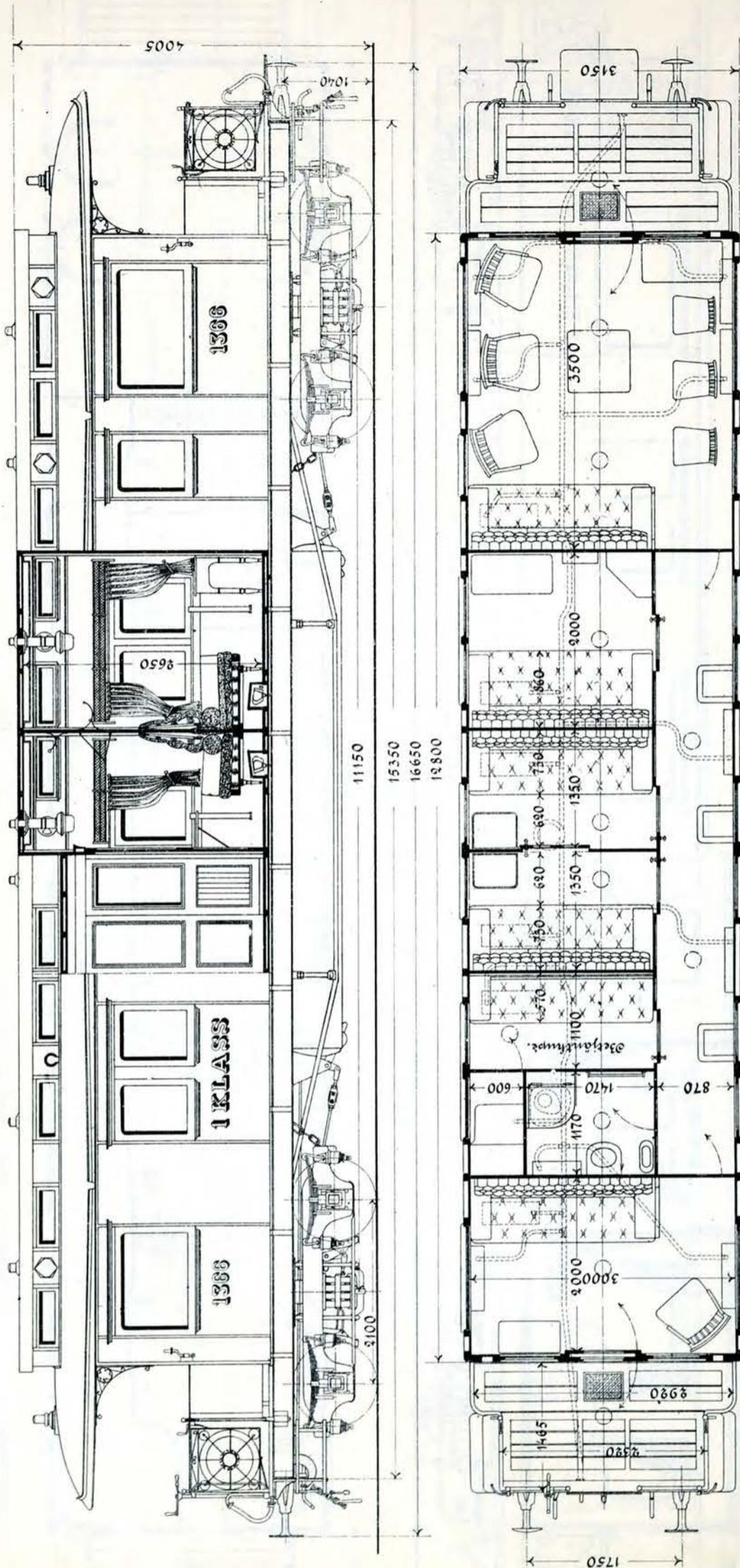
Vagnen nr 1246 är tillverkad af Kockuuns mekaniska verkstads aktiefbolag år 1899.

¹ Sofforna hafva uppfällbara ryggstöd, å hvilka ytterligare 7 soffplatser kunna anordnas.

I klass personboggivagn litt. A₀₃ nr 1366.

Fig. 6.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; en behållare om 1625 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt: 26 ton.

Antal sittplatser: 17 st.

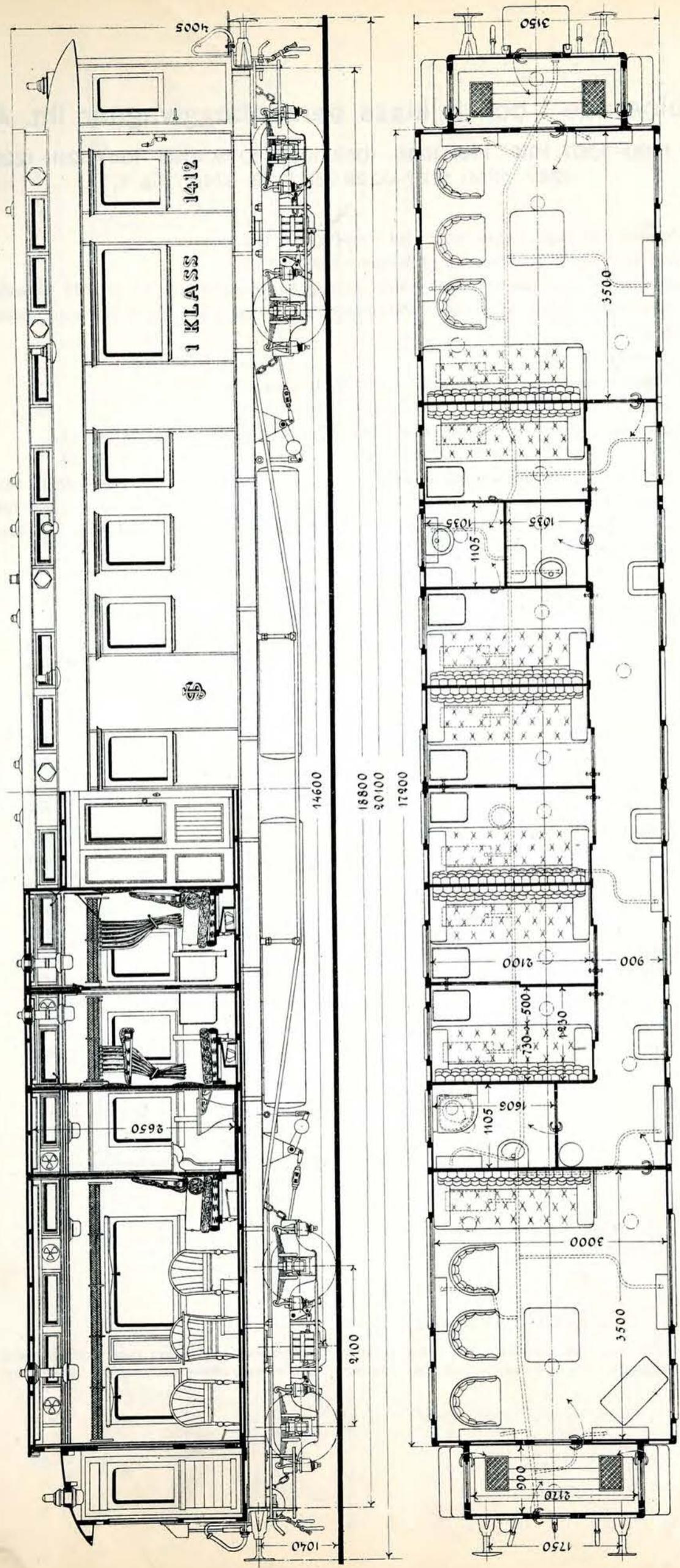
» sofplatser: 5 »¹

Vagnen nr. 1366 är tillverkad af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1902.

¹ Sofforna hafva uppfällbara ryggstöd, å hvilka ytterligare 5 sofplatser kunna anordnas.

I klass personboggivagn litt. A₀₃ nr 1412.

Fig. 7.
Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.
 Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.
 Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Toalettkäpa inordna.

Vikt: 31,7 ton.
 Antal sittplatser: 22 st.
 » soffplatser: 8 »¹
 Vagnen nr 1412 är tillverkad af Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje, år 1903.
¹ Sofforna hafva uppfällbara ryggstöd, å hvilka ytterligare 8 soffplatser kunna anordnas.

Kombinerade I och II klass personboggivagnar litt. AB₀₁,

68 st. nr 1000—1007, 1018—1021, 1046—1053, 1067—1079, 1093—1097, 1211—1220, 1245, 1247—1250, 1287—1298 och 1338—1340. Fig. 8.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting för vagnarna t. o. m. nr 1049 och enligt system Hardy för öfriga vagnar samt skrufbroms. Vakuumbromsen verkar å alla hjulen och skrufbromsen å ena boggin hjul.

Vikt i medeltal: 31 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 12 st. I klass och 18 st. II klass.

» *sofplatser* » » 6 » » » » 12 » » » ¹

Användes hela vagnen som I klass, så är antalet sitt- och sofplatser resp. 24 och 12.

» » » » II » » » » » » » » 36 » 24.

I halfkupéerna äro toalettskåp anordnade enligt fig. 8 i vagnarna nr 1000—1004, 1018—1021, 1050—1053, 1068, 1071—1074, 1076, 1093, 1097, 1211, 1212, 1214—1216, 1218, 1219, 1247, 1248, 1250, 1289, 1291, 1293, 1296—1298 och 1338—1340 (40 st.). Öfriga vagnar hafva skjutdörrar i mellanväggarna mellan två och två af halfkupéerna.

Antalet vagnar litt. AB₀₁ är 68, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

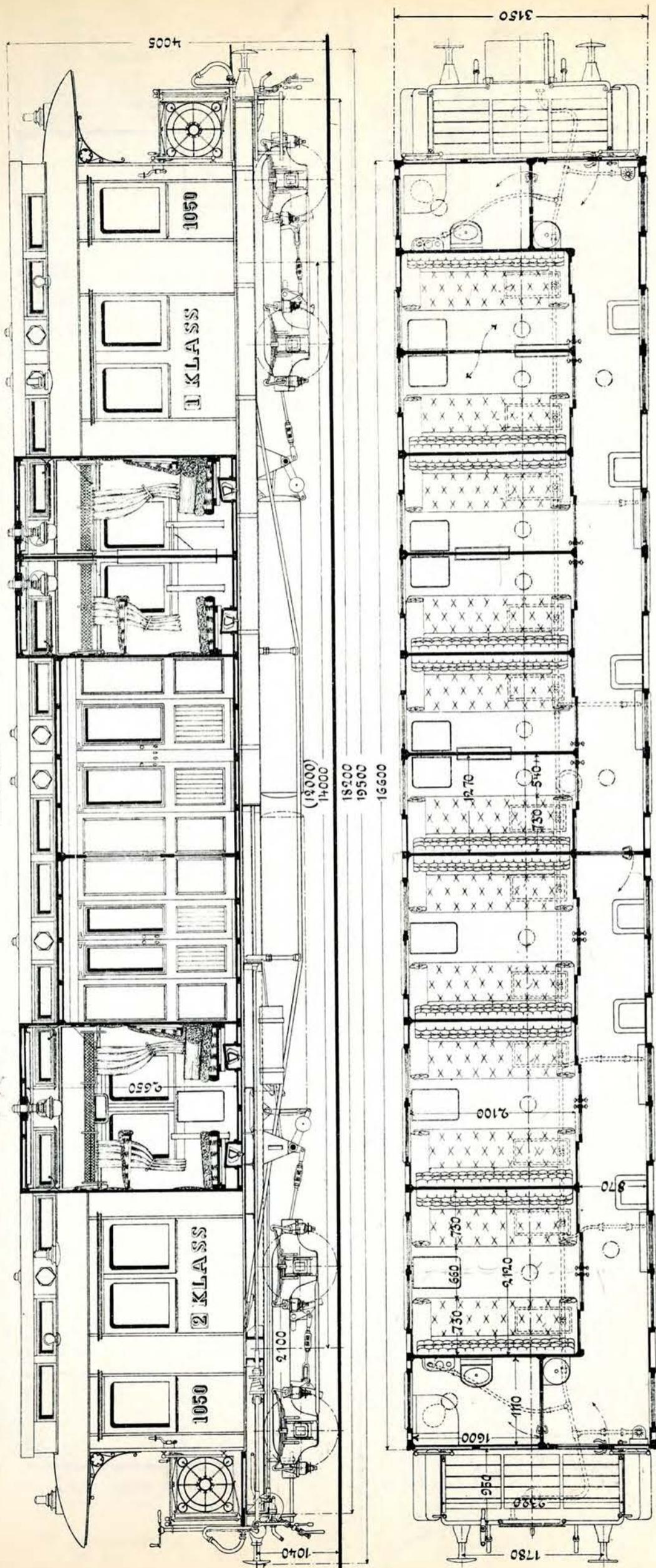
8 st. nr 1000—1007	af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1891;
4 » » 1018—1021	» » » » » »	» 1893;
4 » » 1046—1049	» » » » » »	» 1895;
4 » » 1050—1053	» » » » » »	» 1896;
4 » » 1076—1079	» » » » » »	» 1897;
4 » » 1096, 1097, 1213 och 1214	» » » » » »	» 1898;
3 » » 1215, 1216 och 1245	» » » » » »	» 1899;
5 » » 1292—1296	» » » » » »	» 1901;
3 » » 1338—1340	» » » » » »	» 1902;
4 » » 1067—1070	» Nya aktiebolaget Atlas	» 1897;
3 » » 1093—1095	» » » » » »	» 1898;
4 » » 1217—1220	» » » » » »	» 1899;
5 » » 1071—1075	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1897;
2 » » 1211 och 1212	» » » » » »	» 1898;
4 » » 1247—1250	» » » » » »	» 1899;
2 » » 1287 och 1288	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1900;
4 » » 1289— 1291 och 1298	» » » » » »	» 1901;
1 » » 1297	» Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1901.

¹⁾ Vagnarna nr 1005—1007 och 1047—1049 hafva sofforna i halfkupéerna försedda med fasta ryggstöd. Dessa vagnar skola emellertid ändras till öfverensstämmelse med öfriga vagnar enligt järnvägsstyrelsens skrivelse den 24 november 1905.

Kombinerade I och II klass personboggivagnar litt. AB₀₁.

Fig. 8.

Skala 1:60

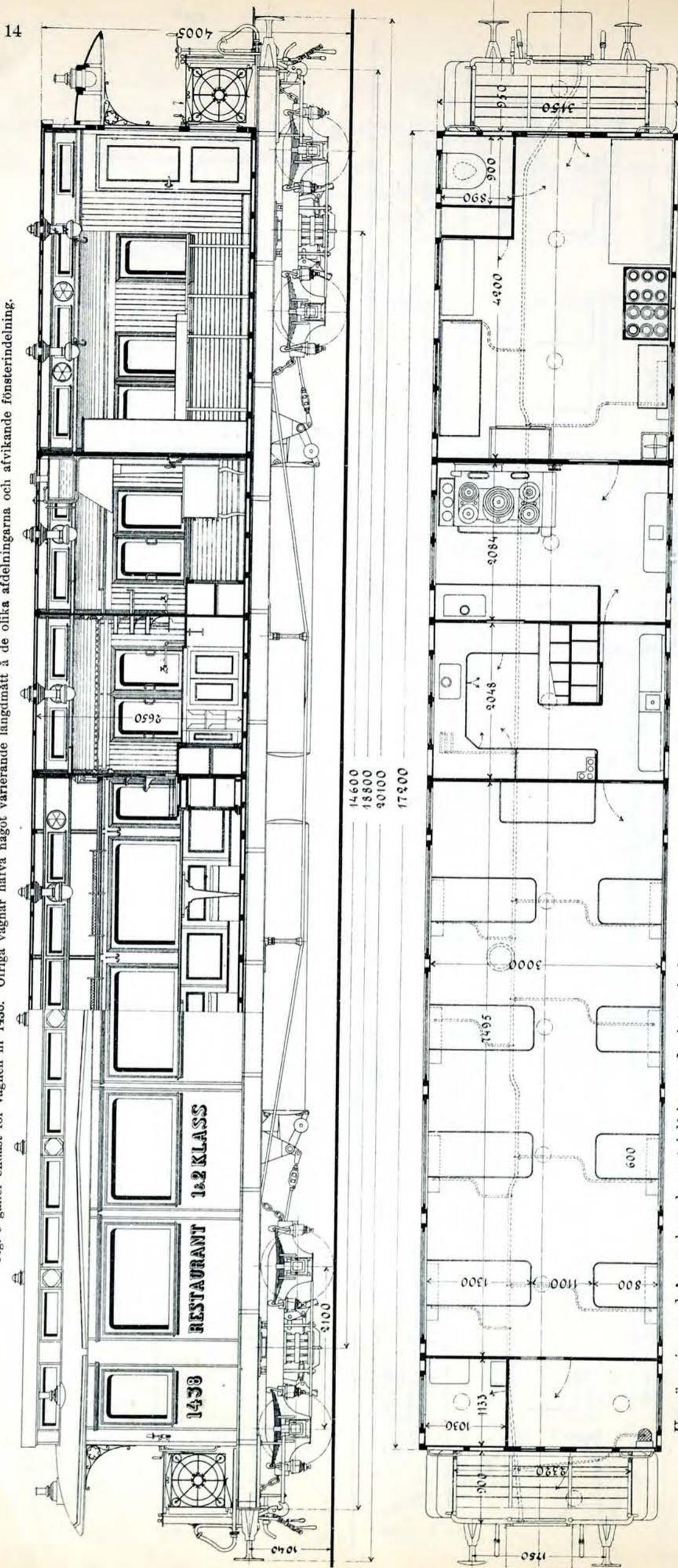


I och II klass restaurantboggvagnar litt. AB03, 5 st. nr 1080, 1081, 1092, 1258 och 1438.

Fig. 9.

Skala 1:60.

Fig. 9 gäller endast för vagnen nr 1438. Öfriga vagnar hafva något varierande längdmått å de olika afdelningarna och afvikande fönsterindeling.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

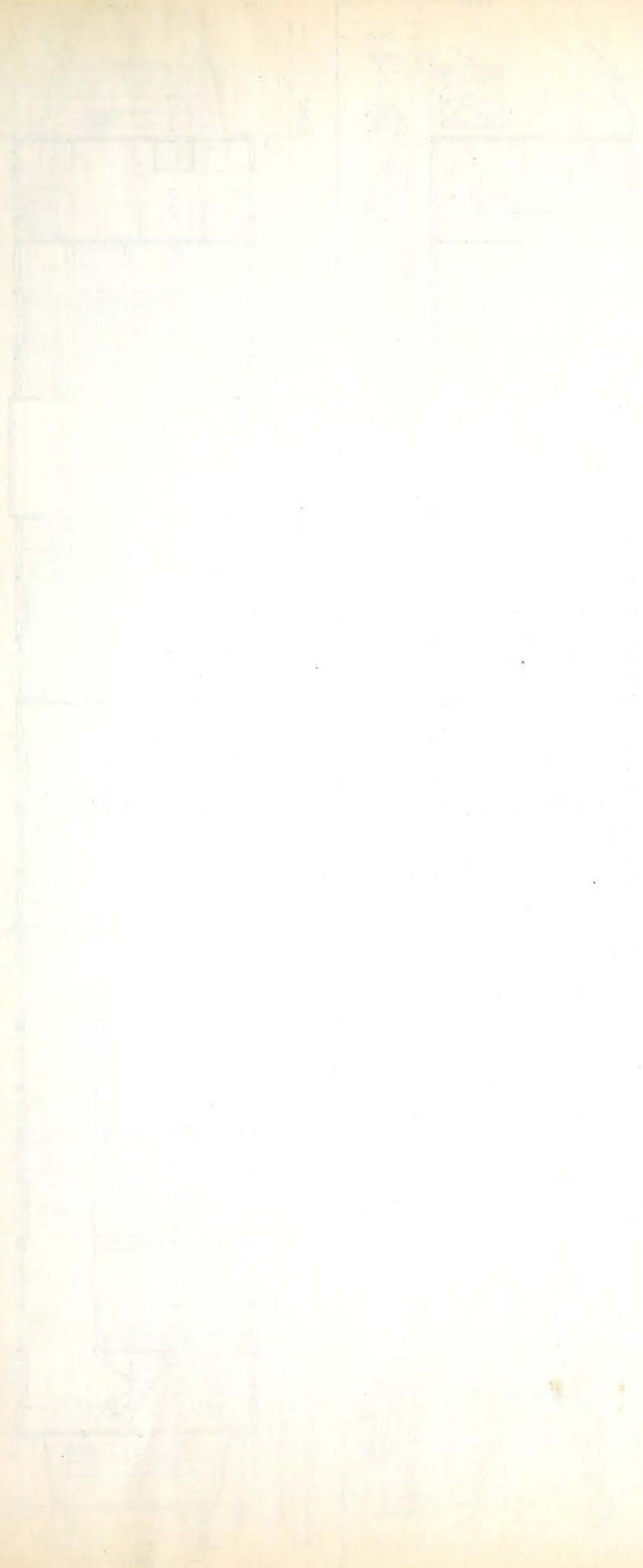
Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting för vagnarna nr 1080 och 1081 och enligt system Hardy för öfriga vagnar samt skrubroms. Vakuumbromsen verkar å alla hjulen och skrubromsen å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 30 ton.

Antal sittplatser i restaurantaafdelningen pr vagn: 24 st.

Antalet vagnar litt. AB03 är 5, hvilka äro tillverkade af Kockums mekaniska verks-
stads aktiebolag:

3 st. nr 1080, 1081 och 1092	år 1897;
1 „ „ 1258	„ 1900;
1 „ „ 1438	„ 1904.



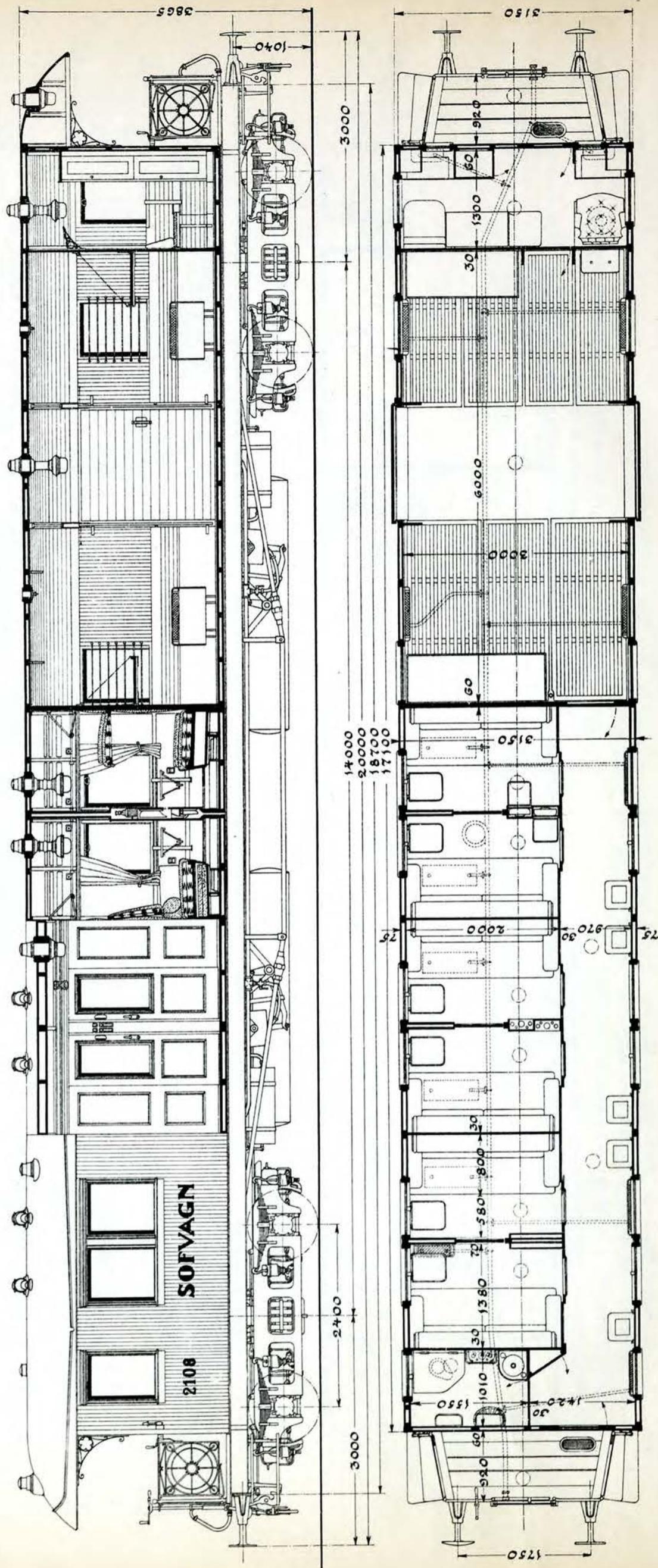
Handwritten text, possibly a signature or date, located in the lower right corner of the page. The text is extremely faint and illegible.

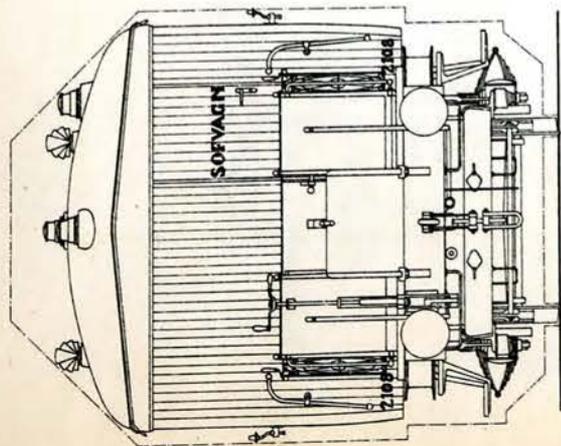
KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

Kombinerade I klass och resgodsbyggvagnar litt. AF 01,
5 st. n:r 2108—2112.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.
Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler samt skrubbroms.
 Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggiens hjul.

Vikt i medeltal med vatten i cisternen: 34,4 ton. Vattnet väger 180 kg.

Antal sittplatser pr vagn: 12 st.

» **sovplatser** » » 6 »

Användes vagnen som II klass, är antalet sitt- och sovplatser resp. 18 och 12.

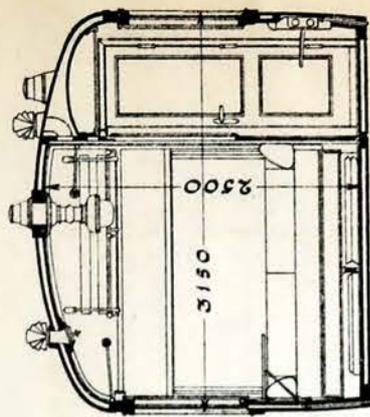
Vagnarna lasta 3 ton resgods.

Resgodsrummet har en golvyta av 17,7 kvm.

Antalet vagnar litt. AF01 är 5, vilka äro tillverkade av A.-B. Arlöfs Mekaniska Verkstad och Waggonfabrik år 1913.

Januari 1916.

1500 ex.

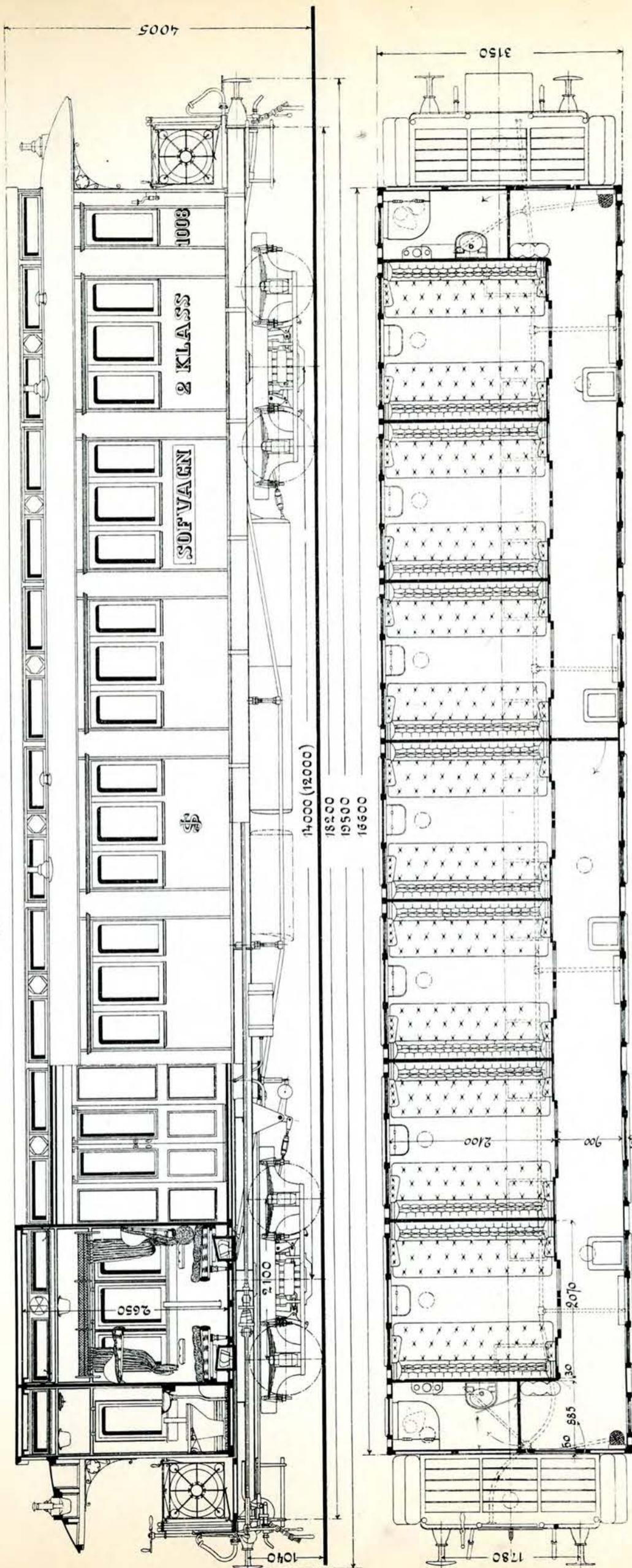


II klass personboggivagnar litt. B₀₁, 10 st. nr 1008—1017.

Fig. 10.

Skala 1:60.

Vagnarna nr 1008—1015 hafva 12 m boggiastånd.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt i medeltal: 28,6 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 42 st.

» sofplatser » » 28 »

Antalet vagnar litt. B₀₁ är 10, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

8 st. nr 1008—1015 af Nya aktiebolaget Atlas år 1891;

2 » » 1016 och 1017 af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1893.

II klass personboggivagnar litt. B₀₂ nr 1112—1118. (7 st.) Fig. 11.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubbroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt i medeltal: 26,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 38 st.

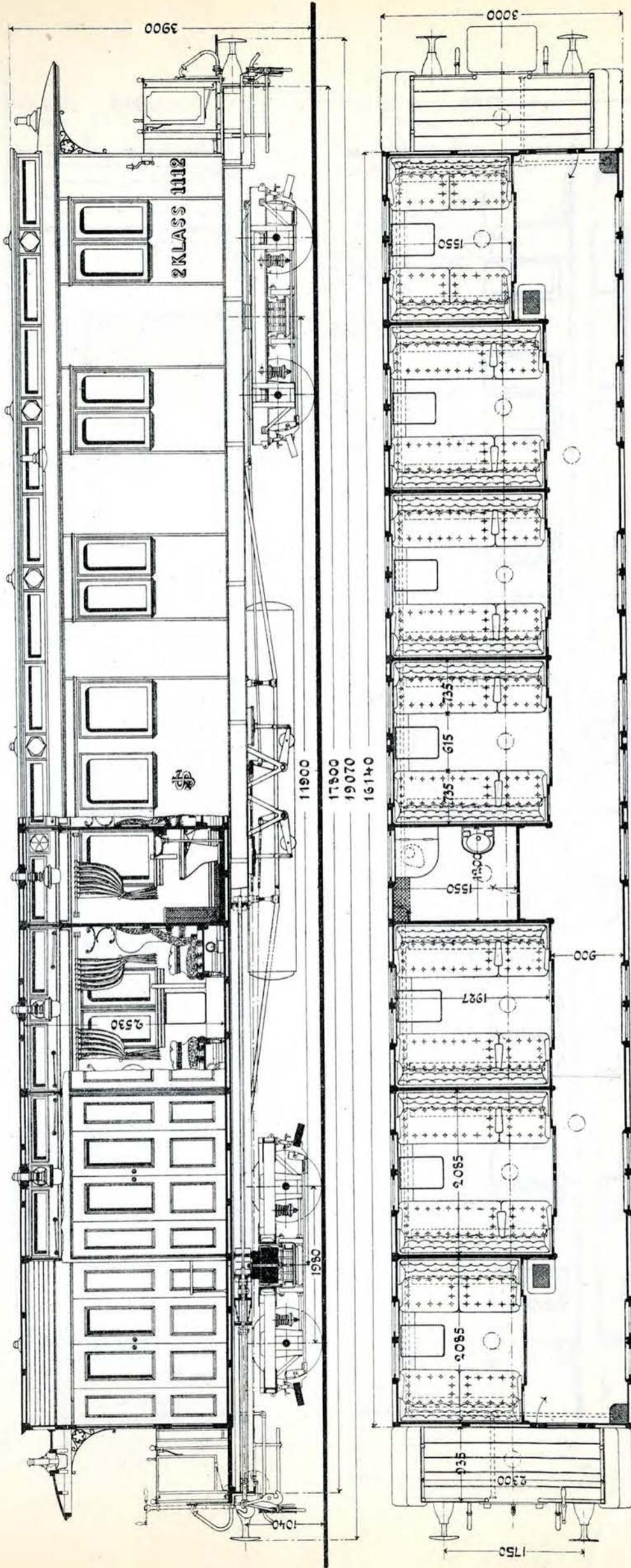
Antalet vagnar litt. B₀₂ enligt fig. 11 är 7, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

1 st. nr 1118	af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1890;
3 » » 1112 — 1114	» » » » » »	» 1891;
3 » » 1115 — 1117	» Nya aktiebolaget Atlas	» » .

II klass personboggvagnar litt. B₀₂.

Fig. 11.

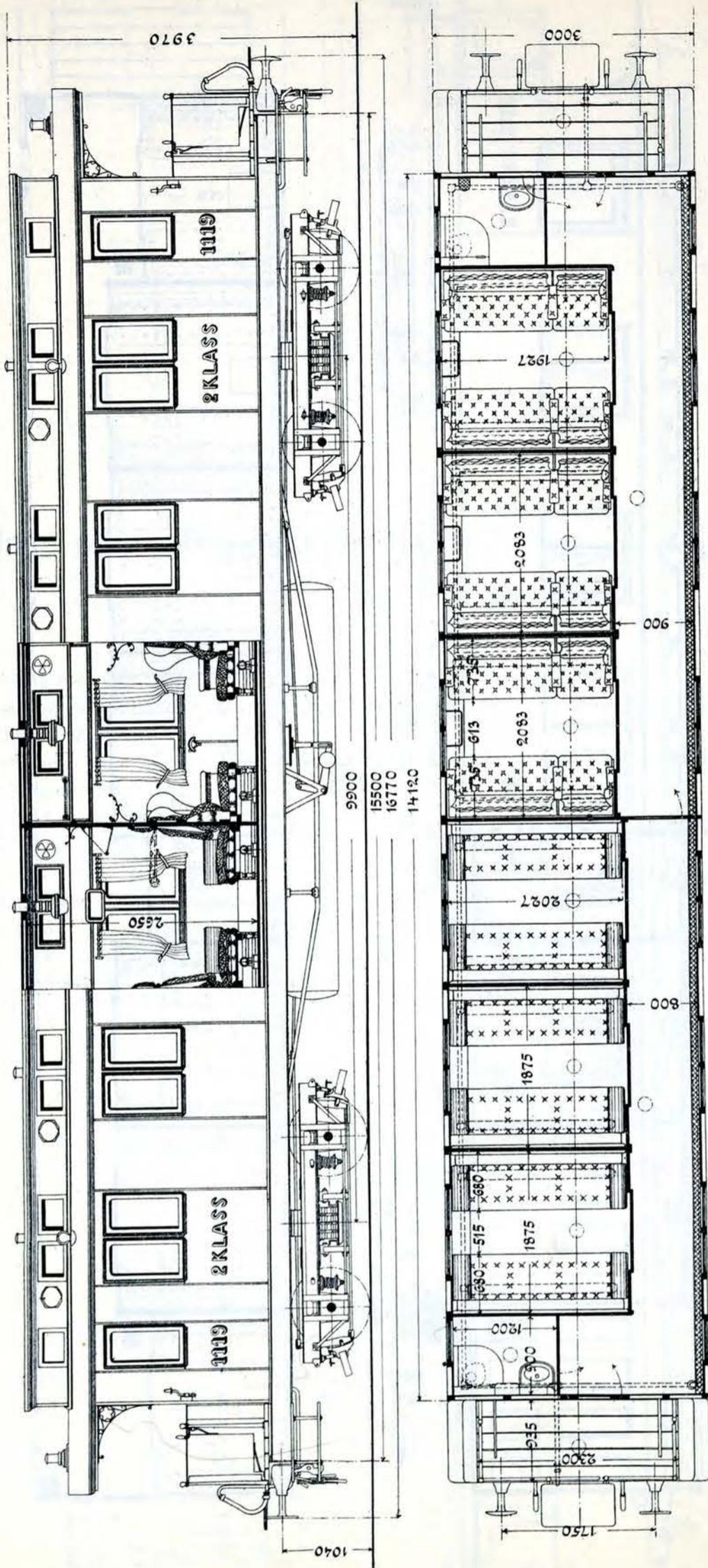
Skala 1:60.



II klass personboggivagnar litt. B₀₂ nr 1119—1122. (4 st.)

Fig. 12.

Skala 1: 60.



Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering utom för vagnen nr 1119, som har kamelement i skåp, anbragta under kupéfönstren.

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen.

Vikt i medeltal: 23,6 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 36 st.

I 3 kupéer äro sofforna försedda med uppfällbara ryggstöd.

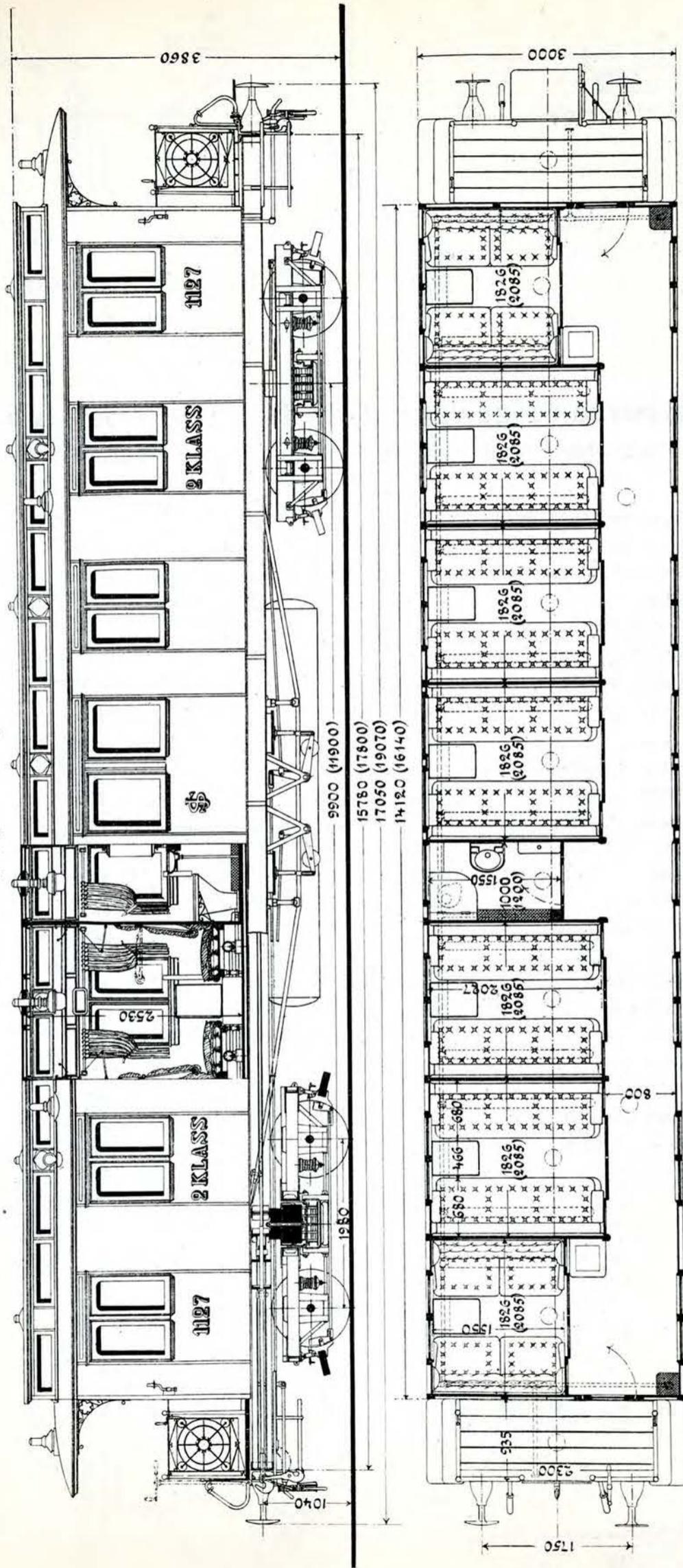
Antalet vagnar litt. B₀₂ enligt fig. 12 är 4, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1888.

II klass personboggvagnar litt. B₀₂ nr 1127-1130. (4 st.)

Fig. 13.

Skala 1: 60.

Mått inom () gälla för vagnen nr 1127.



Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt: vagnen nr 1127 väger 27 ton; öfriga vagnar väga i medeltal 23 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 38 st.

I de långa kupéerna äro sofforna försedda med uppfällbara ryggstöd.

Antalet vagnar litt. B₀₂ enligt fig. 13 är 4, hvilka inköptes af staten med västkust-banorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1890.

II klass personboggivagnar litt B₀₃, 35 st. nr 1367—1378, 1413—1415, 1433—1437, 1499—1506, 1557—1559 och 1563—1566. Fig. 14.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 30 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 36 st.

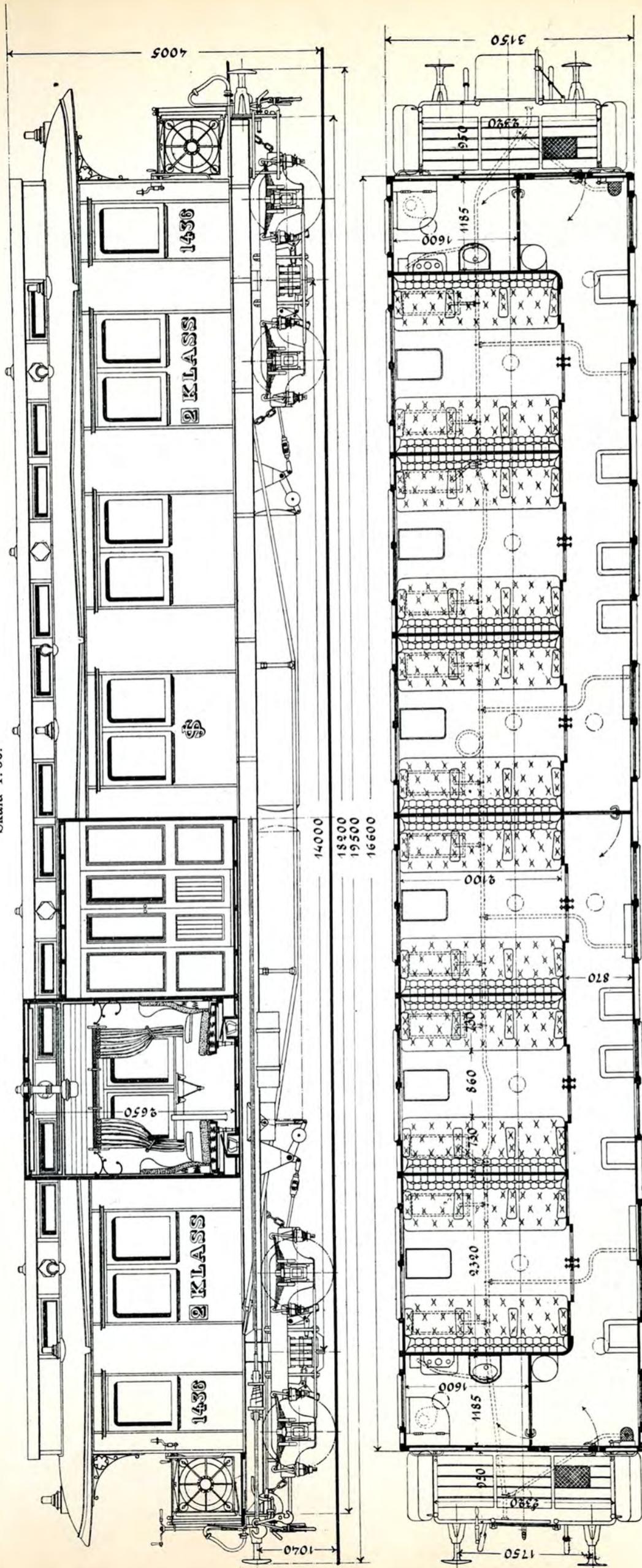
Antalet vagnar litt. B₀₃ är 35, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

2 st. nr 1371 och 1372	af Ljunggrens verkstads aktiebolag	år 1902;
1 » » 1414	» » » »	» 1903;
2 » » 1434 och 1435	» » » »	» 1904;
2 » » 1563 » 1564	» » » »	» 1906;
2 » » 1373 » 1375	» Hesselholms mekaniska verkstads aktiebolag	» 1902;
2 » » 1415 » 1433	» » » »	» 1904;
2 » » 1565 » 1566	» » » »	» 1906;
1 » » 1369	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1902;
2 » » 1377 och 1413	» » » »	» 1903;
1 » » 1436	» » » »	» 1904;
4 » » 1503—1506	» » » »	» 1906;
2 » » 1370 och 1374	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1902;
1 » » 1437	» » » »	» 1904;
7 » » 1499—1502 och 1557—1559	» » » »	» 1906;
2 » » 1367 och 1378	» Nya aktiebolaget Atlas	» 1902;
2 » » 1368 » 1376	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1902.

II klass personboggivagnar litt. B₀₃.

Fig. 14.

Skala 1:60.



Tvåaxlig II klass personvagn litt. B_{1a} nr 675. Fig. 15.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om. tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: 11,3 ton.

Antal sittplatser: 18 st.

Vagnen nr 675 tillkommer under loppet af år 1907 genom ombyggnad af kungliga salongvagnen nr VI, hvilken tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1882.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{1a} nr 690—693

och 695—701 (11 st.) samt litt. B_{1b} nr 676—680 och 950—959 (15 st.). Fig. 16.

Vagnarna litt. B_{1a} nr 690—693 och 695—701. (11 st.) Fig. 16 plan A.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock för alla vagnar utom nr 697 och 701, hvilka hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 11,2 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 20 st.

Antalet vagnar litt. B_{1a} enligt fig. 16 plan A är 11, hvilka äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

5 st. nr 690—693 och 695 år 1883;

6 » » 696—701 » 1886.

Vagnarna litt B_{1b} nr 676—680 och 950—959. (15 st.) Fig. 16 plan B.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock för alla vagnar utom nr 676, 677, 679 och 680, hvilka hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning: gasbelysning och 2 gasbehållare om tillsammans 500 liter i alla vagnar utom nr 680, 956 och 958, hvilka hafva stearinljusbelysning.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,8 ton.

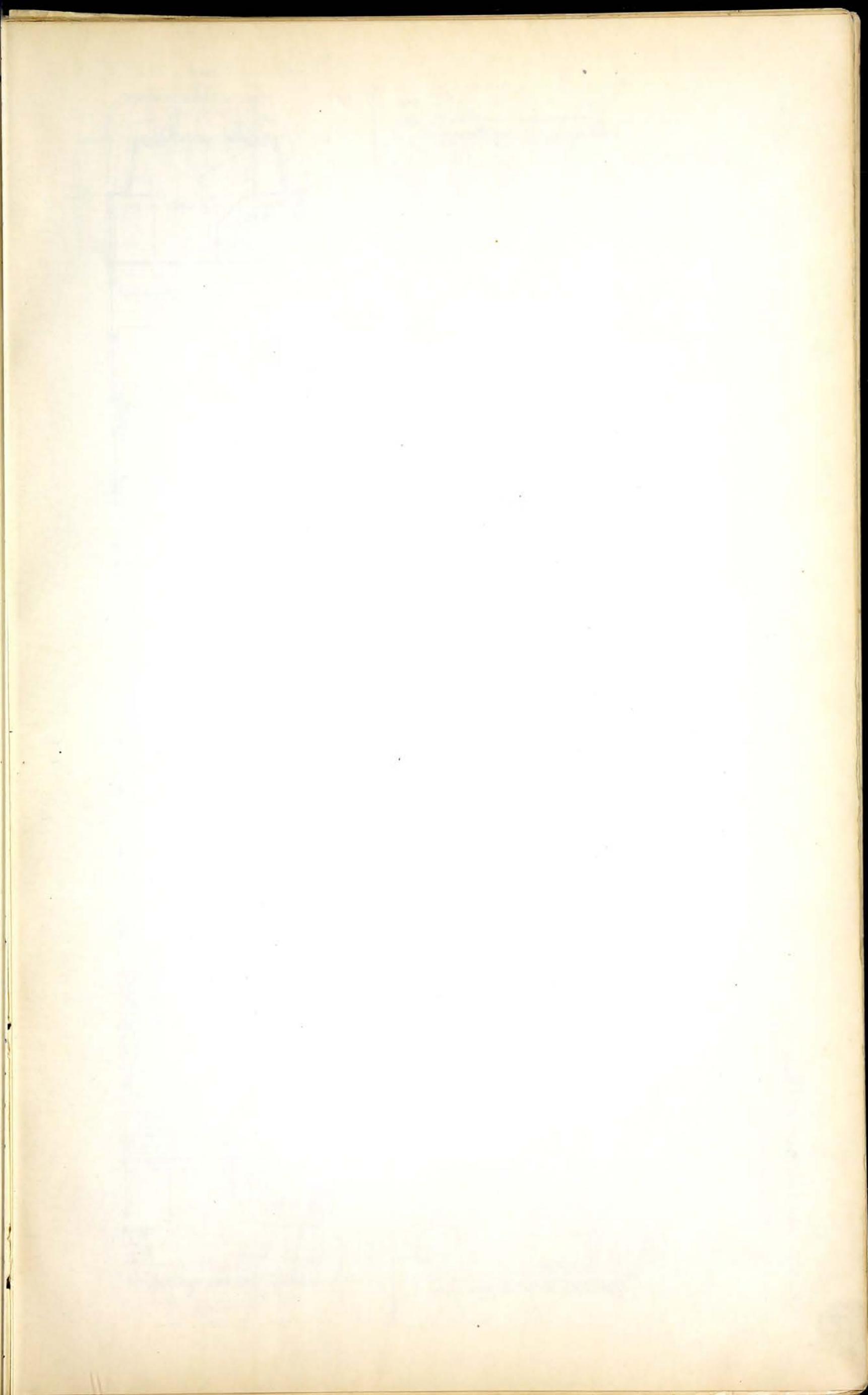
Antal sittplatser pr vagn: 24 st.

Vagnarna nr 955—959 äro äro särskildt väl ombonade och hafva förstärkt värmeledning.

Antalet vagnar litt. B_{1b} enligt fig. 16 plan B är 15, hvilka äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

5 st. nr 676—680 år 1882;

10 » » 950—959 » 1888.

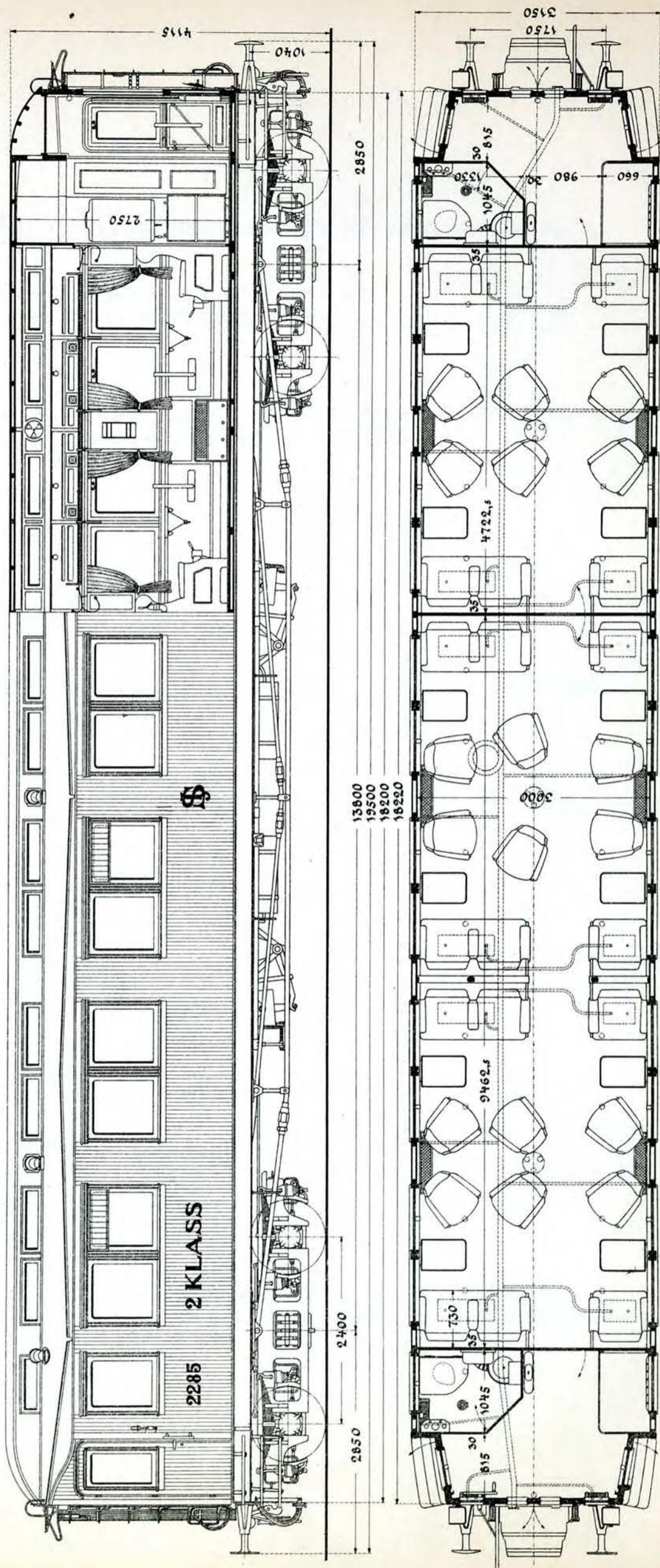


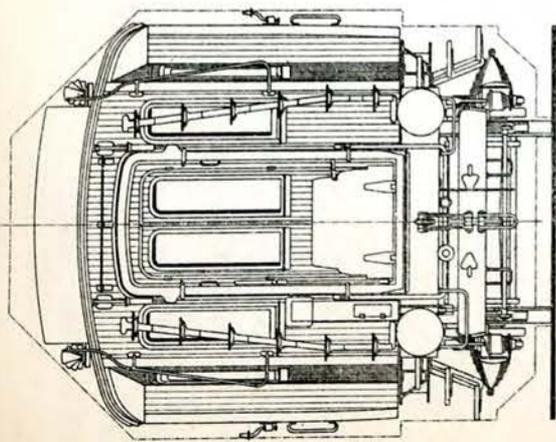
KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

II klass personboggivagnar litt. B 05,
3 st. n:r 2285—2287.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med elektriskt ljus med accumulatorbatteri system Jungner om 110 amp. timmar.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler samt skruvbroms.

Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggiens hjul.

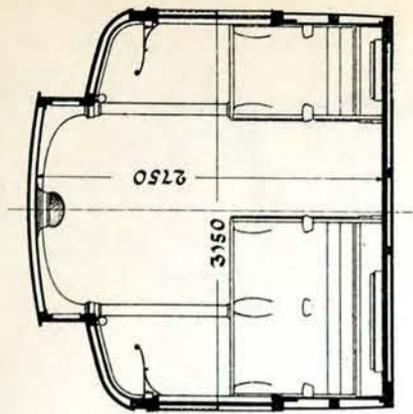
Vikt i medeltal: 34,1 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 36 st.

Antal vagnar litt. B05 är 3, vilka äro tillverkade av A.B. Svenska Järnvägsverkstäderna år 1915.

Januari 1916.

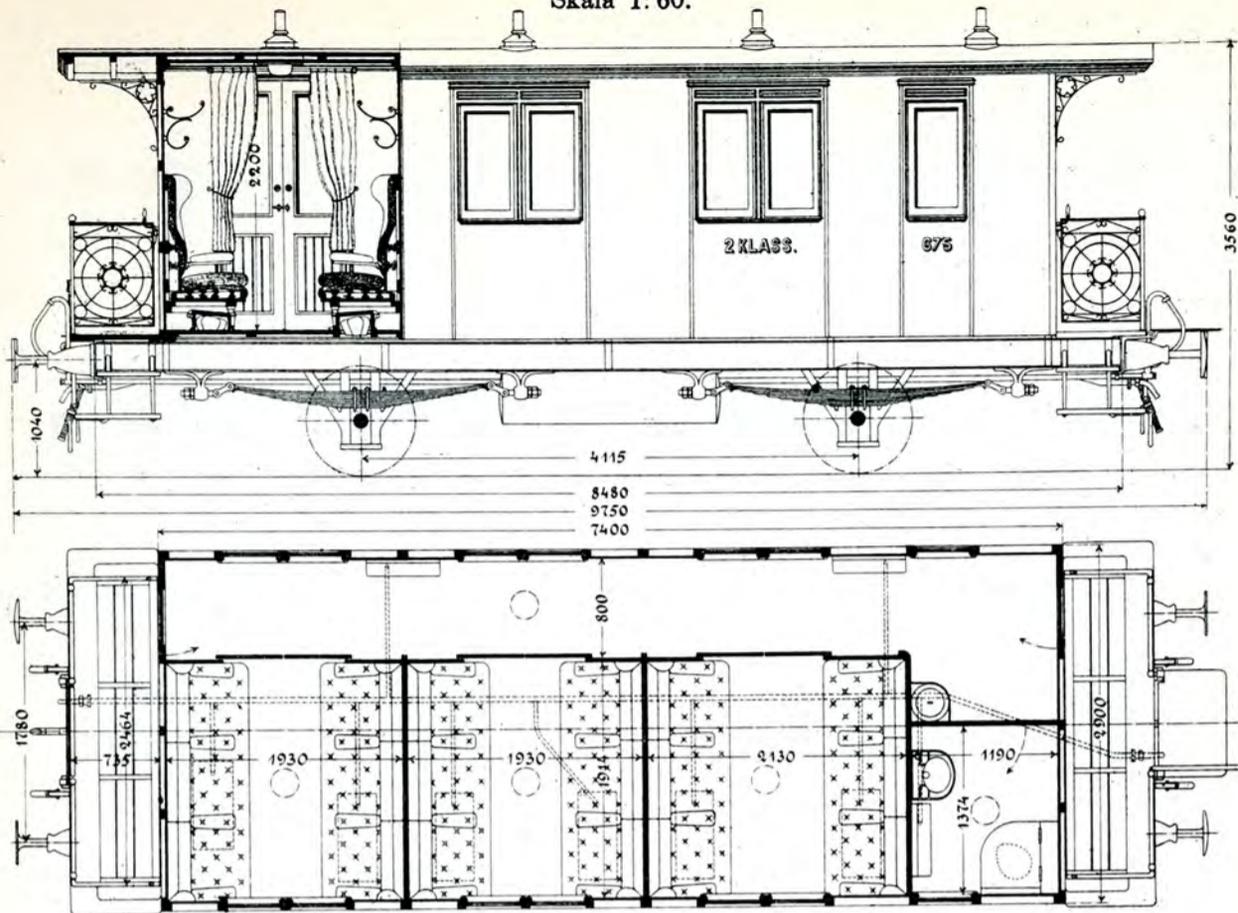
1500 ex.



Tvåaxlig II klass personvagn litt. B_{1a} nr 675.

Fig. 15.

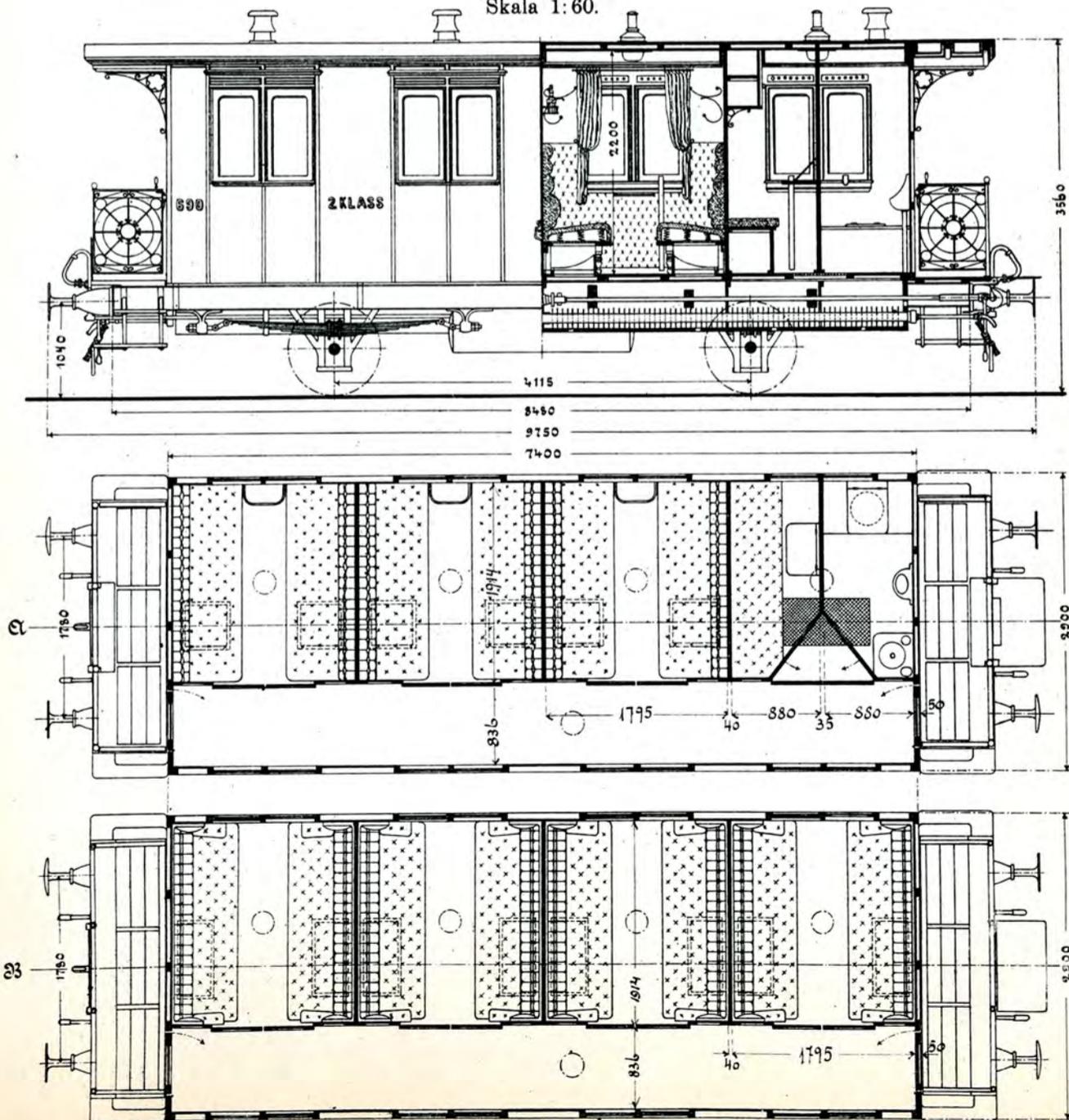
Skala 1:60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{1a} och B_{1b}.

Fig. 16.

Skala 1:60.



**Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{1b} nr 449—453
och 455—458. (9 st.) Fig. 17.**

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, för alla vagnar utom nr 451 och 458, hvilka hafva kamelement i lådor med lock.

Belysning: gasbelysning och 2 gasbehållare om tillsammans 620 liter i vagnarna nr 450, 451 och 456—458. Belysning med stearinljus i öfriga vagnar.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 11,6 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st.

Antalet vagnar litt B_{1b} enligt fig. 17 är 9, hvilka tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1879.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{1b} nr 993 och 994. (2 st.) Fig. 18.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med fotogenlampor. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting och skrufbroms.

Vikt i medeltal: 10,6 ton.

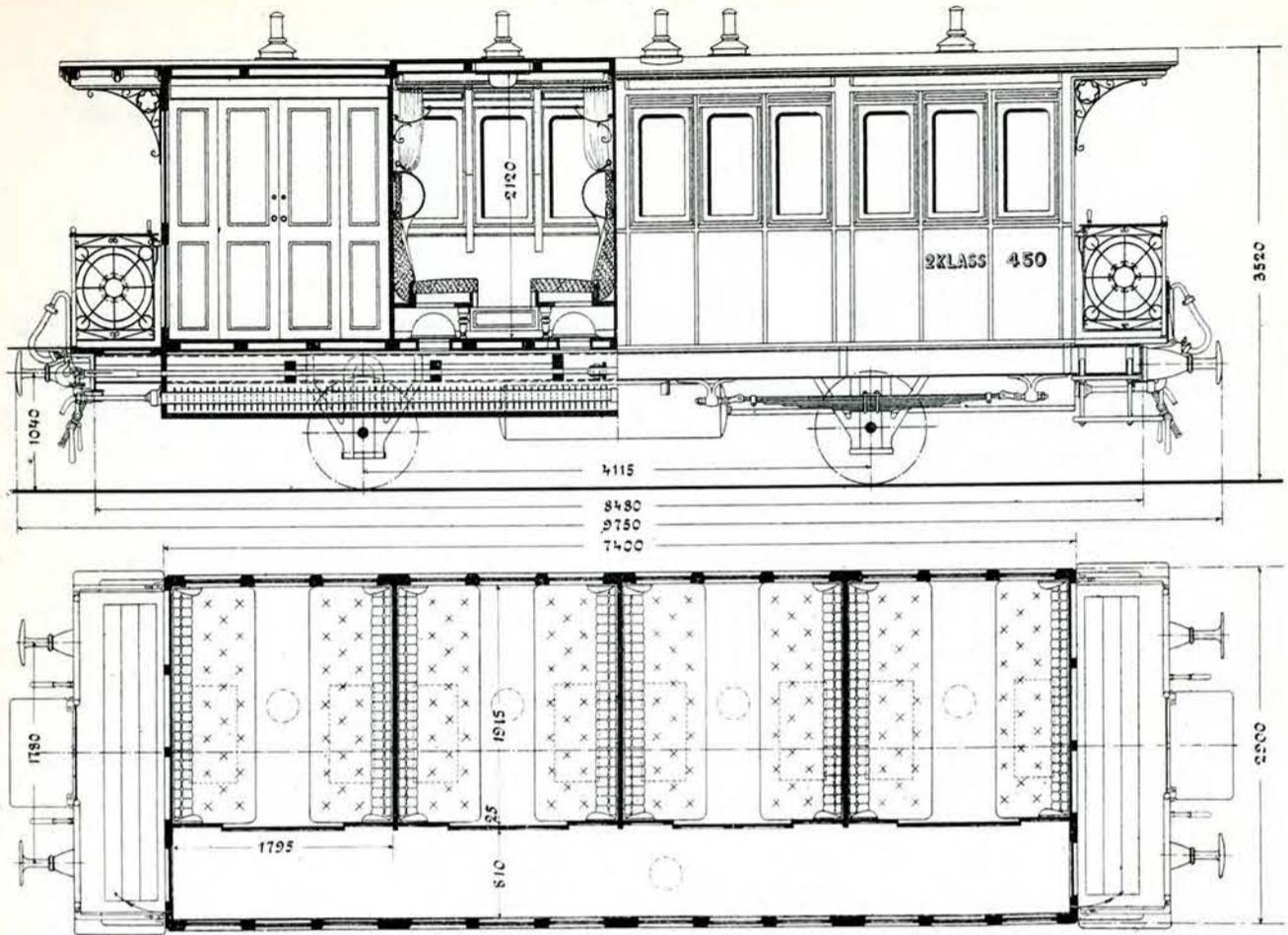
Antal sittplatser pr vagn: 24 st.

Antalet vagnar litt. B_{1b} enligt fig. 18 är 2, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1887.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{1b}.

Fig. 17.

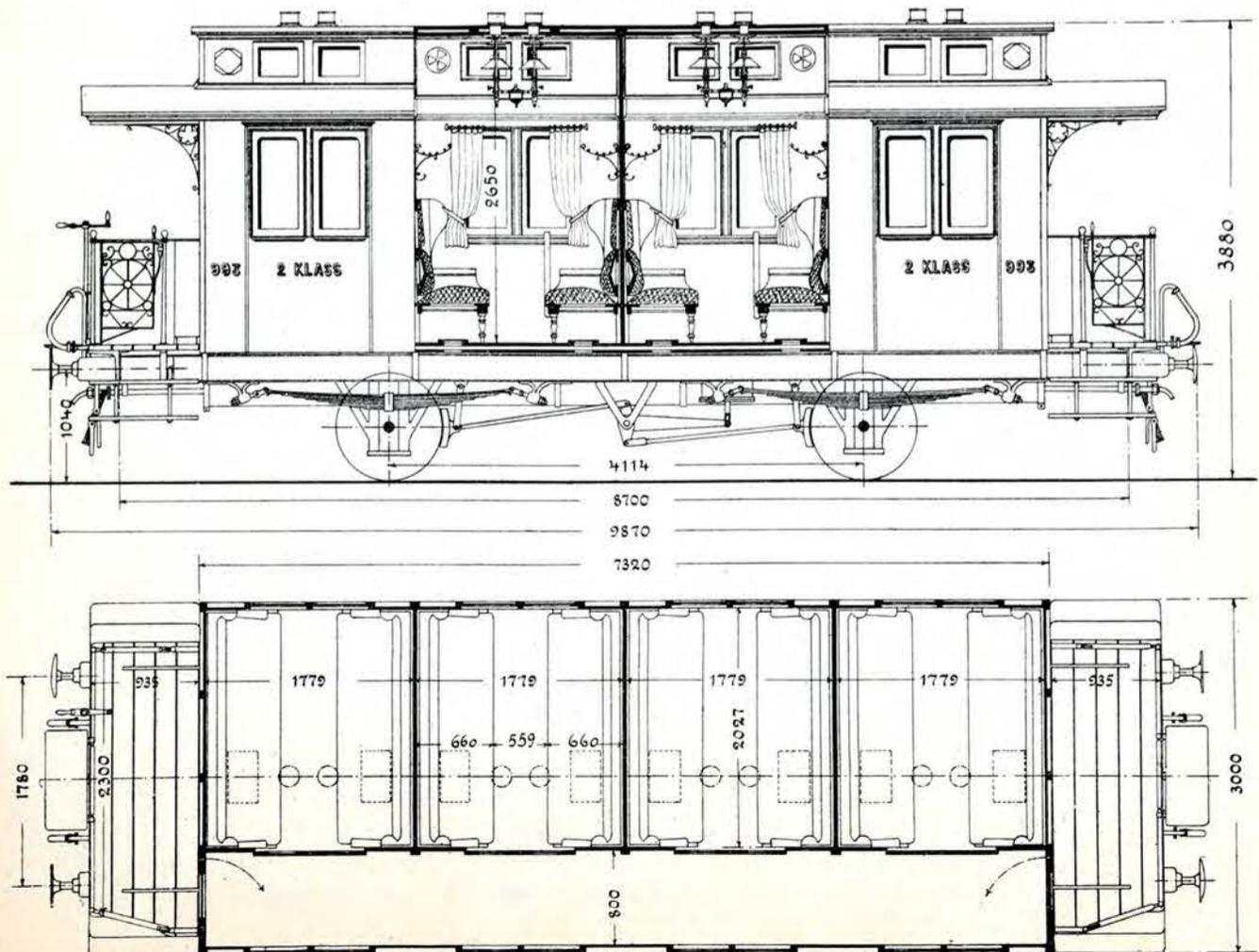
Skala 1: 60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{1b}.

Fig. 18.

Skala 1: 60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{2a}, 10 st. nr 910—919. Fig. 19.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, för alla vagnar utom nr 910—912, hvilka hafva kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; en behållare om 380 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 11,8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 21 st.

Antalet vagnar litt. B_{2a} är 10, hvilka tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1885.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{2b} nr 905—909. (5 st.) Fig. 20.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, för alla vagnar utom nr 905 och 909, hvilka hafva kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; en behållare om 380 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 11,9 ton.

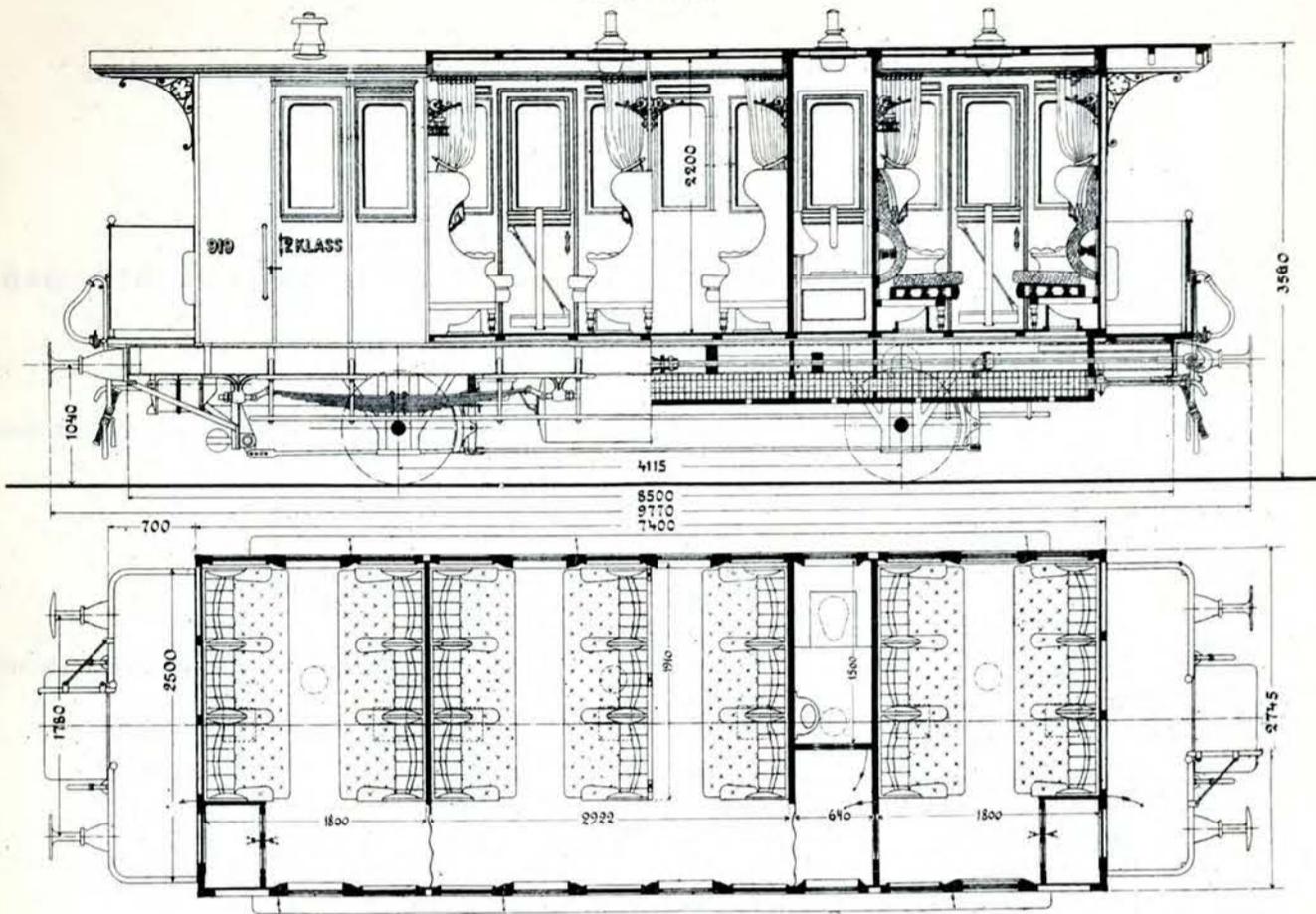
Antal sittplatser pr vagn: 18 st.

Antalet vagnar litt. B_{2b} enligt fig. 20 är 5, hvilka tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1885.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{2a}.

Fig. 19.

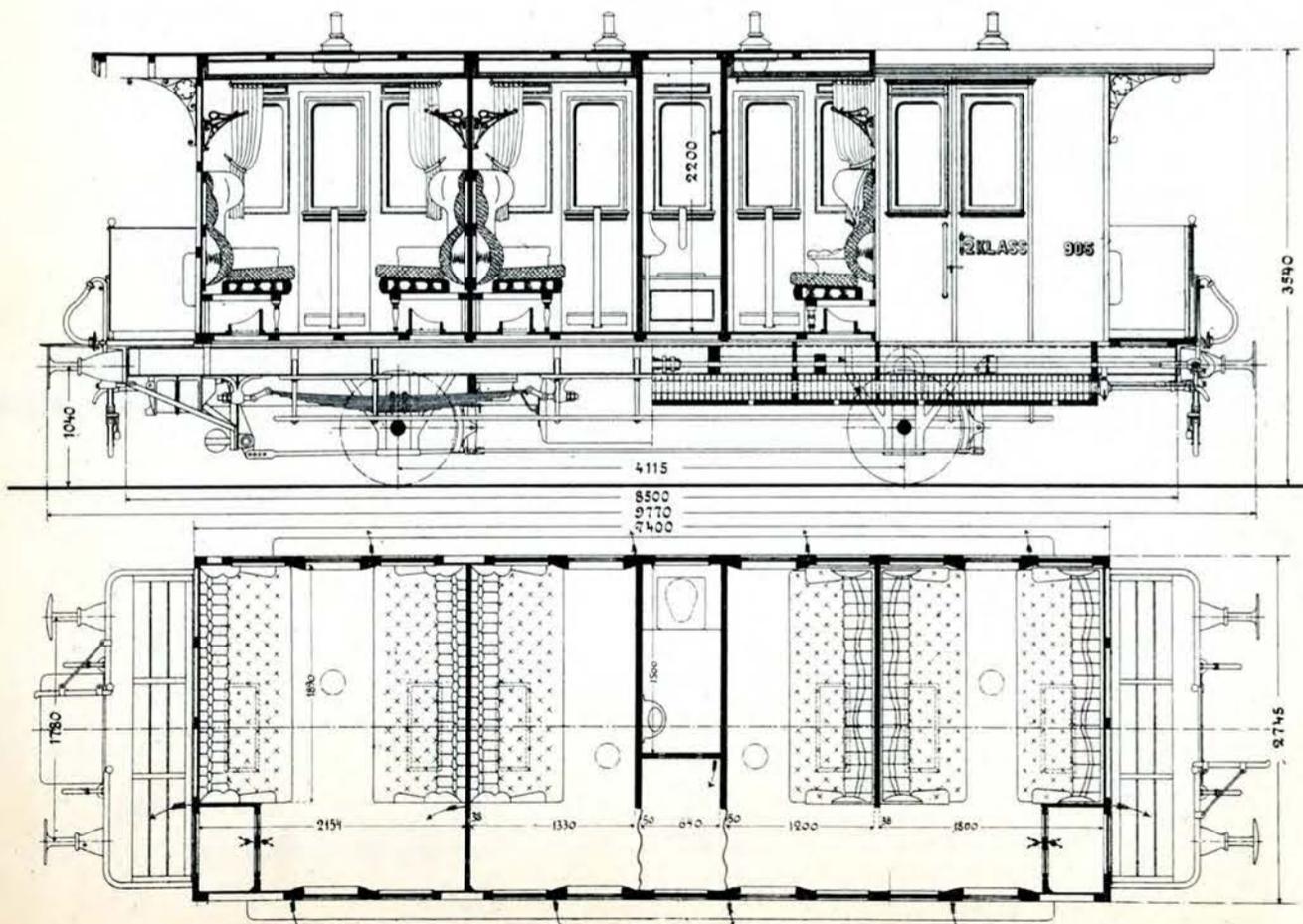
Skala 1:60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{2b}.

Fig. 20.

Skala 1:60.



**Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{2b} nr 900—904, 920—949
och 960—969. (45 st.) Fig. 21.**

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, för alla vagnar utom nr 900, 901, 939, 945, 947 och 960—969, hvilka hafva kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 11,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 18 st.

Antalet vagnar litt. B_{2b} enligt fig. 21 är 45, hvilka äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

- 5 st. nr 900—904 år 1885;
- 15 » » 920—934 » 1886;
- 15 » » 935—949 » 1887;
- 10 » » 960—969 » 1889.

**Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{3a} nr 367—376, 459,
562—571, 645, 646, 648—651 och 653—659. (34 st.) Fig. 22.**

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 10,6 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 14 st.

Antalet vagnar litt. B_{3a} enligt fig. 22 är 34, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

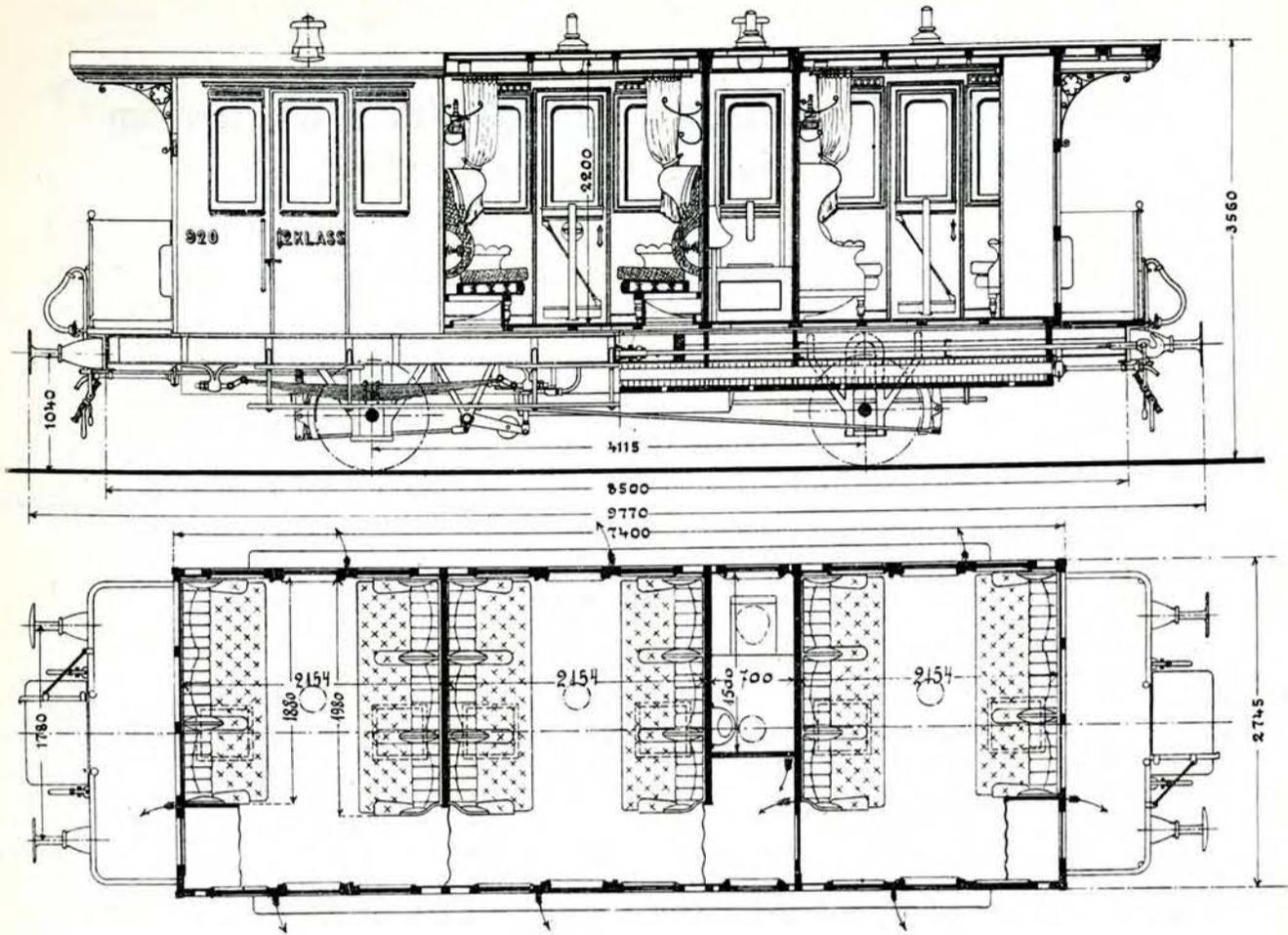
- 23 st. nr 562—571, 645, 646, 648—651 och 653—659 af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, under åren 1874—1875;
- 10 st. nr 367—376 af Maschinenbau Actien-Gesellschaft, Nürnberg, år 1876;
- 1 » » 459 » Aktiebolaget Atlas år 1879.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{2b}.

Fig. 21.

Skala 1:60.

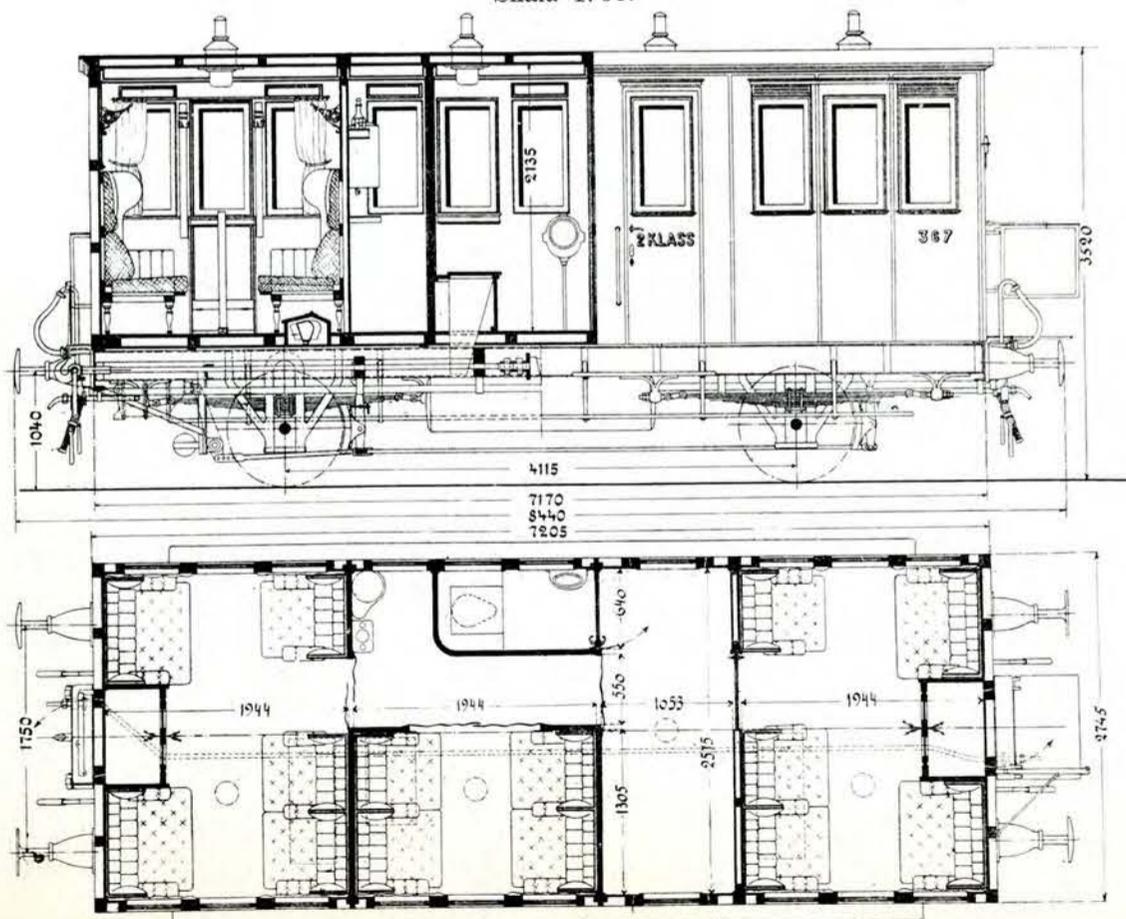
Vagnarna nr 900—904 hafva vindskåp innanför gäfveldörrarna.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{3a}.

Fig. 22.

Skala 1:60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{3a} nr 377, 381,

384, 386, 580, 583 och 635—644. (16 st.) Fig. 23.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; en behållare om 250 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 10,4 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 19 st.

Antalet vagnar litt. B_{3a} enligt fig. 23 är 16, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

12 st. nr 580, 583 och 635—644 af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, under åren 1874 och 1875;

4 st. nr 377, 381, 384 och 386 af Eisenbahnwagenbauanstalt, Hamburg, år 1876.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{3b}, 15 st. nr 378, 380,

382, 383, 385, 573—576, 578, 581, 582 och 584—586. Fig. 23.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering utom för vagnen nr 581, som har kamelement i lådor med lock.

Belysning: gasbelysning och en gasbehållare om 250 liter i alla vagnar utom nr 578, som har stearinljusbelysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 10,2 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 21 st.

Antalet vagnar litt. B_{3b} är 15, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

10 st. nr 573—576, 578, 581, 582 och 584—586 af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, under åren 1874 och 1875;

5 st. nr 378, 380, 382, 383 och 385 af Eisenbahnwagenbauanstalt, Hamburg, år 1876.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{4a} nr 394—398. (5 st.) Fig. 24.

Uppvärmning med ånga: vagnarna nr 394 och 398 hafva släta rörelement utan isolering; vagnarna nr 396 och 397 hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggt under vagnsgolfvet, och vagnen nr 395 har kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms för alla vagnar utom nr 396.

Vikt i medeltal: 9,9 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st.

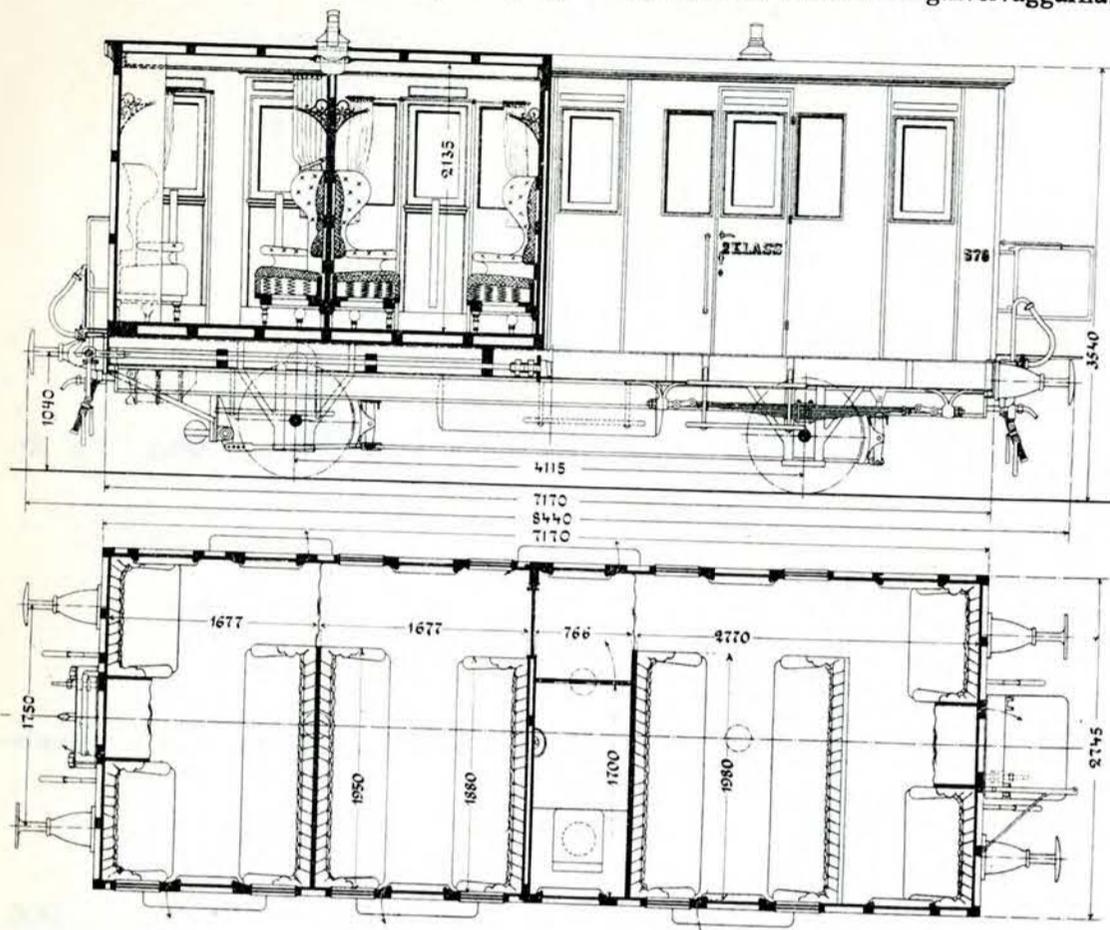
Antalet vagnar litt. B_{4a} enligt fig. 24 är 5, hvilka tillverkades af Kockums mekaniska verkstadsaktiebolag år 1876.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{3a} och B_{3b}.

Fig. 23.

Skala 1:60.

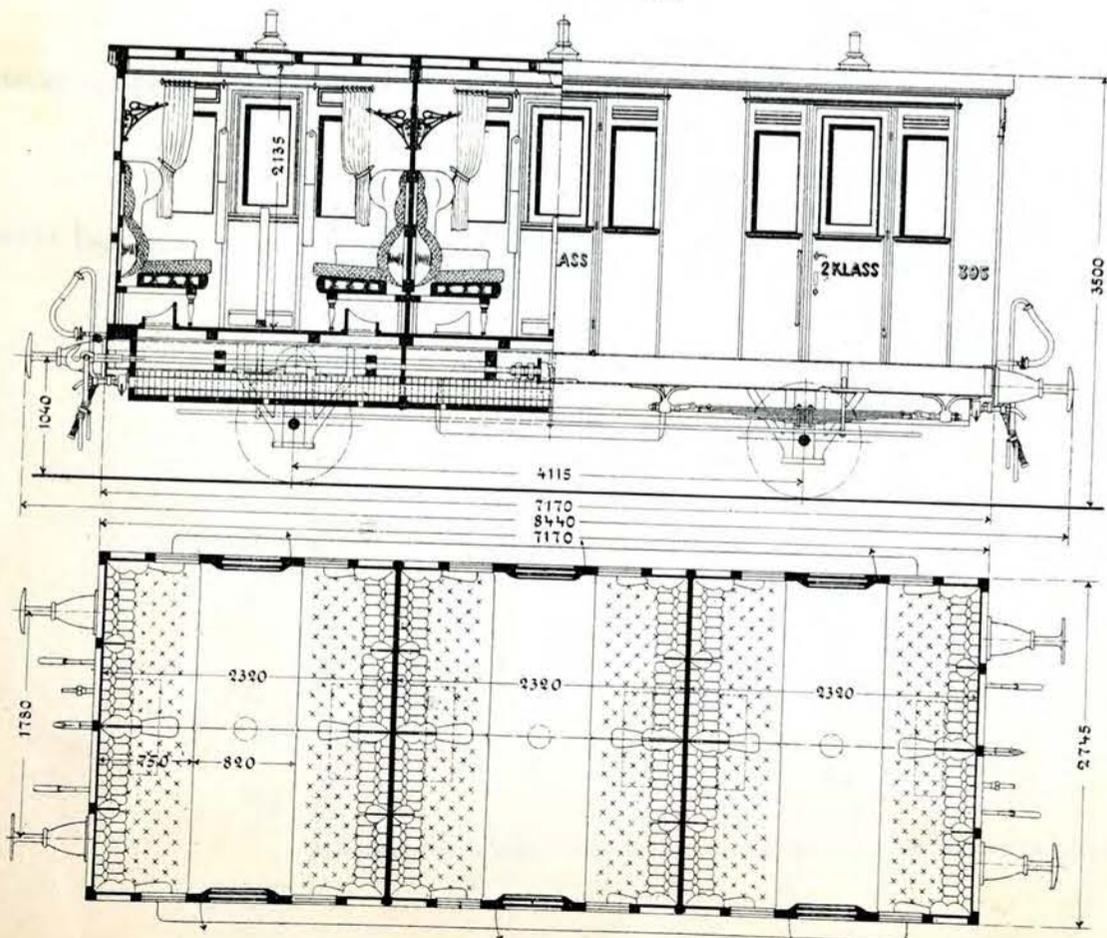
Vagnarna litt. B_{3b} sakna genomgång och hafva soffor utefter hela gäfvelväggarna.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{4a}.

Fig. 24.

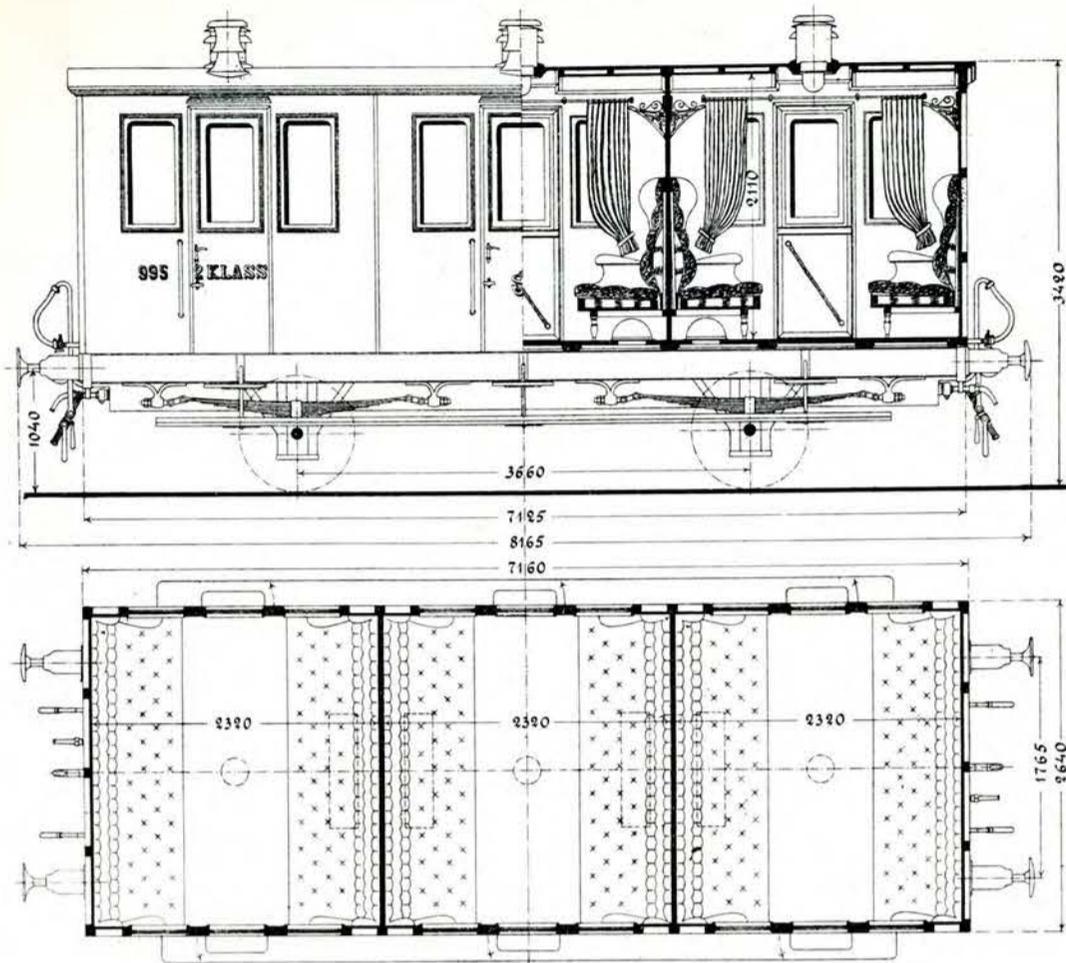
Skala 1:60.



Tvåaxlig II klass personvagn litt. B_{4a} nr 995.

Fig. 25.

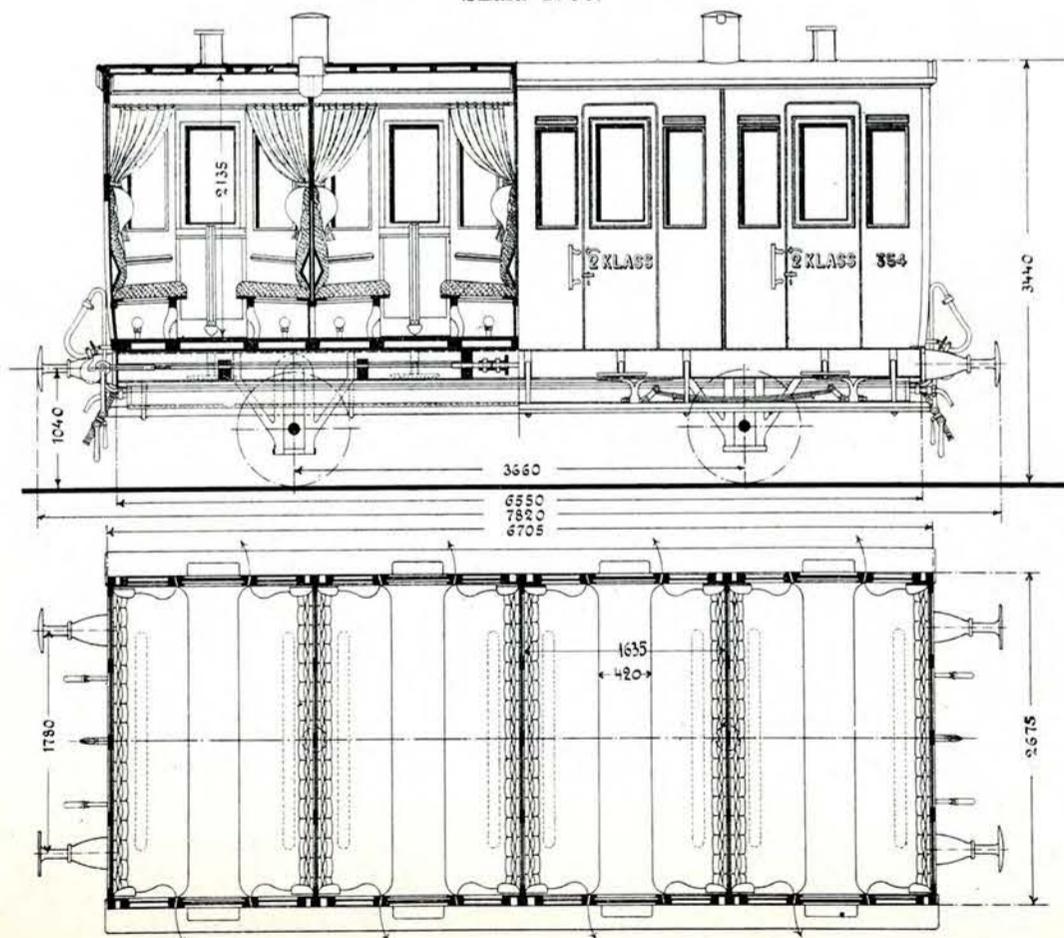
Skala 1:60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{4b}.

Fig. 26.

Skala 1:60.



**Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B₅, 11 st. nr 529—533 och
733—738. Fig. 27.**

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, i alla vagnar utom nr 530 och 532, hvilka hafva kamelement i lådor med lock, och nr 737, som har släta rörelement utan isolering.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 10,8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 18 st.

Antalet vagnar litt. B₅ är 11, hvilka tillverkades af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1872.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{6a}, 6 st. Fig. 28.

Vagnar litt. B_{6a} nr 103, 166, 215, 519 och 521. (5 st.) Fig. 28 plan A.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med stearinljus.

Vikt i medeltal: 8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st.

Vagn litt. B_{6a} nr 777. Fig. 28 plan B.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus.

Vikt: 9 ton.

Antal sittplatser: 16 st.

Antalet vagnar litt. B_{6a} är 6, hvilka äro tillverkade af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg:

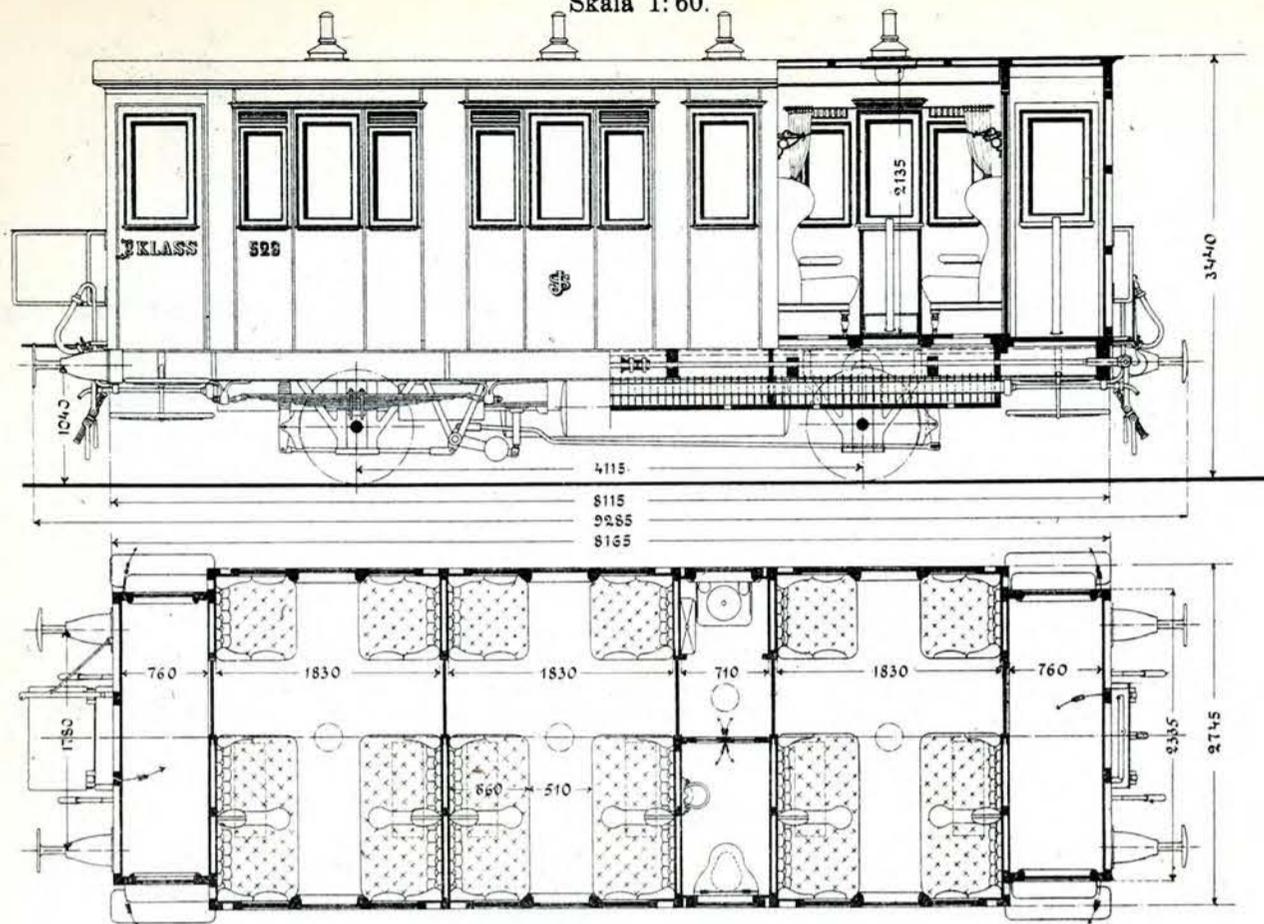
4 st. nr 103, 166, 215 och 777 före år 1864;

2 » » 519 och 521 » 1867.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B₅.

Fig. 27.

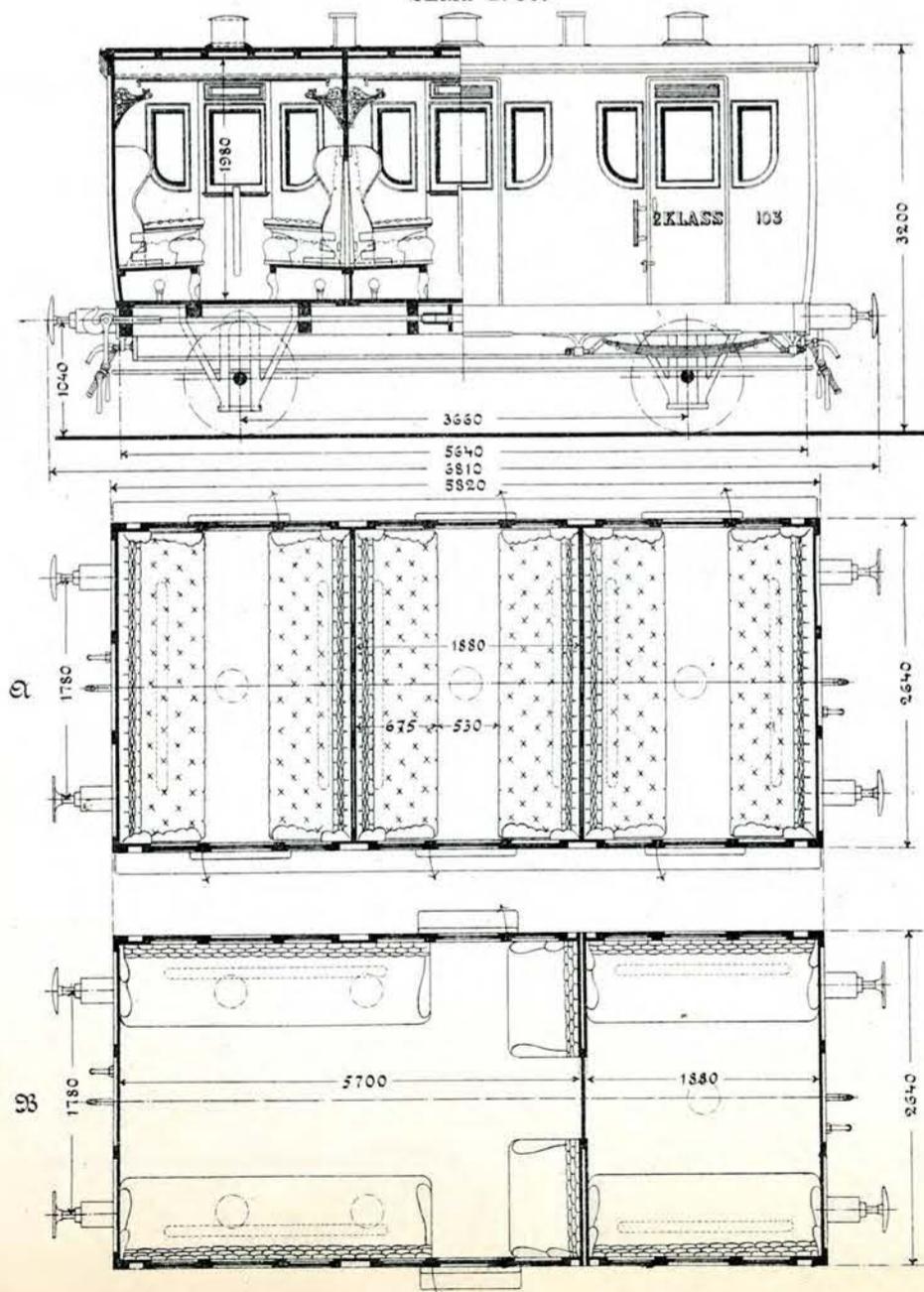
Skala 1:60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{6a}.

Fig. 28.

Skala 1:60.



Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{6b}, 2 st. nr 761 och 763. Fig. 29.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsolfvet.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 9,7 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 26 st.

Antalet vagnar litt. B_{6b} är 2, hvilka inköptes af staten med Hallsberg—Motala—Mjölby järnväg år 1879 och tillverkades af A. Durieux & Co, Louvain, Belgien, år 1873.

Vagnarna nedsättas efter hand till kombinerade II och III klass vagnar litt. BC₆, såsom redan skett med vagnen nr 760 (se sid. 61).

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 262. Fig. 30.

Uppvärmning med kamin.

Belysning med stearinljus.

Vikt: 6,7 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 262 tillverkades af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg, år 1865 såsom vagn litt. C_{6a} (se fig. 74, sid. 85) och omändrades till inspektionsvagn år 1899. Den disponeras af V distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 330. Fig. 31.

Uppvärmning med ånga: kamelement dels i lådor med lock, dels omslutna af kåpor af perforerad plåt. Dessutom finnes en kamin.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. Reservbelysning med stearinljus i flyttbara ljusstakar.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för vakuumbroms.

Vagnen är försedd med Hausshälters hastighetsmätare.

Vikt: 11,4 ton.

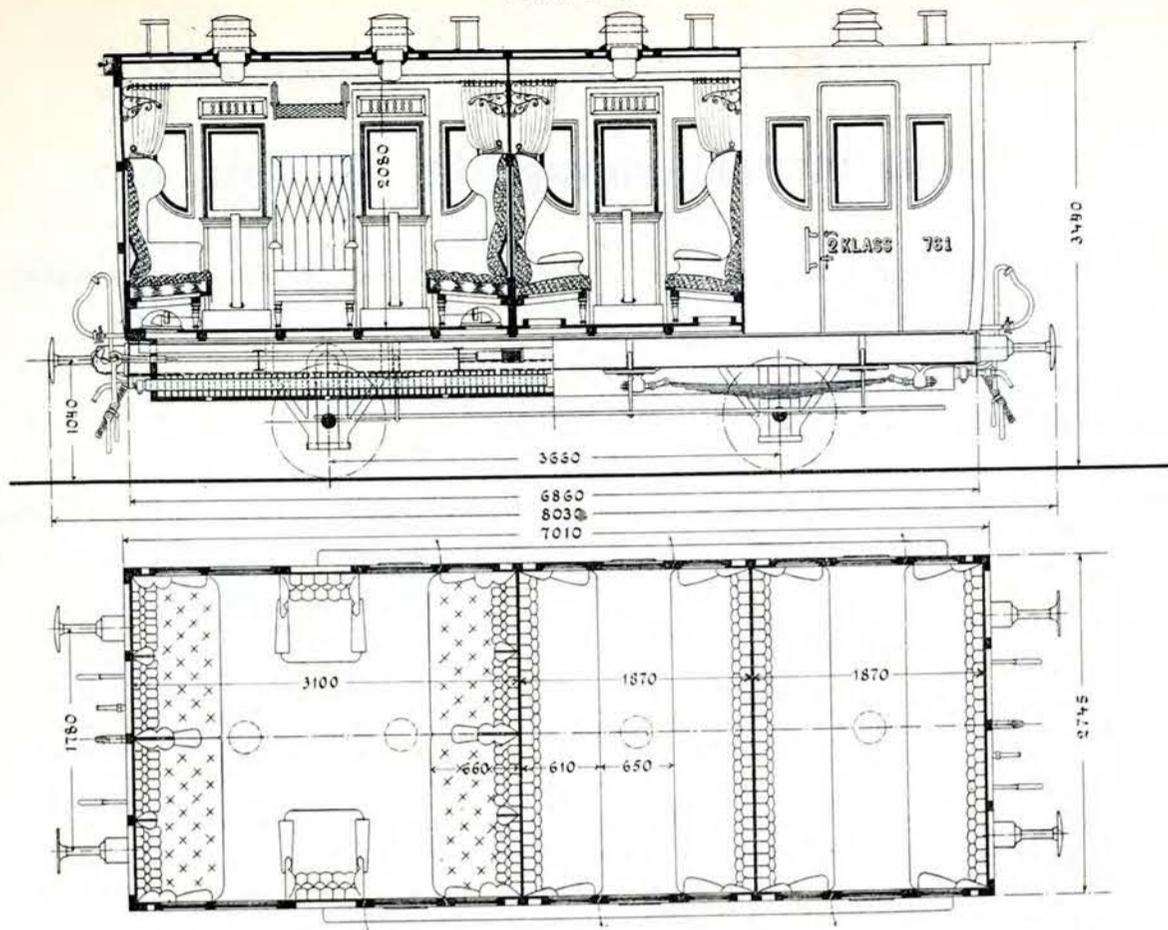
Vagnen litt. B₇ nr 330 tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1876 såsom vagn litt. C_{2b} (se fig. 69, sid. 79) och omändrades till inspektionsvagn år 1885. Den disponeras af II distriktet.

Tvåaxliga II klass personvagnar litt. B_{6b}.

37

Fig. 29.

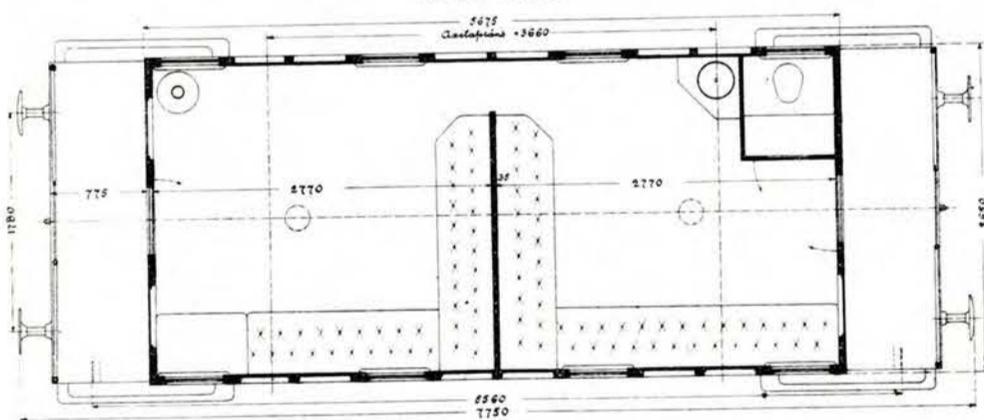
Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 262.

Fig. 30.

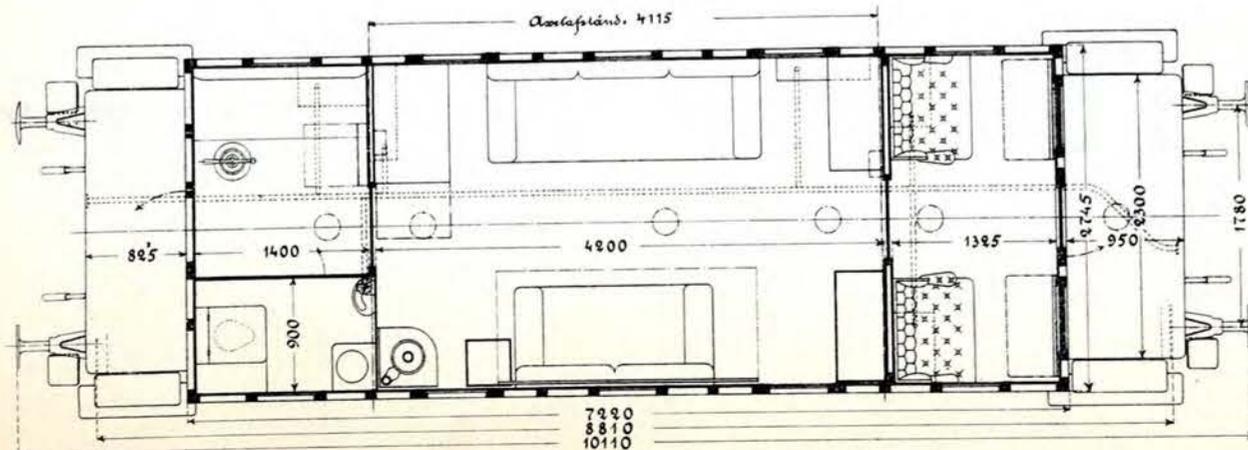
Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 330.

Fig. 31.

Skala 1:60



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 332. Fig. 32.

Uppvärmning med ånga: kamelement dels i lådor med lock, dels omslutna af skyddskåpor af perforerad plåt. Dessutom finnas två kaminer.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för vakuumbroms.

Vagnen är försedd med Hausshälters hastighetsmätare.

Vikt: 10,5 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 332 tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1876 såsom vagn litt. C_{2c} (se fig. 69, sid. 79) och omändrades till inspektionsvagn år 1898. Den disponeras af IV distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 427. Fig. 33.

Uppvärmning med ånga: kamelement dels i lådor med lock, dels omslutna af skyddskåpor af perforerad plåt. Dessutom finnes en kamin.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. Reservbelysning med stearinljus i fasta väggarmar.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vagnen är försedd med Hausshälters hastighetsmätare.

Vikt: 12,4 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 427 tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1879 såsom vagn litt. C_{2b} (se fig. 69, sid. 79) och omändrades till inspektionsvagn år 1881. Den disponeras af V distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 433. Fig. 34.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock. Dessutom finnas 2 kaminer.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. För reservbelysning finnes en taklykta med stearinljus.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för tryckluftbroms.

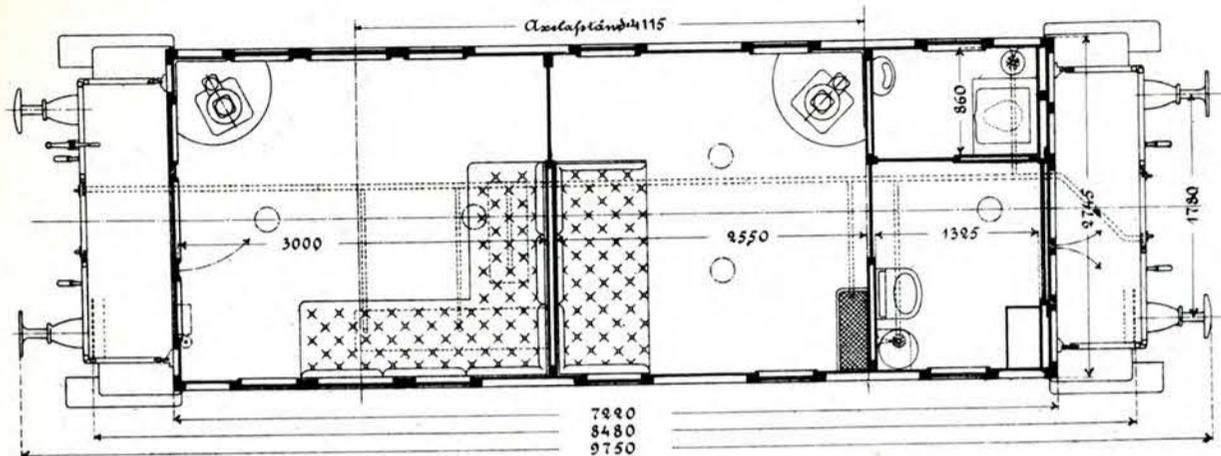
Vikt: 10,2 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 433 tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1879 såsom vagn litt. C_{2b} (se fig. 69, sid. 79) och omändrades till inspektionsvagn år 1885. Den disponeras af V distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 332.

Fig. 32.

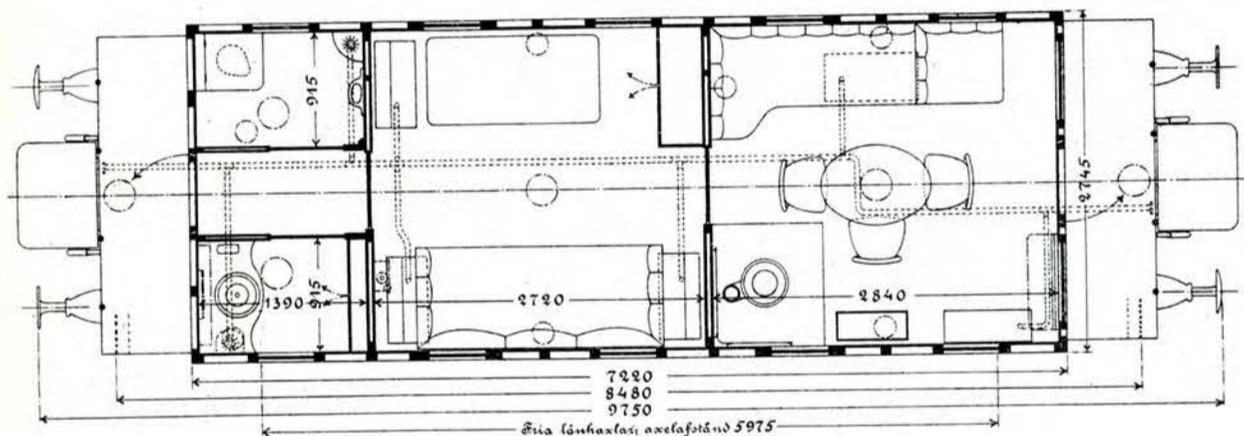
Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 427.

Fig. 33.

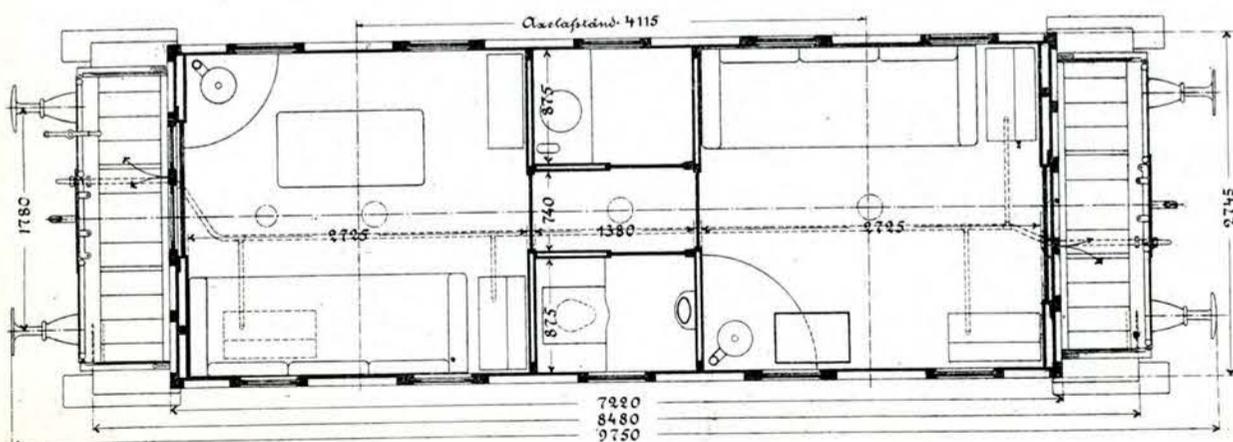
Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 433.

Fig. 34.

Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 448. Fig. 35.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. Reservbelysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vikt: 13,2 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 448 tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1880. Den disponeras af järnvägsstyrelsen.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 497. Fig. 36.

Uppvärmning med ånga: kamelement dels i lådor med lock, dels omslutna af skyddskåpor af perforerad plåt samt två långsgående ångrör, omgifna af perforerad plåt. Dessutom finnes en kamin.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. Reservbelysning med stearinljus i fasta väggarmar.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för vakuumbroms.

Vagnen är försedd med Hausshälters hastighetsmätare.

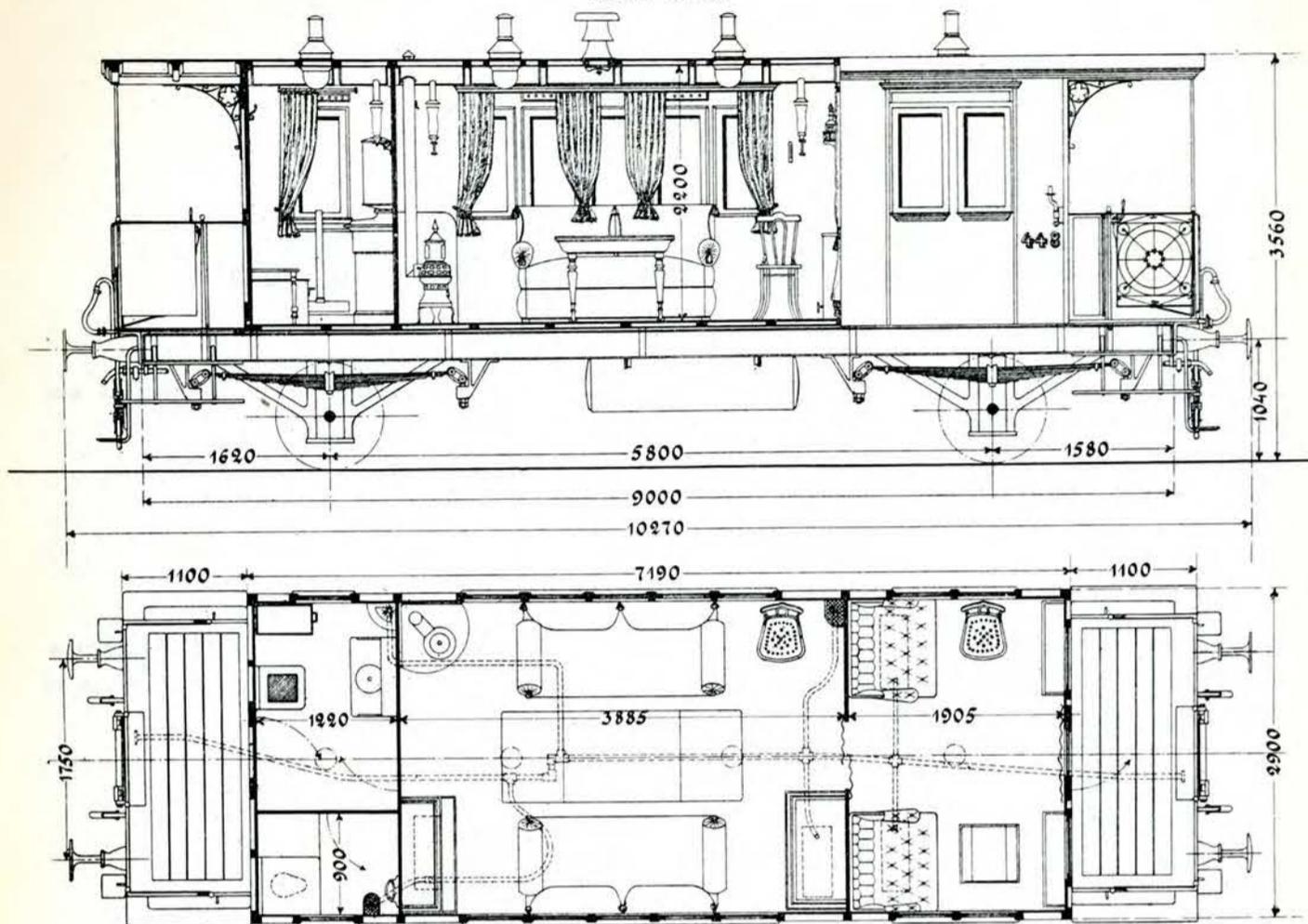
Vikt: 11 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 497 inköptes af staten med Gällivarebanan år 1891 och är tillverkad af Builders Wagon & Limited, Swansea. Den disponeras af IV distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 448.

Fig. 35.

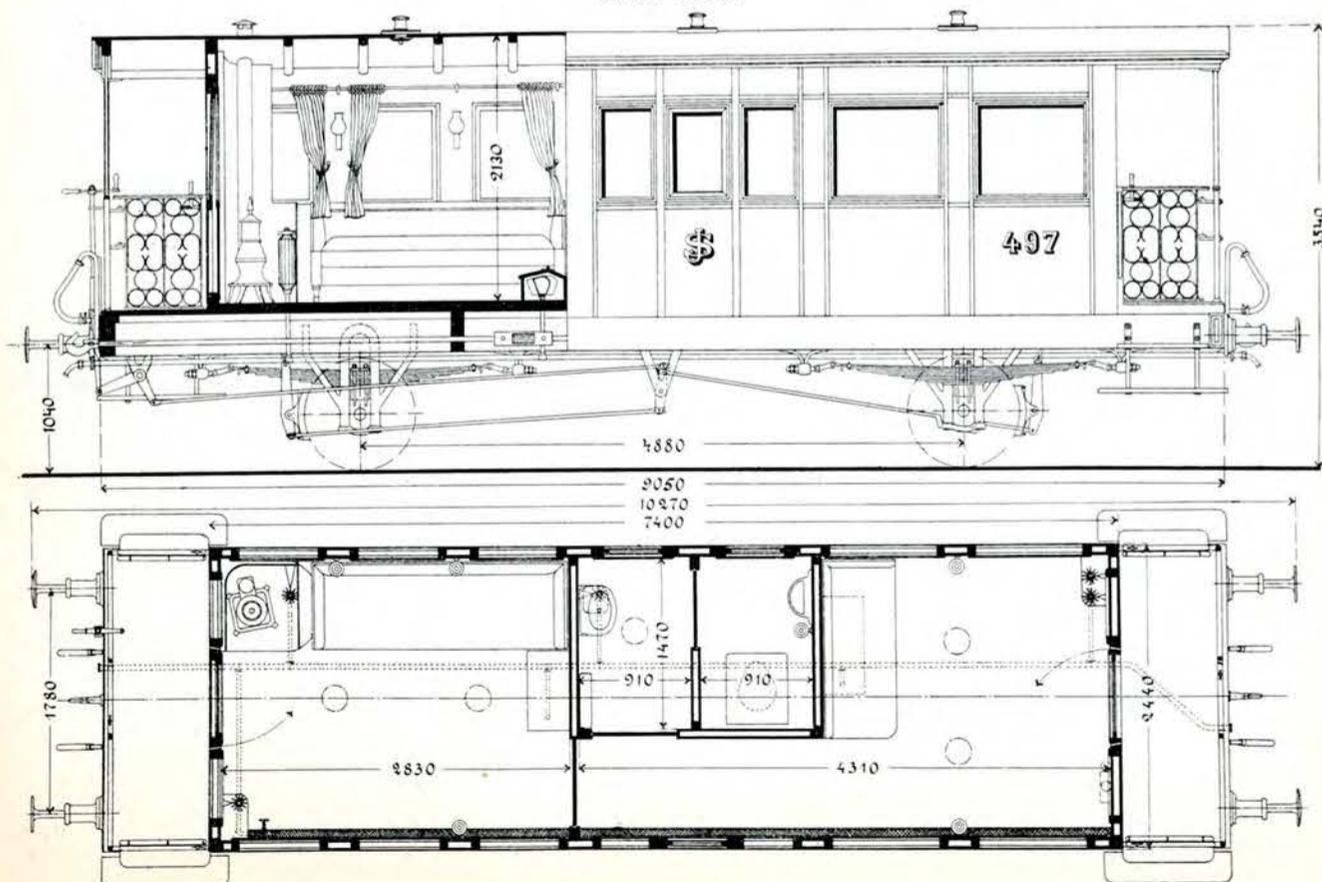
Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 497.

Fig. 36.

Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 629. Fig. 37.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement i lådor samt kamelement, omslutna af skyddskåpor af perforerad plåt. Dessutom finnes en kamin.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: skrufbroms, verkande endast å ena axeln, och ledningsrör för vakuumbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vagnen är försedd med Hausshälters hastighetsmätare.

Vikt: 12,3 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 629 tillverkades af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, år 1875 såsom vagn litt. C_{2b} (se fig. 69, sid. 79) och omändrades till inspektionsvagn år 1885. Den disponeras af I distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 630. Fig. 38.

Uppvärmning med ånga: kamelement dels i lådor med lock, dels omslutna af skyddskåpor af perforerad plåt. Dessutom finnes en kamin.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. Reservbelysning med fotogenlampor.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för vakuumbroms.

Vagnen är försedd med Hausshälters hastighetsmätare.

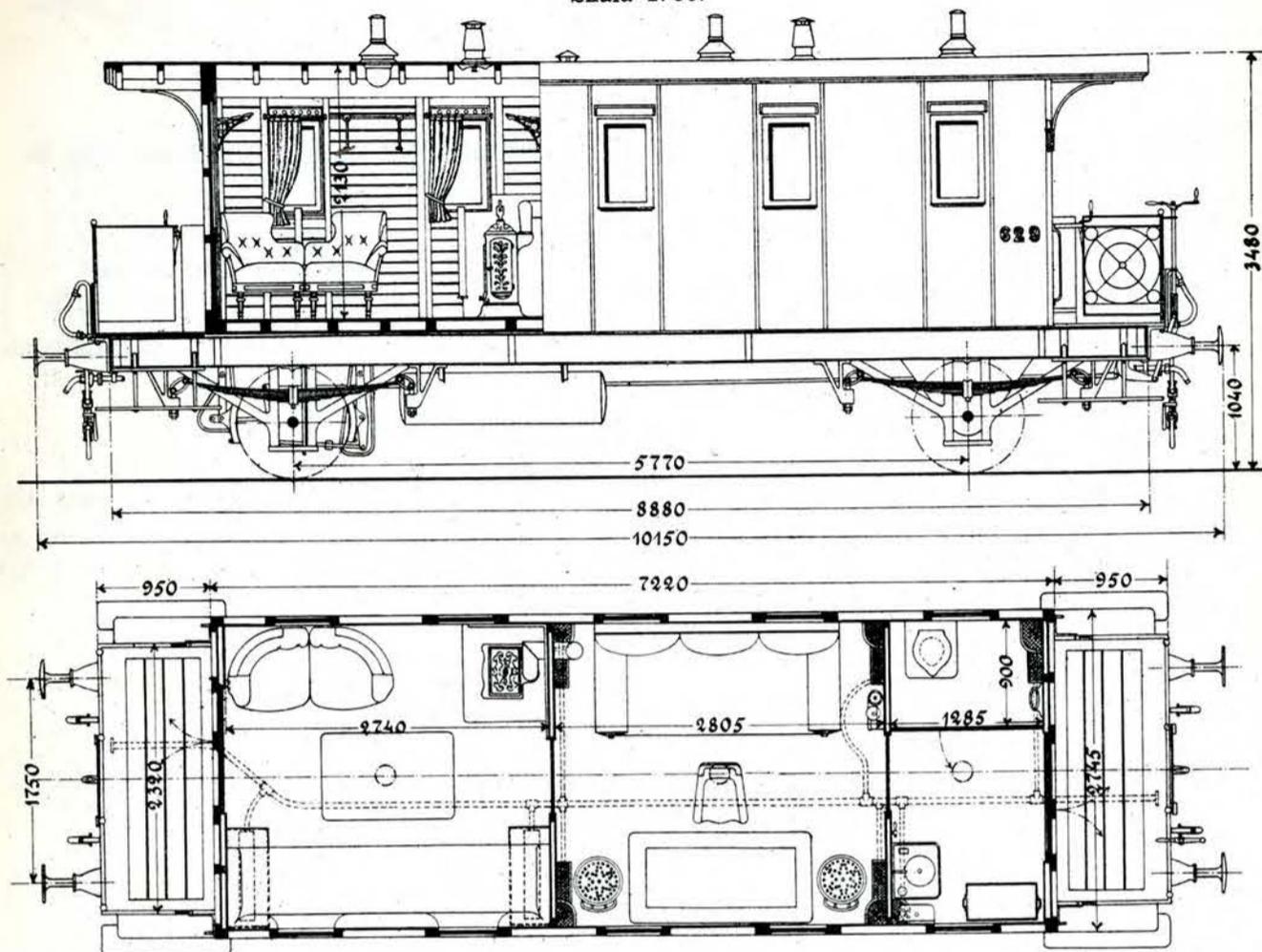
Vikt: 12 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 630 tillverkades af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, år 1875 såsom vagn litt. C_{2b} (se fig. 69, sid. 79) och omändrades till inspektionsvagn år 1885. Den disponeras af I distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 629.

Fig. 37.

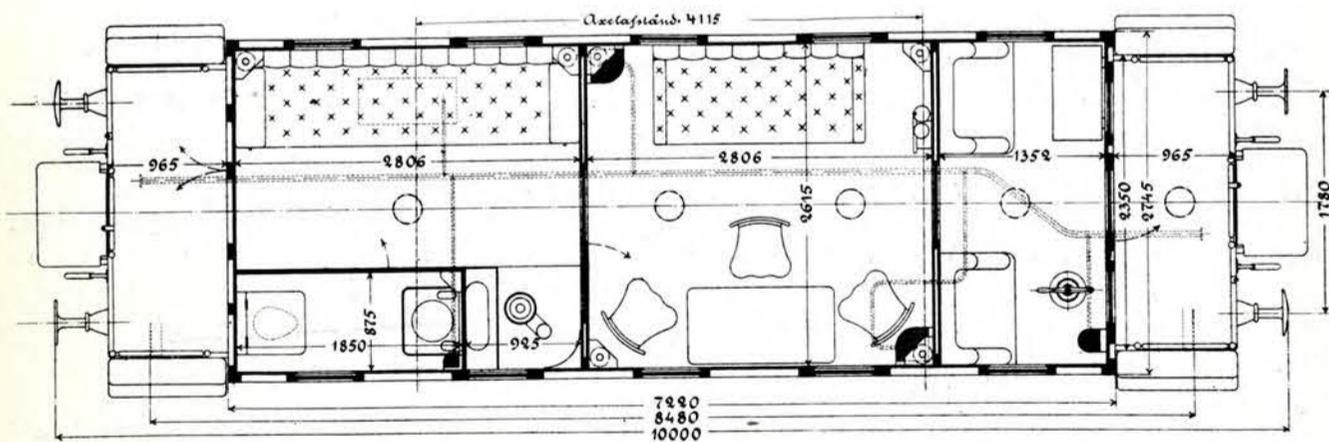
Skala 1:60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 630.

Fig. 38.

Skala 1:60.



Tvåaxliga inspektionsvagnar litt. B₇ nr 898 och 899. (2 st.) Fig. 39.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock. Dessutom finnas två kaminer.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning, verkande endast å ena axeln: vakuumbroms enligt system Körting och skrufbroms. Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vagnarna äro försedda med Hausshälters hastighetsmätare.

Vikt: vagnen nr 898 väger 12,8 ton, och nr 899 väger 10,6 ton.

Vagnarna litt. B₇ nr 898 och 899, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1887 samt omändrades till inspektionsvagnar, nr 898 år 1905 och 899 år 1903. Den förra vagnen disponeras af järnvägsstyrelsen och den senare af III distriktet.

Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 991. Fig. 40.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

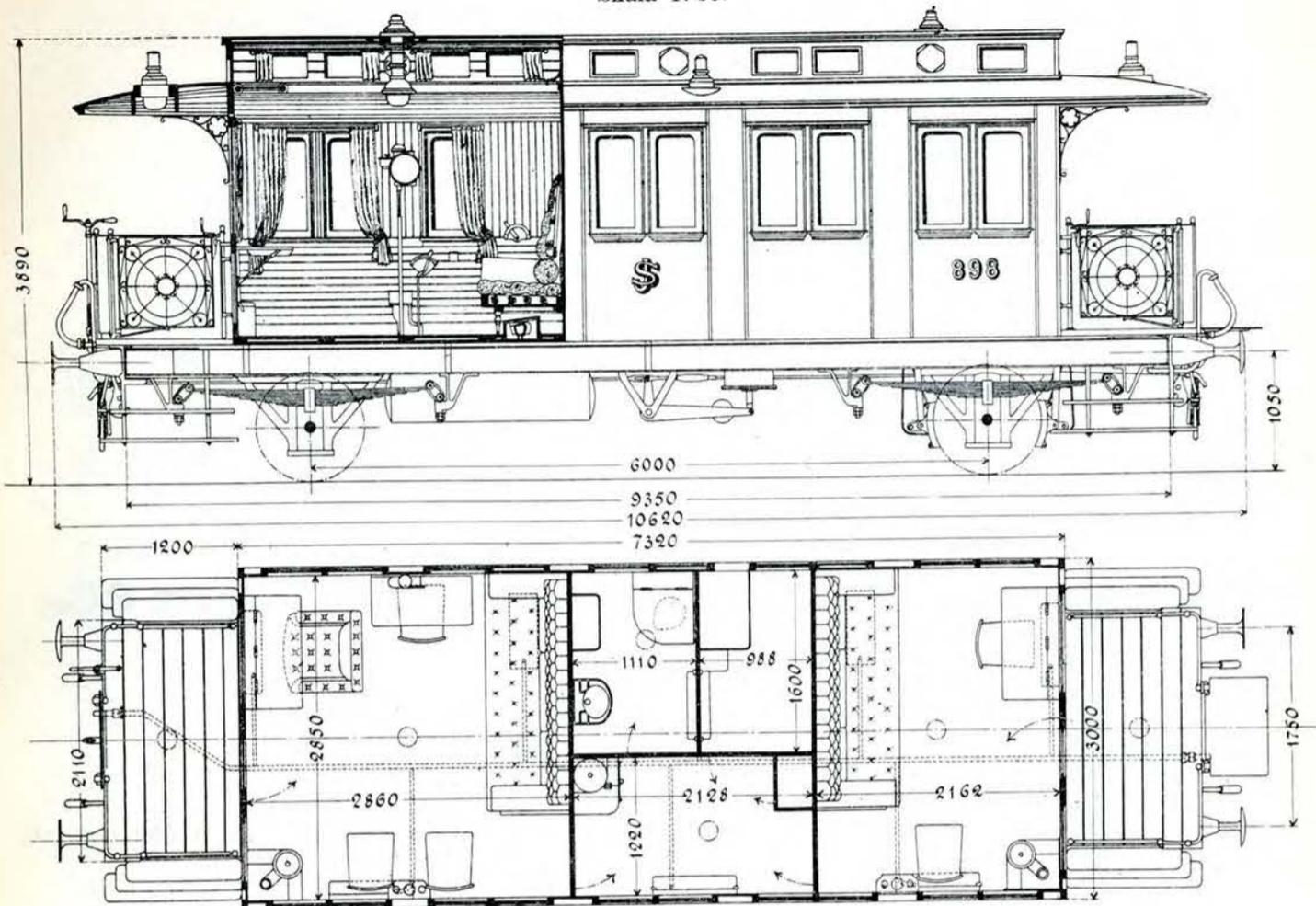
Vikt: 9 ton.

Vagnen litt. B₇ nr 991 inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1884. Den disponeras af III distriktet.

Tvåaxliga inspektionsvagnar litt. B₇ nr 898 och 899.

Fig. 39.

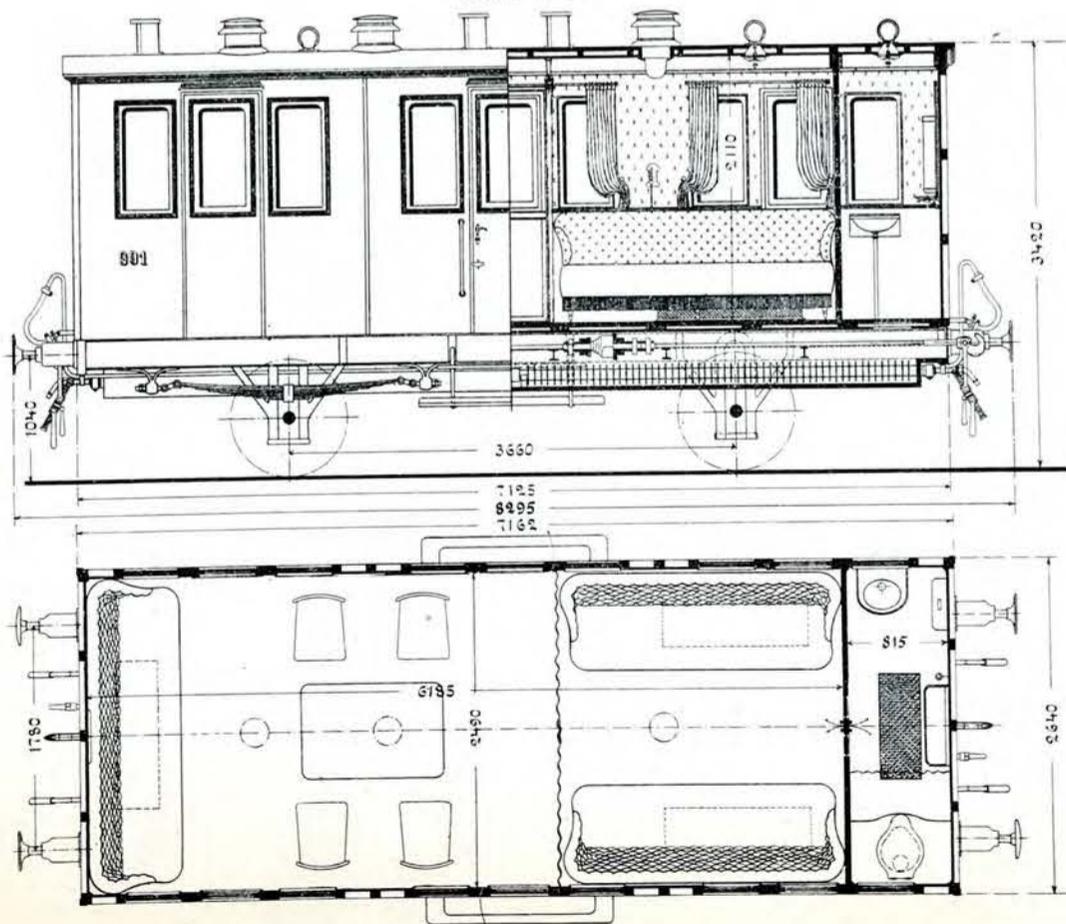
Skala 1: 60.



Tvåaxlig inspektionsvagn litt. B₇ nr 991.

Fig. 40.

Skala 1: 60.



Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₁

nr 1022—1035 och 1037—1045. (23 st.) Fig. 41.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrufbroms, verkande å ena boggins hjul.

Vikt i medeltal: 28,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 18 st. II klass och 44 st. III klass.

» *soffplatser* » » 12 » » » .

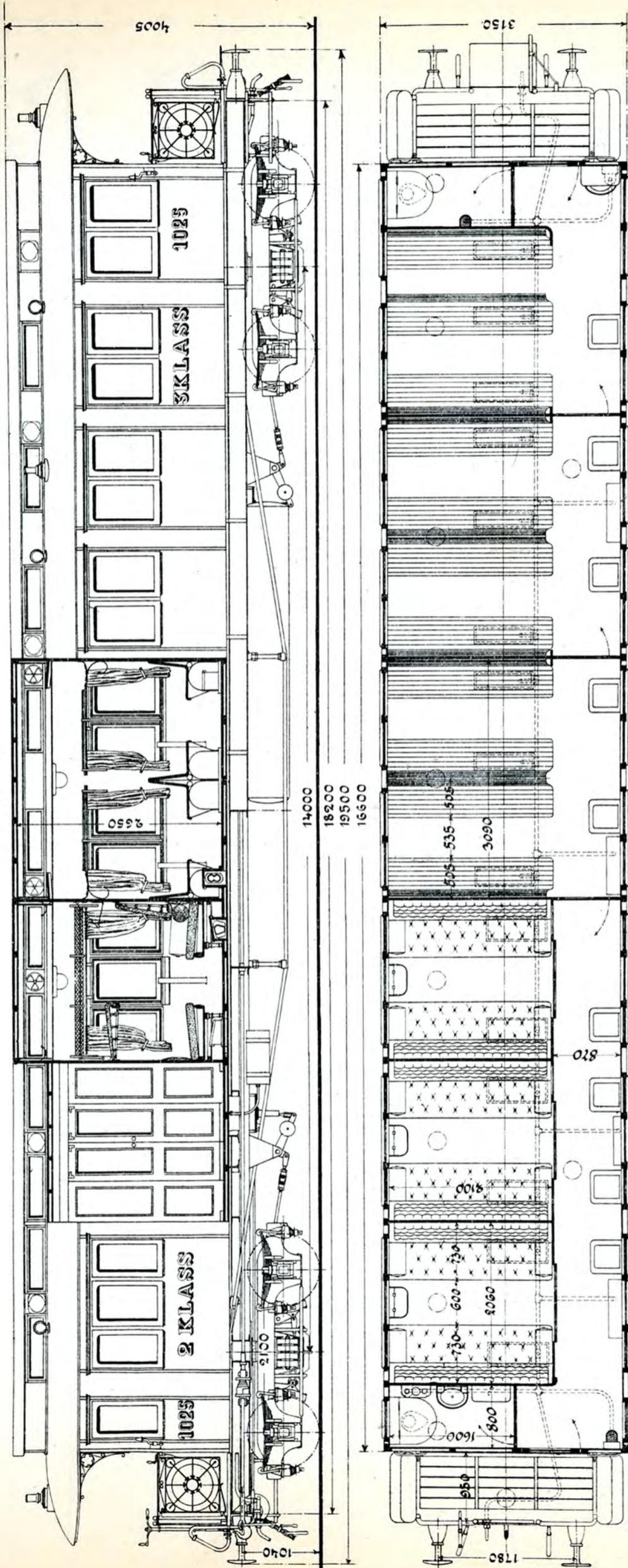
Antalet vagnar litt. BC₀₁ enligt fig. 41 är 23, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

7 st. nr 1022 -- 1028 af Nya aktiebolaget Atlas	år 1893;
5 » » 1041 — 1045 » » » » »	» 1895;
7 » » 1029 — 1035 » Kockums mekaniska verkstads aktiebolag »	1894;
4 » » 1037 — 1040 » Ljunggrens verkstads aktiebolag »	1895.

Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₁.

Fig. 41.

Skala 1:60.



Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₁

nr 1082—1091, 1098, 1099, 1200—1210, 1239—1244, 1251—1257, 1259, 1260 och
1341—1346. (44 st.) Fig 42.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt i medeltal: 30 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 18 st. II klass och 40 st. III klass (vagnarna nr 1341—1346 hafva endast 38 sittplatser i III klass).

Antal soffplatser pr vagn: 12 st. II klass.

Vagnarna nr 1082—1089 hafva erhållit förstärkt värmeledning i III klass på så sätt, att ett kamelement blifvit insatt under de soffor, där sådana förut icke funnos, hvarjämte i korridoren insatts ytterligare 2 kamelement.

Antalet vagnar litt. BC₀₁ enligt fig. 42 är 44, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

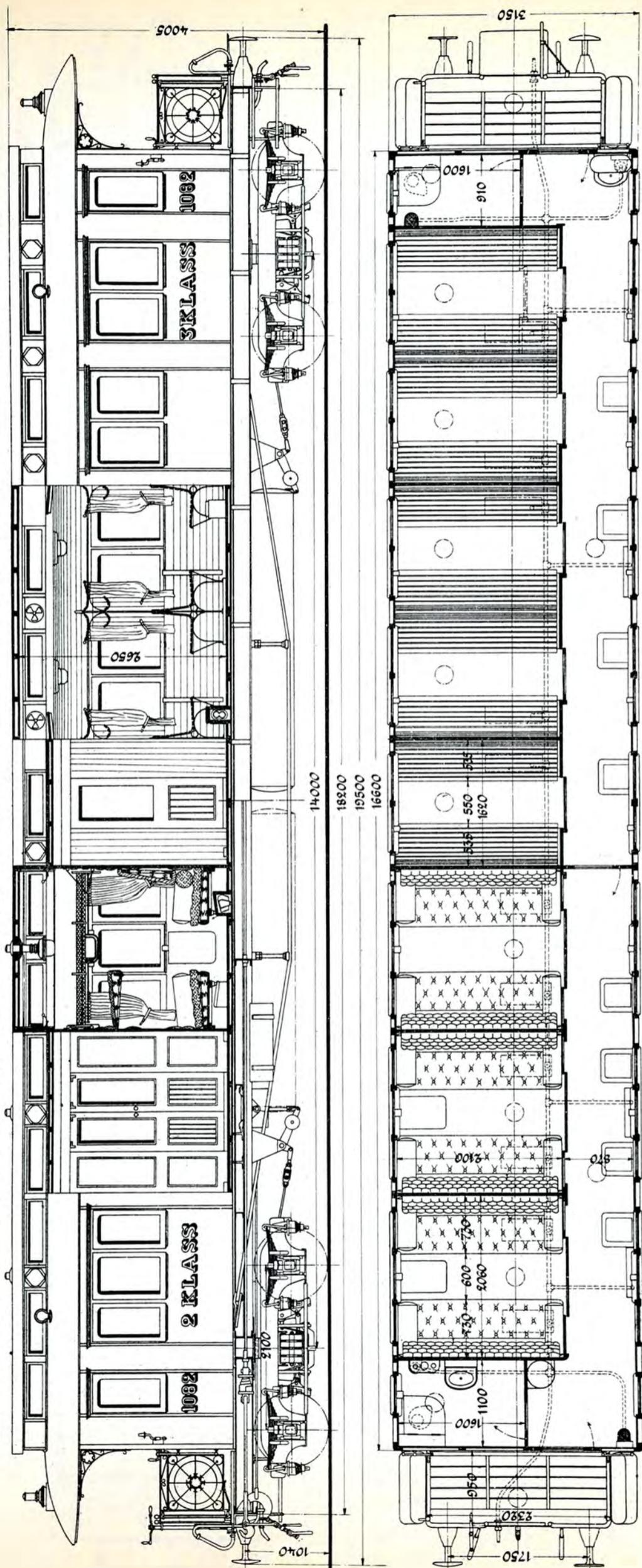
6 st. nr 1082—1087	af Nya aktiebolaget Atlas	år 1897;
3 » » 1341—1343	» » » »	» 1901;
2 » » 1088 och 1089	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1898;
2 » » 1205 » 1206	» » » »	» 1899;
3 » » 1344—1346	» » » »	» 1902;
2 » » 1090 och 1091	» Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1898;
7 » » 1098, 1099 och 1200—1204	» » » »	» 1899;
7 » » 1242—1244 » 1251—1254	» » » »	» 1900;
7 » » 1207—1210 » 1239—1241	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1899;
2 » » 1259 och 1260	» » » »	» 1900;
3 » » 1255—1257	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1900.

Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₁.

Fig. 42.

Skala 1:60.

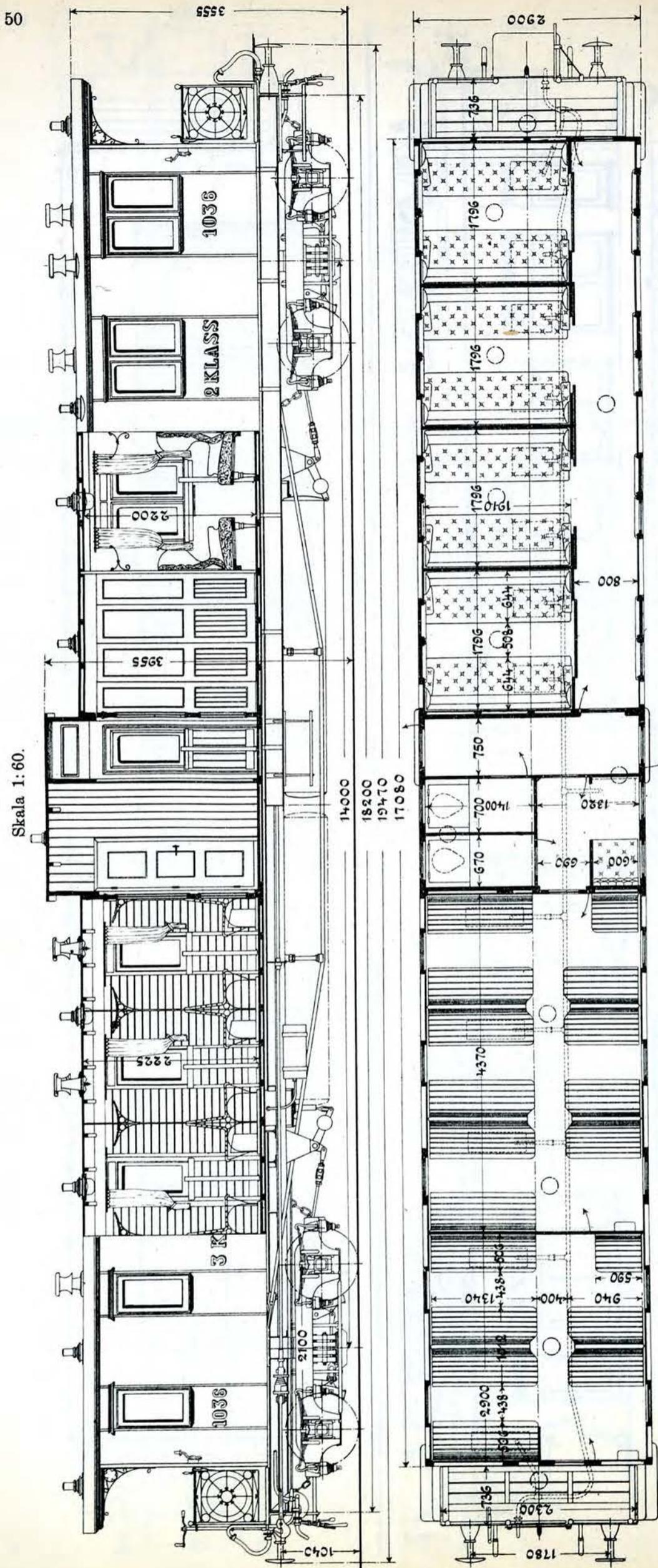
Vagnarna nr 1341—1346 hafva tvåfönsterindelning i II klass afdelningen, och den yttersta III klass kupén är något kortare, såsom de streckprickade linjerna antyda.



Kombinerad II och III klass personboggivagn litt. BC₀₂ nr 1036.

Fig. 43.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.
 Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.
 Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen,
 samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.
 Vikt: 28,3 ton.
 Antal sittplatser: 24 st. II klass och 44 st. III klass.

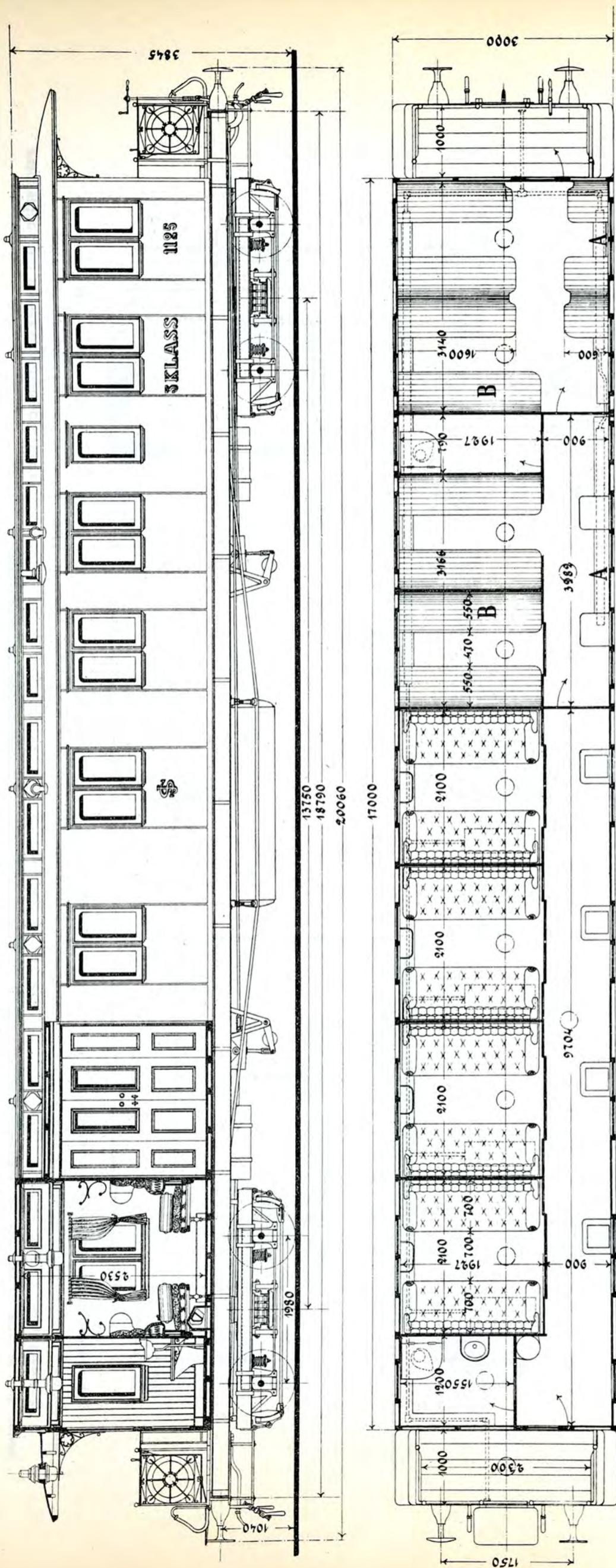
Vagnen litt. BC₀₂ nr 1036 har åstadkommits genom att på ett nytt underrede hopbygga korgarna till två axliga personvagnar med ett nytt midparti. Dessa vagnar voro litt. B1a nr 675 och C1 nr 790, hvilka tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag den förra år 1882 och den senare år 1884. Ombyggnaden af vagnskorgen samt nytillverkningen af underredet verkställdes vid statens järnvägars reparationsverkstäder i Malmö år 1892.

Kombinerade II och III klass personboggvagnar litt. BC₀₂ nr 1123—1126. (4 st.)

Fig. 44.

Skala 1:60.

Vagnen nr 1126 saknar det långgående värmeledningsröret A och har i stället kamelement i lådor med lock under sofforna B.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock i II klass afdelningen och släta rörledningar utan isolering i III klass. Vagnen nr 1126 har ett par kamelement i lådor äfven i III klass afdelningen (se ofvan).

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 25 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st. II klass och 32 st. III klass.

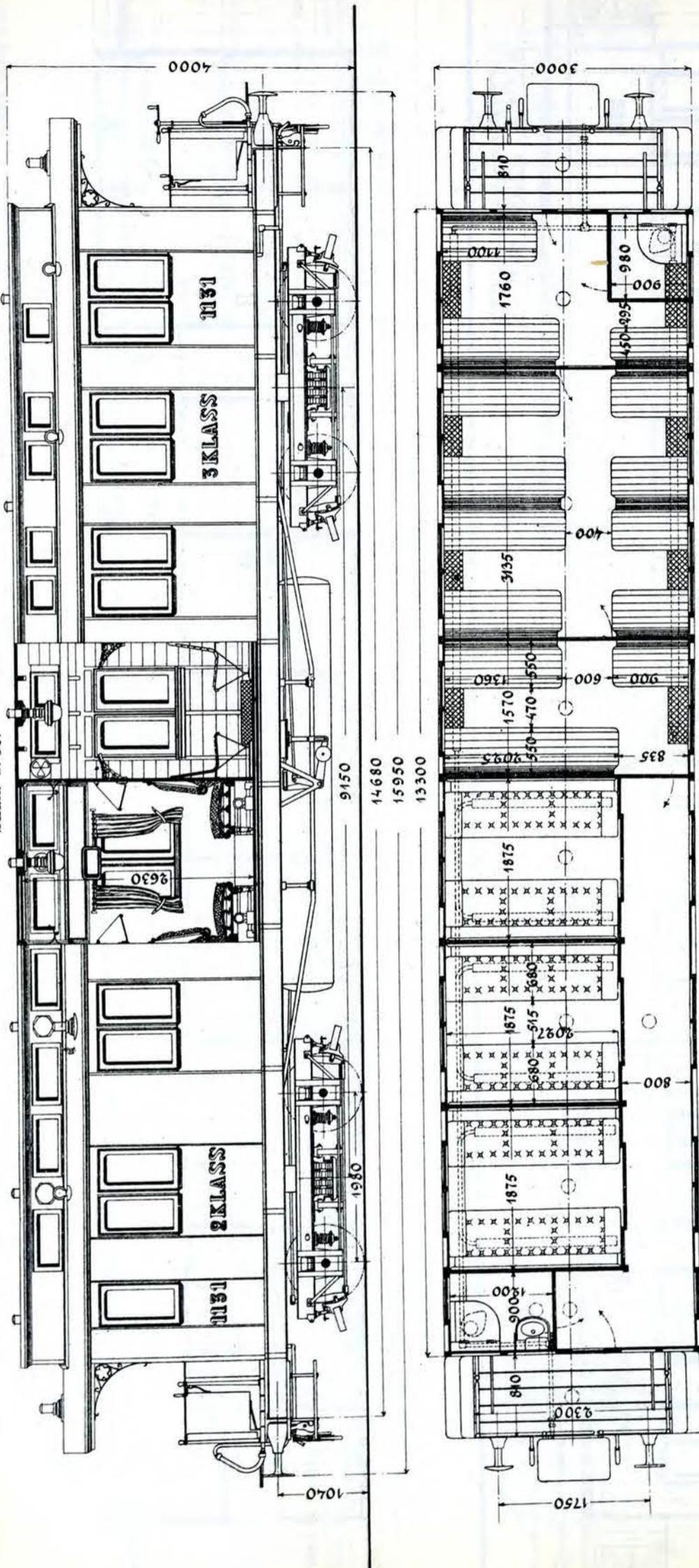
Antalet vagnar litt. BC₀₂ enligt fig. 44 är 4, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

3 st. nr 1123—1125	år 1892;
1 » » 1126	» 1893.

Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₂ nr 1131 och 1132. (2 st.)

Fig. 45.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering under sofforna i II klass
afdelningen och släta rörledningar utan isolering utesfetter långväggarna i III klass.

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 22,5 ton.

Antal sittplatser i vagn nr 1131: 18 st. II klass och 36 st. III klass.

» » » » » 1132: » » » » » 34 » » » » » 1

Vagnen nr 1131 har sofforna i II klass afdelningen försedda med uppfällbara ryggstöd, såsom figuren angifver.

Antalet vagnar litt. BC₀₂ enligt fig. 45 är 2, hvilka inköptes af staten med väst-kustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1888.

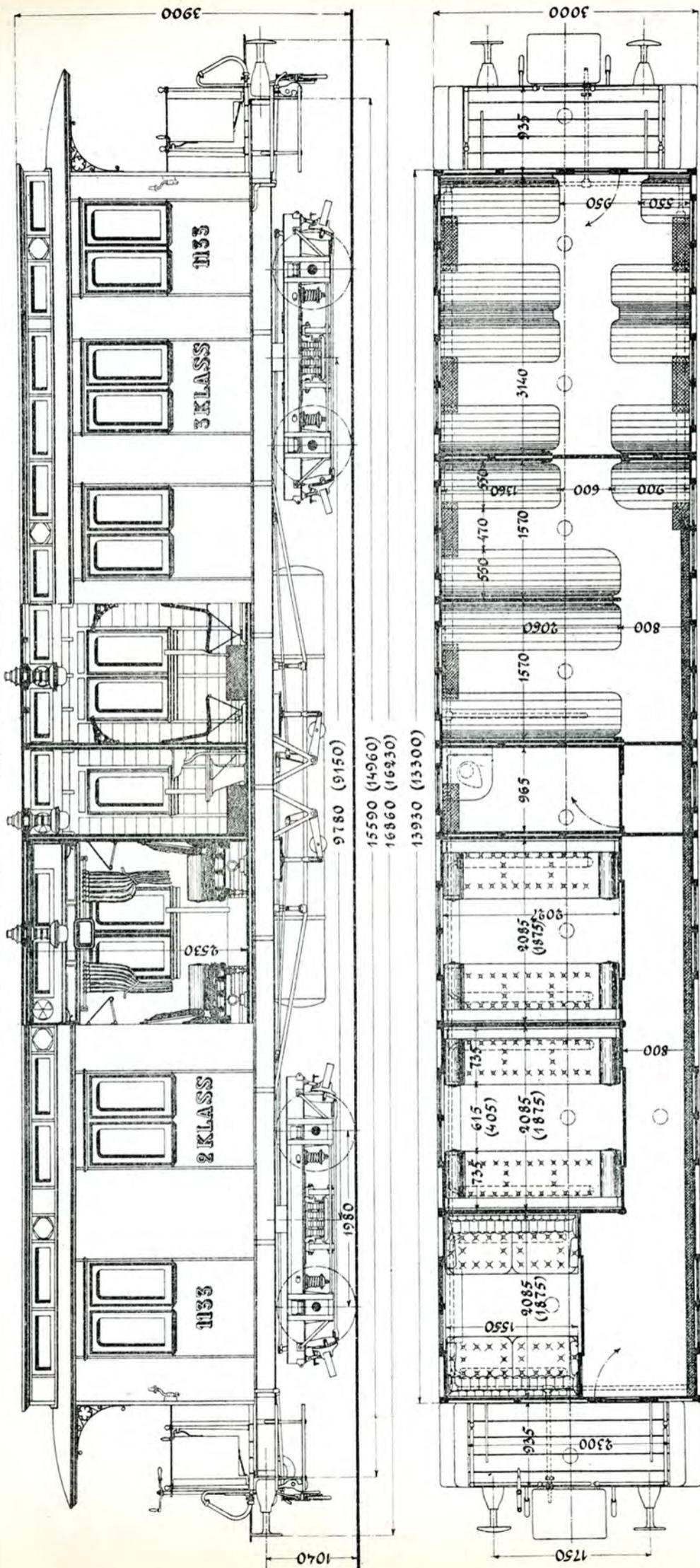
¹ Vagnen nr 1132 är klosettrummet i III klass större, än å figuren är visadt, och upptager äfven platsen för den närmast belägna soffan, hvarigenom antalet III klass sittplatser blir endast 34.

Kombinerade II och III klass personboggvagnar litt. BC₀₂ nr 1133—1137. (5 st.)

Fig. 46.

Skala 1:60.

Måtten inom () gäller för vagnarna nr 1135—1137.



Uppvärmning med ånga: släta rörellement utan isolering under sofforna i II klass
afdelningen och släta rörledningar utan isolering utesluter långväggarna i III klass.

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda
med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen,
samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 22,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 16 st. II klass och 36 st. III klass.

I de långa kupéerna i II klass afdelningen äro sofforna försedda med uppfäll-
bara ryggstöd.

Antalet vagnar litt. BC₀₂ enligt fig. 46 är 5, hvilka inköptes af staten med västkust-
banorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1891.

Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₂ nr 1276—1278. (3 st.) Fig. 47.

Vagnarna nr 1276 och 1277. Fig 47 plan A.

I vagnen nr 1277 är en korridordörr anbragt vid M, och den tredje kupén i II klass afdelningen saknar mellanvägg och skjutdörrar mot korridoren.

Uppvärmning med ånga: utefter hvardera långväggen 3 långsgående släta rör, omslutna af plåtkåpor
Belysning med fotogenlampor.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy.

Vikt i medeltal: 23,1 ton.

Antal sittplatser: 18 st. II klass och 40 st. III klass.

Vagnarna litt. BC₀₂ nr 1276 och 1277 inköptes af staten med Örebro—Svartå järnväg år 1906 och äro tillverkade af Köping—Hults järnvägs verkstad, Örebro:

nr 1276 år 1896;

» 1277 » 1898.

Vagnen nr 1278. Fig. 47 plan B.

Uppvärmning med ånga: utefter hvardera långväggen 3 långsgående släta rör, omslutna af plåtkåpor.
Belysning med fotogenlampor.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: 23 ton.

Antal sittplatser: 12 st. II klass och 56 st. III klass.

Vagnen litt. BC₀₂ nr 1278 inköptes af staten med Örebro—Svartå järnväg år 1906 och tillverkades af Köping—Hults järnvägs verkstad, Örebro, år 1898.

Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₂.

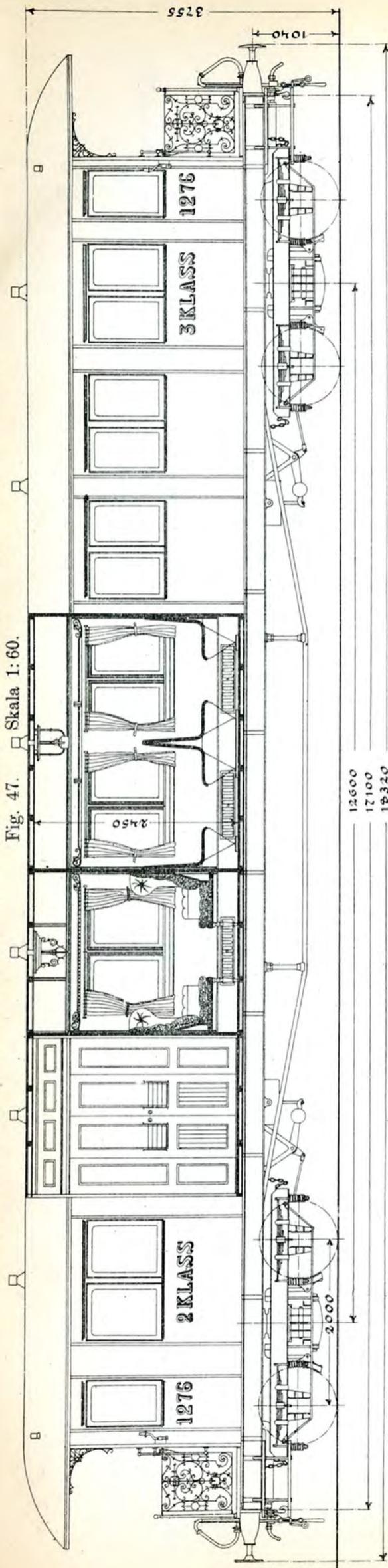
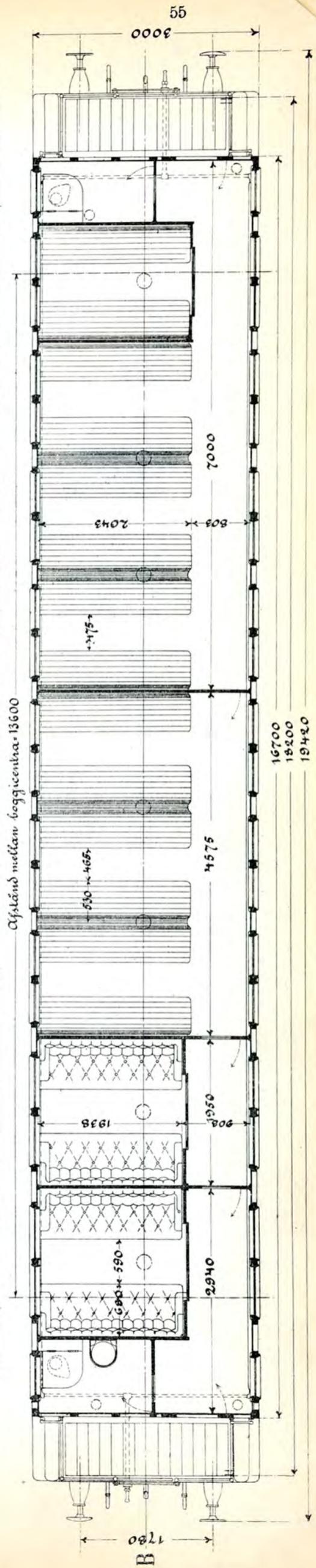
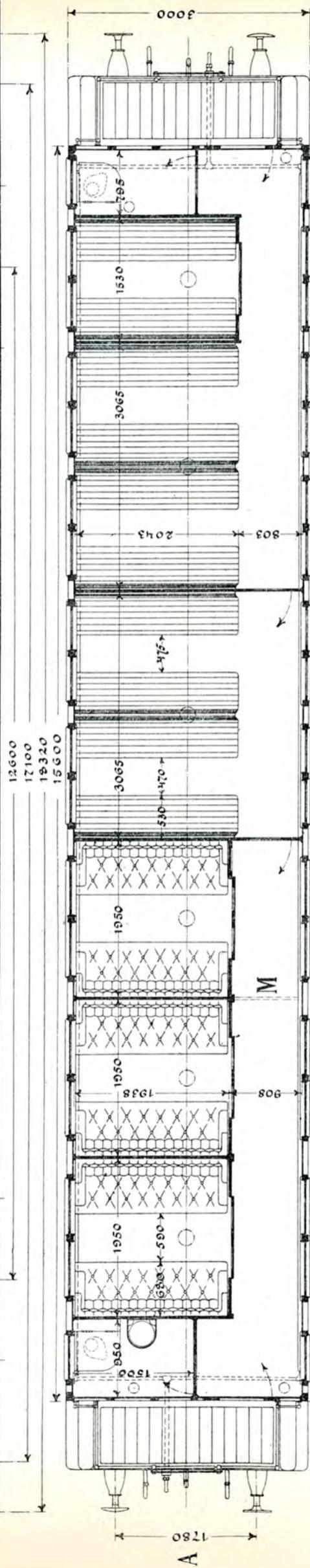


Fig. 47. Skala 1:60.

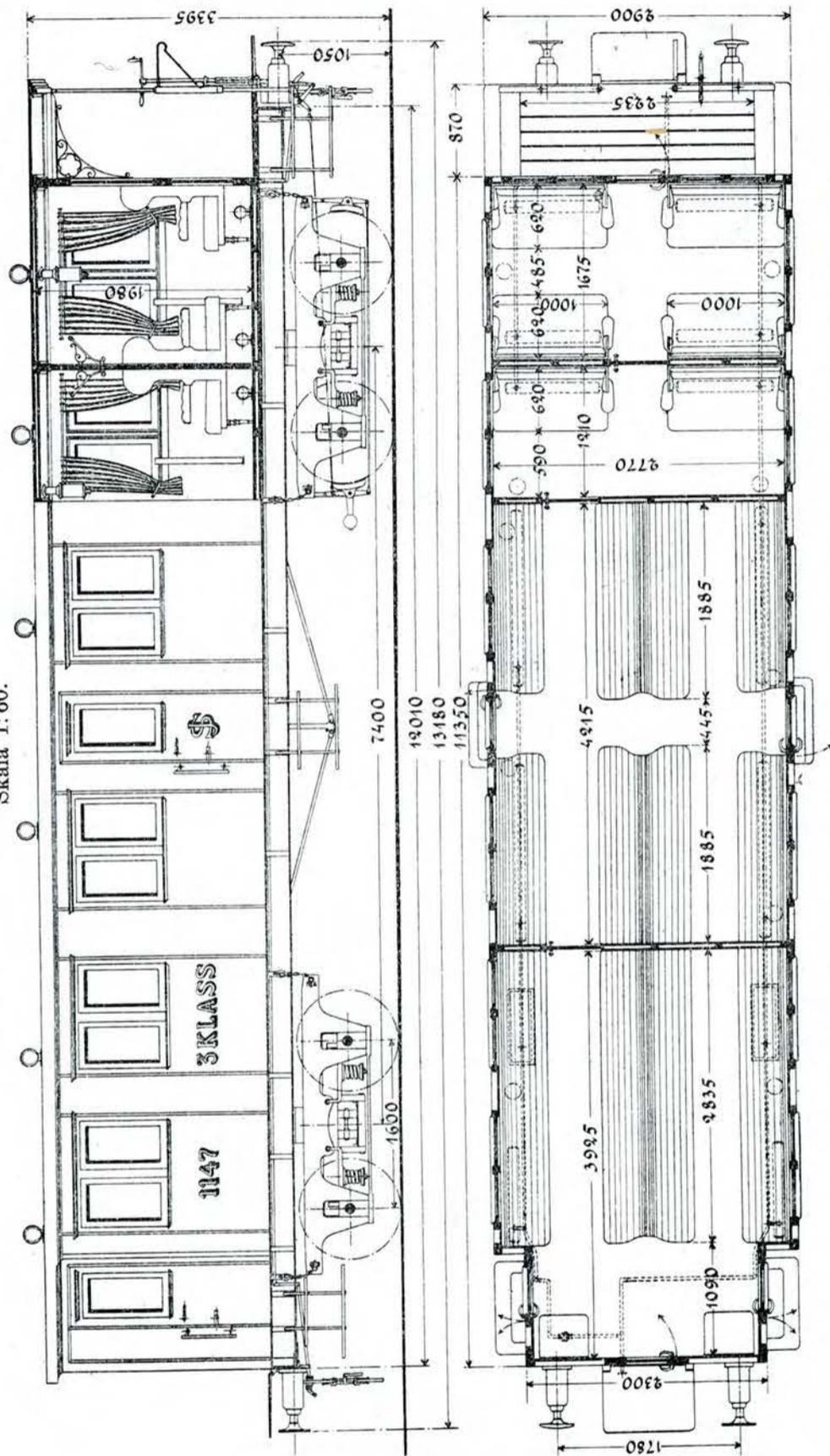


16700
15200
19420

Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₃, 2 st. nr 1147 och 1148.

Fig. 48.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering och dessutom i III klass
 afdelningen 2 kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrubfrens, verkande å ena boggens hjul.

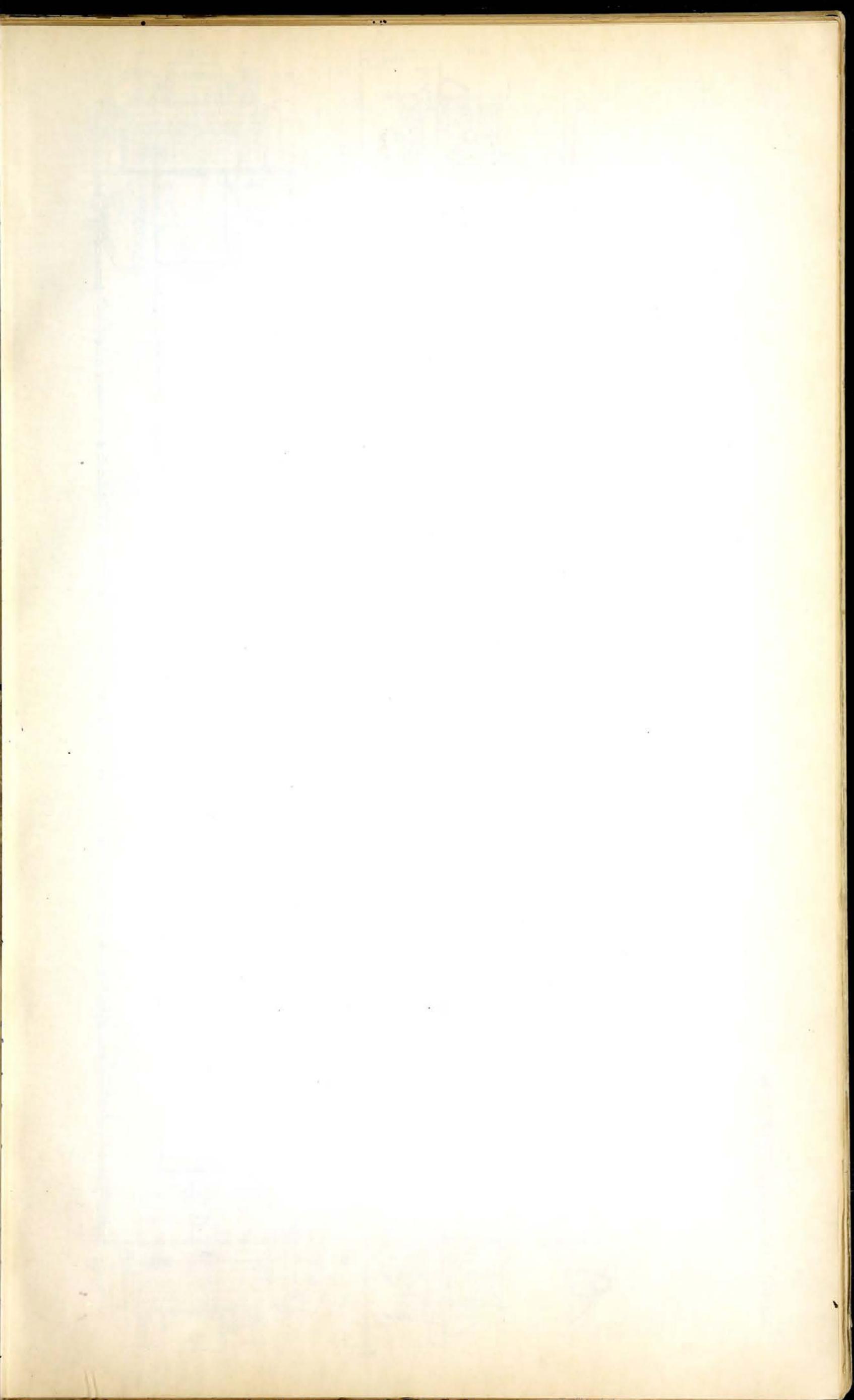
Vikt i medeltal: 17 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 12 st. II klass och 56 st. III klass.

Vagnarna hafva draginrättning, som icke är genomgående.

Antalet vagnar litt. BC₀₃ är 2, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år

1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiefbolag år 1888.

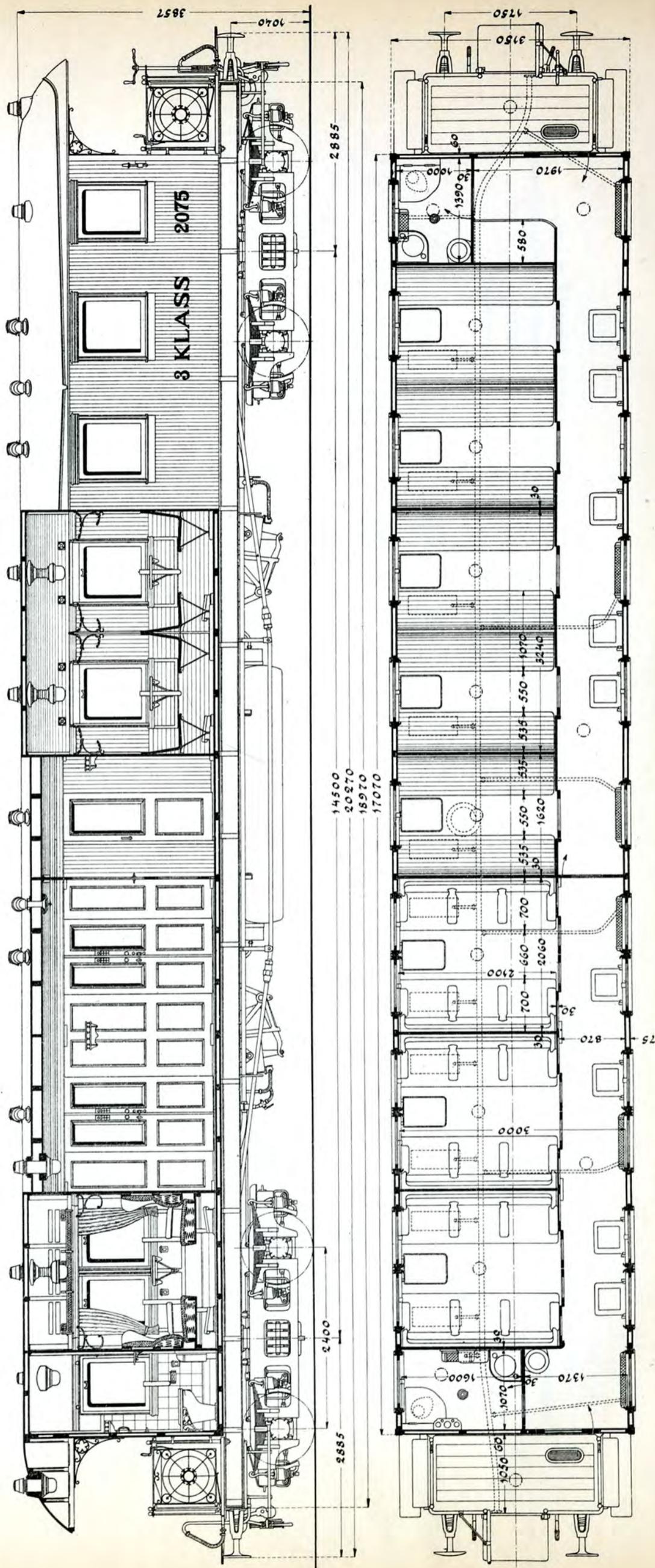


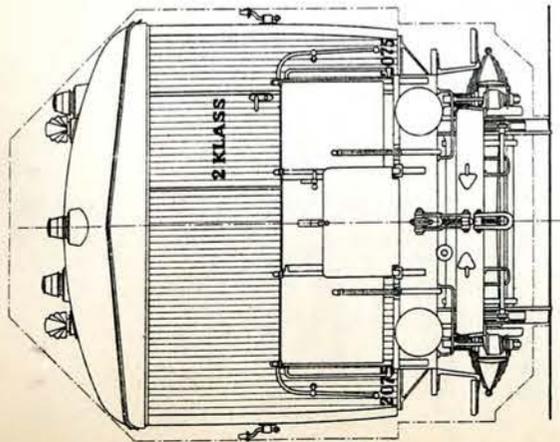
KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

Kombinerade II och III klass personboggvagnar litt. BC03, mod. 1912.
22 st. n:r 2075—2084, 2288—2299.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gasglödljus; 2 gasbeållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler samt skruvbroms.

Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggiens hjul.

Vikt i medeltal: 33,6 ton.

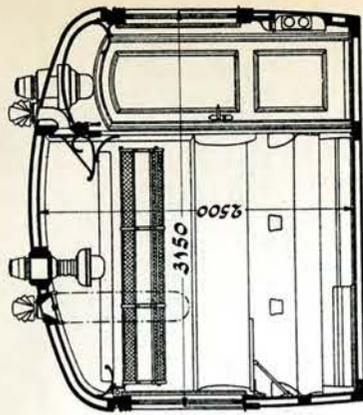
Antal sittplatser pr vagn: 18 st. II klass, 40 st. III klass.

Antalet vagnar litt. BC03, mod. 1912, är 22, vilka äro tillverkade av nedannämnda verkstäder:

6 st. n:r 2075—2080 av Kockums Mekaniska Verkstads A.-B. år 1912;
4 » » 2081—2084 » » » 1913;
12 » » 2288—2299 » » » 1915.

Januari 1916.

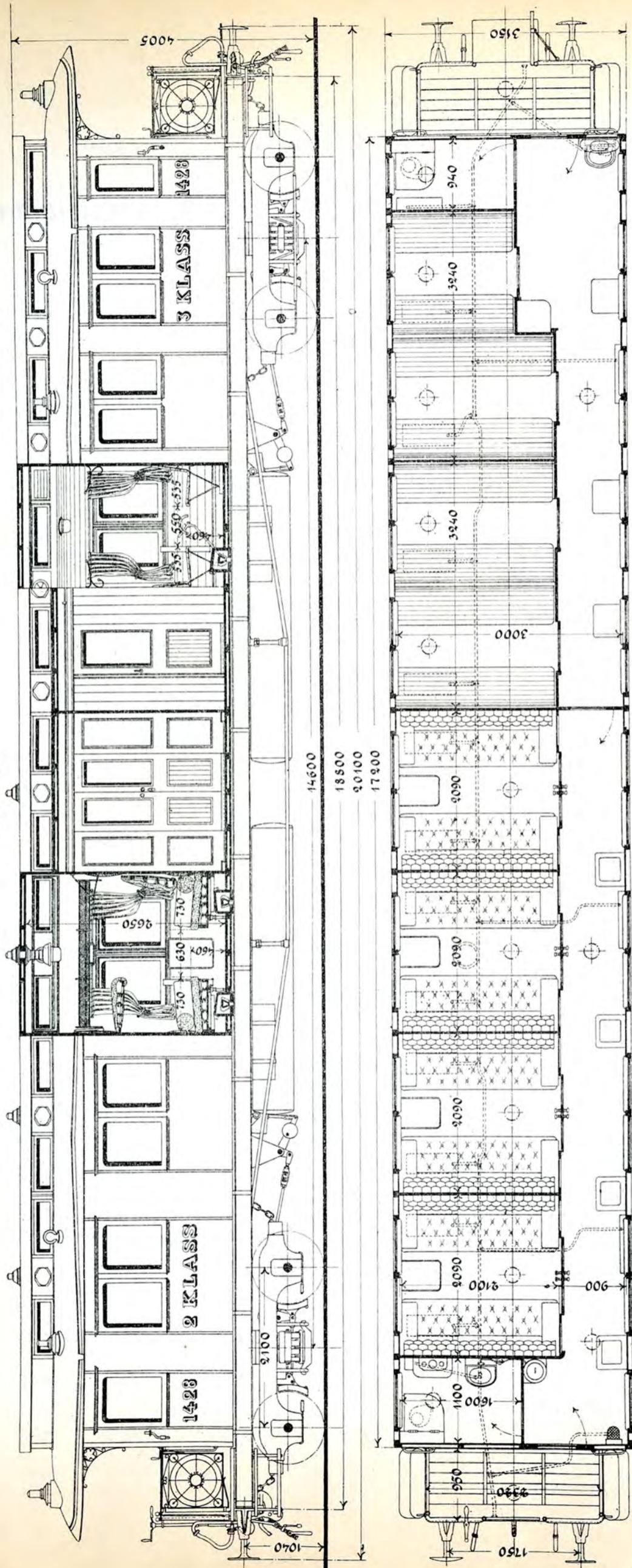
1500 ex.



Kombinerade II och III klass personboggivagnar litt. BC₀₄, 5 st. nr 1428—1432.

Fig. 49.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggjens hjul.

Vikt i medeltal: 30,3 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st. II klass och 30 st. III klass.

» sofwplatser » 16 » » »

Antalet vagnar litt. BC₀₄ år 5, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder: år 1903;

3 st. nr 1428—1430 af Nya aktiebolaget Atlas

1 » » 1432 » Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag » 1903;

1 » » 1431 » Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje, » 1904.

Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar litt.

BC₁, 50 st. nr 466—476, 478—495 och 970—990. Fig. 50.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock i alla vagnar utom nr 467—469, 471, 472, 478, 482, 486, 487, 490—492, 494 och 495 (14 st.), hvilka hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning: gasbelysning och 2 gasbehållare om tillsammans 500 liter i alla vagnar utom nr 467, 469—472, 474—476, 478—484, 486, 487, 492, 493, 973, 974 och 977 (22 st.), hvilka hafva belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vagnarna nr 981—990 hafva vakuumbroms enligt system Körting; vagnarna nr 466—468, 470, 473, 474, 479, 480, 485—491, 493—495 och 970—980 (29 st.) hafva ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 12 st. II klass och 18 st. III klass.

Vagnarna nr 466, 473—476, 479, 481, 483, 484, 489, 493, 970 och 977 äro särskildt väl ombonade och hafva förstärkt värmeledning.

Antalet vagnar litt. BC₁ är 50, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

29 st. nr 466—476 och 478—495	af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1880;
5 » » 986—990	» » » » » » » »	» 1890;
11 » » 970—980	» Aktiebolaget Atlas	» 1889;
5 » » 981—985	» » » » » » » »	» 1890.

Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar

litt. BC_{1b}, 4 st. nr 1159—1162. Fig. 51.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock i vagnarna nr 1159—1161 samt ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, i nr 1162.

Belysning med fotogenlampor i vagnarna nr 1159 och 1160 samt med stearinljus i nr 1161 och 1162, hvilka vagnar dessutom äro försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vagnarna nr 1161 och 1162 hafva vakuumbroms enligt system Körting och skrufbroms.

Vikt i medeltal: 10,5 ton.

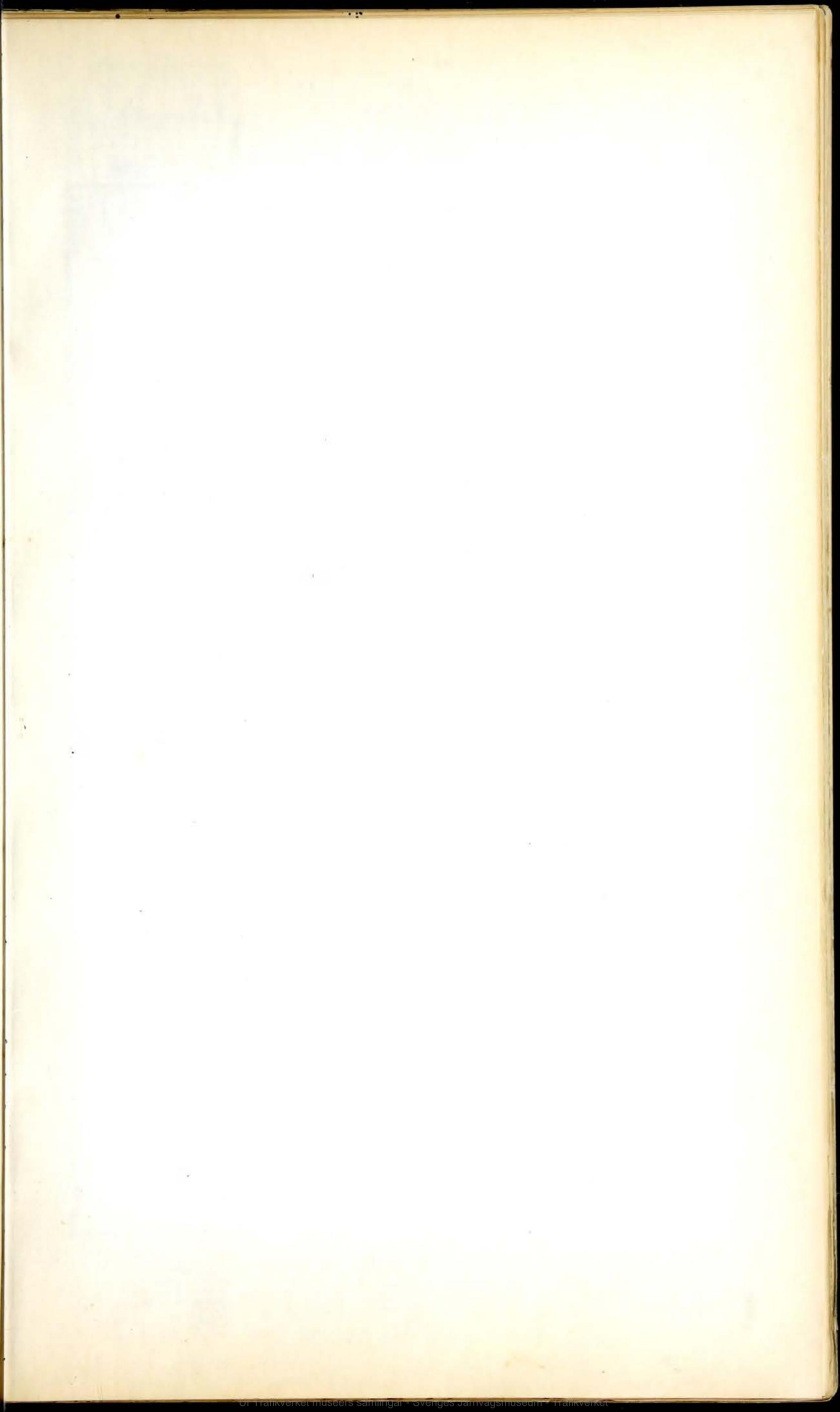
Antal sittplatser pr vagn: 12 st. II klass och 18 st. III klass.

Antalet vagnar litt. BC_{1b} är 4, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

2 st. nr 1161 och 1162 år 1888;

2 » » 1159 » 1160 » 1893.

Vagnarna skola efter hand nedsättas till III klass vagnar litt. C₁.

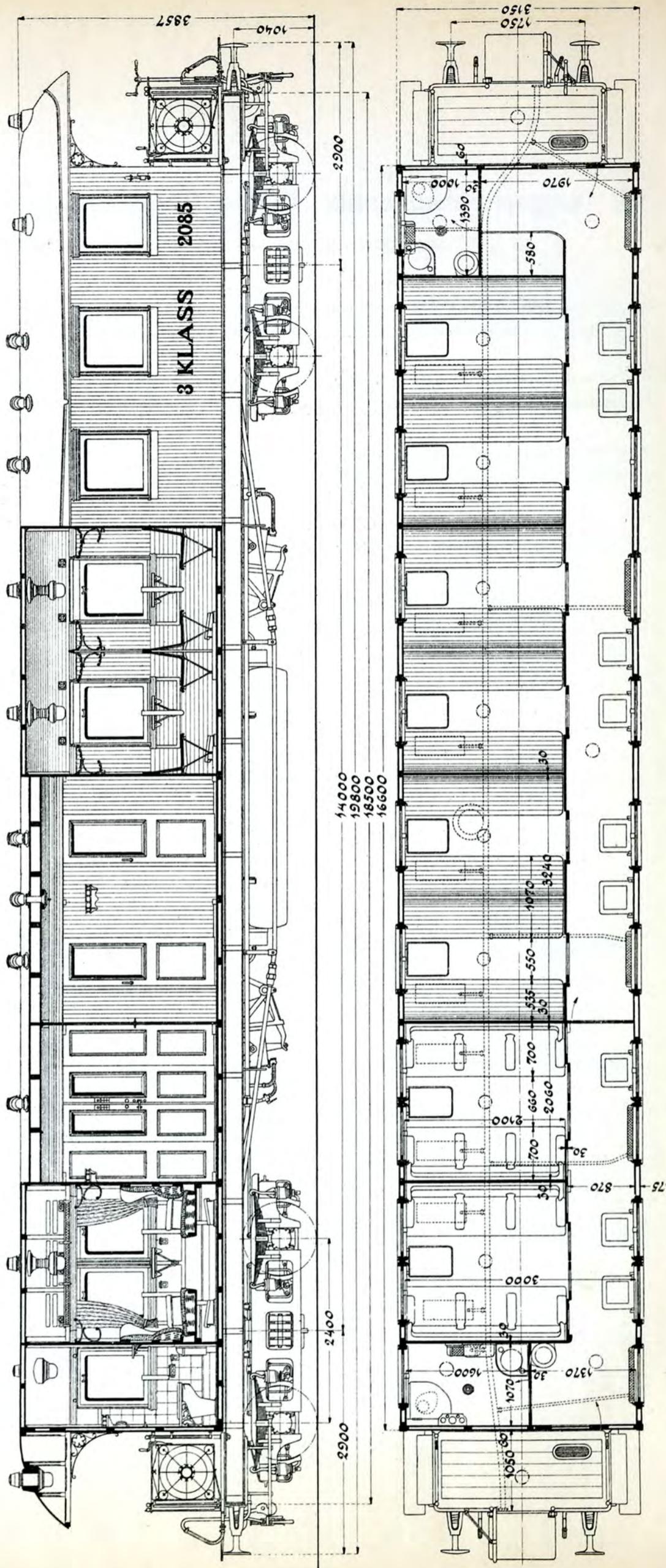


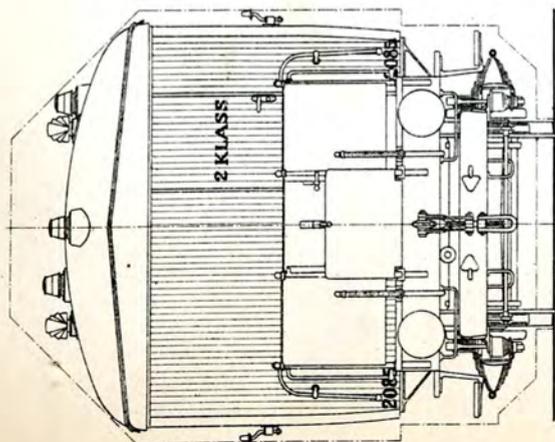
KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

Kombinerade II och III klass personboggvagnar litt. BC 05,
38 st. n:r 2085—2104, 2300—2307, 2398—2407.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.
Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.
Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler samt skruvbroms.

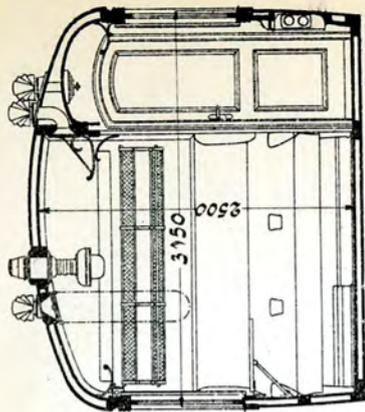
Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggiens hjul.

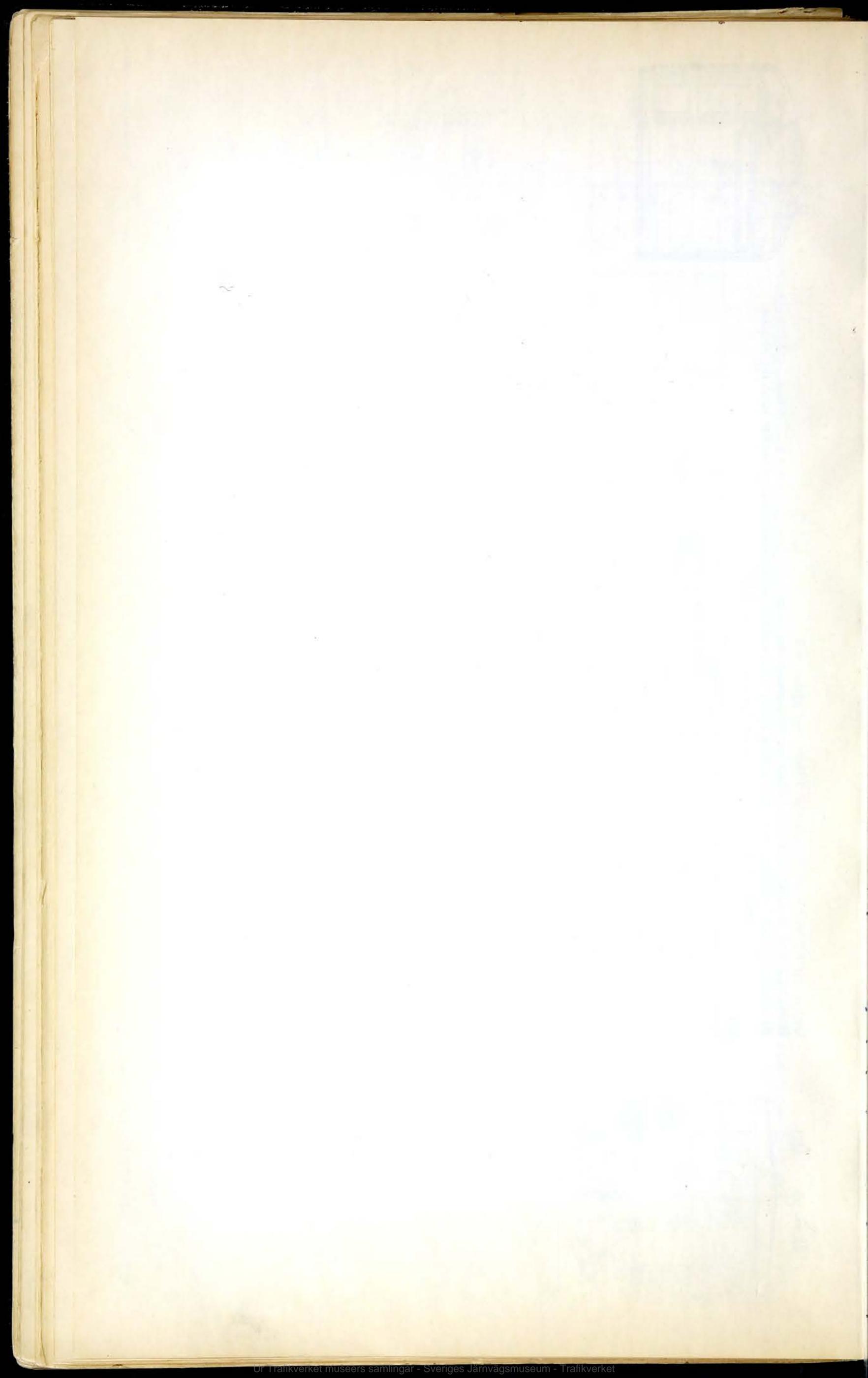
Vikt i medeltal: 33,0 ton.

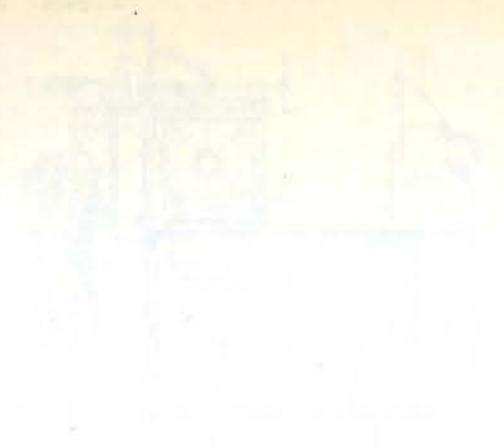
Antal sittplatser pr vagn: 12 st. II klass, 48 st. III klass.

Antalet vagnar litt. BC05 är 38, vilka äro tillverkade av nedannämnda verkstäder:
 10 st. n:r 2085—2094 av A.-B. Arlöfs Mekaniska Verkstad och Waggonfabrik år 1912;
 3 » » 2095—2097 » A.-B. Södertälje Verkstäder år 1912;
 4 » » 2098—2101 » Ljunggrens Verkstads A.-B. år 1912;
 3 » » 2102—2104 » A.-B. Svenska Järnvägsverkstäderna år 1912;
 4 » » 2300—2303 » Ljunggrens Verkstads A.-B. år 1915;
 4 » » 2304—2307 » A.-B. Arlöfs Mekaniska Verkstad och Waggonfabrik år 1915;
 10 » » 2398—2407 » Kockums Mekaniska Verkstads A.-B. år 1915.

Januari 1916.
 1500 ex.







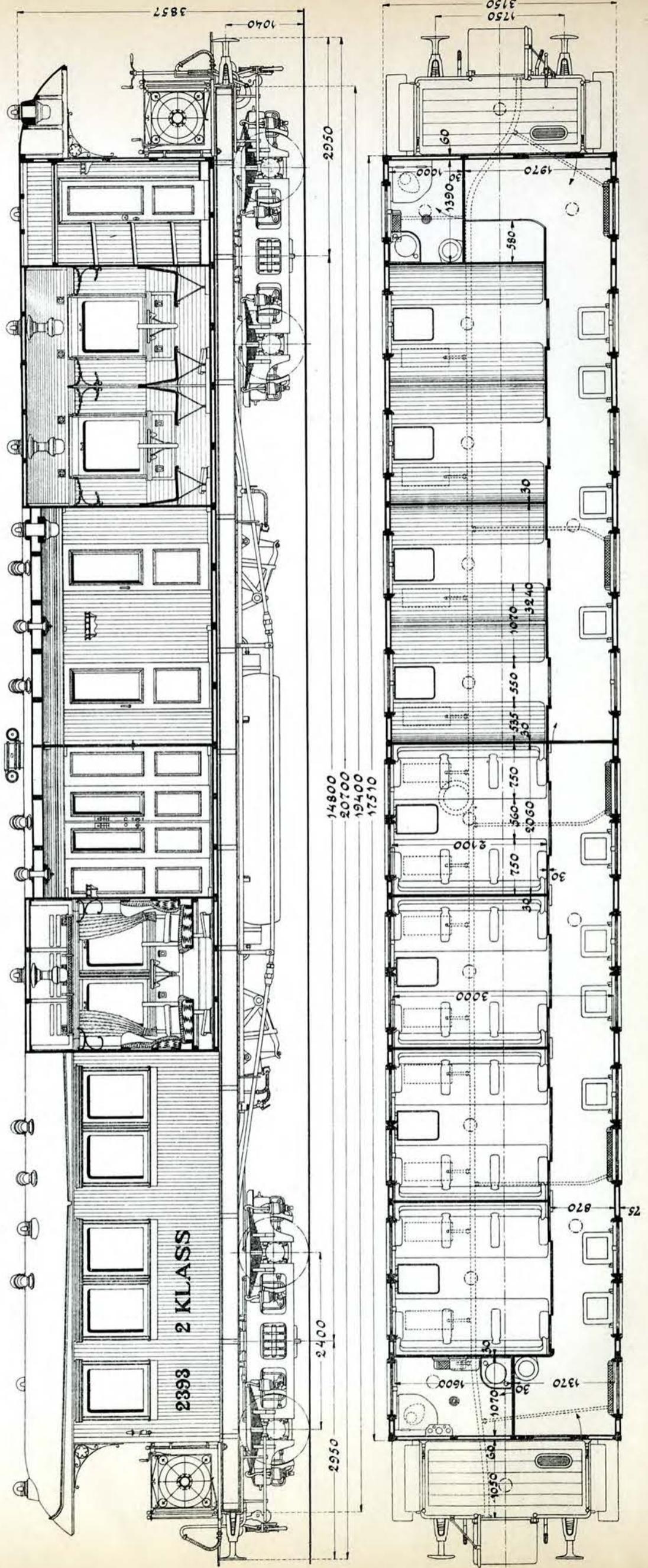
KONINGSTEN
BYTJÄNARSKÄLLARSTEN

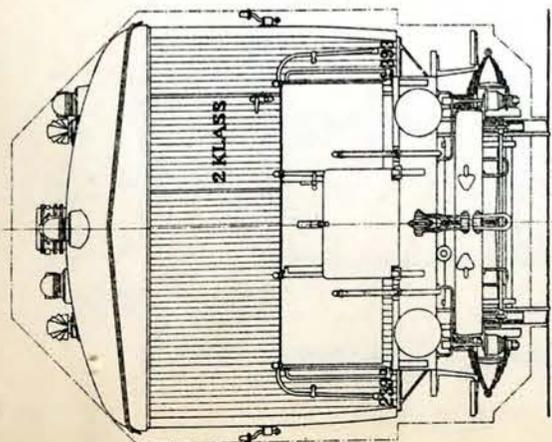
KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

Kombinerade II och III klass personboggvagnar litt. BC06,
5 st. nr: 2393—2397.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler samt skruvbroms.

Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggiens hjul.

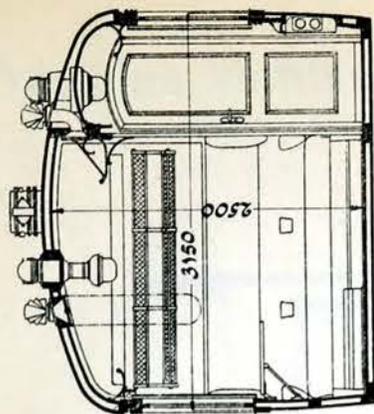
Vikt i medeltal: 34,3 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st. II klass, 32 st. III klass.

Antalet vagnar litt. BC06 är 5, vilka äro tillverkade av A.-B. Södertälje Verkstäder år 1915.

Januari 1916.

1500 ex.





2



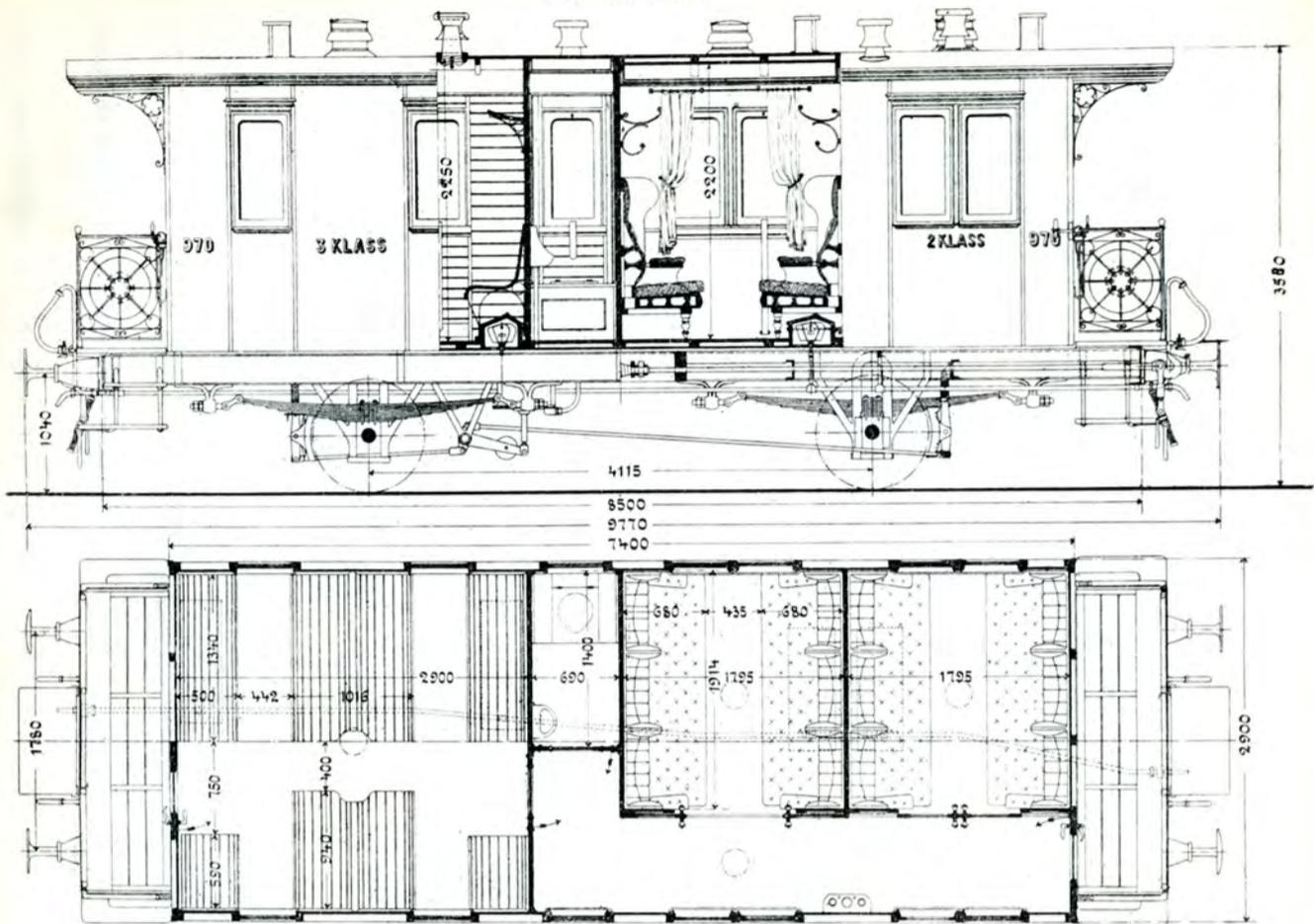
Detta är en plan för en byggnad som är avsedd för att användas som kontor och för att lagra arkiv. Byggnaden är avsedd att byggas i Stockholm och kommer att innehålla ett stort antal rum och kontor.

Den stora salen är avsedd för stora möten och konferenser. Den kommer att vara utrustad med alla nödvändiga möbelförändringar och utrustning för att kunna användas som konferenssal.

Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar litt. BC 1.

Fig. 50.

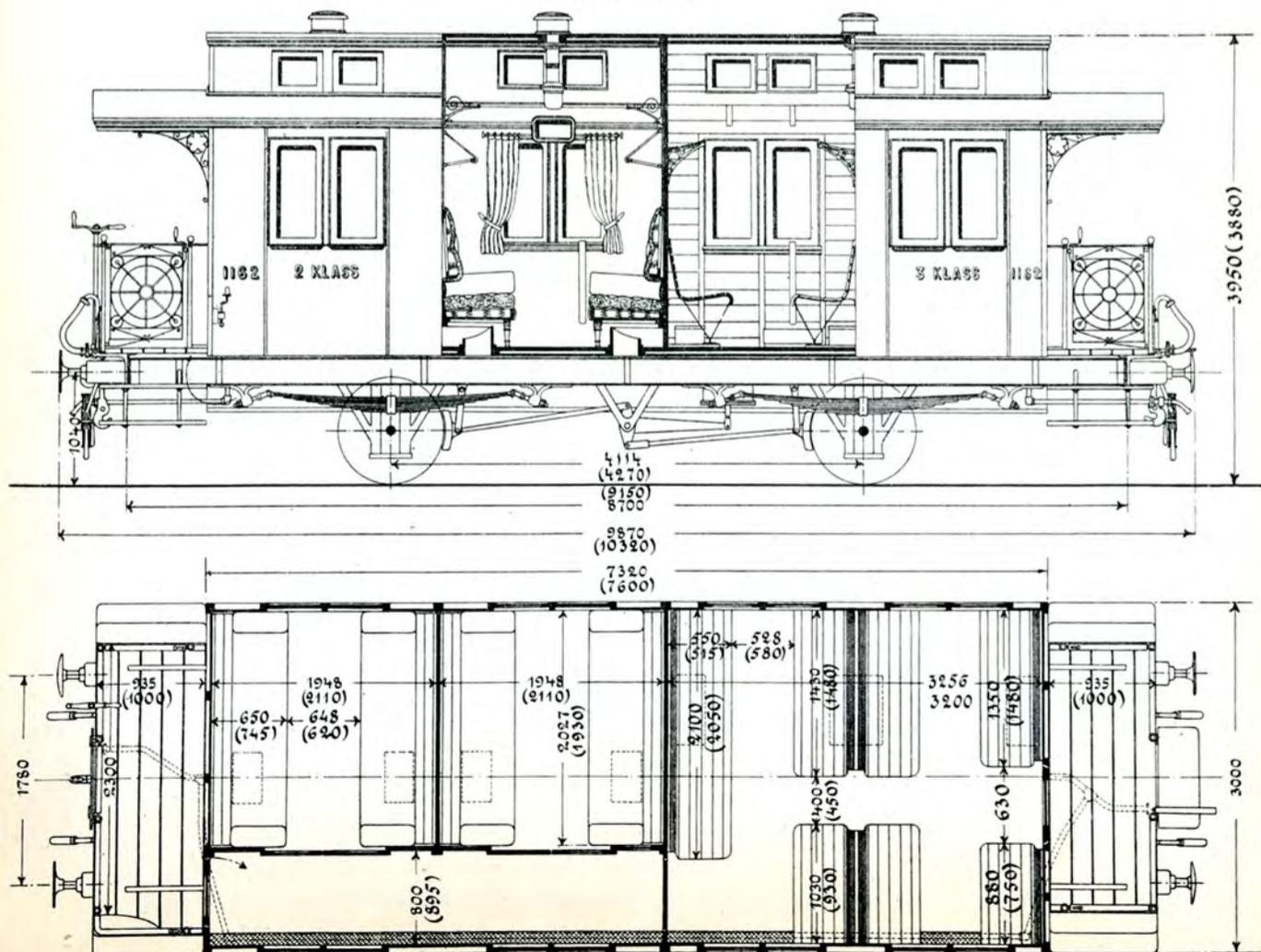
Skala 1:60.



Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar litt. BC 1b.

Fig. 51.

Skala 1:60.



Mått inom () gälla för vagnarna nr 1159 och 1160.

Tvåaxlig kombinerad II och III klass personvagn litt. BC₆

nr 992. Fig. 54.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter. Dessutom är vagnen försedd med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: 9 ton.

Antal sittplatser: 14 st. II klass och 20 st. III klass.

Vagnen litt. BC₆ nr 992 inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1884.

Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar litt.

BC₆ nr 1153—1157. (5 st.) Fig. 55.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet. Dessutom uppvärmning med kamin i midtkupén i vagnen nr 1153.

Belysning med stearinljus. Dessutom äro vagnarna nr 1155 och 1156 försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vagnarna nr 1155 och 1156 hafva vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 9 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 12 st. II klass och 20 st. III klass utom för vagnen nr 1153, som har endast 11 sittplatser II klass.

Antalet vagnar litt. BC₆ enligt fig. 55 är 5, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Aktiebolaget Atlas:

3 st. nr 1155—1157 år 1884;

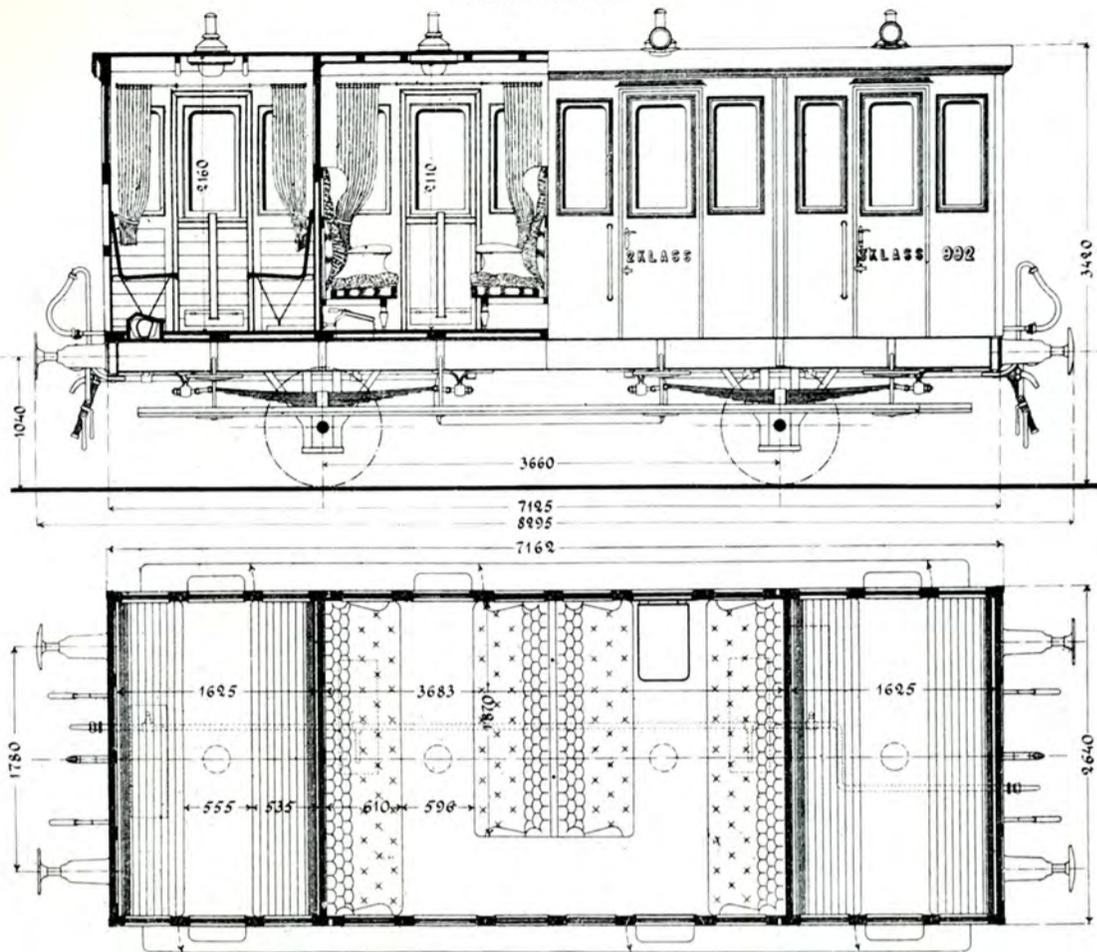
2 » » 1153 och 1154 » 1886.

Vagnarna, som förut voro II klass vagnar, skola efter hand förändras till III klass vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 80 sid. 91, såsom redan skett med vagnen nr 1158 (se sid. 90).

Tvåaxlig kombinerad II och III klass personvagn litt. BC₅ nr 992.

Fig. 54.

Skala 1:60.

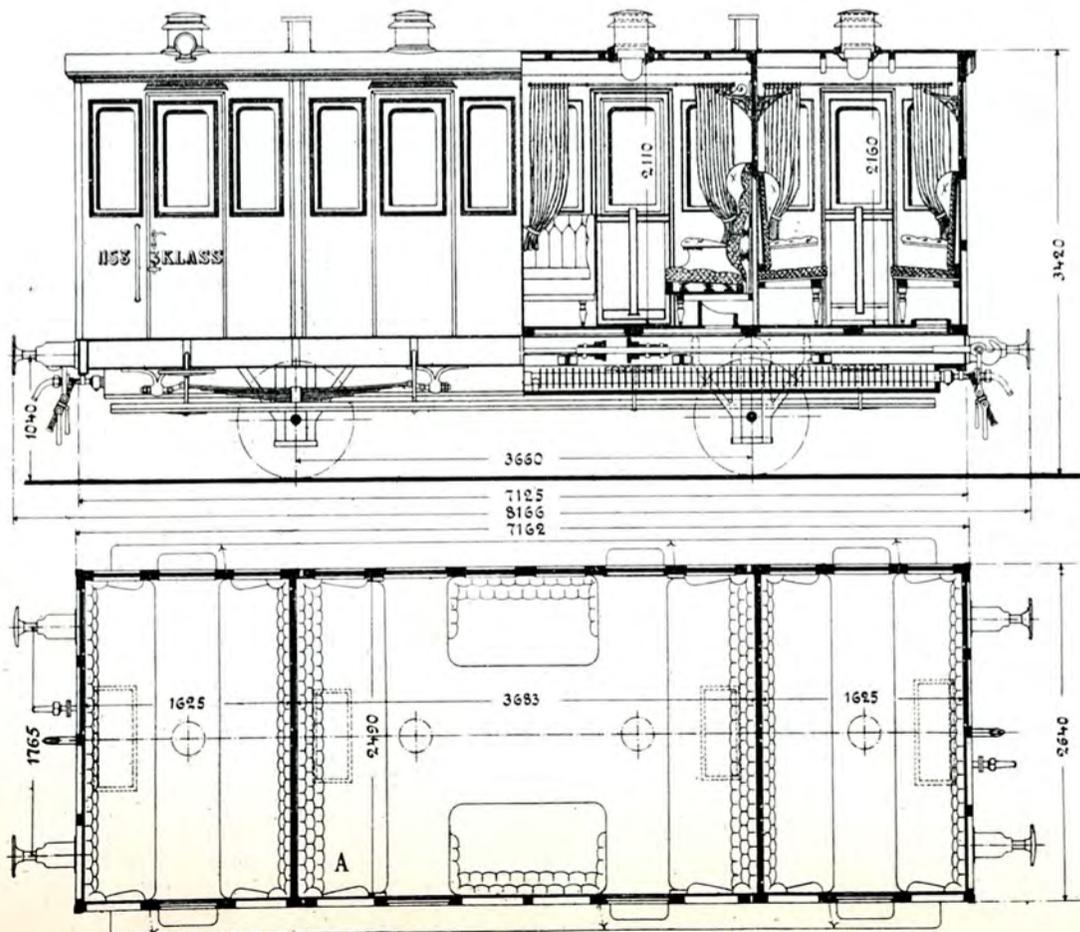


Tvåaxliga kombinerade II och III klass personvagnar litt. BC₆.

Fig. 55.

Skala 1:60.

Vagnen nr 1153 är försedd med kamin vid A, hvarför motsvarande soffa i midtkupén är något förkortad.



Tvåaxlig kombinerad II och III klass personvagn litt. BC₇,

1 st. nr 1165. Fig. 56.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggt under vagnsgolfvet.

Belysning med fotogenlampor.

Vikt: 9,5 ton.

Antal sittplatser: 24 st. II klass och 10 st. III klass.

Vagnen litt. BC₇ inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Ljunggrens verkstads aktiebolag år 1876.

Tvåaxlig kombinerad II klass person- och postvagn

litt. BD₃, 1 st. nr 572. Fig. 57.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med gas; en behållare om 250 liter.

Vikt: 10,5 ton.

Antal sittplatser: 13 st. II klass.

Vagnen lastar 1,5 ton post.

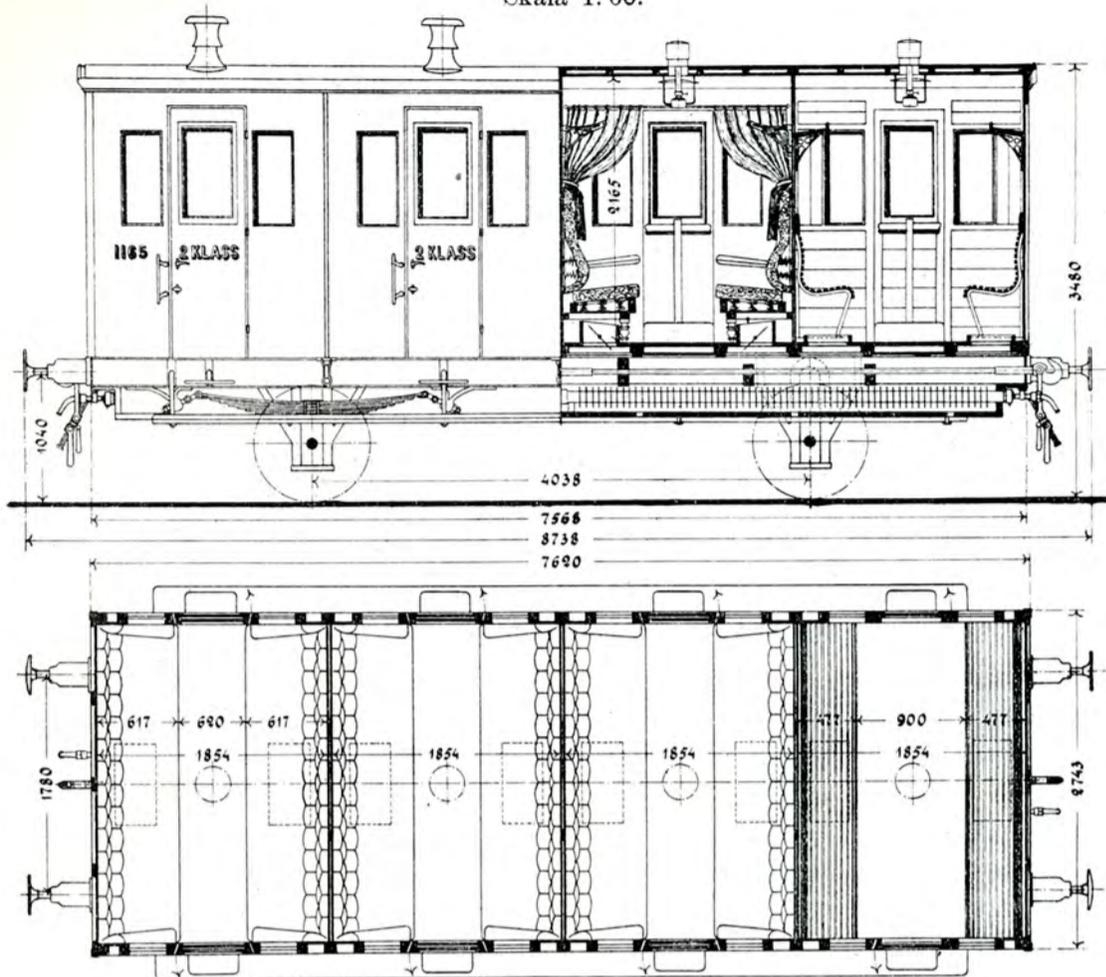
Postrummet som upptager halfva vagnen, har en golftyta af 8,6 kvm och en rymd af 19,5 kbm.

Vagnen litt. BD₃ var ursprungligen II klass personvagn och tillverkades af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, år 1874. Den förändrades till kombinerad II klass person- och postvagn år 1882.

Tvåaxlig kombinerad II och III klass personvagn litt. BC₇ nr 1165.

Fig. 56.

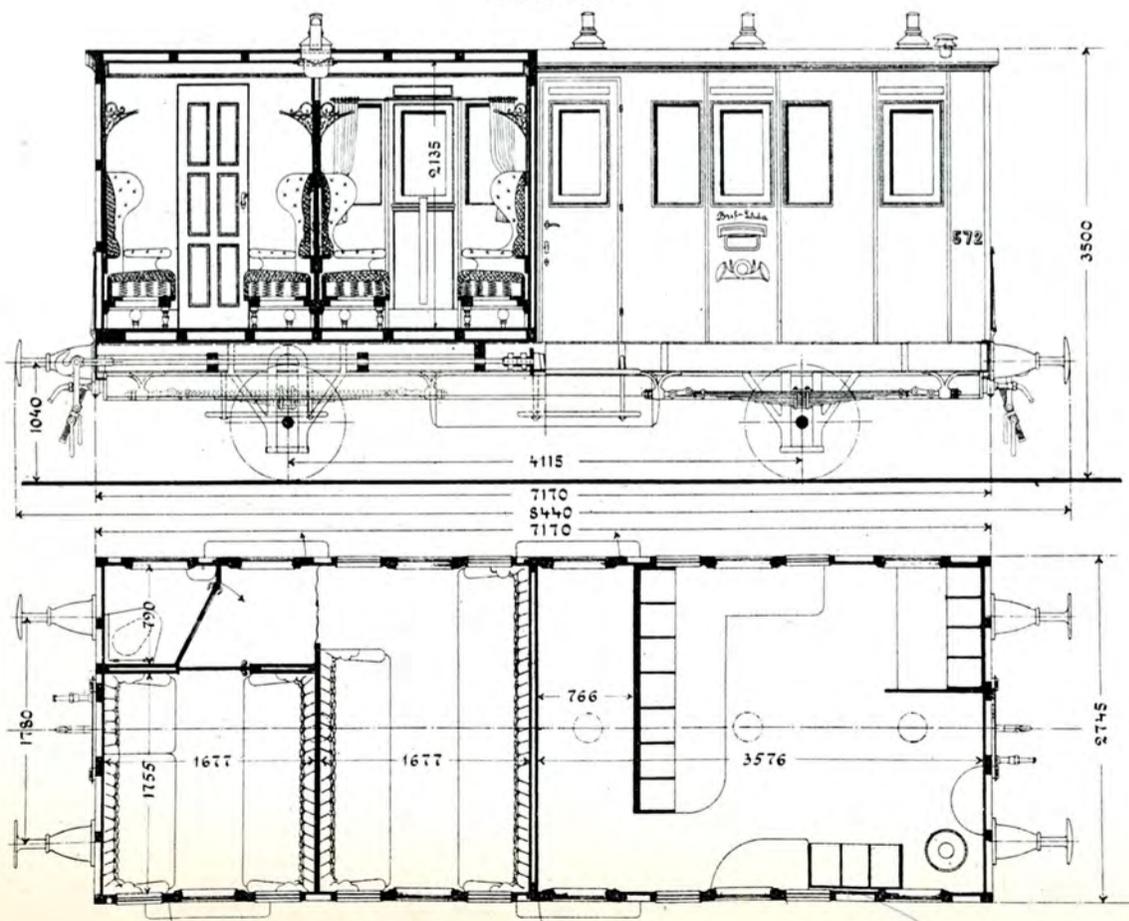
Skala 1: 60.



Tvåaxlig kombinerad II klass person- och postvagn litt. BD₃ nr 572.

Fig. 57.

Skala 1: 60.



Kombinerade II klass person- och resgodsbyggvagnar litt. BF_o, 18 st. nr 1279—1281, 1299—1301, 1347—1350, 1379—1383 och 1418—1420. Fig. 58.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock i alla vagnar utom nr 1418, som har elektrisk uppvärmning.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubfbroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 30,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 24 st. II klass.

» *sofplatser* » » 16 » » »

Vagnarna lasta 3 ton resgods.

Resgodsafdelningen, som upptager $\frac{1}{3}$ af vagnen, har en golftyta af 16 kvm.

Vagnen nr 1418 är försedd med utrustning för de elektriska driftförsöken (släpvagn) samt med elektrisk uppvärmning och belysning (jämte gasbelysning).

Antalet vagnar litt. BF_o är 18, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

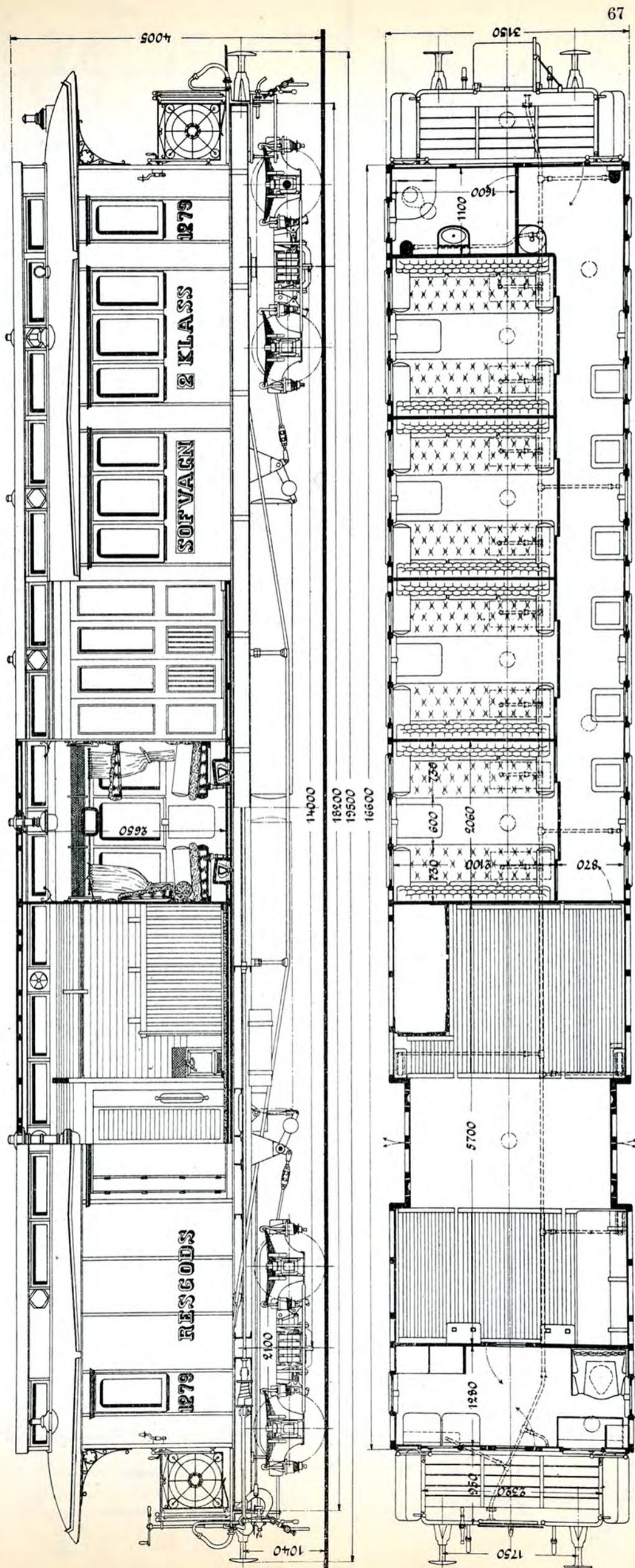
2 st. nr 1300 och 1301	af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1900;
4 » » 1279—1281 och 1299	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1901;
4 » » 1347—1350	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1902;
2 » » 1380 och 1381	» » » »	» 1903;
1 » » 1379	» Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag	» 1903;
2 » » 1382 och 1383	» Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1903;
3 » » 1418—1420	» Aktiebolaget Arlöfs mekaniska verkstad och waggonfabrik	» 1904.

Kombinerade II klass person- och resgodsavgagnar litt. BF^o.

Fig. 58.

Skala 1:60.

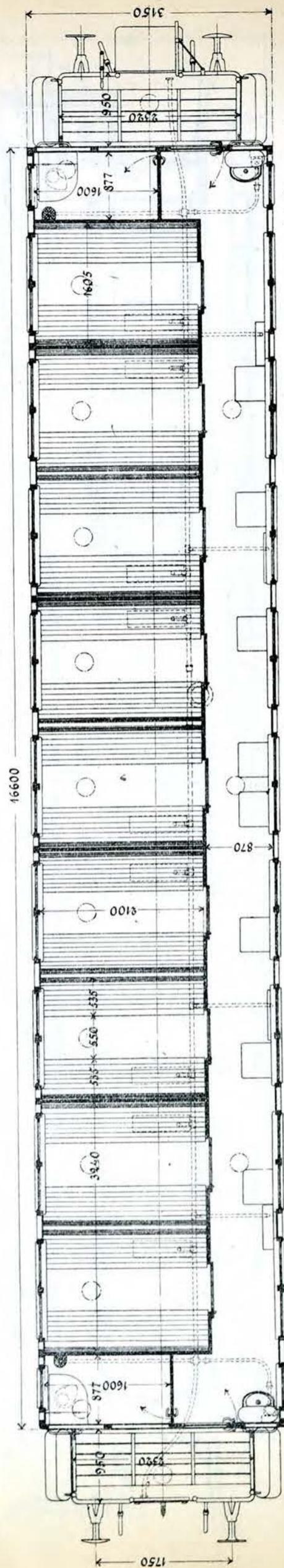
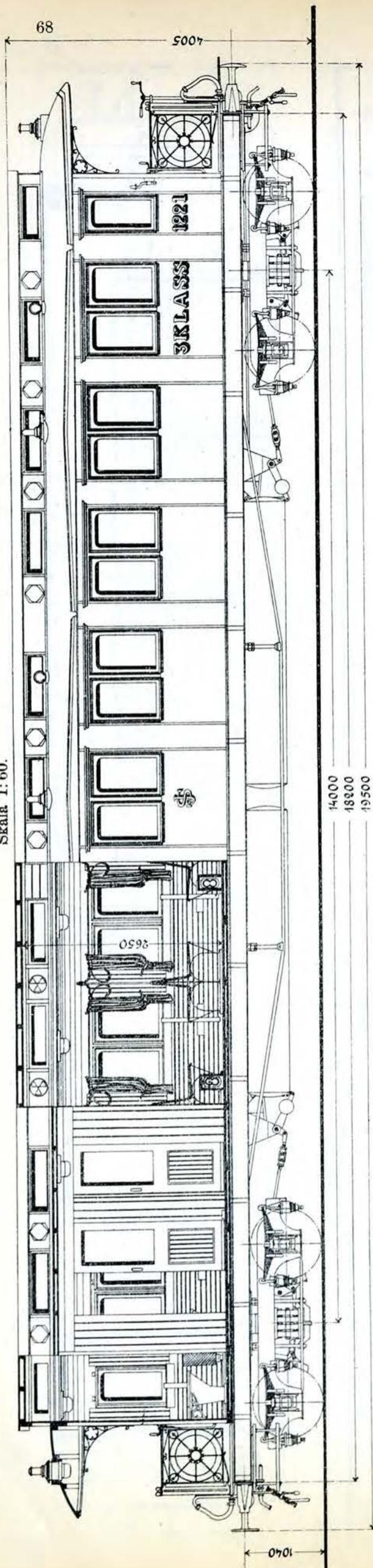
Vagnarna fr. o. m. nr 1347 hafva tvåfönsterindelning i II klass.



III klass personboggivagnar litt. C₀₁, 42 st. nr 1054—1066, 1221—1238 och 1261—1271.

Fig. 59.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lädor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt

skrubroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt i medeltal: 29 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 72 st.

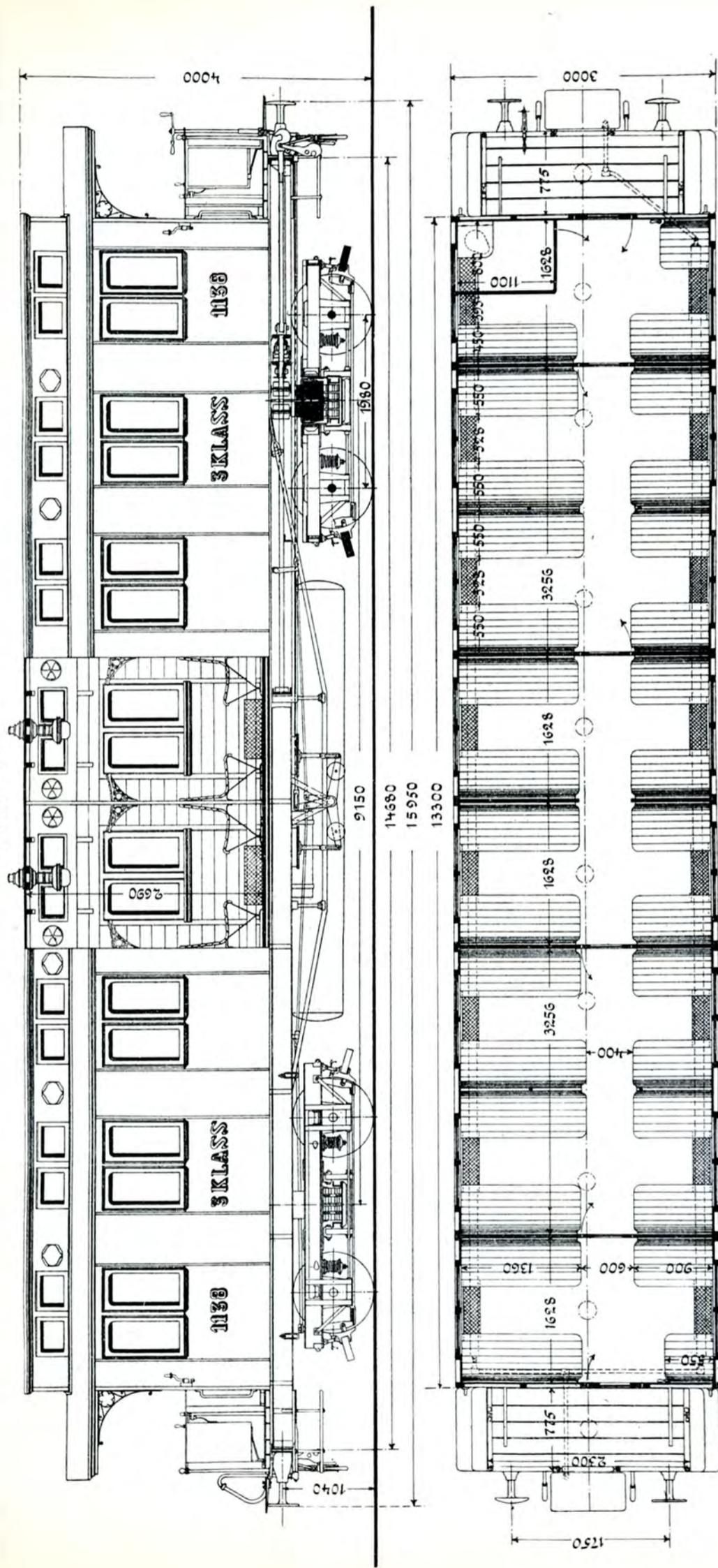
Antalet vagnar litt. C₀₁ är 42, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

4 st. nr 1054—1057	af Ljunggrens verkstads aktiebolag år 1896;
5 » » 1062—1066	» » » » » 1897;
2 » » 1223 och 1224	» » » » » 1899;
4 » » 1058—1061	» Nya aktiebolaget Atlas » 1897;
7 » » 1221, 1222 och 1231—1235	» » » » » 1899;
5 » » 1261—1265	» » » » » 1900;
7 » » 1225—1228 och 1236—1238	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder » 1899;
6 » » 1266—1271	» » » » » 1900;
2 » » 1229 och 1230	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje, » 1899.

III klass personboggivagnar litt. C02 nr 1138, 1139, 1141 och 1142. (4 st.)

Fig. 60.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: släta rörledningar utan isolering utefter långväggarna.
Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.
Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

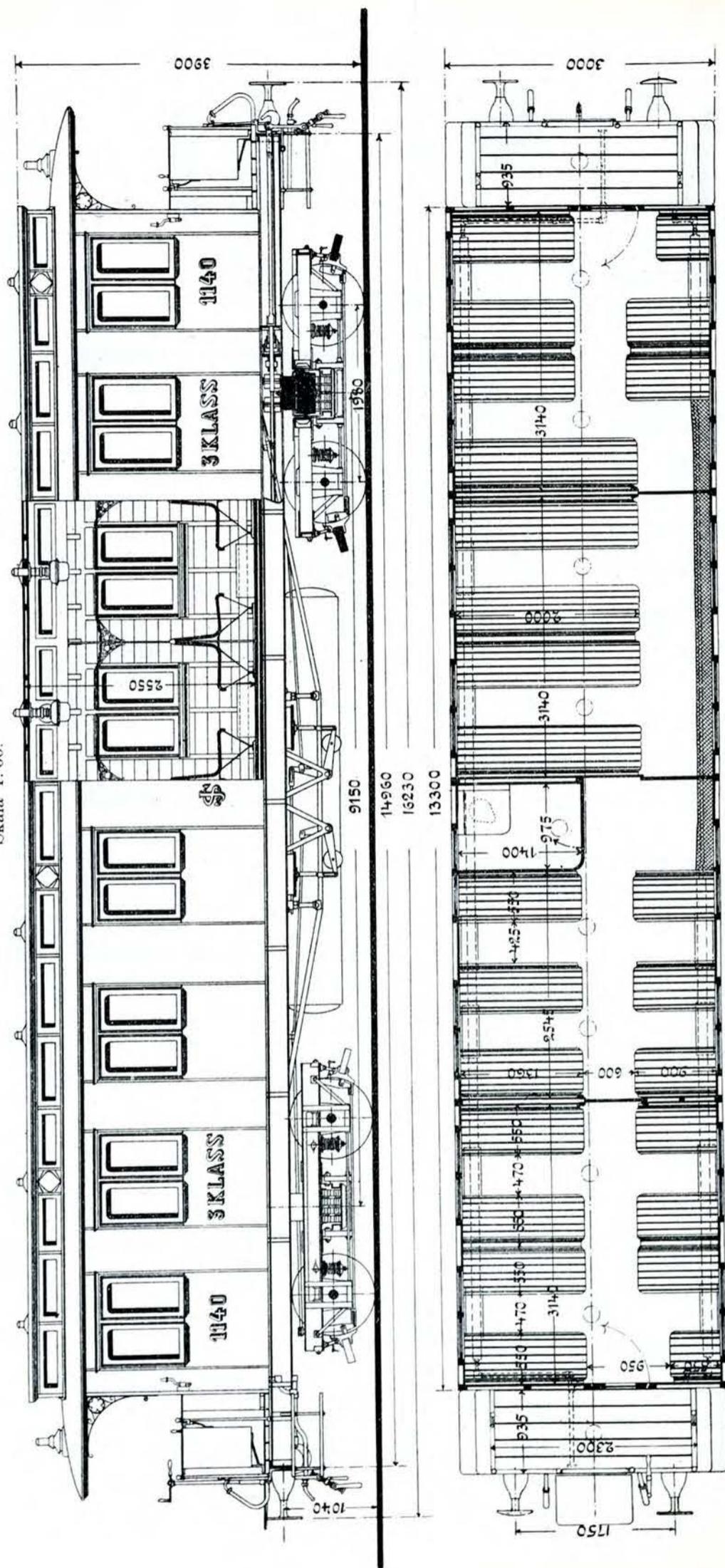
Vikt i medeltal: 20,6 ton.
Antal sittplatser pr vagn: 75 st.

Antalet vagnar litt. C02 enligt fig. 60 är 4, hvilka inköptes af staten med västkust-banorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1888.

III klass personboggvagnar litt. C02 nr 1140 och 1144—1146. (4 st.)

Fig. 61.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: släta rörledningar utefter långväggarna.

Belysning med gas; en behållare om 1300 liter. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 20,5 ton.

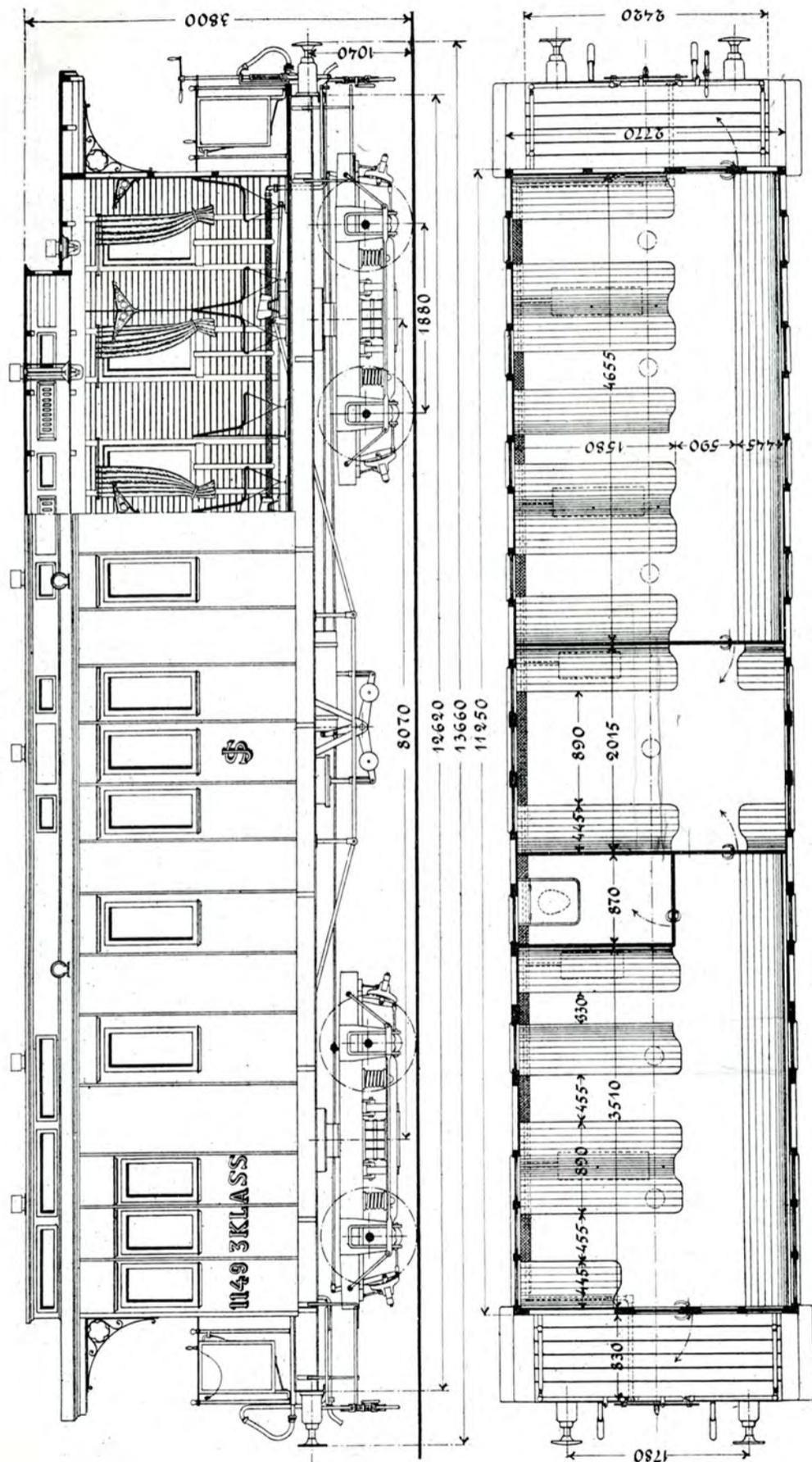
Antal sittplatser pr vagn: 68 st.

Antalet vagnar litt. C02 enligt fig. 61 är 4, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1891.

III klass personboggivagn litt. C03, 1 st. nr 1149.

Fig. 62.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: en slät rörledning utan isolering utefter ena långväggen samt kamelement utan lådor under sofforna.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt: 18 ton.

Antal sittplatser: 60 st.

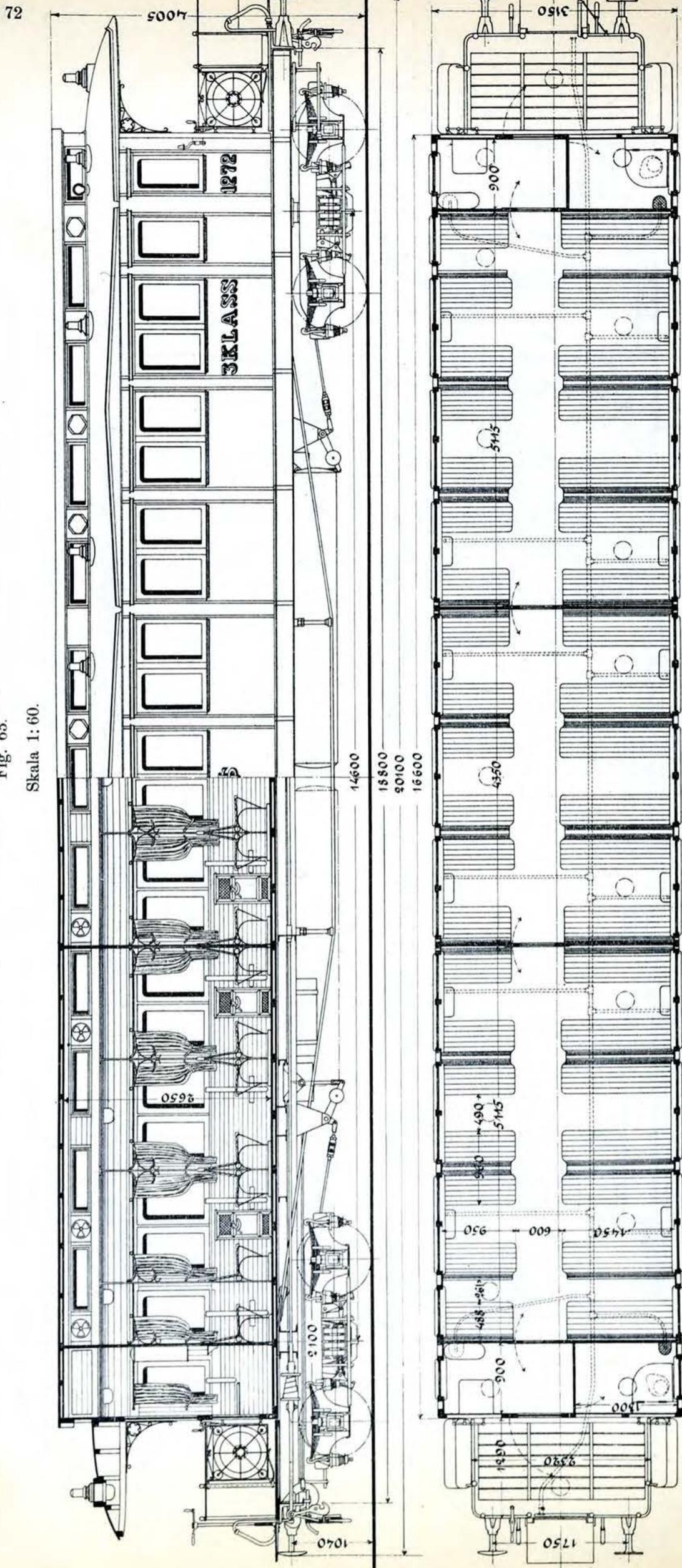
Vagnen har draginrättning, som icke är genomgående.

Vagnen litt. C03 inköptes af staten med västkustbanorna år 1896. Den tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1886.

III klass personboggivagnar litt. C04, 4 st. nr 1272-1275.

Fig. 63.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i skåp med trälock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrufbroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 28,8 ton.

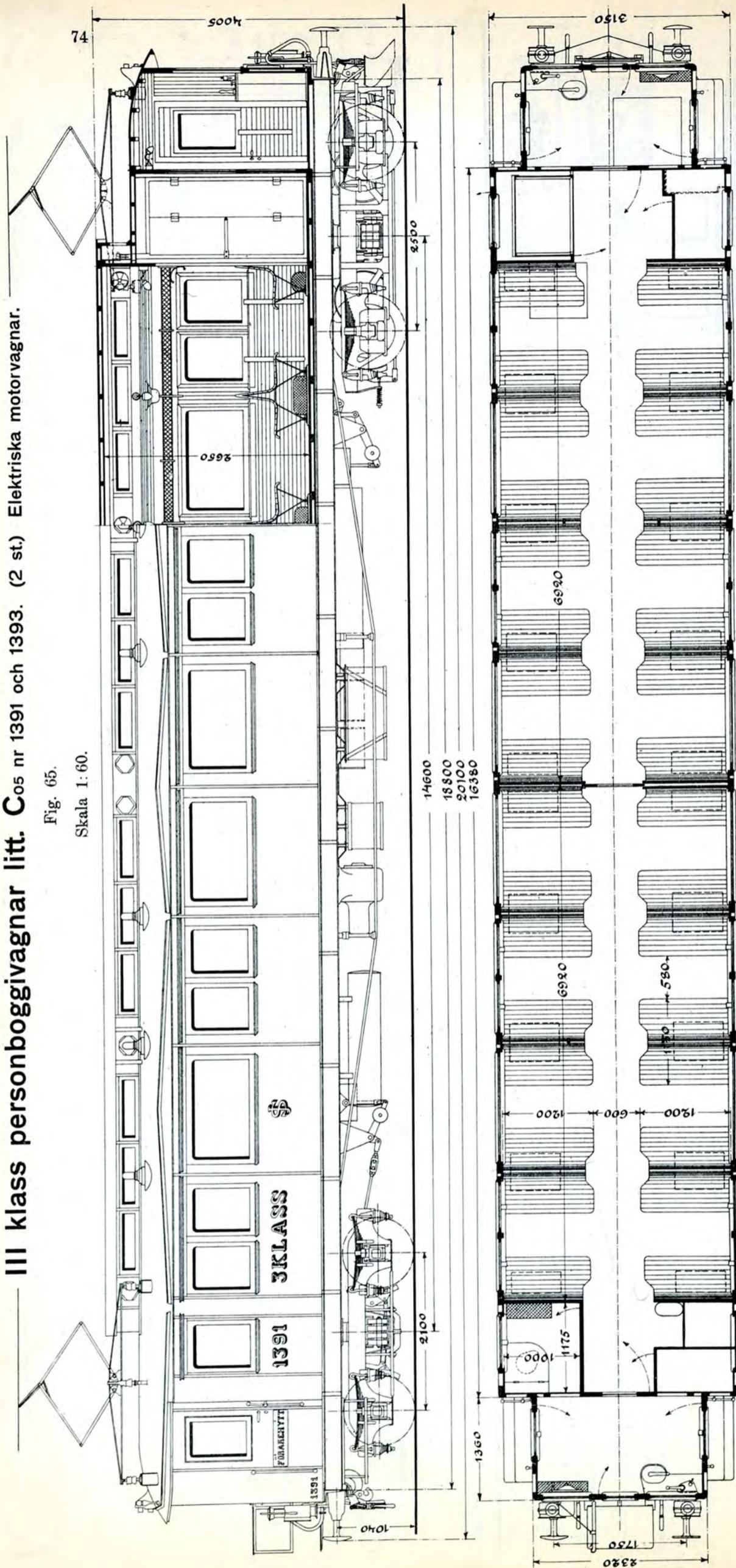
Antal sittplatser pr vagn: 100 st.

Antalet vagnar litt. C04 är 4, hvilka tillverkades af Vagnfabriksaktiebolaget, Söder-tälje, år 1900.

III klass personboggivagnar litt. C05 nr 1391 och 1393. (2 st.) Elektriska motorvagnar.

Fig. 65.

Skala 1:60.



Uppvärmning med elektriska värmelement. Värmen regleras genom inkoppling af större eller mindre delar af elementen.

Belysning med elektriskt ljus.

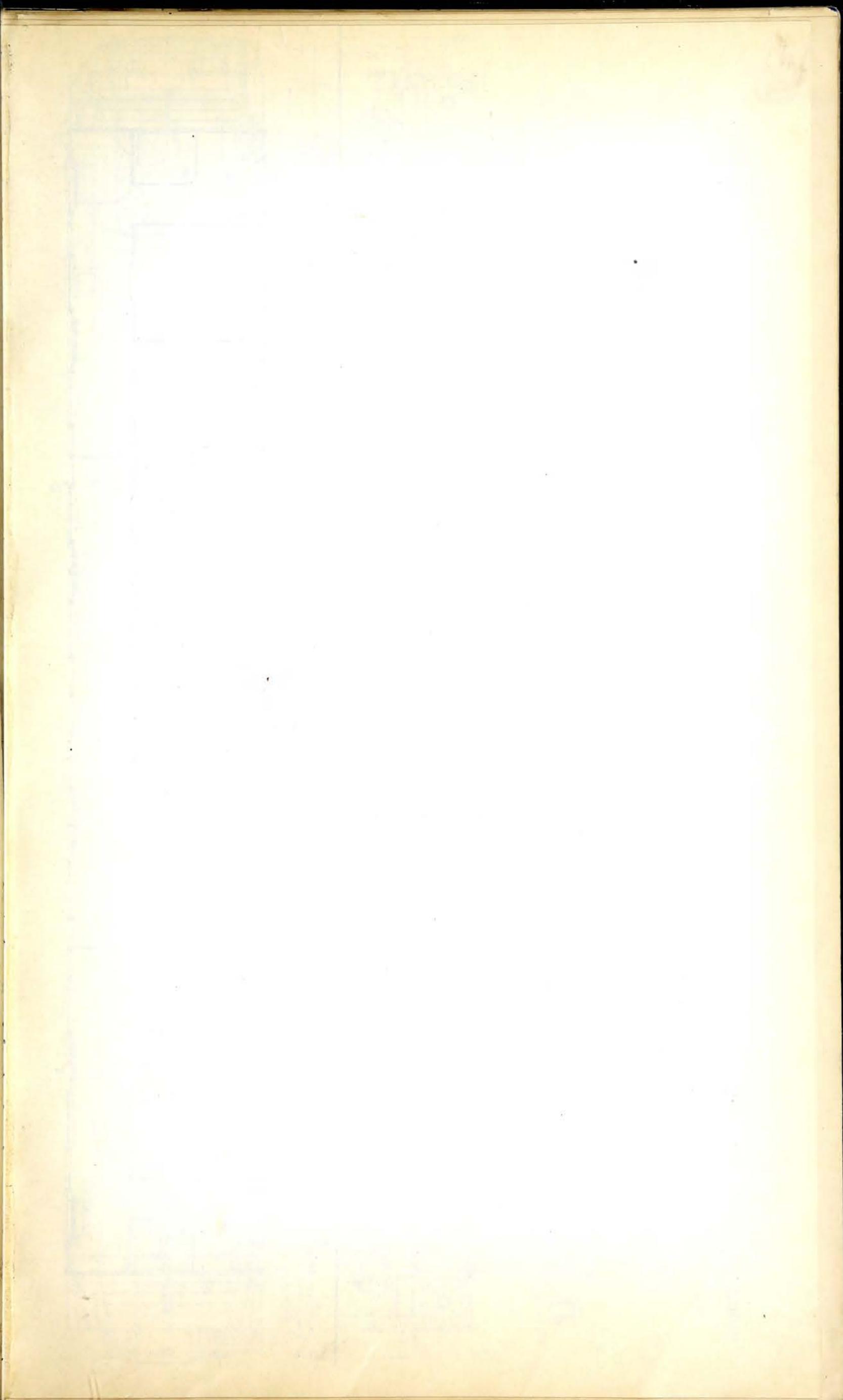
Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy och skrubbronsar.

Vikt i medeltal: 43,7 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 96 st.

Vagnarna äro utrustade med 2 å den ena boggin anbragta motorer om 115 hästkrafter hvardera, hvilka äro konstruerade för enfas växelström med en spänning af 450—750 volt.

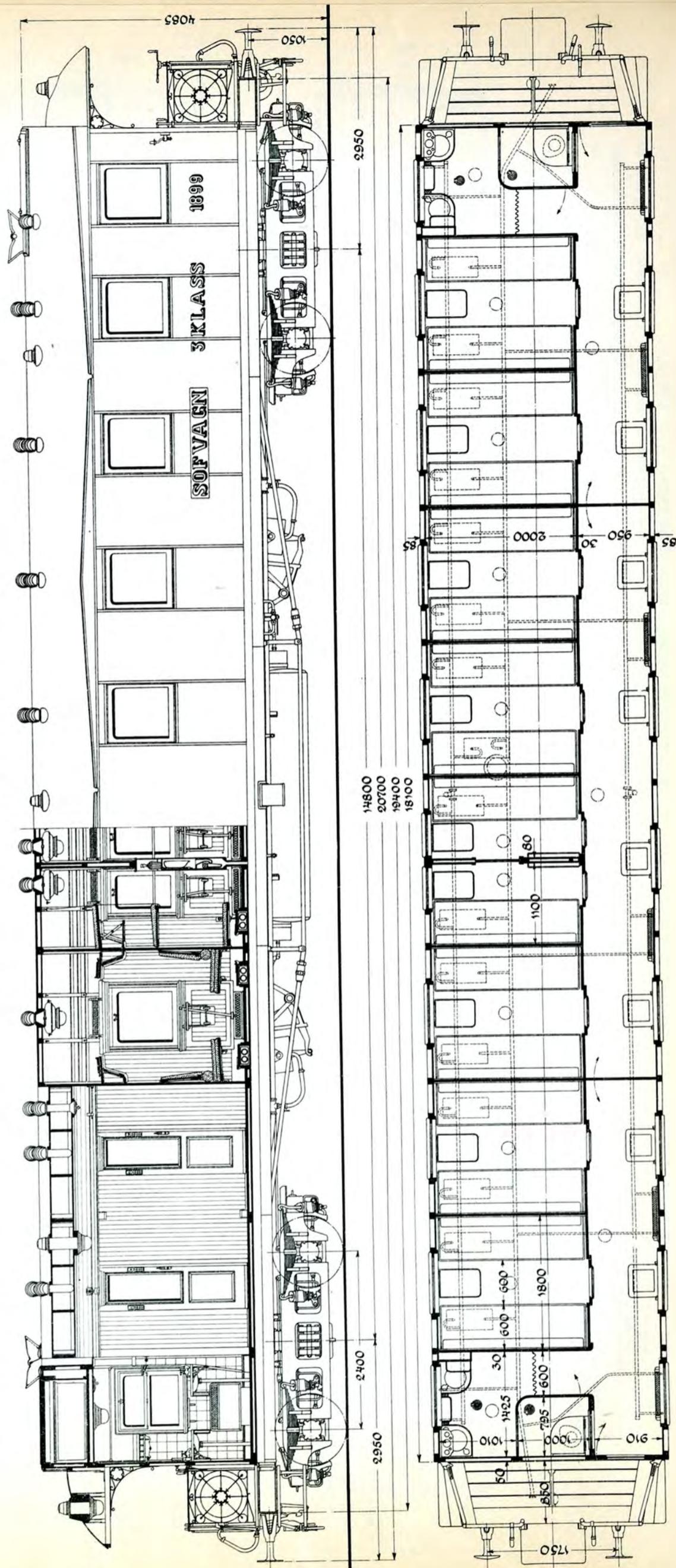
Antalet vagnar litt. C05 enligt fig. 65 är 2, hvilka tillverkades af Nya aktiebolaget Atlas år 1902 och förändrades till elektriska motorvagnar vid statens järnvägars reparationsverkstäder i Tomtebodå år 1905.

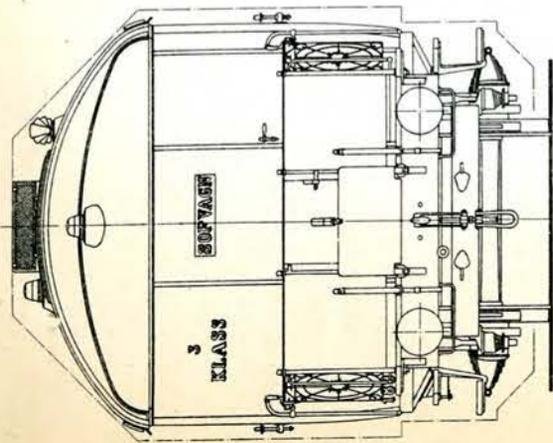


KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN
MASKINBYRÅN.

III klass soffboggivagn litt. Cos, 3 st. n:r 1899—1901.

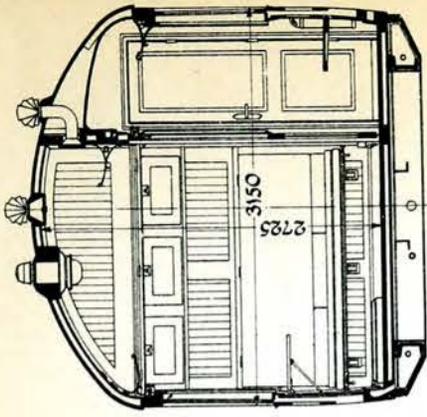
Skala 1 : 60.

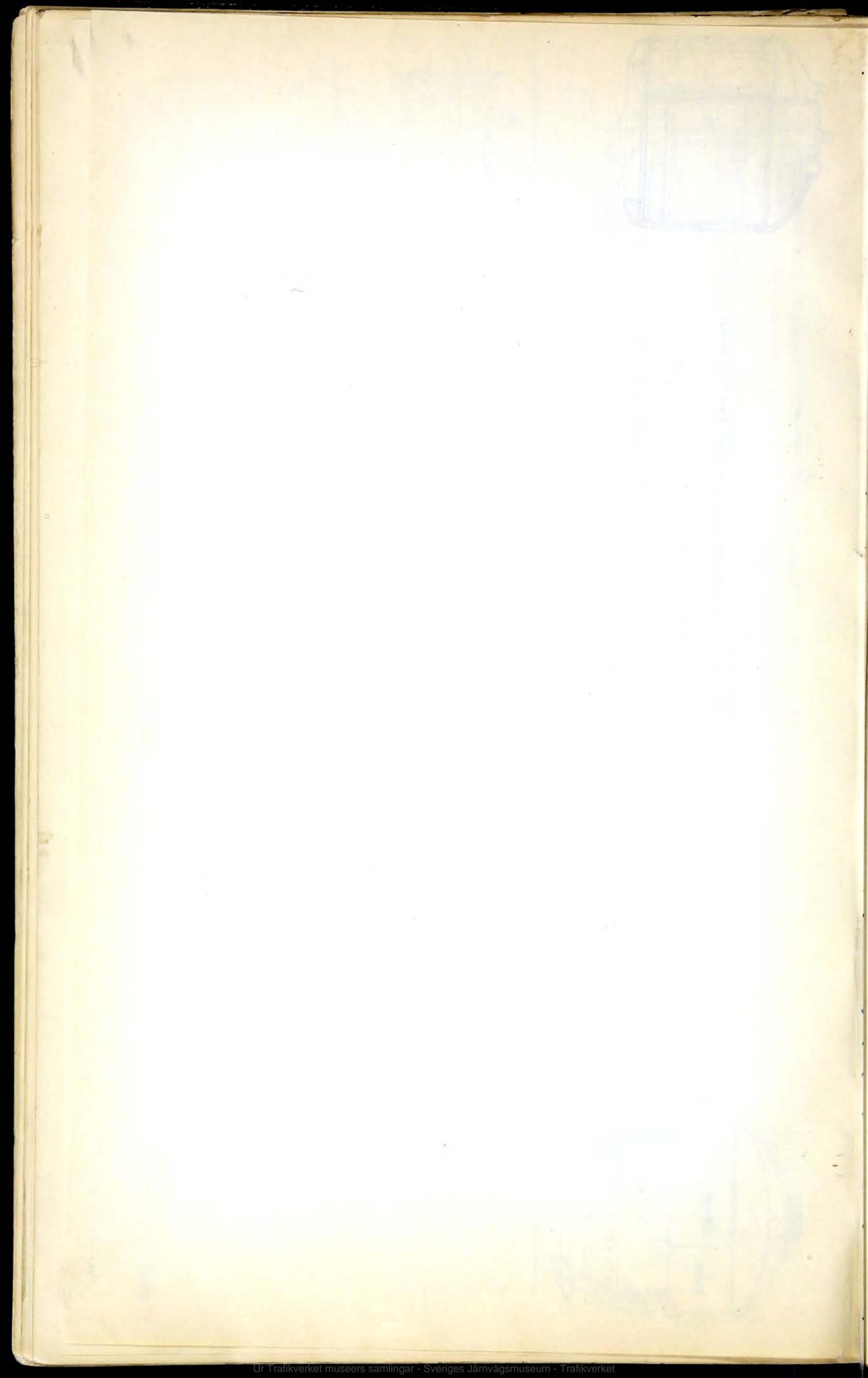




Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.
 Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.
 Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbromsventiler samt skrubroms. Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggens hjul.
 Vikt i medeltal 38,3 ton, Därtill kommer vatten i cisternerna, hvilket väger 780 kg.
 Antal sittplatser pr vagn: 64 st.
 " sofplatser " " 48 "
 " Antalet vagnar litt. Co6 är 3, tillverkade af Aktiebolaget Arlöfs mekaniska verkstad och waggonfabrik år 1910.

December 1910.





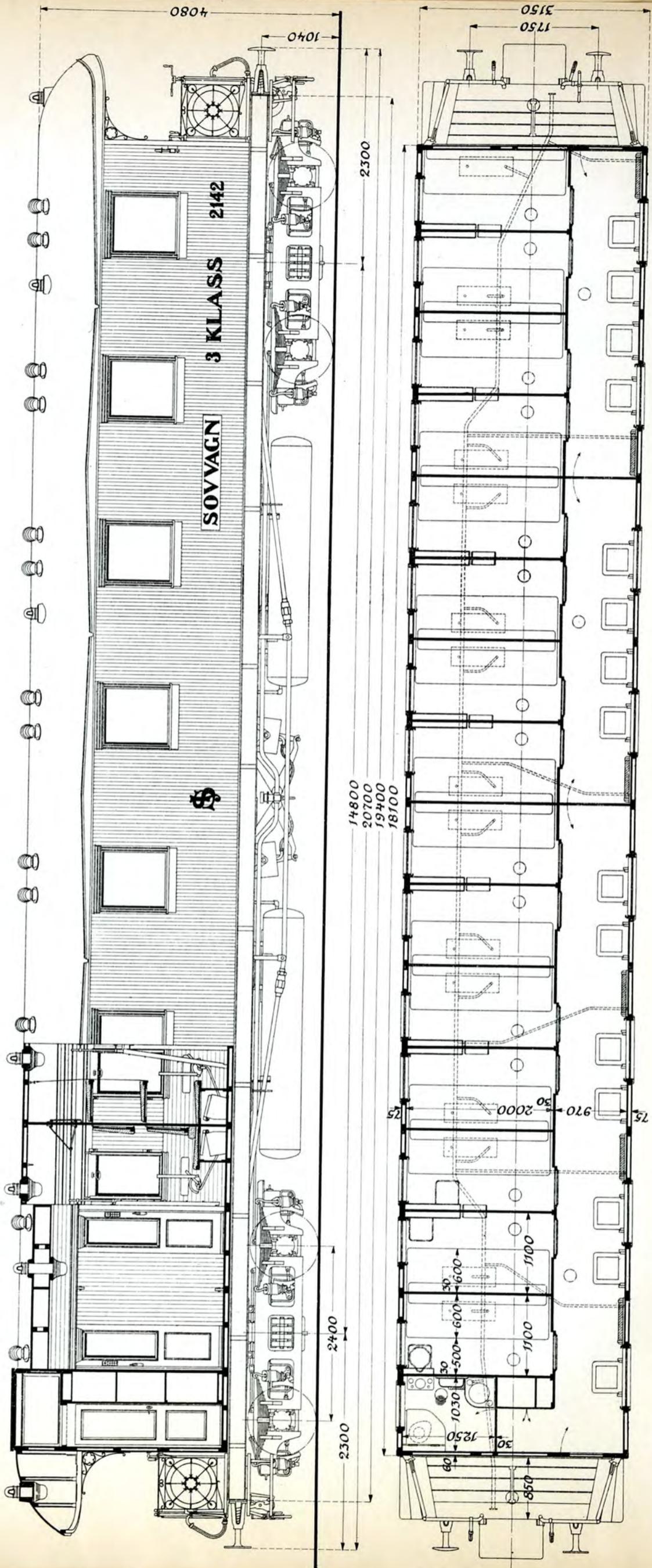


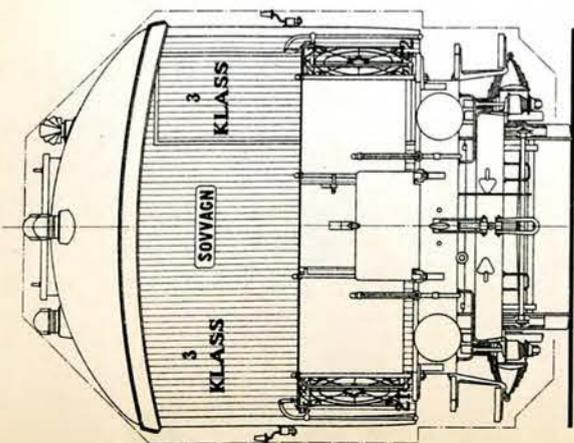
KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

III klass sovbggivagnar litt. C07,
5 st. n:r 2142—2145 och 2246.

Skala 1:60.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbroms- och snabblossningsventiler samt skruvbroms. Den förra verkar på alla hjulen, den senare på ena boggiens hjul.

Vikt i medeltal med vatten i cisternerna: 38,4 ton. Vattnet väger 440 kg.

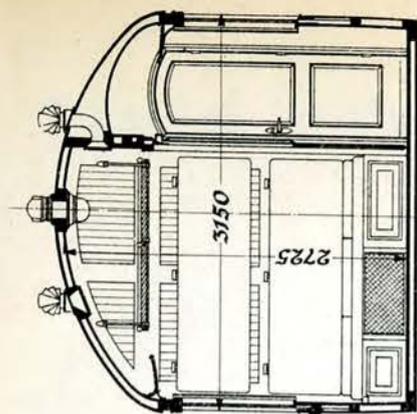
Antal sittplatser pr vagn: 60 st.

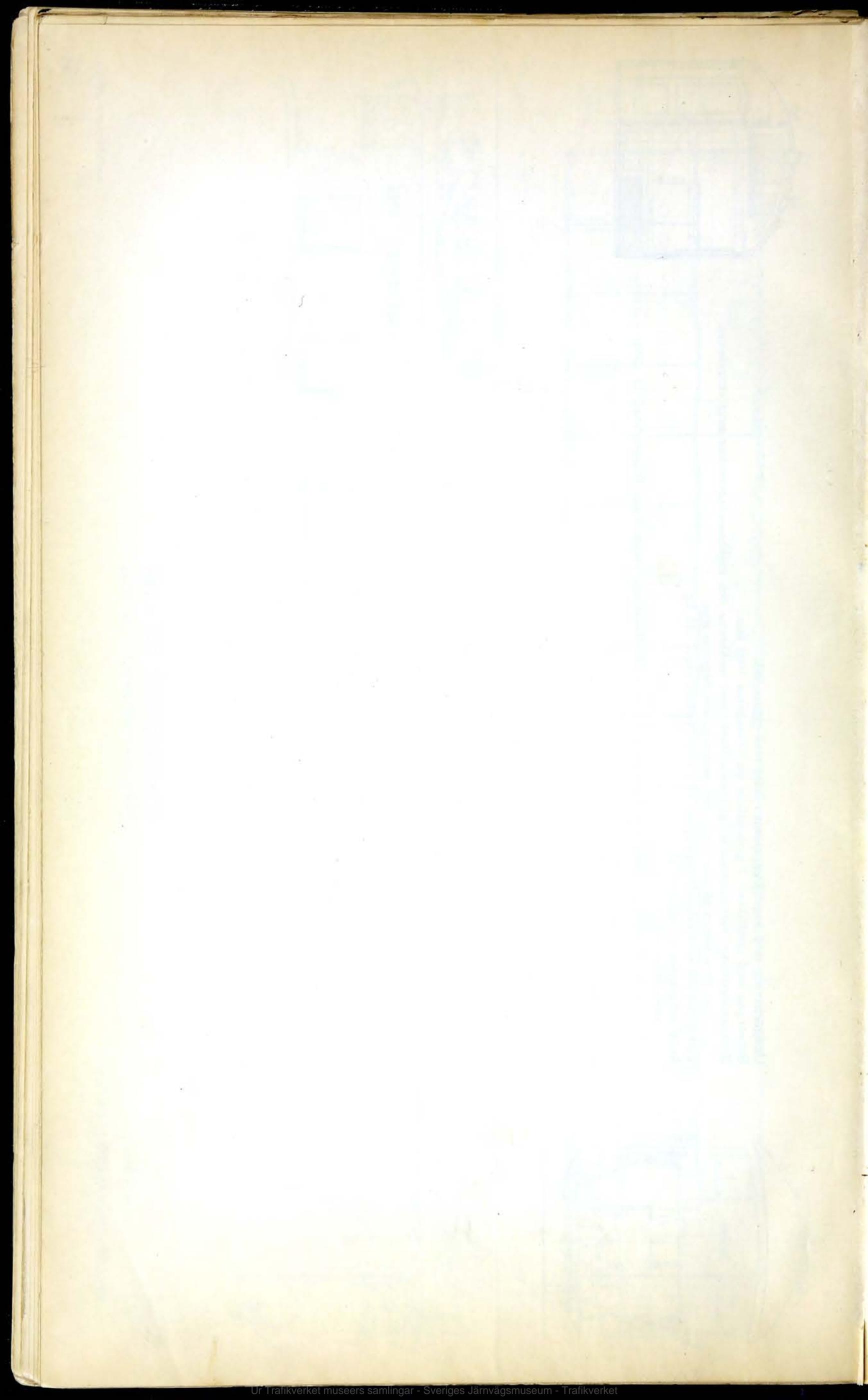
» **sovplatser** » » 45 »

Antalet vagnar litt. C07 är 5, vilka äro tillverkade av A.-B. Arlöfs Mekaniska Verkstad och Waggonfabrik år 1913.

Januari 1916.

1500 ex.





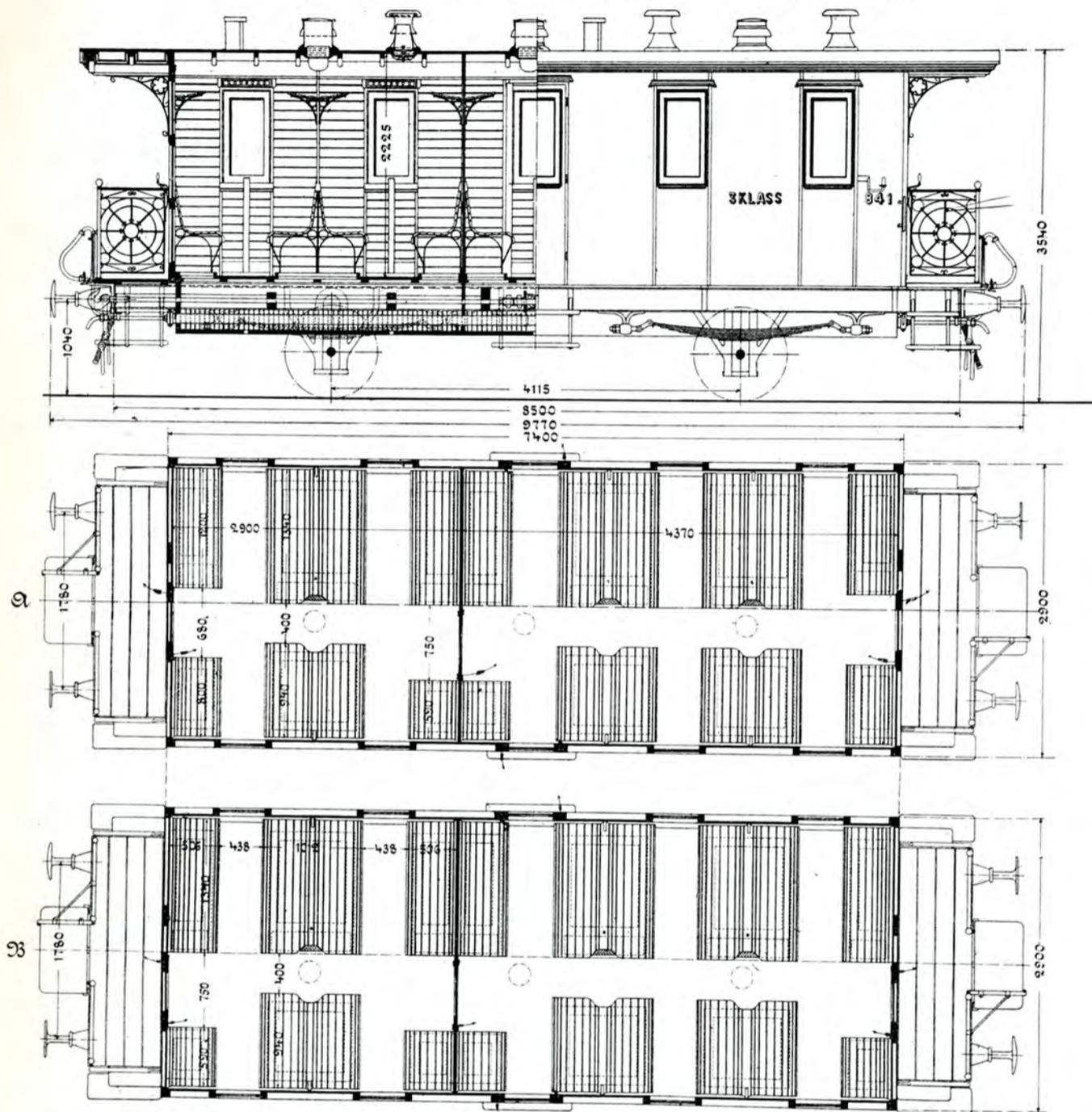
Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₁ nr 779—789, 791—818, 824, 825 och 828—841. (55 st.)

Fig. 66.

Skala 1:60.

Vagnarna nr 799—818, 824, 825 och 828—841 (36 st.) enligt plan A.

» » 779—789 och 791—798 (19 st.) » » B.



Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, i alla vagnar utom nr 784, 788, 789, 796—798, 802, 803, 815, 824, 828, 830, 836, 839 och 840 (15 st.), hvilka hafva kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vagnarna nr 799—818 hafva vakuumbroms enligt system Körting; vagnarna nr 779—789, 791, 792, 794—796, 798, 824, 825 och 828—841 (33 st.) hafva ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 44 st. för vagnar enligt plan A.

46 » » » » » B.

Vagnarna nr 788 och 789 äro särskildt väl ombonade och hafva förstärkt värmeledning.

Antalet vagnar litt. C₁ enligt fig. 66 är 55, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

10 st. nr 779—788	af Aktiebolaget Atlas	år 1884;
10 » » 809—818	» » »	» 1886;
16 » » 824, 825 och 828—841	» » »	» 1887;
9 » » 789 och 791—798	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1884;
10 » » 799—808	» Landskrona gjuteri aktiebolag	» 1886.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₁ nr 894 och 895. (2 st.) Fig. 67.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, i vagnen nr 894 och kamelement i lådor med lock i vagnen nr 895.

Belysning med fotogenlampor.

Bromsanordning: skrufbroms; dessutom har vagnen nr 894 ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 36 st.

Antalet vagnar litt. C₁ enligt fig. 67 är 2, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1886.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₁ nr 896, 897 och 1167—1173.

(9 st.) Fig. 68.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, i alla vagnar utom nr 897, 1168 och 1169, hvilka hafva kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting och skrufbroms.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 50 st.

Antalet vagnar litt. C₁ enligt fig. 68 är 9, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

3 st. nr 896, 897 och 1167 år 1887;

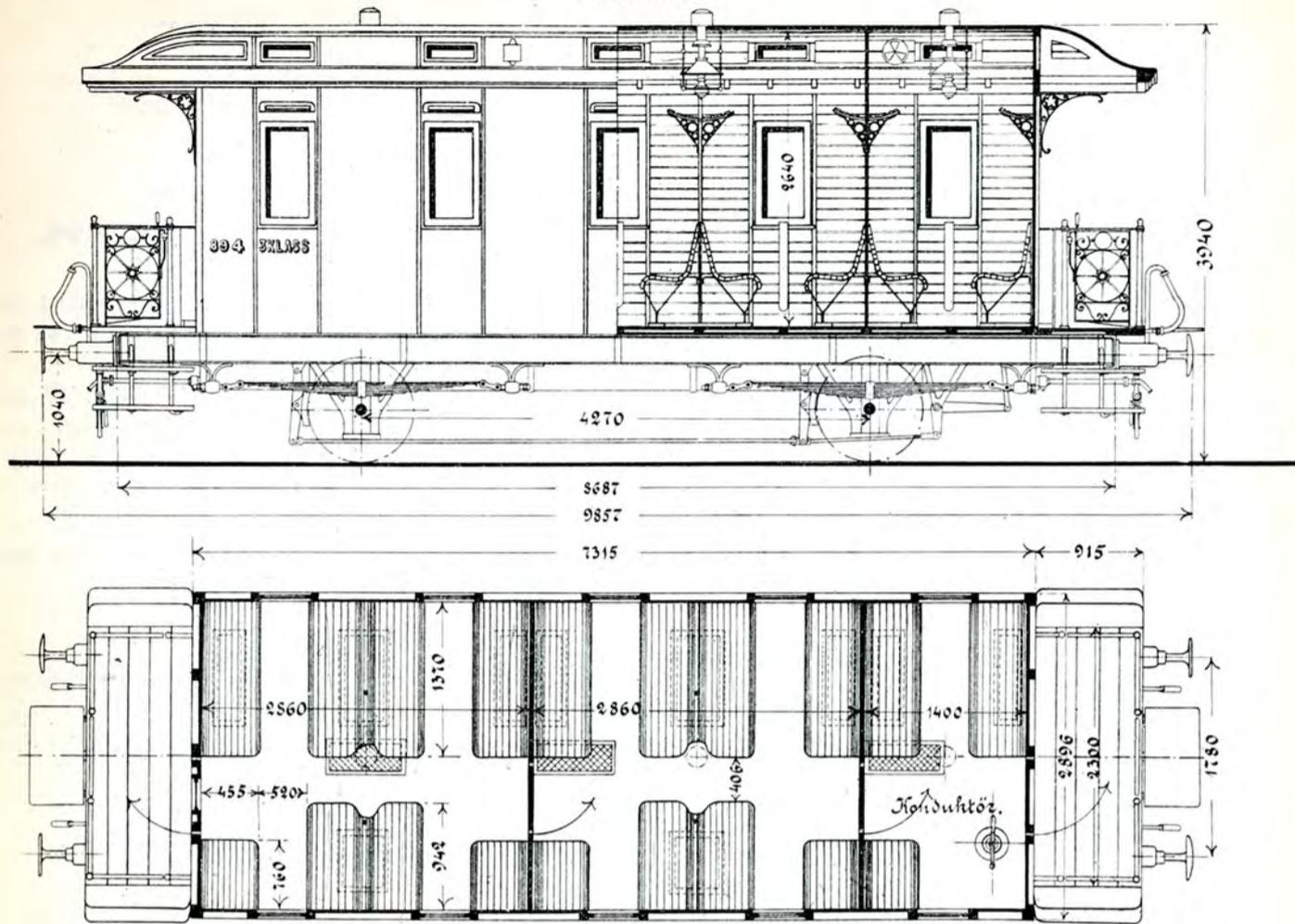
4 » » 1168—1171 » 1889;

2 » » 1172 och 1173 » 1891.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₁.

Fig. 67.

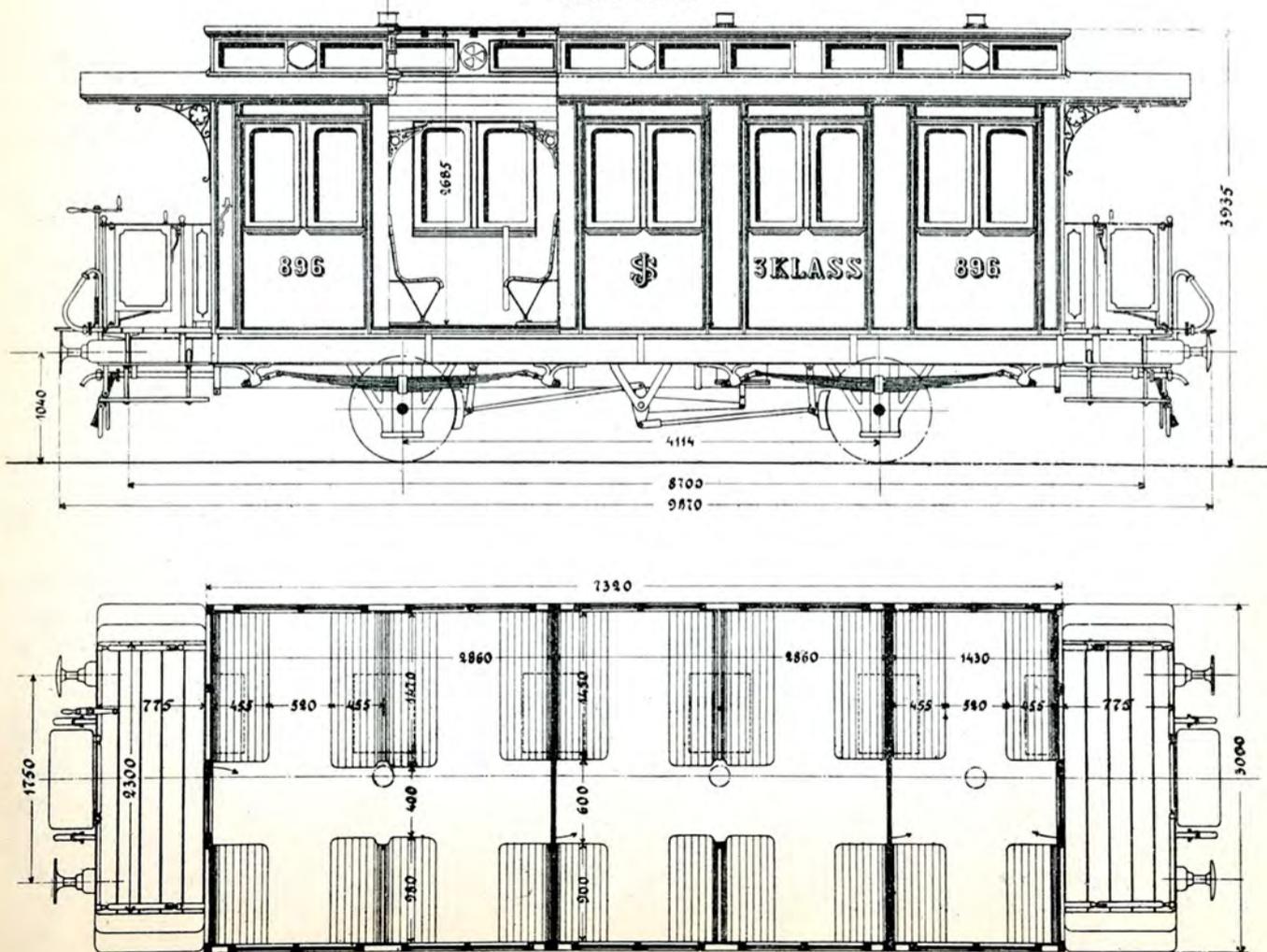
Skala 1:60.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₁.

Fig. 68.

Skala 1:60.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{2b} (149 st.) och C_{2c} (2 st.).

Fig. 69.

Vagnar litt. C_{2b} nr 428—432 och 434—438. (10 st.) Fig. 69 plan A.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: skrubfrens och ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 32 st.

Vagnar litt. C_{2b} nr 296—298, 301, 339—343, 409—411, 545—557, 587—590, 594, 600—603, 605, 606, 608—610 och 744—749. (45 st.) Fig. 69 plan B.

Vagnarna nr 594, 606 och 610 hafva ena gafveldörren placerad snedt i gafvelväggen och endast en soffa vid denna vägg. Vagnarna nr 341, 548, 553, 745 och 748 sakna mellanvägg. Vagnen nr 747 är delvis inredd till inspektionsvagn och disponeras af IV distriktet.

Uppvärmning med ånga: vagnarna nr 297, 298, 342, 554, 588, 594, 600—603, 606 och 609 (12 st.) hafva kamelement i lådor; vagnarna nr 301, 340, 343, 409—411, 548, 549, 553, 555—557, 605, 747 och 748 (15 st.) hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet; vagnarna nr 296, 339, 341, 545—547, 550—552, 587, 589, 590, 608, 610, 744—746 och 749 (18 st.) hafva släta rörelement utan isolering. Dessutom har vagnen nr 747 en kamin.

Belysning med stearinljus i alla vagnar utom nr 341, som har gasbelysning och 2 gasbehållare om tillsammans 500 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 9,6 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 40 st. för alla vagnar utom nr 594, 606 och 610, hvilka hafva 39 sittplatser och nr 747, som har 16 sittplatser i III klass afdelningen.

10 vagnar, nr 298, 554, 594, 600—603, 606, 608 och 609, äro särskildt väl ombonade och hafva förstärkt värmeledning.

Vagnar litt. C_{2b} nr 304—323, 325—329, 331, 333—338, 344—353, 399—403, 405—408, 439—447, 620—628, 631—634, 660—670, 672—674, 686, 688 och 689. (90 st.) Fig. 69 plan C.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering i alla vagnar utom nr 304, 307, 308, 321, 323, 333, 345, 347, 353, 403, 407, 445—447, 632, 662, 663, 667, 669, 673 och 689 (21 st.), hvilka hafva kamelement i lådor, samt nr 306, 311, 312, 317, 331, 439—444, 660, 661, 664—666, 668, 670, 672, 674 och 686 (21 st.), hvilka hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrubfrens. Dessutom hafva alla vagnar ledningsrör för vakuumbroms utom nr 307, 317, 331, 347, 401 och 672 (6 st.).

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 32 st.

8 vagnar nr 307, 321, 333, 345, 347, 353, 673 och 689 äro särskildt väl ombonade och hafva förstärkt värmeledning.

Vagnar litt. C_{2b} nr 299, 324, 404 och 687 (4 st.) samt litt. C_{2c} nr 671 och 685 (2 st.).

Fig. 69 plan D.

Vagnen nr 671 saknar kaminer, och sofforna vid gafvelväggen och tvärväggarna upptaga vagnens hela bredd. I vagnen nr 685 upptager soffan vid gafvelväggen vagnens hela bredd.

Uppvärmning med ånga: vagnarna nr 299 och 687 hafva kamelement i lådor; vagnen nr 671 har ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet; vagnarna nr 324, 404 och 685 hafva släta rörelement utan isolering. Dessutom äro alla vagnar utom nr 671 försedda med 2 kaminer.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrubfrens. Dessutom hafva vagnarna litt. C_{2b} ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,1 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 32 st. i de 4 vagnarna litt. C_{2b}, 36 st. i vagnen litt. C_{2c} nr 671 och 33 st. i vagnen litt. C_{2c} nr 685.

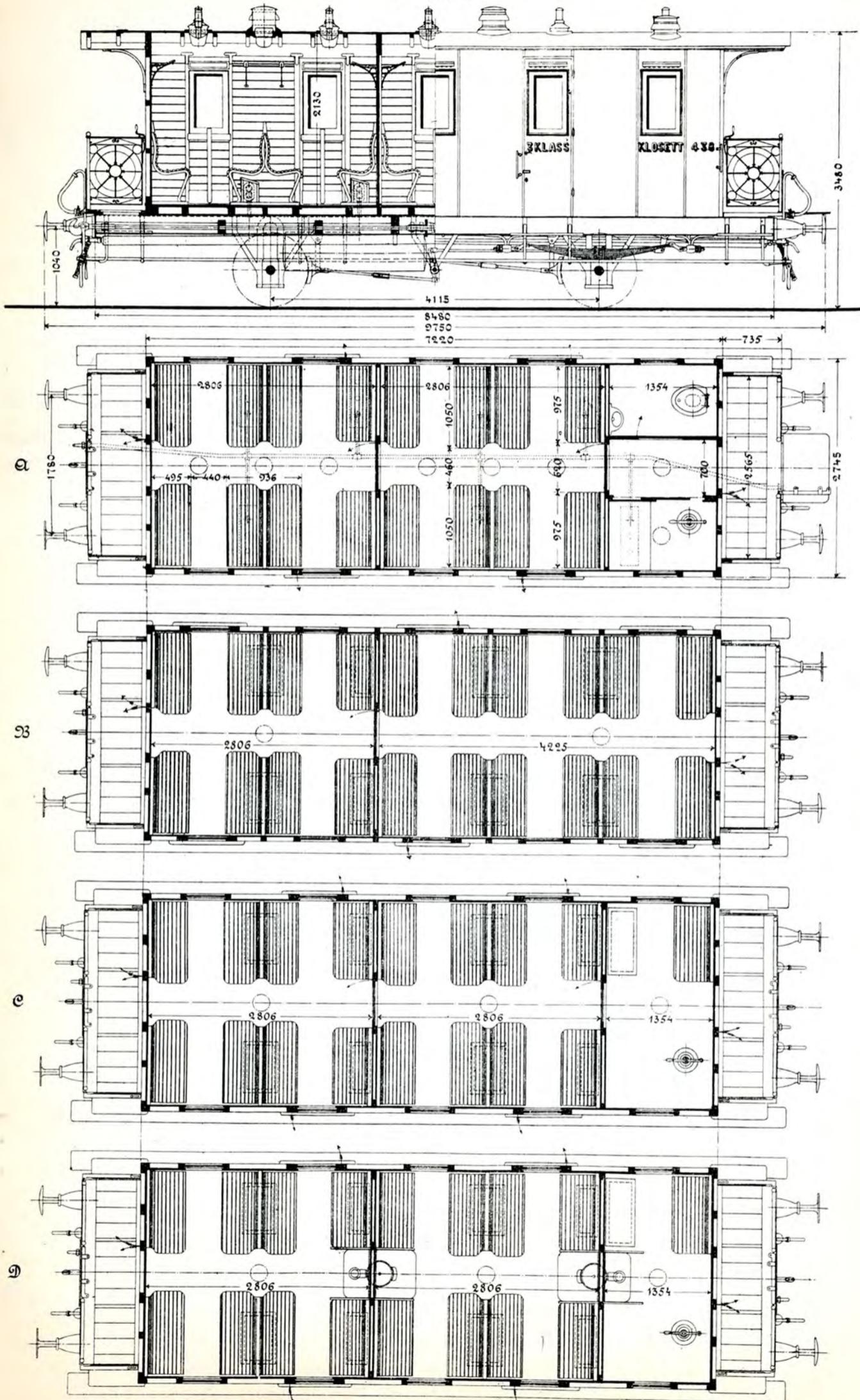
Antalet vagnar litt. C_{2b} är 149, och antalet vagnar litt. C_{2c} är 2. Vagnarna äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

24 st.	nr 296—299, 301, 545—557 och 744—749	af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1873;
10 »	» 304—313	» » » » » »	» 1875;
23 »	» 314—329, 331 och 333—338	» » » » » »	» 1876;
14 »	» 587—590, 594, 600—603, 605, 606 och 608—610	af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin,	» 1874;
13 »	» 620—628 och 631—634	af samma fabrikant	» 1875;
5 »	» 685—689	af Norrköpings mekaniska verkstads aktiebolag	» 1875;
5 »	» 339—343	» » » » » »	» 1876;
3 »	» 409—411	» » » » » »	» 1878;
20 »	» 344—353 och 399—408	af Aktiebolaget Atlas	» 1876;
9 »	» 428—432 och 434—437	» » » » » »	» 1879;
10 »	» 438—447	» » » » » »	» 1880;
15 »	» 660—674	» » » » » »	» 1881.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{2b} och C_{2c}.

Fig. 69.

Skala 1:60.



**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{3a}, 40 st. nr 1308—1337
och 1402—1411. Fig. 70.**

Uppvärmning med ånga: vagnarna nr 1308—1337 hafva utefter hvardera långväggen tvenne långsgående släta rör, helt och hållet inneslutna i lådor med gjutna lock. Vagnarna nr 1402—1411 hafva kam-element i lådor med gjutna lock, såsom fig. 70 visar.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 960 liter.

Bromsanordning: skrufbroms. Dessutom hafva vagnarna nr 1308—1337 ledningsrör för vakuumbroms och vagnarna nr 1402—1411 vakuumbroms enligt system Hardy.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vikt i medeltal: 14 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 54 st.

Antalet vagnar litt. C_{3a} är 40, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

4 st. nr 1308—1311	af Nya aktiebolaget Atlas	år 1901;
5 » » 1312—1316	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1901;
5 » » 1317—1321	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1901;
5 » » 1322—1326	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1901;
4 » » 1327—1330	» Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1901;
2 » » 1331 och 1332	» Hessleholms mekaniska verkstads aktiebolag	» 1901;
3 » » 1406—1408	» » » » »	» 1903;
5 » » 1333—1337	» Landskrona gjuteri aktiebolag	» 1901;
3 » » 1409—1411	» » » » »	» 1903;
4 » » 1402—1405	» Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag	» 1903.

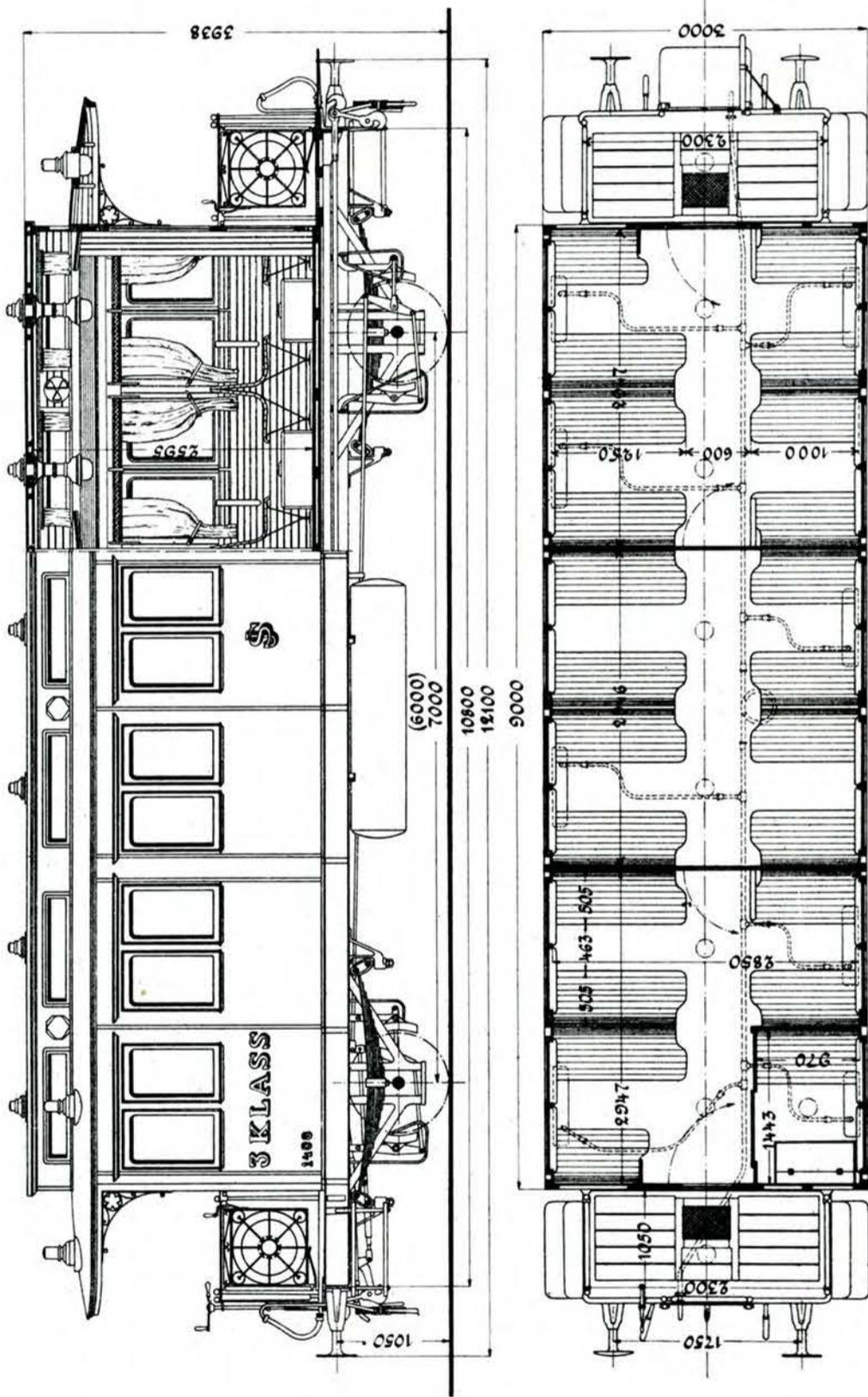
54
20
26
17

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{3a}.

Fig. 70.

Skala 1:60.

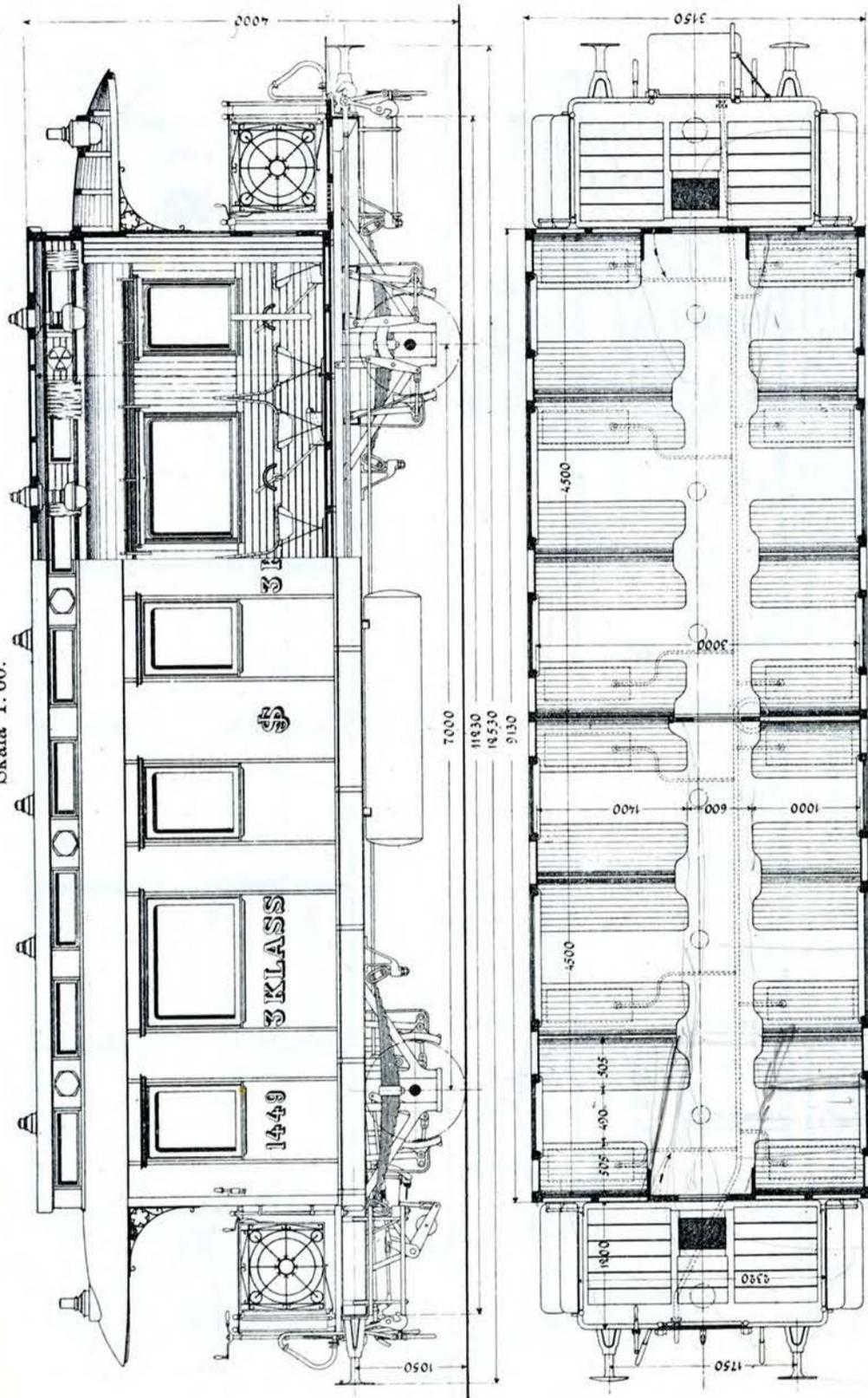
Vagnarna nr 1331 och 1332 hafva 6 m axelafstånd.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{3b}, 72 st. nr 1449—1488, 1517—1536 och 1577—1588.

Fig. 71.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 960 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy och skrufbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaraxlar.

Vikt i medeltal: 14,7 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 58 st.

Antalet vagnar litt. C_{3b} är 72, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

10 st. nr 1449—1458	af Kockums mek. verkstads aktiebolag år 1904;
9 » » 1517—1521 och 1577—1580	» » » » » » » 1906;
10 » » 1459—1468	» Arlöfs mek. verkstad och waggonfabrik » 1904;
9 » » 1522—1525 och 1581—1585	» » » » » » » 1906;
7 » » 1469—1475	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje, » 1904;
4 » » 1533—1536	» » » » » » » 1906;
7 » » 1476—1482	» Ljunggrens verkstads aktiebolag » 1904;
10 » » 1526—1532 och 1586—1588	» » » » » » » 1906;
6 » » 1483—1488	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder » 1905.

453

**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₅, 10 st. nr 535—539 och
739—743. Fig. 73.**

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 9,8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 28 st.

Antalet vagnar litt. C₅ är 10, hvilka tillverkades af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1872.

**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a} nr 23, 80, 88, 89,
253 och 263. (6 st.) Fig. 74.**

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med stearinljus.

Vikt i medeltal: 7,3 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 40 st.

Antalet vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 74 är 6, hvilka äro tillverkade af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg:

2 st. nr 23 och 253 år 1864;

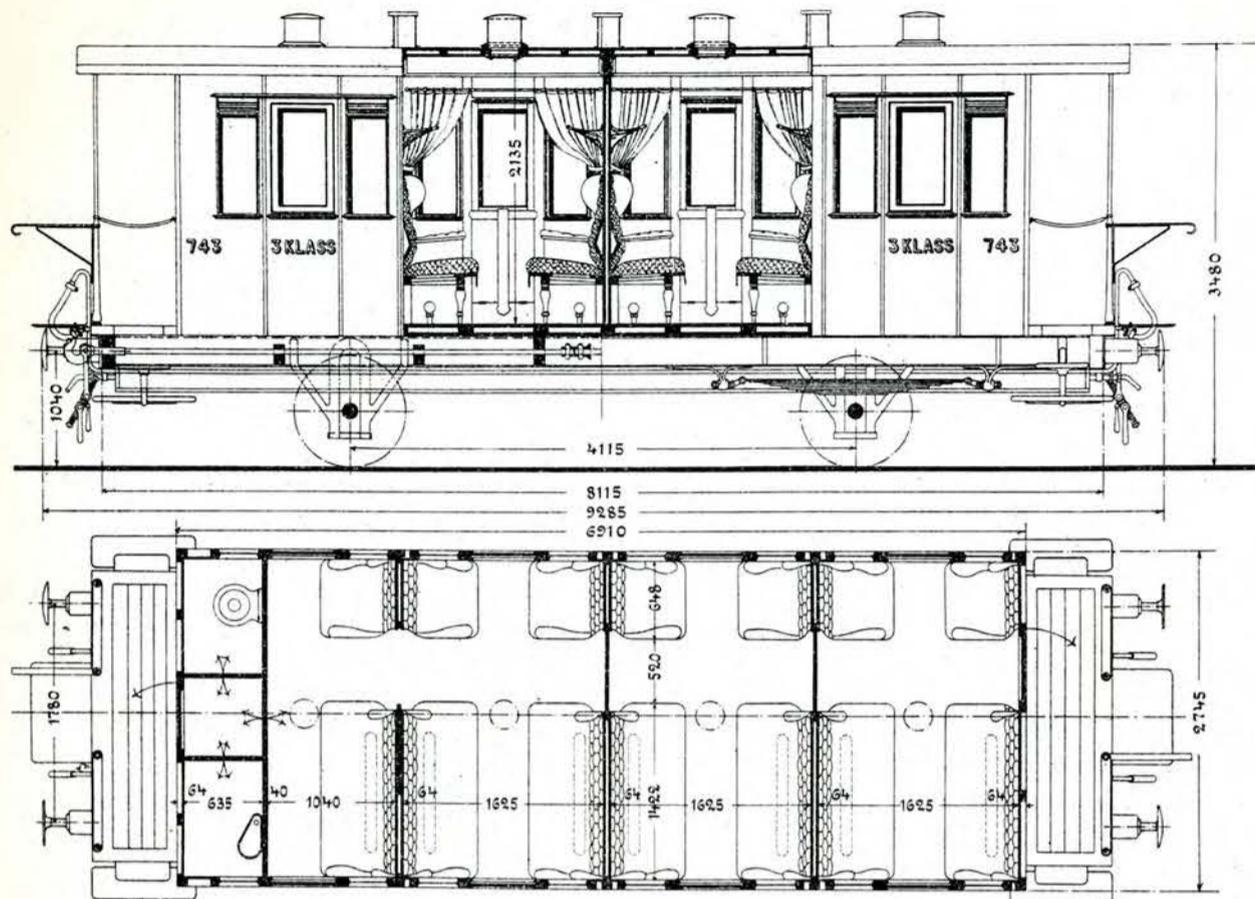
1 » » 263 » 1865;

3 » » 80, 88 och 89 » 1866.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C₅.

Fig. 73.

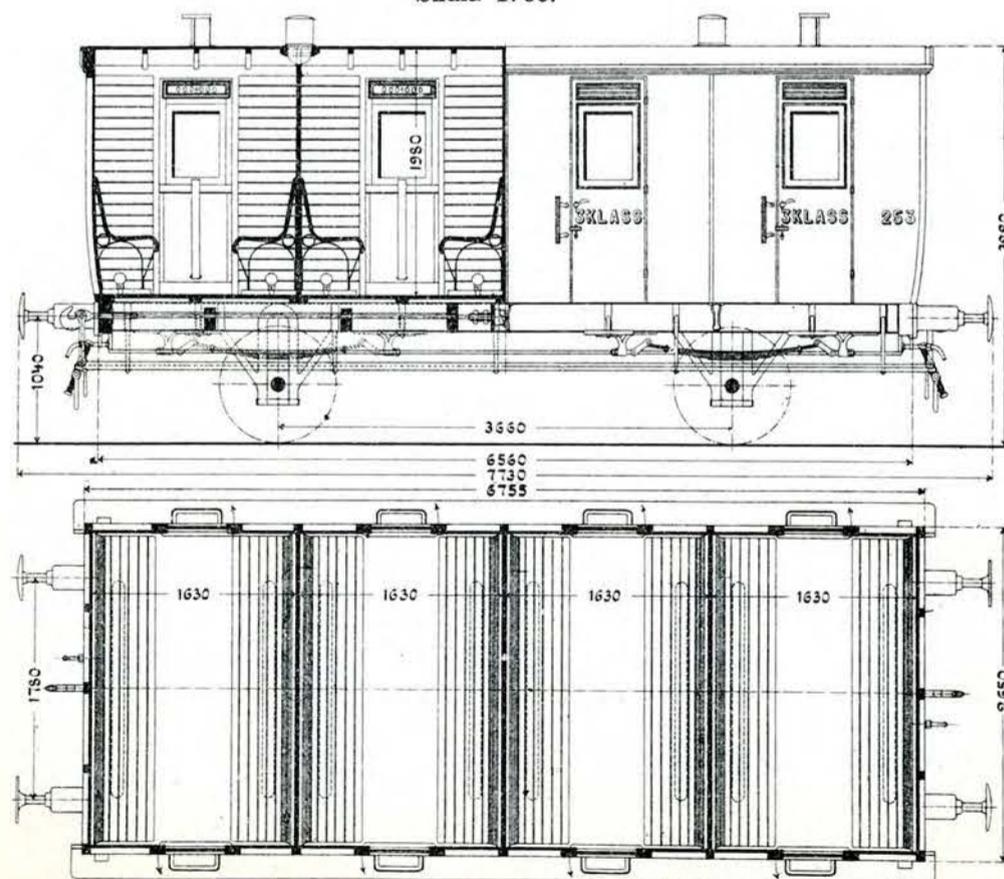
Skala 1:60.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a}.

Fig. 74.

Skala 1:60.



**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a} nr 182, 768, 769
och 771—774. (7 st.) Fig. 75.**

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vagnen nr 768 har ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: vagnen nr 182 väger 6,7 ton, öfriga vagnar i medeltal 9 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 40 st.

Antalet vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 75 är 7, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

1 st. nr 182 af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg, år 1865;

6 » » 768, 769 och 771—774 af A. Durieux & Co, Louvain, Belgien, » 1873.

Dessa senare vagnar inköptes af staten med Hallsberg—Motala—Mjölby järnväg år 1879.

**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a} nr 291—293, 295,
356, 358, 360, 363, 388, 391, 393 och 540. (12 st.) Fig. 26 sid. 33.**

Vagnarna voro förut betecknade med litt. B_{4b} och äro lika med de återstående vagnarna af detta littera, se fig. 26 sid. 33, men i den mån de stoppade sofforna blifva förslitna, utbytas de mot träsoffor.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vagnen nr 388 har vakuumbroms enligt system Körting, och vagnarna nr 291—293 hafva ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 8,5 ton.

*Antal sittplatser** pr vagn: 40 st.

Antalet vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 26 (sid. 33) är 12, hvilka äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

5 st. nr 291—293, 295 och 540 år 1873;

3 » » 388, 391 och 393 » 1876;

4 » » 356, 358, 360 och 363 » 1877.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a} nr 872—874. (3 st.) Fig. 76.

Vagnarna hafva samma dimensioner som vagnen litt. C_{6b} nr 871, se fig. 82 sid. 93, men äro inredda enligt fig. 76.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus.

Vikt i medeltal: 8,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 46 st.

Antalet vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 76 är 3, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Landskrona gjuteri aktiebolag år 1876.

Tvåaxlig III klass personvagn litt. C_{6a} nr 875. Fig. 77.

Vagnen har samma dimensioner som vagnen litt. B_{4a} nr 995, se fig. 25 sid. 33, men är inredd enligt fig. 77.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus.

Vikt: 9 ton.

Antal sittplatser: 39 st.

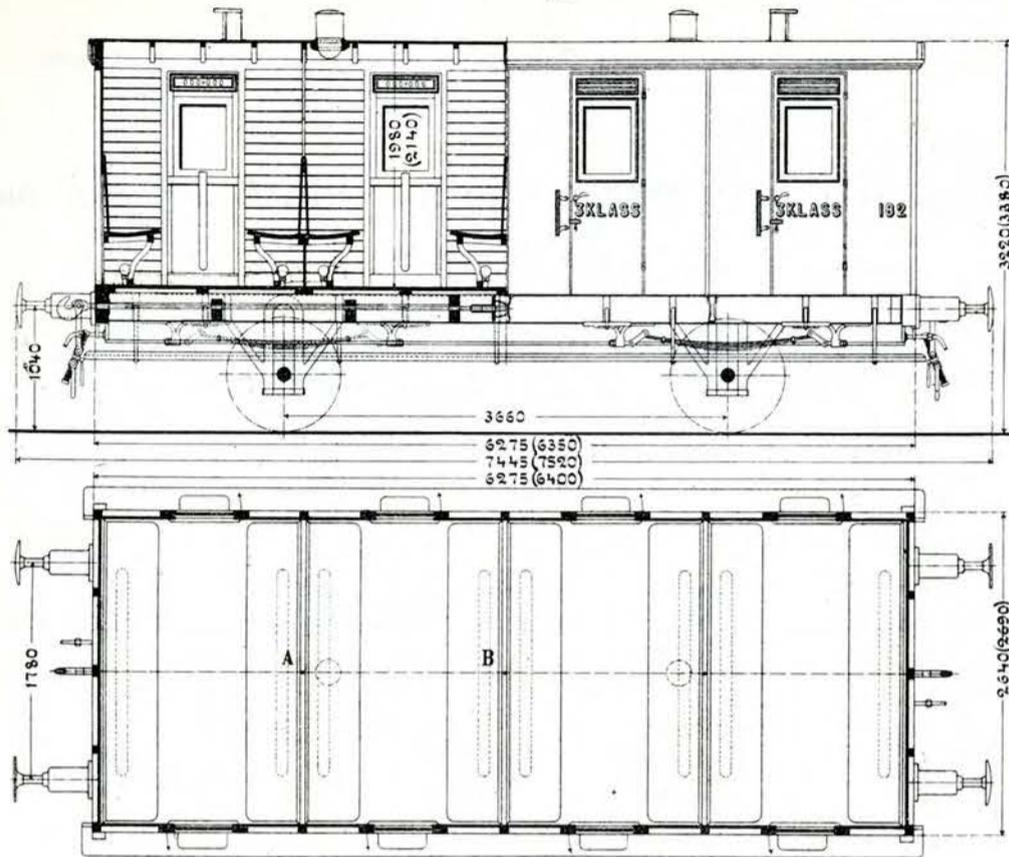
Vagnen litt. C_{6a} nr 875 inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1884.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a}.

Fig. 75.

Skala 1: 60.

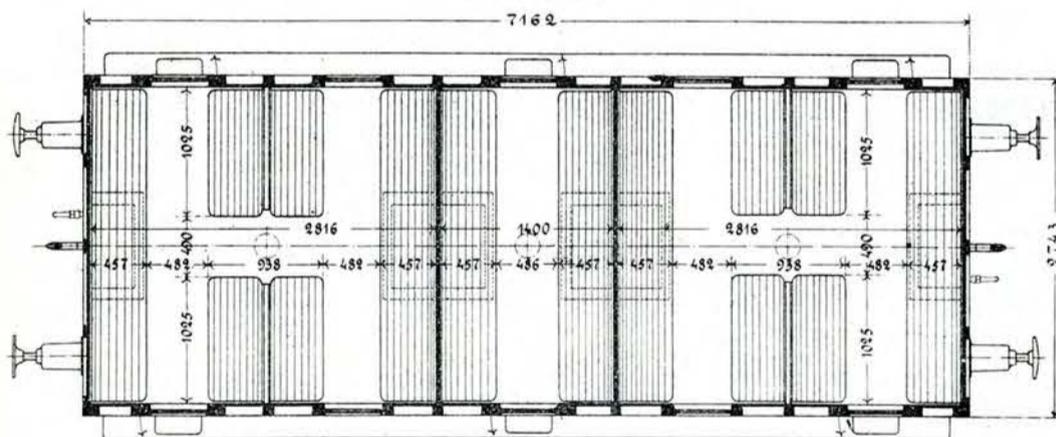
Måtten inom () gälla för vagnarna nr 768, 769 och 771—774, hvilka äro försedda med mellanväggar vid A och B.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a}.

Fig. 76.

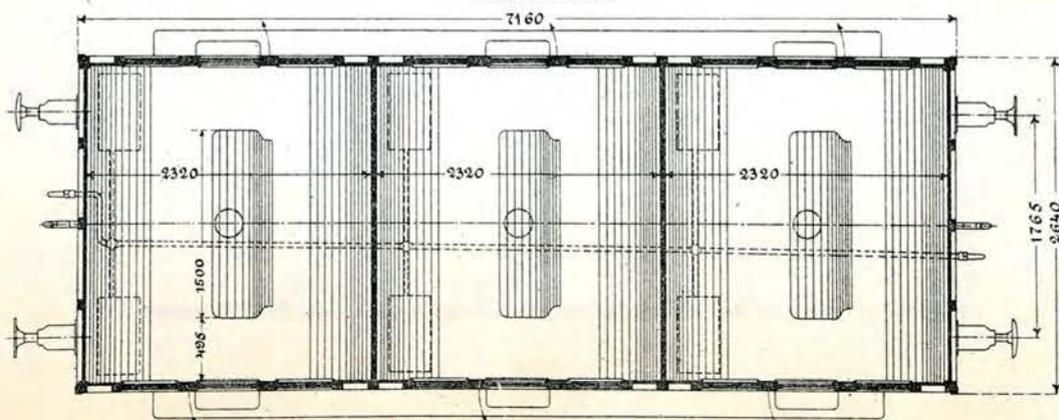
Skala 1: 60.



Tvåaxlig III klass personvagn litt. C_{6a} nr 875.

Fig. 77.

Skala 1: 60.



**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a} nr 876—881, 889
och 890. (8 st.) Fig. 78.**

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus. Dessutom hafva vagnarna nr 876 och 878—881 ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vagnarna nr 876, 878 och 881 hafva vakuumbroms enligt system Körting, och vagnen nr 877 har ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: vagnar med vakuumbroms 8,9 ton, öfriga vagnar 8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 44 st.

Antalet vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 78 är 8, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Aktiebolaget Atlas:

6 st. nr 876—881 år 1884;

2 » » 889 och 890 » 1886.

**Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a} nr 997—999 och
1150—1152. (6 st.) Fig. 79.**

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus. Dessutom hafva vagnarna nr 997—999 och 1150 ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vagnarna nr 997 och 999 hafva vakuumbroms enligt system Körting.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 40 st.

Antalet vagnar litt. C_{6a} enligt fig. 79 är 6, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Aktiebolaget Atlas:

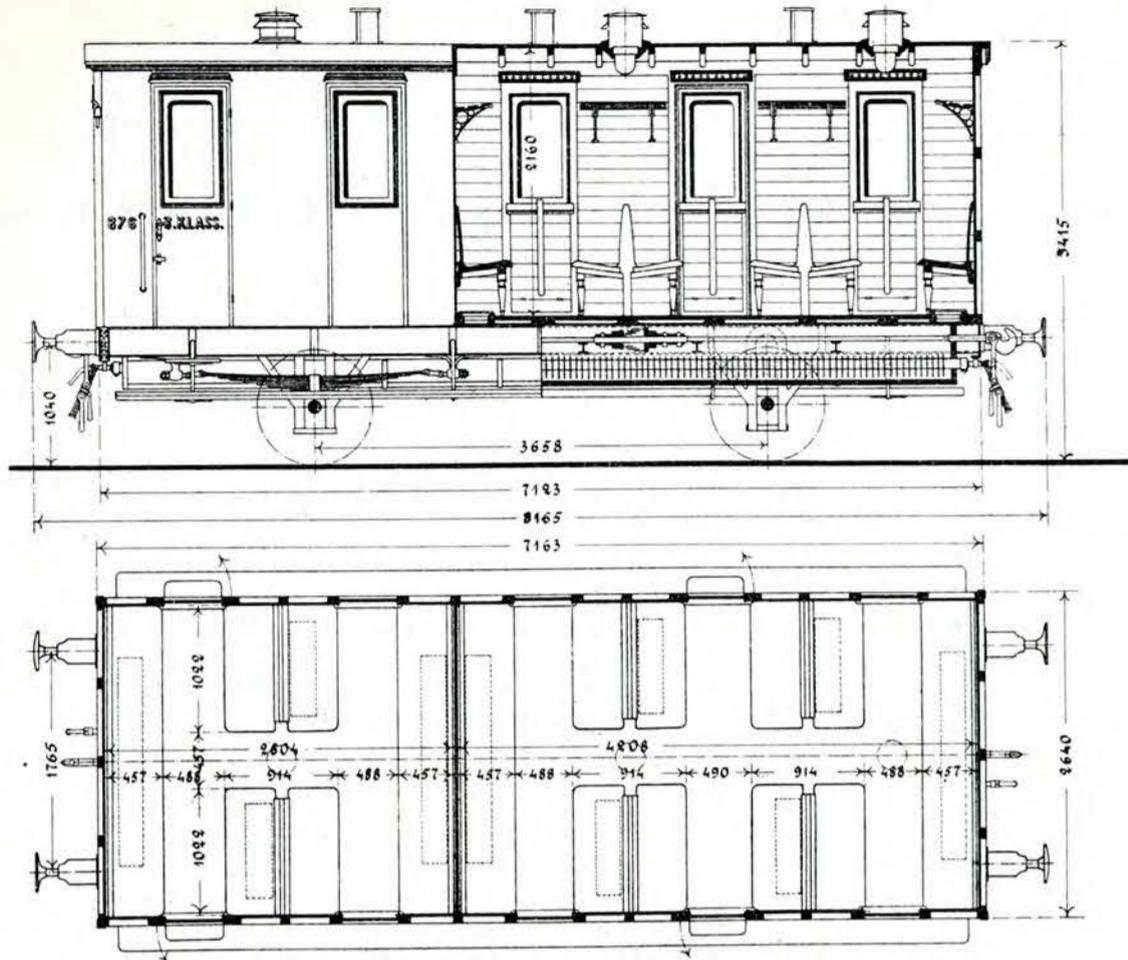
4 st. nr 997—999 och 1150 år 1884;

2 » » 1151 och 1152 » 1886.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a}.

Fig. 78.

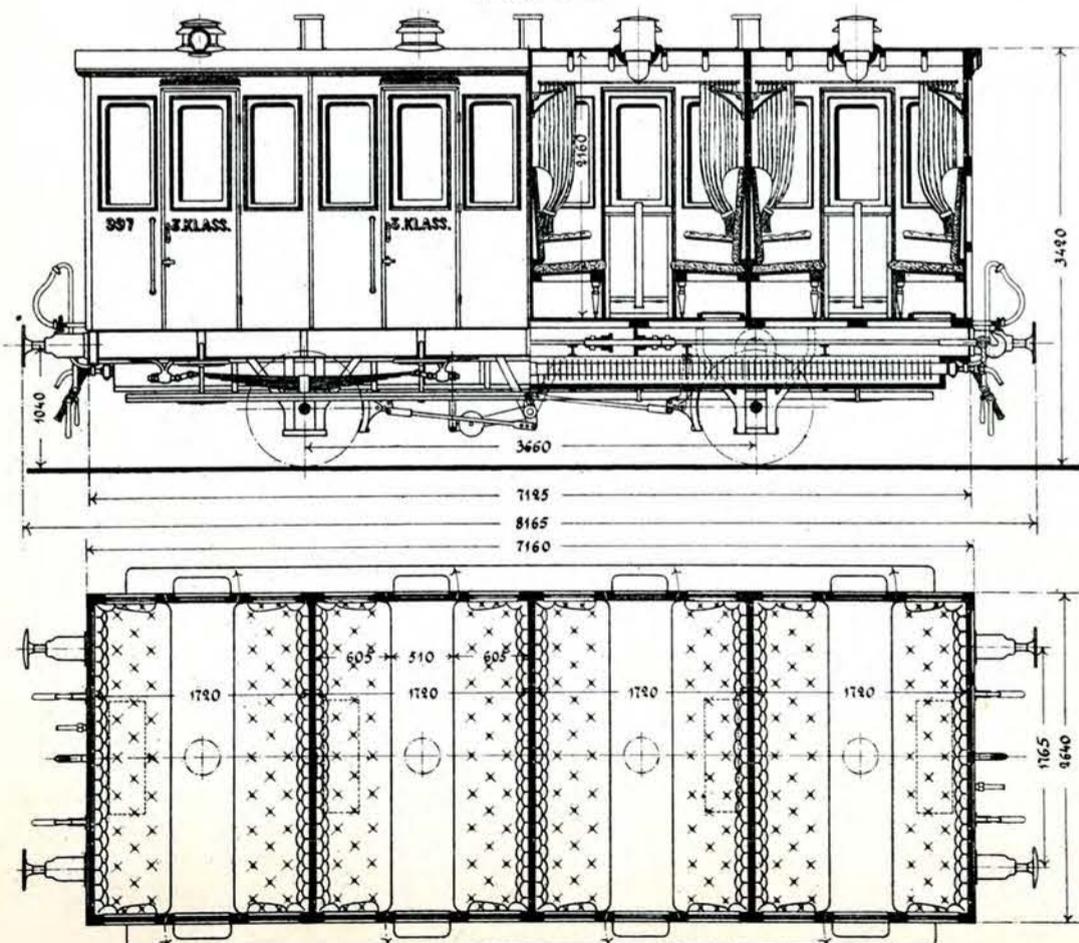
Skala 1: 60.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6a}.

Fig. 79.

Skala 1: 60.



Tvåaxlig III klass personvagn litt. C_{6a} nr 1158. Fig. 80.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus.

Vikt: 9 ton.

Antal sittplatser: 38 st.

Vagnen litt. C_{6a} nr 1158 inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1884.

Utom ofvan beskrifna 44 vagnar litt. C_{6a} finnas 5 st., nr 32, 48, 52, 55 och 139, af statens järnvägars äldsta modell och inredda såsom sjukvagnar. Dessa vagnar komma att slopas under år 1907.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6b} nr 96, 199, 269, 504, 705 och 766. (6 st.) Fig. 81.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skruvbroms.

Vikt: vagnen nr 766 väger 9,8 ton, öfriga vagnar i medeltal 7,6 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 40 st.

Antalet vagnar litt. C_{6b} enligt fig. 81 är 6, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

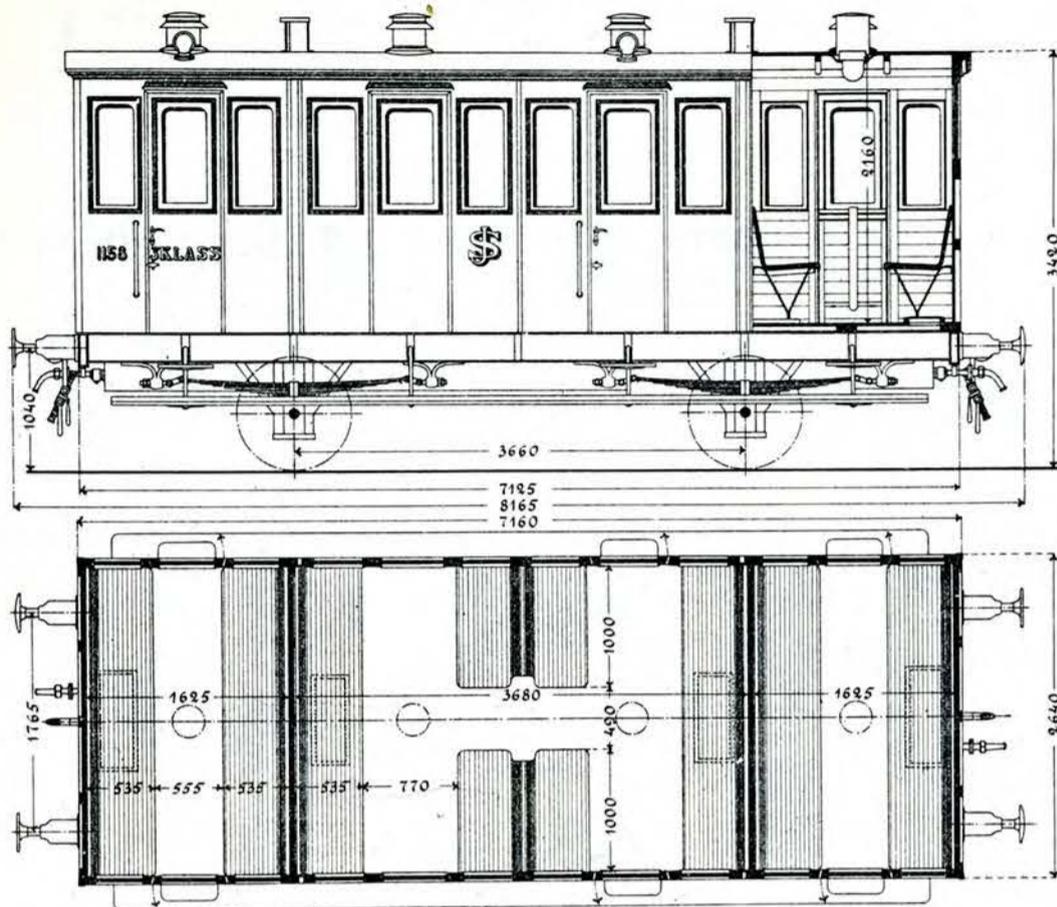
1 st. nr 269	af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg,	år 1865;
3 » » 96, 199 och 504	» » » » »	» 1866;
1 » » 705	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1867;
1 » » 766	» A. Durieux & Co, Louvain, Belgien,	» 1873.

Denna sistnämnda vagn inköptes af staten med Hallsberg—Motala—Mjölby järnväg år 1879.

Tvåaxlig III klass personvagn litt. C_{6a} nr 1158.

Fig. 80.

Skala 1:60.

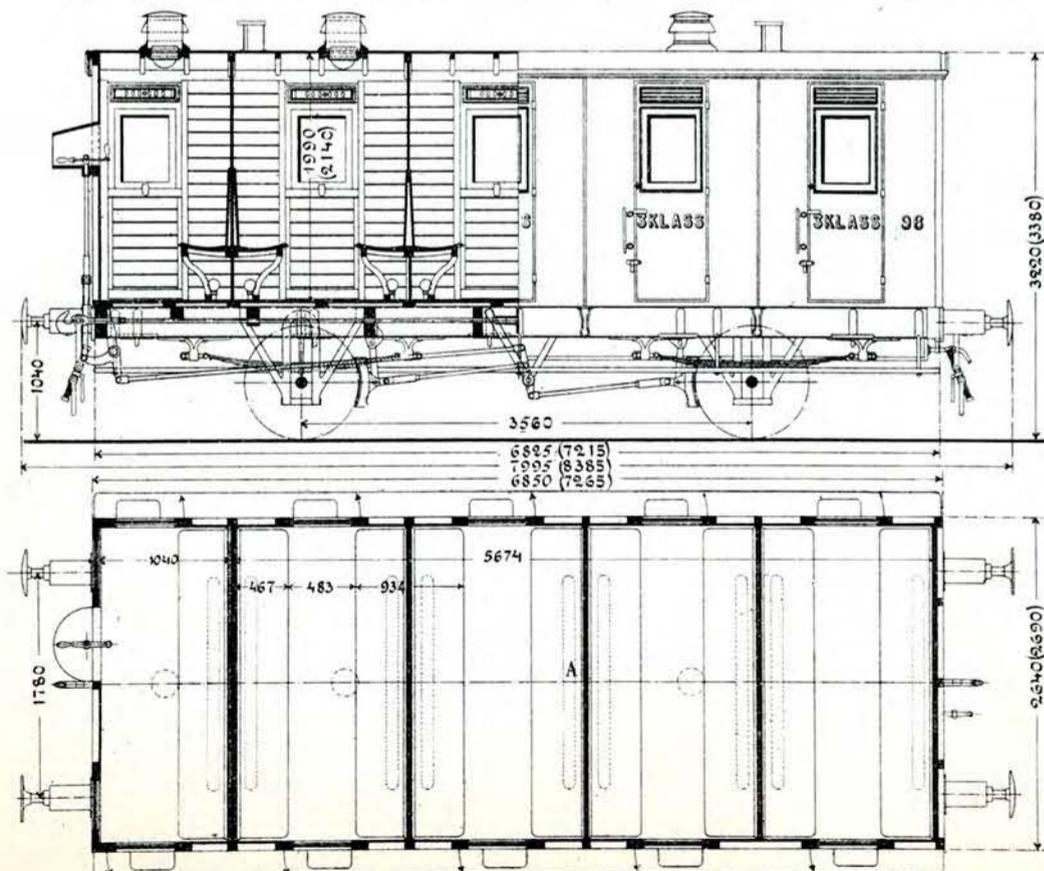


Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6b}.

Fig. 81.

Skala 1:60.

Vagnen nr 766 är utförd enligt mått inom () och med mellanvägg vid A.



Tvåaxlig III klass personvagn litt. C_{6b} nr 871. Fig. 82.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrubfbroms.

Vikt: 9 ton.

Antal sittplatser: 36 st.

Vagnen litt. C_{6b} nr 871 inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Landskrona gjuteri aktiebolag år 1876.

Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6b} nr 882—888 och 891—893. (10 st.) Fig. 83.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet, för alla vagnar utom nr 887, som har kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus. Dessutom äro vagnarna nr 883—887 försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: skrubfbroms. Dessutom äro vagnarna nr 885 och 887 försedda med ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 9 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 36 st.

Antalet vagnar litt. C_{6b} enligt fig. 83 är 10, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Aktiebolaget Atlas:

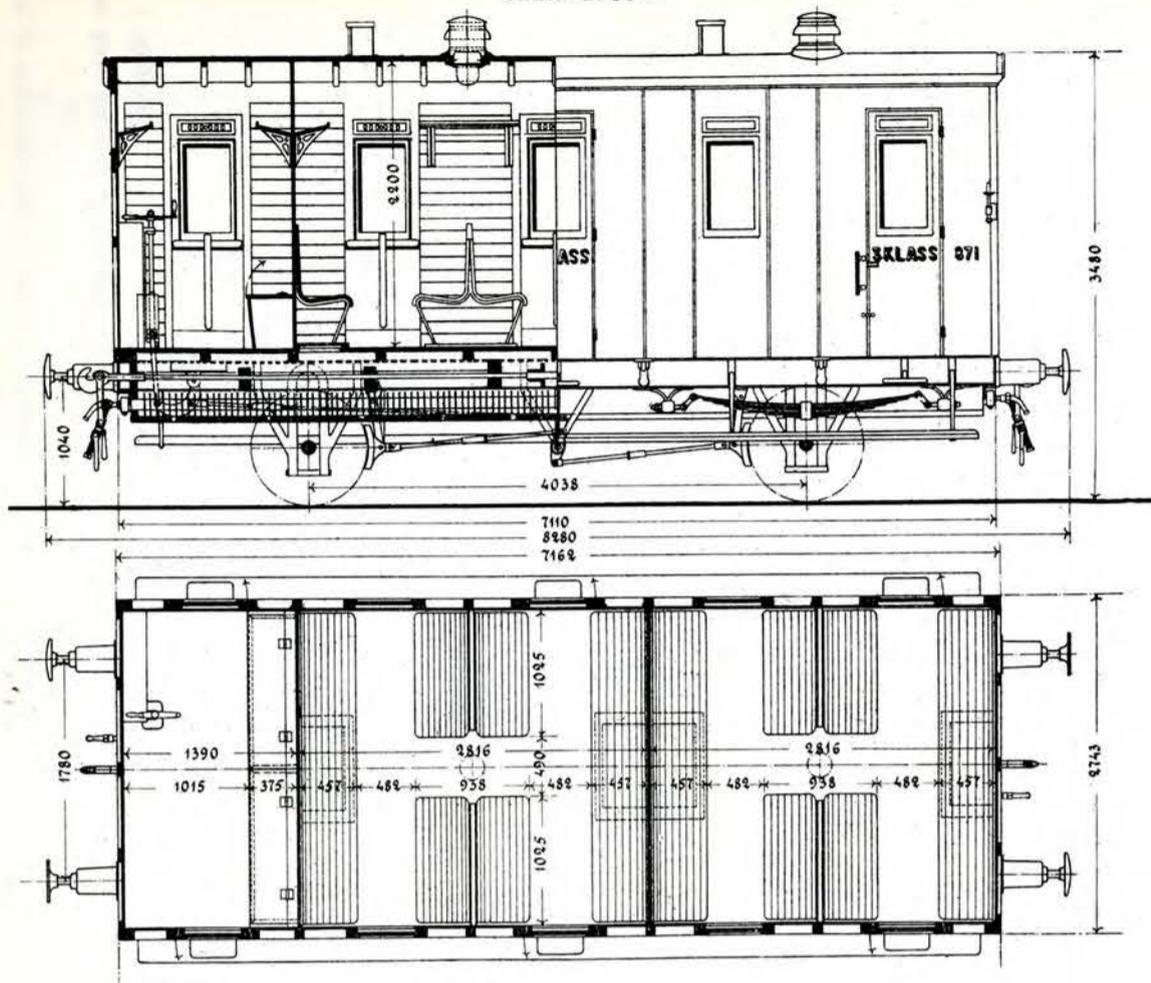
6 st. nr 882—887 år 1884;

4 » » 888 och 891—893 » 1886.

Tvåaxlig III klass personvagn litt. C_{6b} nr 871.

Fig. 82.

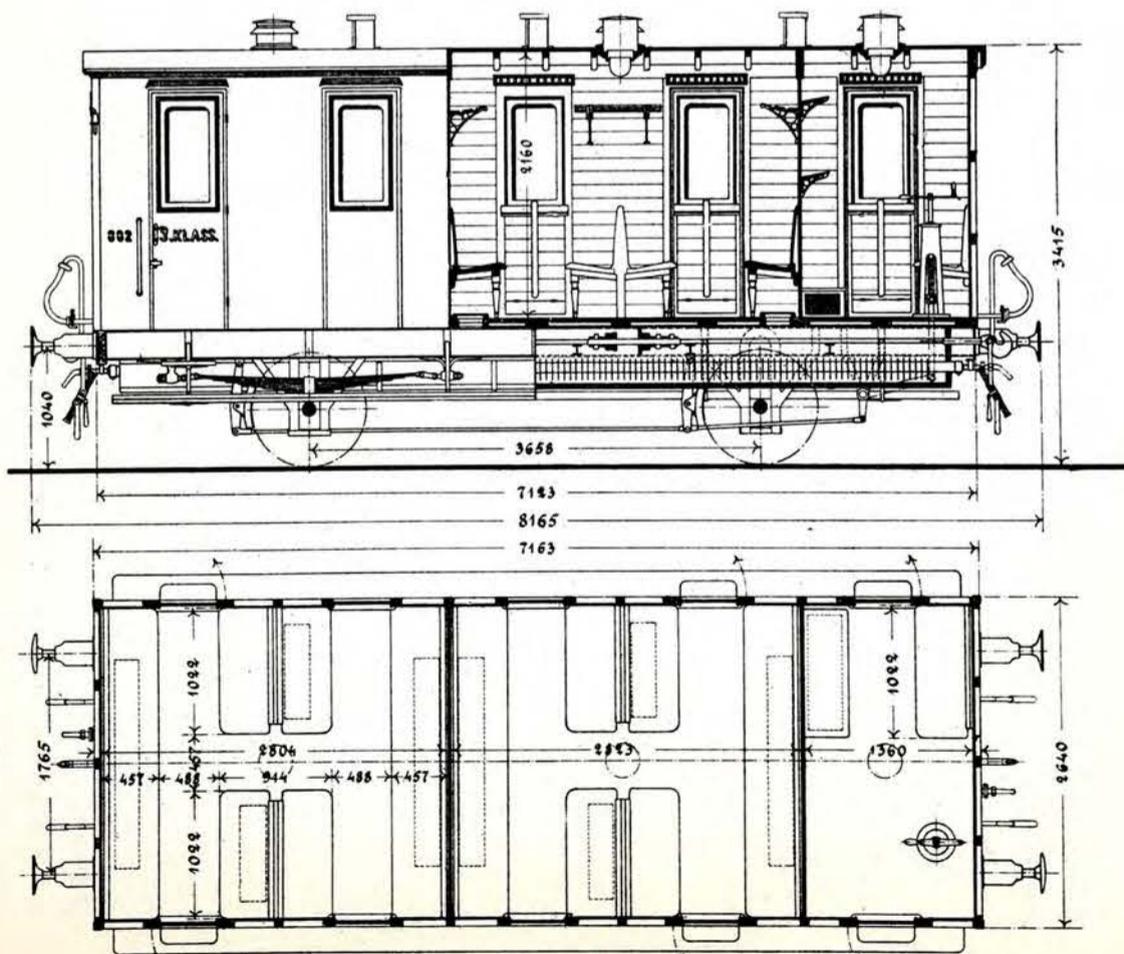
Skala 1:60.



Tvåaxliga III klass personvagnar litt. C_{6b}.

Fig. 83.

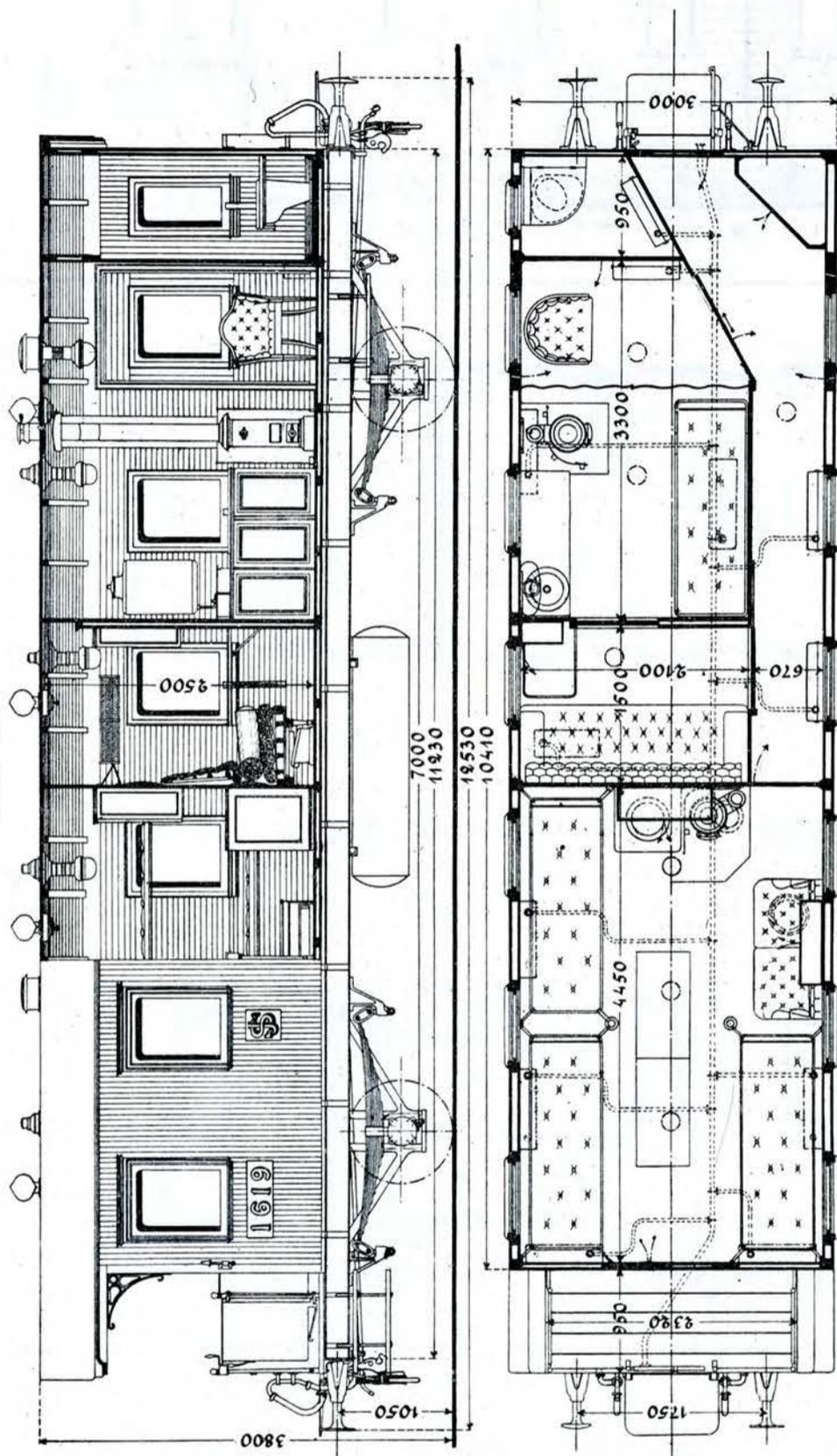
Skala 1:60.



Tvåaxliga sjukvagnar litt. C₁₀.

Fig. 84.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock. Dessutom finnas 2 kaminer.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 960 liter. Dessutom belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vikt: omkring 13,7 ton.

I hvarje vagn finnas 6 sjukbårar i den större kupén och en sjuksäng i den mindre. I mellankupén är en soffa med uppfällbart ryggstöd af samma slag som i vagnar litt. AB01.

Under år 1907 komma att levereras 8 vagnar litt. C₁₀, hvilka tillverkas af nedan nämnda verkstäder:

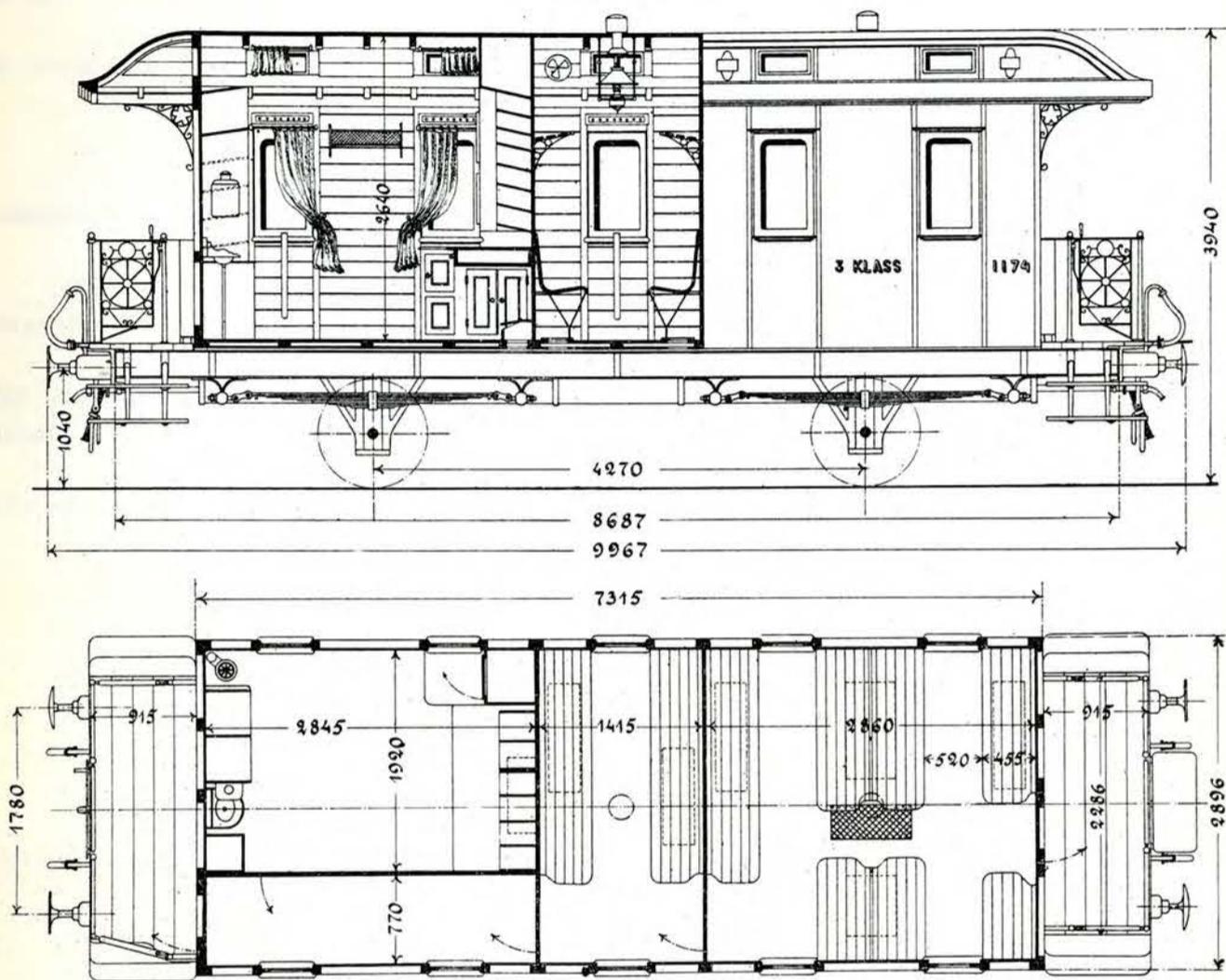
4 st. nr 1619—1622 af Göteborgs mekaniska verkstads aktiefbolag;

4 » » 1623—1626 » Nya aktiefbolaget Atlas.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar litt. CD₁, 2 st. nr 1174 och 1175.

Fig. 85.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: ett gjutet kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet. Dessutom äro vagnarna försedda med en kamin i postafdelningen.

Belysning med fotogenlampor i III klass afdelningen och med stearinljus i lösa ljusstakar i postafdelningen.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 26 st. III klass.

Vagnarna lasta 1,5 ton post.

Postrummet jämte korridoren utanför detsamma upptager $\frac{2}{3}$ af vagnen. Själftva postrummet har en golftyta af 5,5 kvm och en rymd af 13,3 kbm.

Antalet vagnar litt. CD₁ är 2, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1886.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar

litt. CD₂, 14 st. nr 412—414, 591—593, 595—599, 604, 607 och 611. Fig. 86.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock. Dessutom äro vagnarna försedda med en kamin i postafdelningen.

Belysning med gas i vagnarna nr 596, 597, 599, 604, 607 och 611, hvilka hafva 2 gasbehållare om tillsammans 700 liter. Öfriga vagnar hafva stearinljusbelysning.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,1 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 25 st. III klass för alla vagnar utom för nr 591, som har endast 24 sittplatser. Vagnarna lasta 1,5 ton post.

Postrummet, som upptager $\frac{2}{5}$ af vagnen, har en golftyta af 6,6 kvm och en rymd af 14,7 kbm.

Vagnarna litt. CD₂ äro ombyggda från vagnar litt. C_{2b} och C_{2c}. De äro till antalet 14 och tillverkade af nedan nämnda verkstäder. Siffrorna inom () angifva året för ombyggnaden.

11 st. nr 591 (1902), 592 (1903), 593 (1886), 595 (1903), 596 och 597 (1904), 598 (1902) samt 599, 604, 607 och 611 (1906) af Actien-Gesellschaft Norddeutsche Fabrik für Eisenbahnbetriebsmaterial, Berlin, år 1874;

3 st. nr 412 (1902) samt 413 och 414 (1885) af Norrköpings mekaniska verkstads aktiebolag år 1878.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar

litt. CD_{6a}, 11 st. nr 287, 496, 524—526, 528, 720—723 och 725. Fig. 87.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering i personafdelningen i samtliga vagnar och kamelement i lådor med lock i postafdelningen i vagnarna nr 287, 524 och 720—723. Dessutom äro samtliga vagnar försedda med en kamin i postafdelningen.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms för alla vagnar utom nr 496, 525 och 720.

Vikt i medeltal: 7,2 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 20 st. III klass.

Vagnarna lasta 1,5 ton post.

Postrummet, som upptager halfva vagnen, har en golftyta af 8,4 kvm och en rymd af 16,7 kbm.

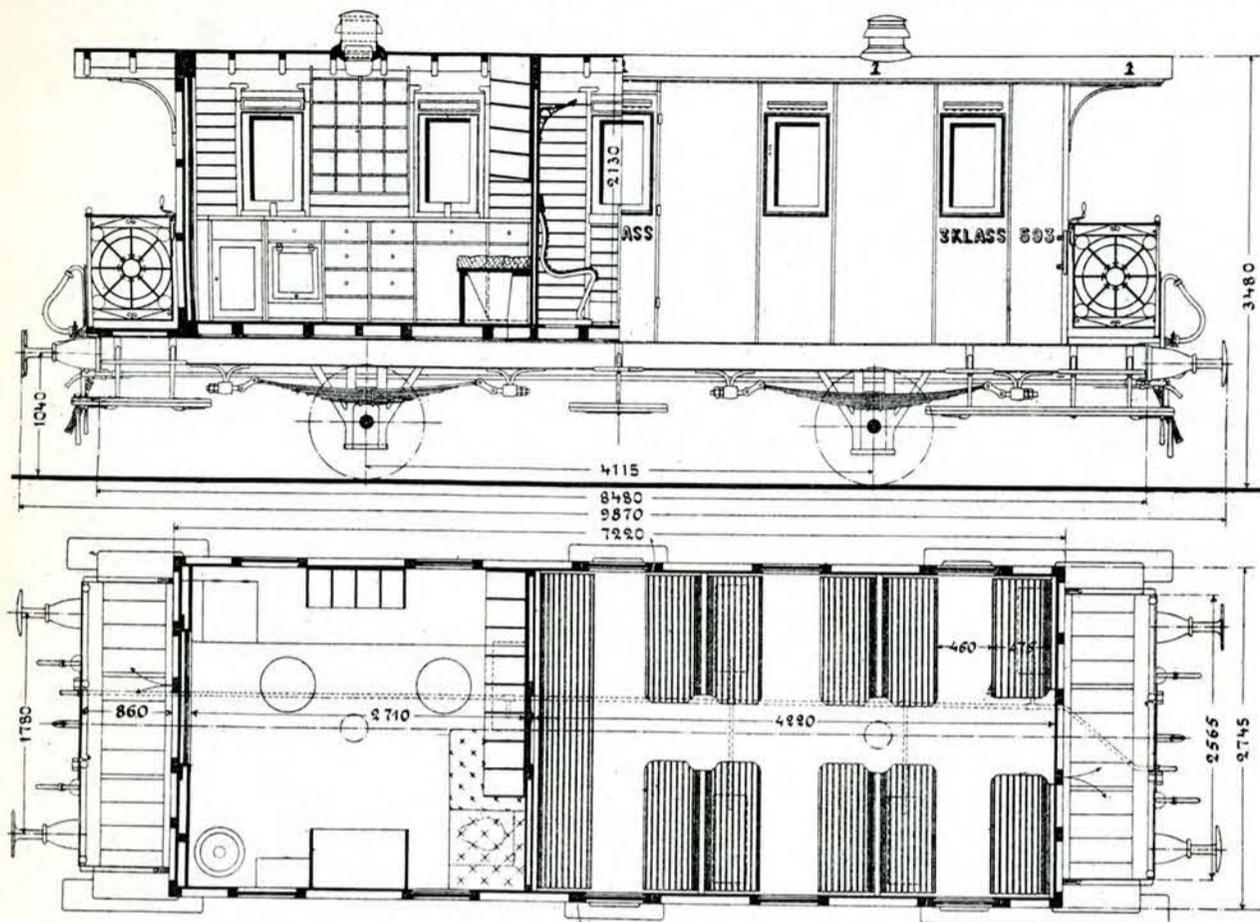
Antalet vagnar litt. CD_{6a} är 11, hvilka tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1868.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar litt. CD₂.

Fig. 86.

Skala 1:60.

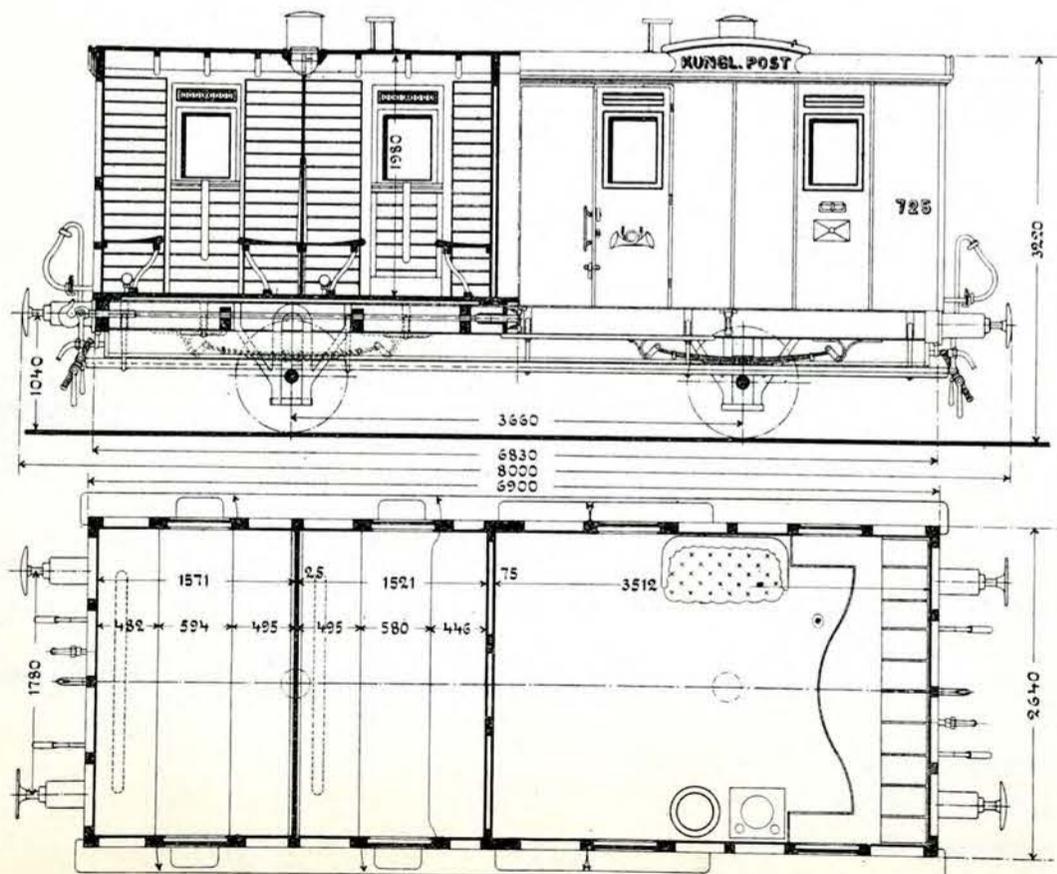
Vagnen nr 591 har gafveldörren till III klass afdelningen placerad snedt i gafvelväggen och endast en soffa vid denna vägg.



Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar litt. CD_{6a}.

Fig. 87.

Skala 1:60.



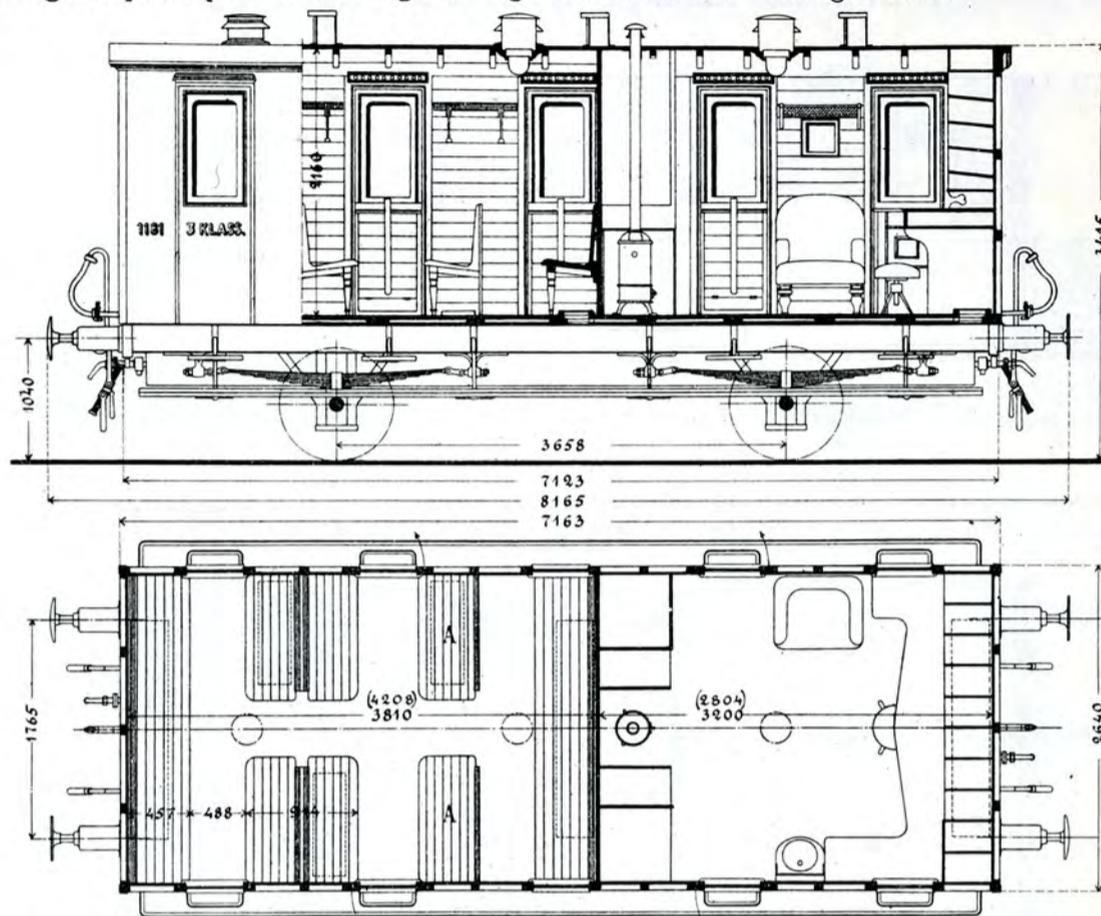
Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar

litt. CD_{6b} nr 1178, 1180 och 1181. (3 st.)

Fig. 88.

Skala 1:60.

Mått inom () gälla för vagnen nr 1178, som är försedd med dubbelsoffor i stället för enkelsofforna A. Inredningen i postkupén i denna vagn är något olika mot hvad ritningen visar.



Uppvärmning med ånga i III klass afdelningen samt i vagnarna nr 1178 och 1181 äfven i postafdelningen. Värmeledningen utgöres af ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet. Dessutom hafva samtliga vagnar en kamin i postafdelningen.

Belysning med stearinljus. Dessutom äro vagnarna nr 1180 och 1181 försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 8 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 22 st. III klass för vagnarna nr 1180 och 1181.

» » 26 » » » vagnen » 1178.

Vagnarna lasta 1,5 ton post.

I vagnarna nr 1180 och 1181 har postrummet, som upptager något mindre än halfva vagnen, en golfyta af 8 kvm och en rymd af 16,8 kbm. I vagnen nr 1178 har postrummet, som upptager $\frac{2}{5}$ af vagnen, en golfyta af 7 kvm och en rymd af 14,8 kbm.

Antalet vagnar litt CD_{6b} enligt fig. 88 är 3, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Aktiebolaget Atlas:

2 st nr 1180 och 1181 år 1884;

1 » » 1178 » 1886.

Tvåaxlig kombinerad III klass person- och postvagn

litt. CD_{6b} nr 285.

Vagnen har samma dimensioner som vagnarna litt. CD_{6a}, se fig. 87 sid. 97, men den har endast en III klass kupé, och postrummet upptager sålunda $\frac{3}{4}$ af vagnen.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement utan isolering. Dessutom har vagnen en kamin i postafdelningen.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: 7,7 ton.

Antal sittplatser: 10 st. III klass.

Vagnen lastar 1,5 ton post.

Postrummet, hvilket såsom nämndt upptager $\frac{3}{4}$ af vagnen, har en golfyta af 12,3 kvm och en rymd af 24,3 kbm.

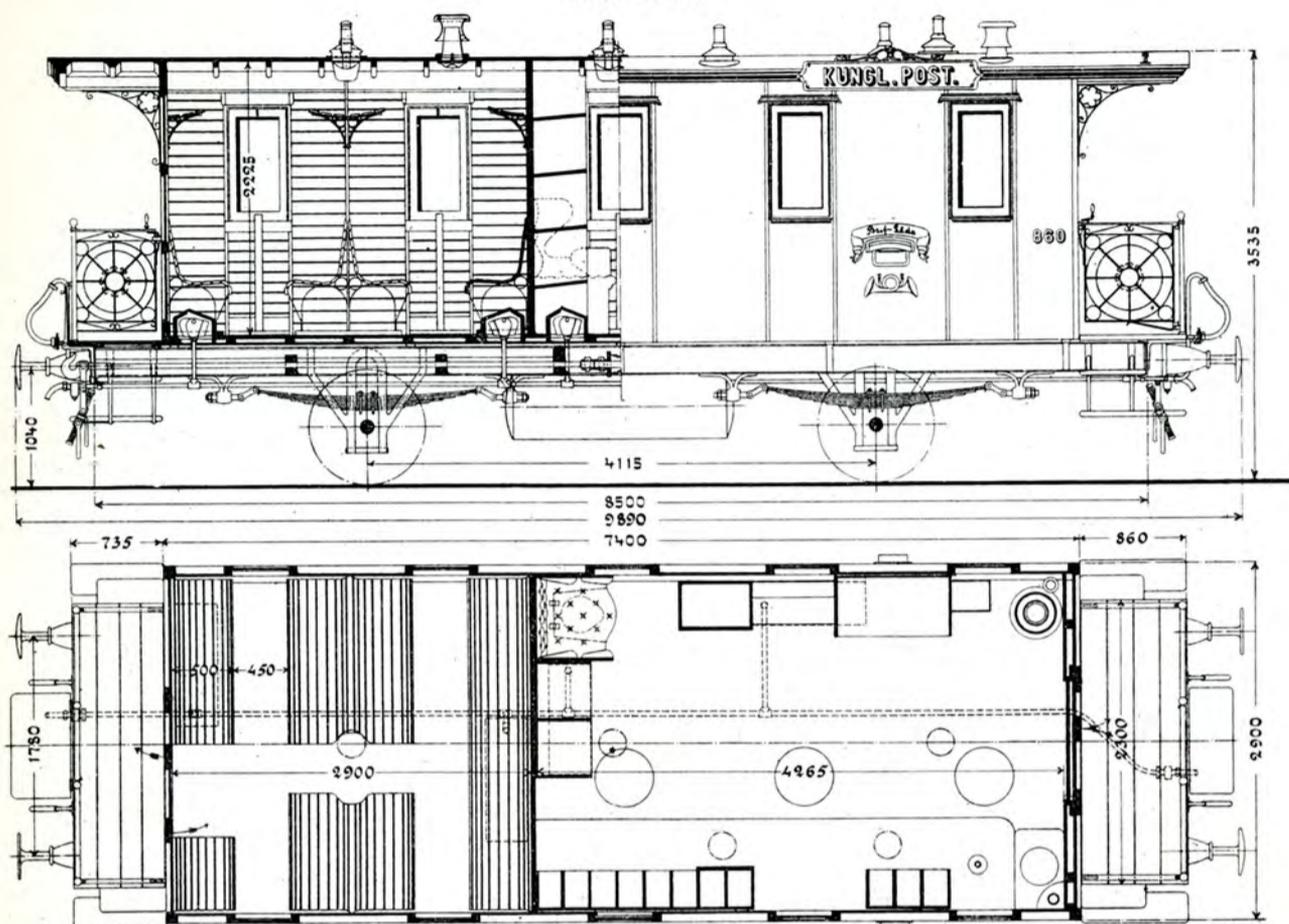
Vagnen litt. CD_{6b} nr 285 tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1868.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar

litt. DC_{1a}, 16 st. nr 819—823, 850—853 och 859—865.

Fig. 89.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock för alla vagnar utom nr 820—822, som hafva ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet. Dessutom hafva samtliga vagnar en kamin i postafdelningen.

Belysning: gasbelysning och 2 gasbehållare om tillsammans 500 liter i alla vagnar utom nr 850—853, hvilka hafva belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms för alla vagnar utom nr 859, som har ledningsrör för tryckluftbroms.

Vikt i medeltal: 10,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 19 st. III klass.

Vagnarna lasta 2 ton post.

Postrummet, som upptager $\frac{3}{5}$ af vagnen, har en golftyta af 11,1 kvm och en rymd af 25,6 kbm.

Vagnarna nr 859, 861 och 864 äro särskildt väl ombonade och hafva förstärkt värmeledning.

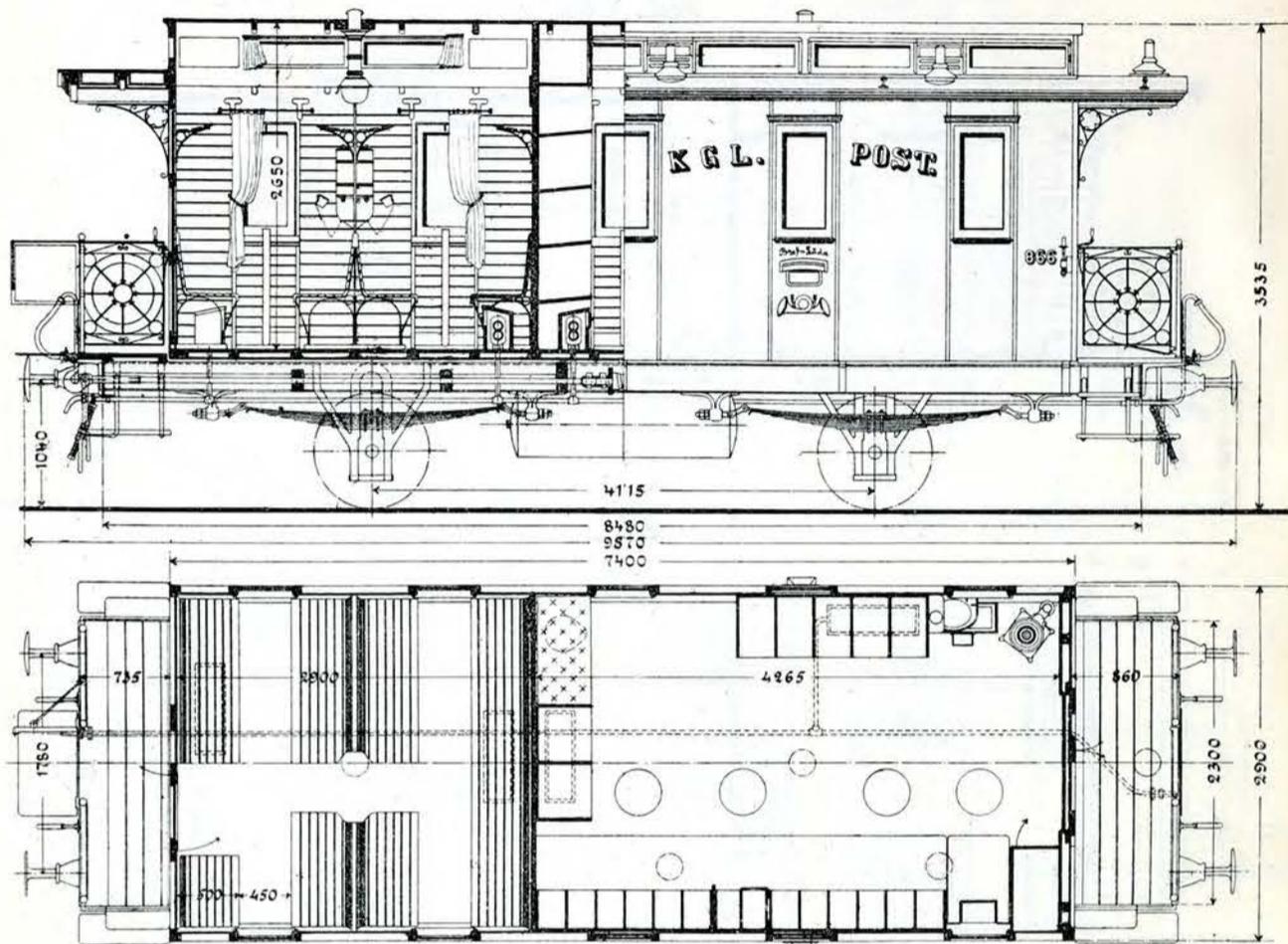
Antalet vagnar litt. DC_{1a} är 16, af hvilka 4, nr 850—853, äro ombyggda från vagnar litt. C₁. Vagnarna äro tillverkade af Aktiebolaget Atlas. Nedanstående tabell angifver tillverkningsåren för vagnarna samt inom () årtalen för ombyggnaden.

5 st. nr 819—823	år 1886;
4 » » 850 och 851 (1900) samt 852 och 853 (1901)	» 1887;
7 » » 859—865	» 1888.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och postvagnar litt. DC_{1b}, 19 st. nr 826, 827, 842—849, 854—858 och 866—869.

Fig. 90.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock. Dessutom hafva vagnarna en kamin i postafdelningen.

Belysning: gasbelysning och 2 gasbehållare om tillsammans 700 liter i alla vagnar utom nr 849, som har belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 11 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 19 st. III klass.

Vagnarna lasta 2 ton post.

Postrummet, som upptager $\frac{3}{5}$ af vagnen, har en golvyta af 11,1 kvm och en rymd af 27,6 kbm.

Vagnen nr 869 är särskildt väl ombonad och har förstärkt värmeledning.

Antalet vagnar litt. DC_{1b} är 19, af hvilka 15 st., nr 826, 827, 842—849 och 854—858, äro ombyggda från vagnar litt. C₁ och de 4 öfriga, nr 866—869, hvilkas korgar nyttillverkades, erhöilo underreden, som förut tillhört vagnarna litt. B_{1c} nr 675, litt. C₁ nr 790, litt. B_{1b} nr 454 och nr VI (kronprinsessans salongvagn) respektive. De gamla korgarna till nämnda vagnar äro hopbyggda till boggivagnar (se sid. 7 och 50).

Vagnarna litt. DC_{1b} äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder. Siffrorna inom () angifva årtalet för ombyggnaden.

15 st. nr 826 och 827 (1906), 842 och 843 (1905), 844 och 845 (1904), 846—848 (1903),

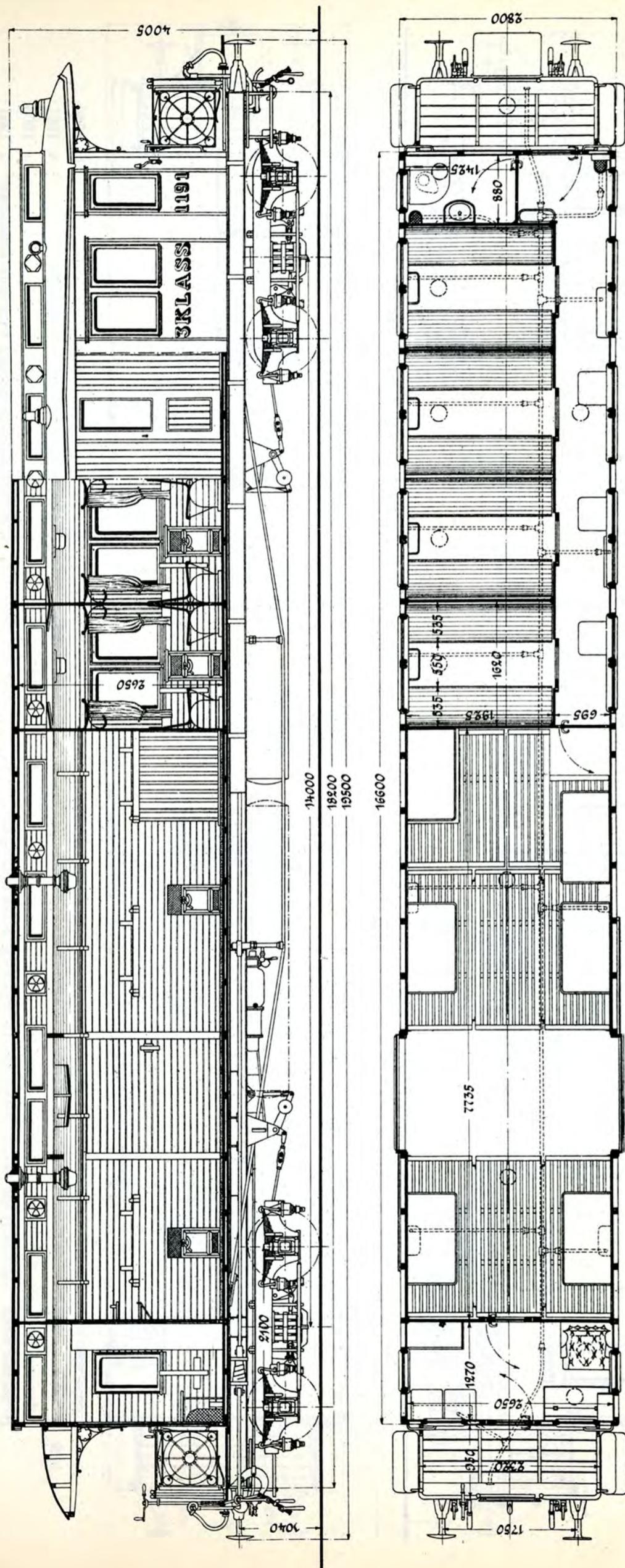
849 (1902) och 854—858 (1898) af Aktiebolaget Atlas år 1887;

4 » » 866—869 af Ljunggrens verkstads aktiebolag » 1893.

Kombinerade III klass person- och resgodsoggivagnar litt. CF₀ nr 1191 och 1192. (2 st.)

Fig. 91.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i skåp med trälock och i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy och tryckluftbroms enligt system Westinghouse, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 30 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 32 st. III klass.

Vagnarna lasta 3 ton resgods.

Resgodsafdelningen, som upptager nästan halva vagnen, har en golvyta af 20,5 kvm.

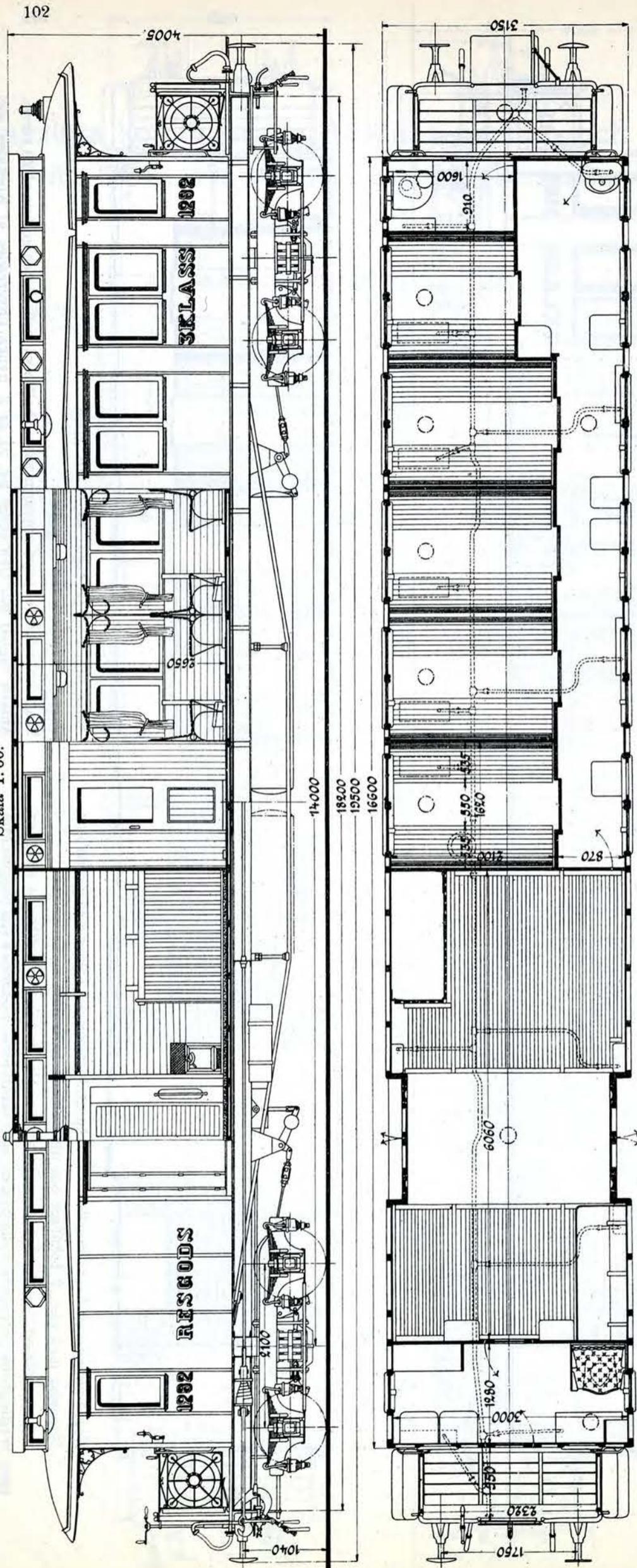
Antalet vagnar litt. CF₀ enligt fig. 91 är 2, hvilka tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1900.

Kombinerade III klass person- och resgodsoggvagnar litt. CF_o nr 1282—1286, 1302, 1303, 1351—1354,

1397—1401, 1416, 1417, 1421 och 1422. (20 st.)

Fig. 92.

Skala 1:60.



Uppvärming med ånga: kamelement i skåp med trälock och i lådor med gjutna lock.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 1620 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

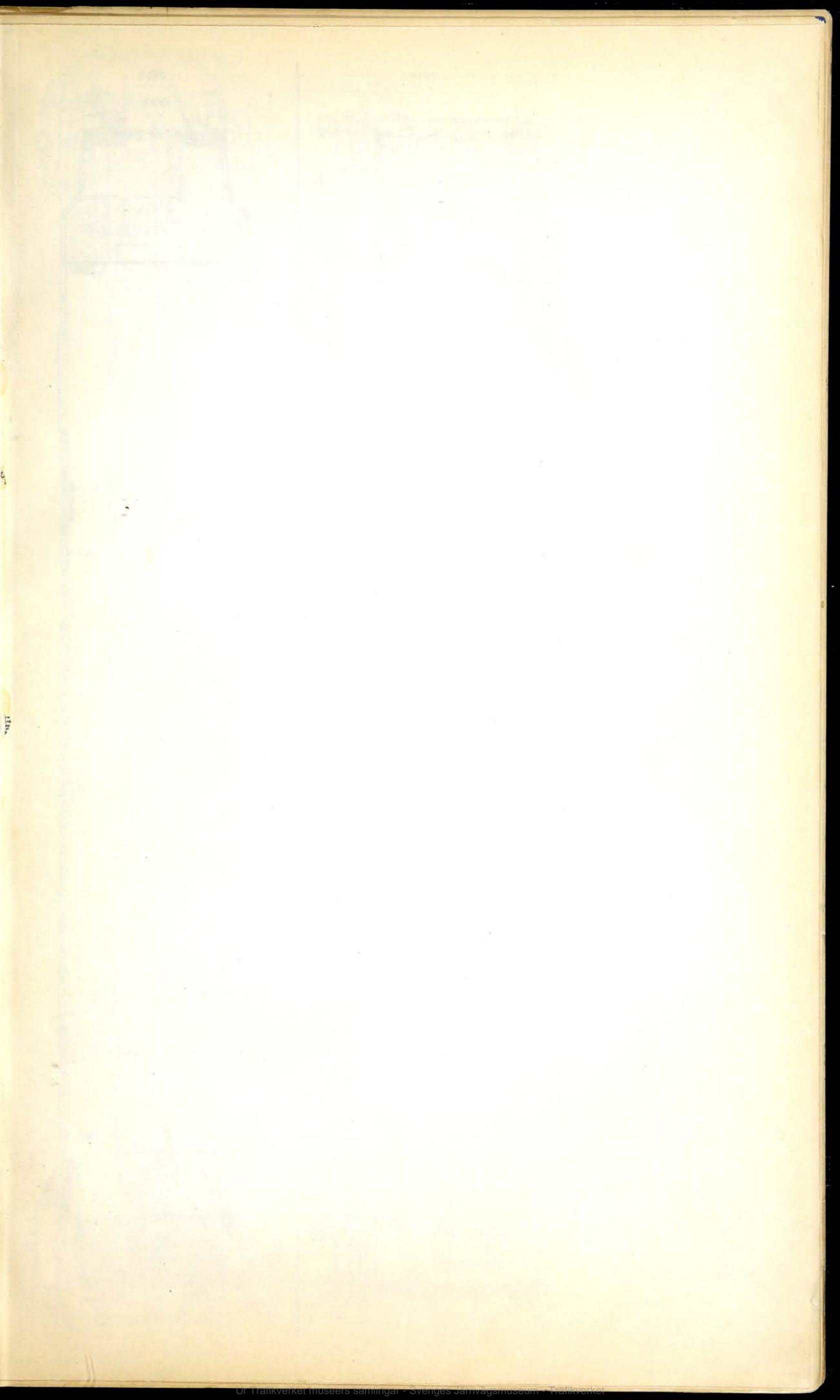
Vikt i inredning: 29,5 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 38 st. III klass.

Vagnarna lasta 3 ton resgods.

Resgodsafdelningen, som upptager omkring $\frac{2}{5}$ af vagnen, har en golftyta af 17,1 kvm. Antalet vagnar litt. CF_o enligt fig. 92 är 20, hvilka äro tillverkade af ned-

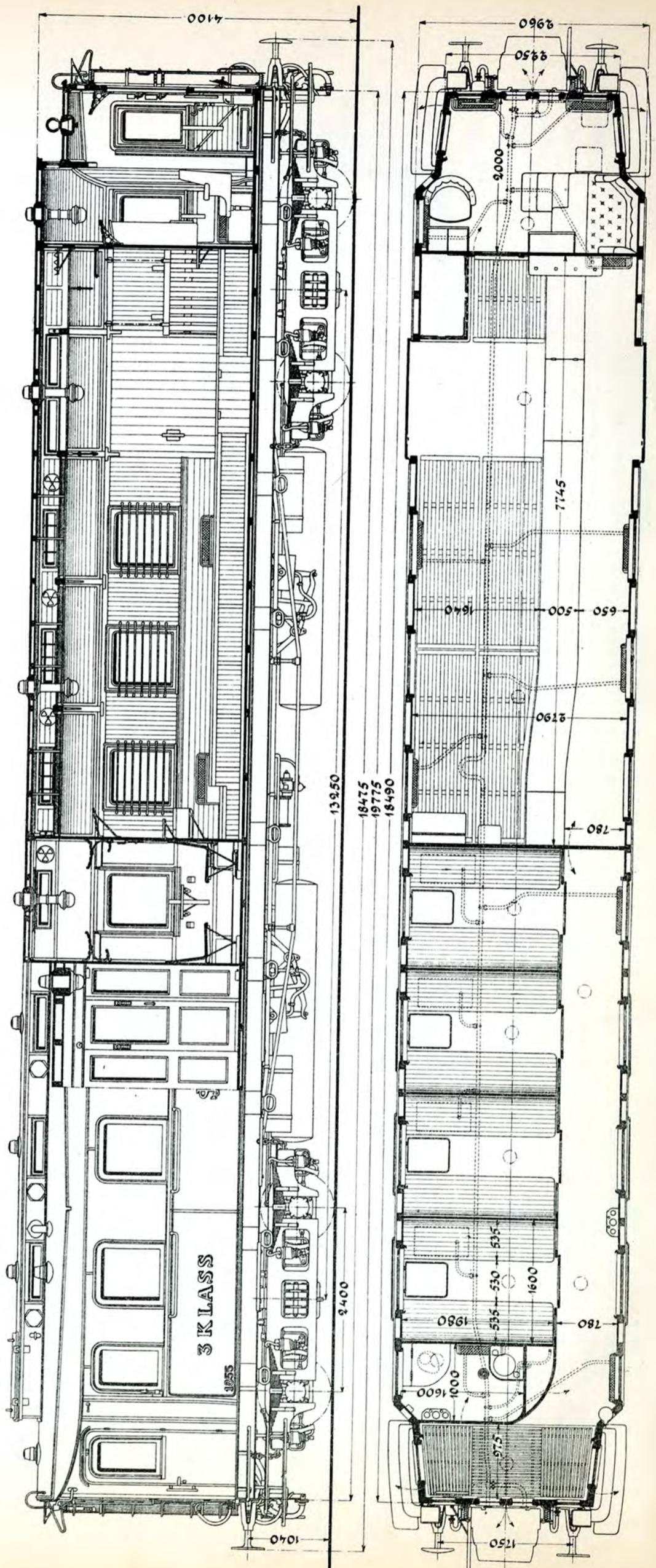
2 st. nr 1285 och 1286	af Nya aktiebolaget Atlas	år 1900;
3 » » 1282—1284	» Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1901;
1 » » 1417	» » » »	» 1903;
2 » » 1302 och 1303	» Hesselholms mekaniska verkstads aktiebolag	» 1901;
2 » » 1353 » 1354	» » » »	» 1902;
2 » » 1351 » 1352	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1902;
3 » » 1397, 1398 och 1416	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1903;
3 » » 1399—1401	» Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1903;
2 » » 1421 och 1422	» Aktiebolaget Arlöfs mekaniska verkstad och vagnfabrik	» 1904.

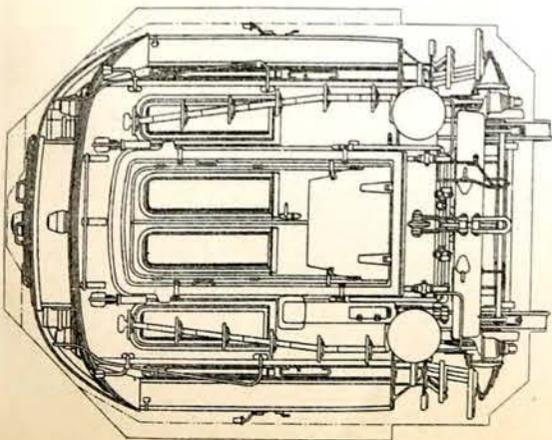


KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

Kombinerade III klass- och resgodsboggvagnar litt. CF02, 6 st. n:r 1855—1860.





Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock. Värmeledningskranarna äro försedda med anslutning för såväl S. J. som Preussiska statsbanornas värmeledningsslångar.

Belysning med gasglödljus; 2 gasbehållare om tillsammans 1600 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbbromsventiler, S. J. och 51 mm C-kopplingar för de österrikiska järnvägarna, tryckluftbroms enligt system Westinghouse samt skrubbroms. Samtliga bromssystem verka å alla hjulen.

Vikt i medeltal: 37,2 ton.

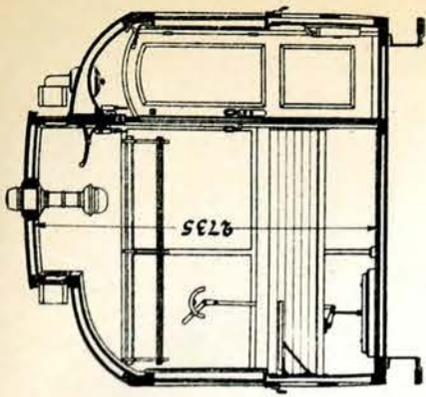
Antal sittplatser pr vagn: 32 st. III klass.

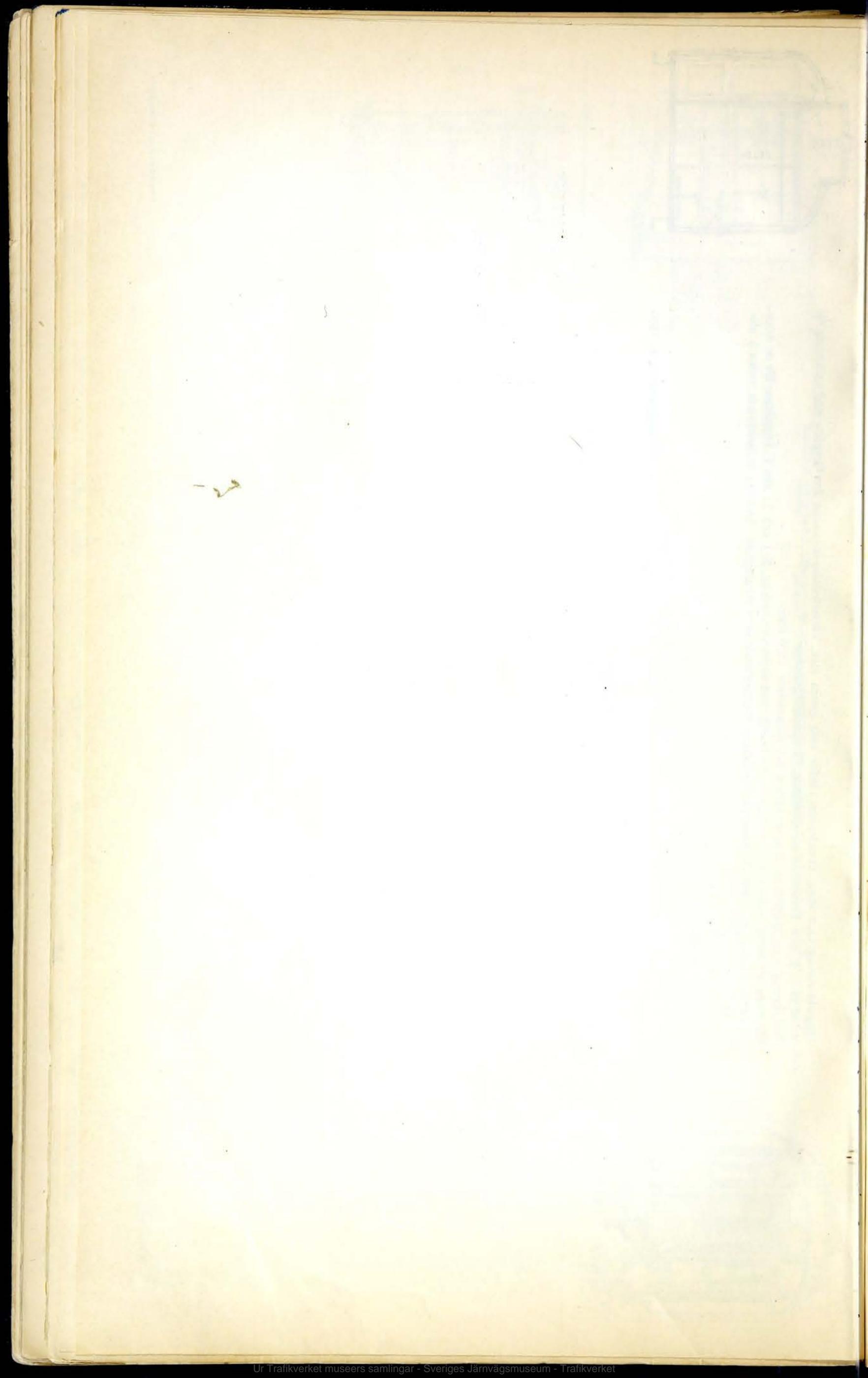
Vagnarna lasta 3 ton resgods.

Resgodsafdelningen, som upptager nästan halfva vagnen, har en golfyta af 21,6 kvm.

Antalet vagnar litt. CF02 är 6, hvilka äro tillverkade af Aktiebolaget Arlöfs mekaniska verkstad och waggonfabrik år 1909.

Augusti 1910.

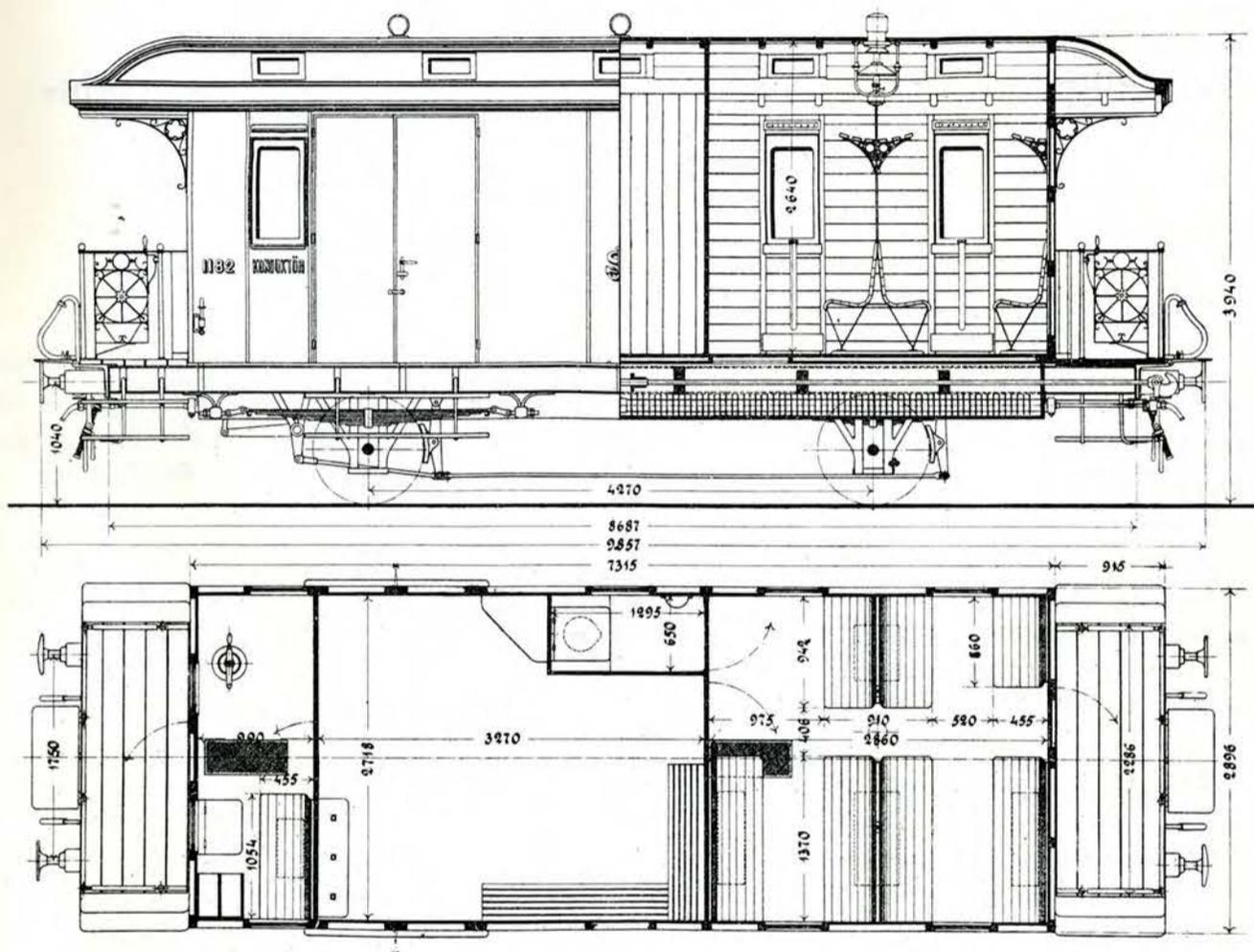




Tvåaxliga kombinerade III klass person- och resgods- vagnar litt. CF₁, 6 st. nr 1182—1187.

Fig. 93.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet.

Belysning med fotogenlampor.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Antal sittplatser pr vagn: 17 st. III klass.

Vagnarna lasta 1,5 ton resgods.

Resgodsafdelningen, som upptager omkring $\frac{2}{5}$ af vagnen, har en golftyta af 7,7 kvm.

Antalet vagnar litt. CF₁ är 6, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktieboläg år 1886.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och resgods- vagnar litt. CF_{4a} och CF_{4b}. Fig. 94.

Vagnar litt. CF_{4a}, 20 st. nr 1627—1646. Fig. 94 plan A.
» » CF_{4b}, 10 » » 1647—1656. » » » B.

Uppvärmning med ånga: i III klass afdelningen utefter hvardera långväggen tvenne långsgående släta rör, delvis omslutna af perforerad plåt; i resgodsafdelningen kamelement, omgifna af plåtkåpor. Dessutom äro vagnarna litt. CF_{4a} försedda med en till största delen under vagnsbotten anbragt centralkamin, som uppvärmer vagnen genom i golftet och mellanväggarna anordnade öppningar. Vagnarna litt. CF_{4b} äro utrustade med 3 fristående kaminer.

Belysning med gas och med stearinljus; 2 gasbehållare om tillsammans 960 liter.

Bromsanordning: skrubbroms. Dessutom ledningsrör för vakuumbroms för vagnarna litt. CF_{4a} och litt. CF_{4b} nr 1647—1651 samt tryckluftbroms enligt system New York för vagnarna litt. CF_{4b} nr 1652—1656.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vikt i medeltal: 15,5 ton för vagnar litt. CF_{4a}.

15 » » » » CF_{4b}.

Antal sittplatser pr vagn: 40 st. för vagnar litt. CF_{4a}.

35 » » » » CF_{4b}.

Vagnarna lasta 1,5 ton resgods.

Resgodsafdelningen, i hvilken plats är anordnad för konduktören, har en golfyta af 7,1 kvm.

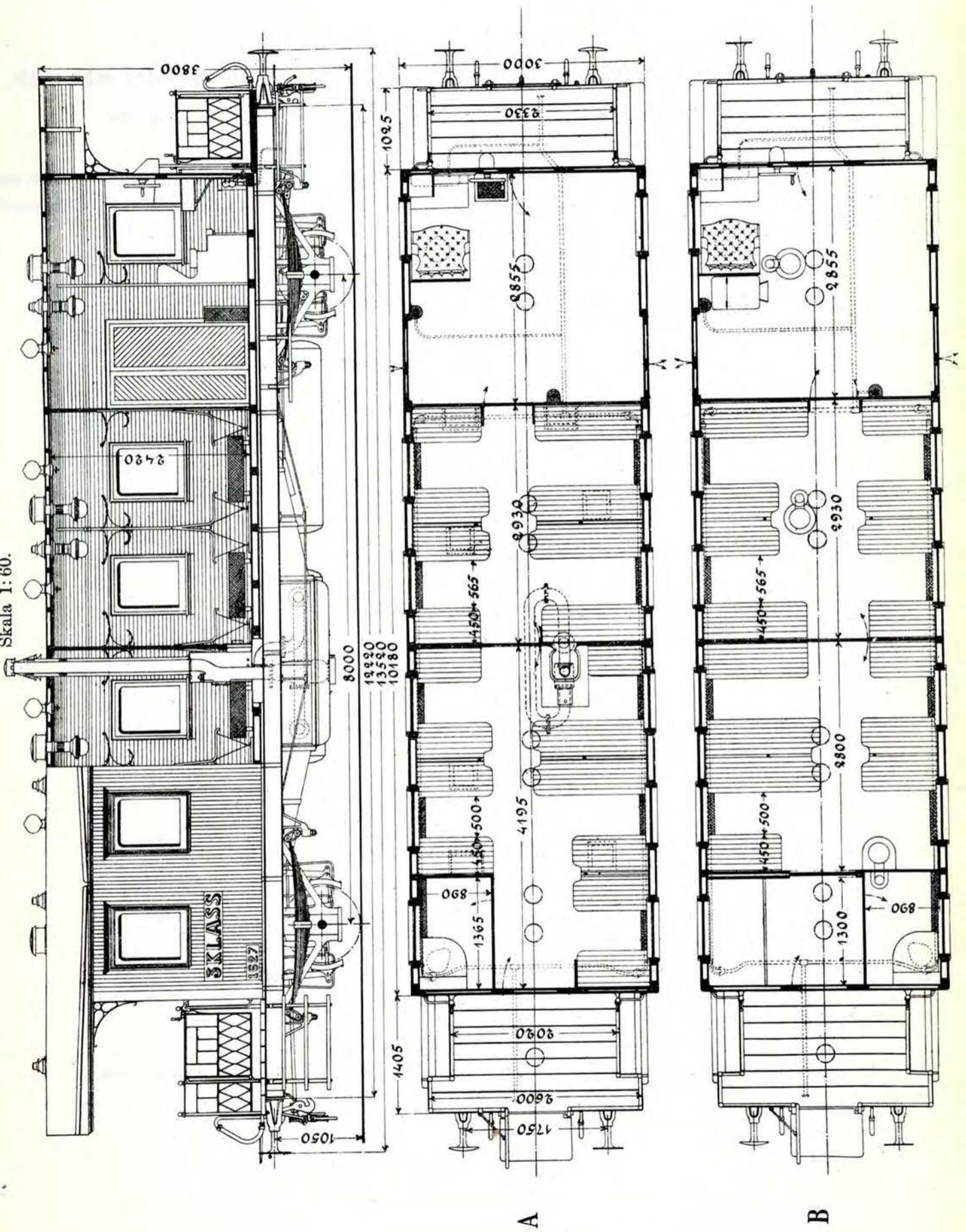
Antalet vagnar litt. CF₄ är 30, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

10 st. nr 1627—1636 af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1906;
10 » » 1637—1646 » Aktiebolaget Arlöfs mekaniska verkstad och waggonfabrik	» 1906;
10 » » 1647—1656 » Aktiebolaget Södertälje verkstäder	» 1906.

Tvåaxliga kombinerade III klass person- och resgodsvagnar litt. CF_{4a} och CF_{4b}.

Fig. 94.

Skala 1:60.



**Tvåaxliga postvagnar litt. D₁, 22 st. nr 415, 417—419, 421—425,
612—614, 617, 619, 750—753, 755 och 757—759. Fig. 95.**

Uppvärmning med ånga: vagnarna nr 417, 418, 422, 617, 751—753, 755 och 757 (9 st.) hafva kamelement i lådor med lock; öfriga vagnar hafva ett långsgående kamfänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet. Dessutom äro samtliga vagnar försedda med en kamin.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 960 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 11,1 ton.

Lastförmåga: 4,5 ton post.

Vagnarna hafva en golfyta af 19,1 kvm och en rymd af 45,2 kbm.

Vagnen nr 753 är särskildt väl ombonad och har förstärkt värmeledning.

Antalet vagnar litt. D₁ är 22, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

- | | |
|---|----------|
| 5 st. nr 612—614, 617 och 619 af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, | år 1874; |
| 8 st. nr 750—753, 755 och 757—759 af Maschinenbau Actien-Gesellschaft, Nürnberg, | » 1876; |
| 9 » » 415, 417—419 och 421—425 af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag | » 1879. |

Tvåaxlig postvagn litt. D_{2a}, 1 st. nr 62. Fig. 96.

Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt: 8,0 ton.

Lastförmåga: 3 ton post.

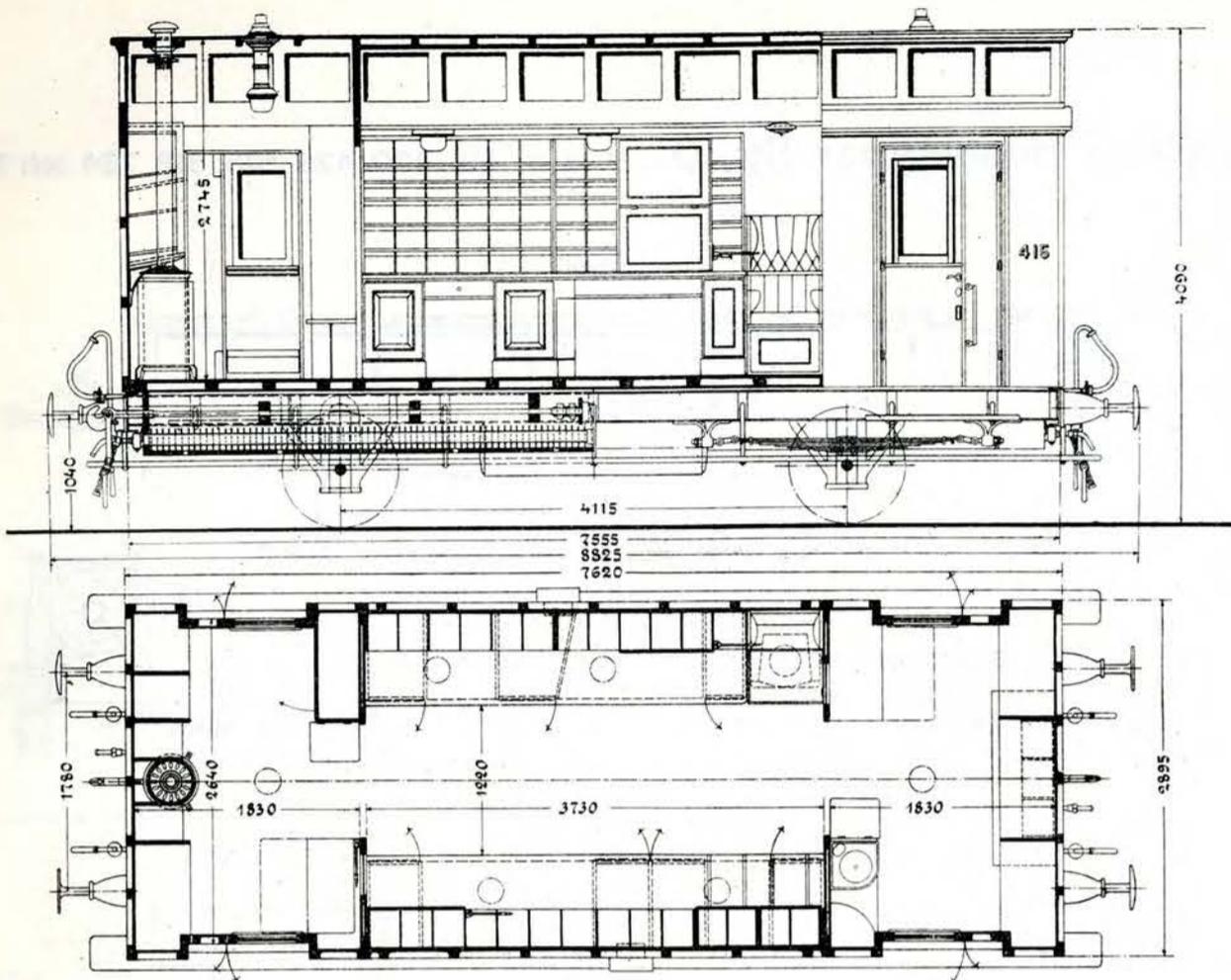
Vagnen har en golfyta af 16,4 kvm och en rymd af 31,5 kbm.

Vagnen litt. D_{2a} tillverkades af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg, före år 1864.

Tvåaxliga postvagnar litt. D₁.

Fig. 95.

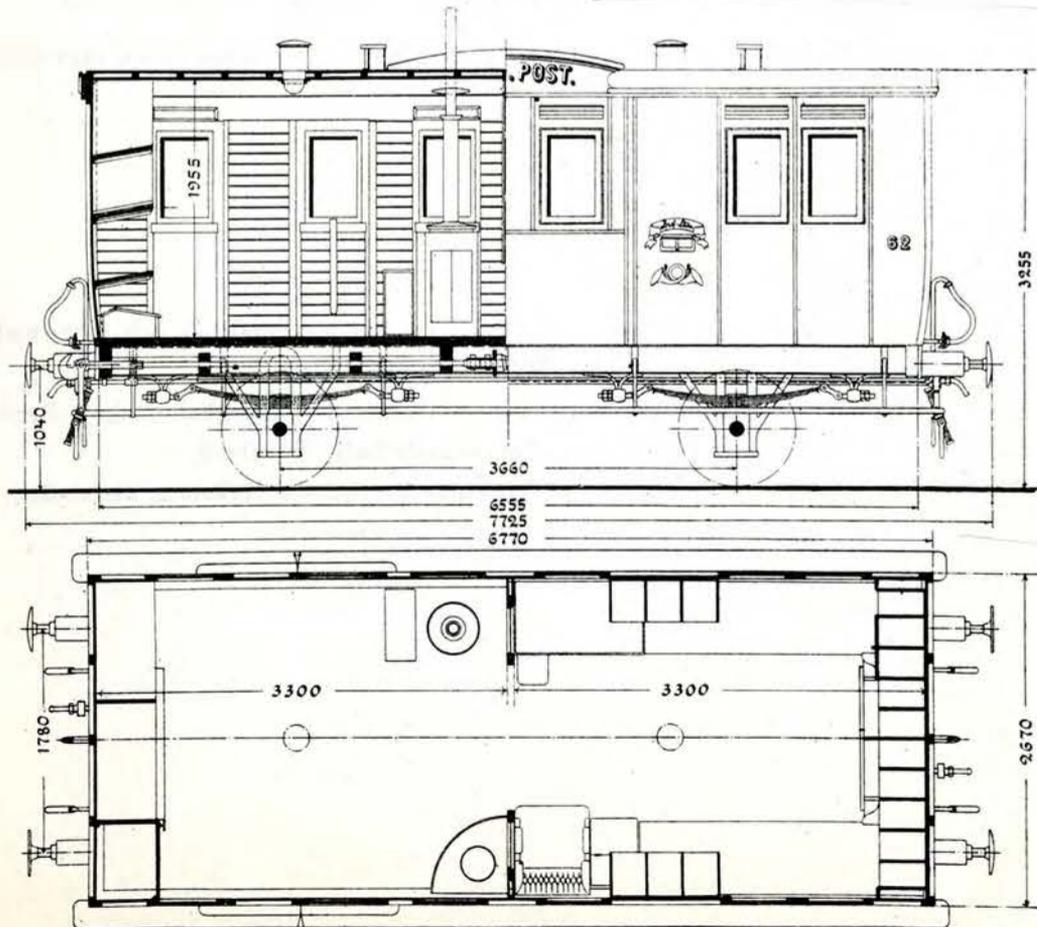
Skala 1:60.



Tvåaxlig postvagn litt. D_{2a} nr 62.

Fig. 96.

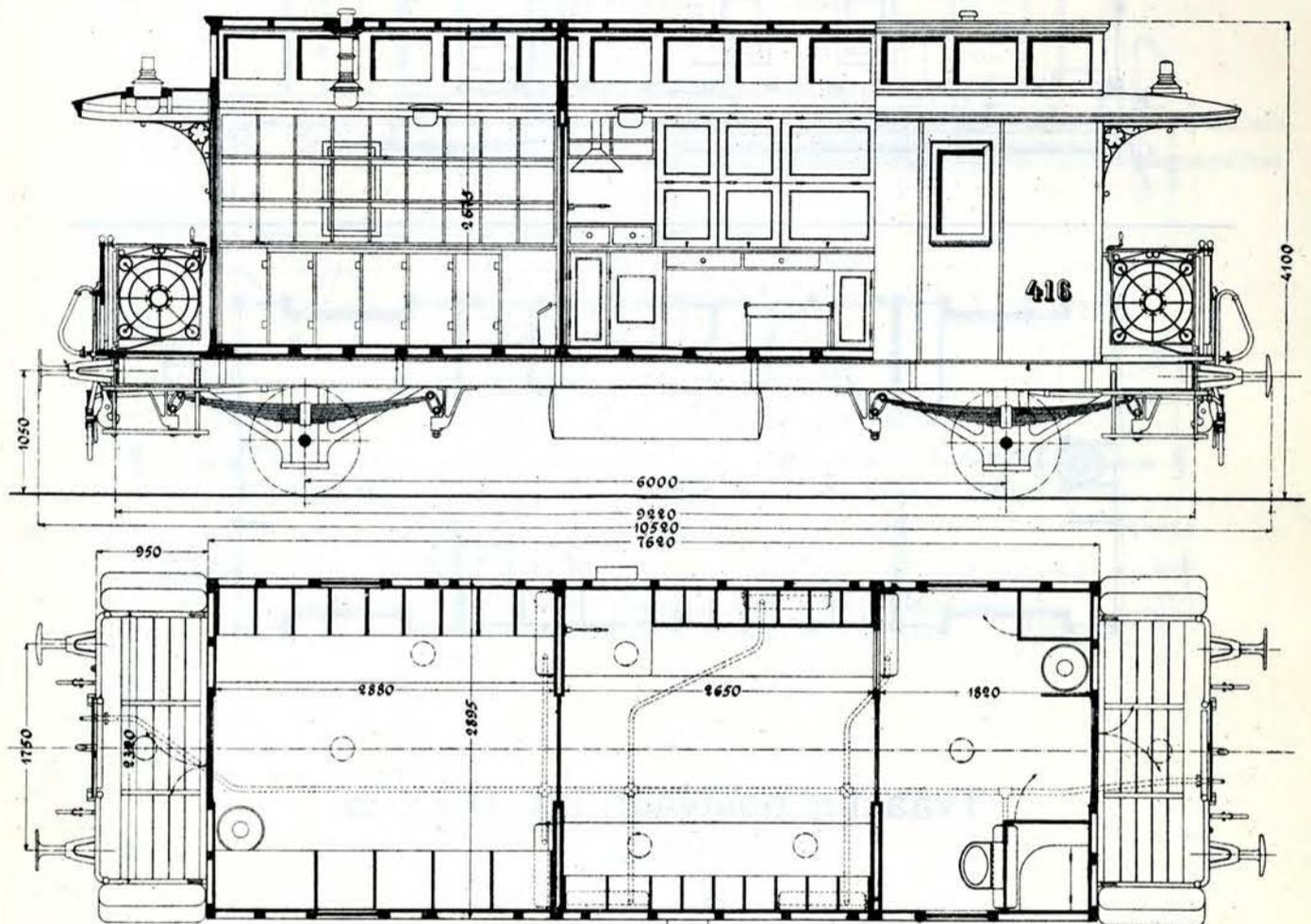
Skala 1:60.



Tvåaxliga postvagnar litt. D₃, 7 st. nr 416, 420, 426, 615, 618, 754 och 756.

Fig. 97.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock. Dessutom hafva vagnarna 2 kaminer.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 960 liter.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkakaxlar.

Vikt i medeltal: 12,9 ton.

Lastförmåga: 4,5 ton post.

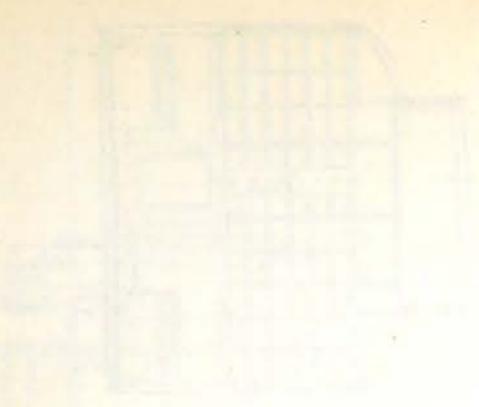
Vagnarna hafva en golftyta af 19,4 kvm och en rymd af 45,8 kbm.

Vagnarna litt. D₃ äro ombyggda från vagnar litt. D₁. De äro till antalet 7 och tillverkade af nedan nämnda verkstäder. Siffrorna inom () angifva årtalet för ombyggnaden.

2 st. nr 615 och 618 (1906) af Actien-Gesellschaft für Fabrication von Eisenbahnbedarf, Berlin, år 1874;

2 » » 754 » 756 (1906) » Maschinenbau Actien-Gesellschaft, Nürnberg, » 1876;

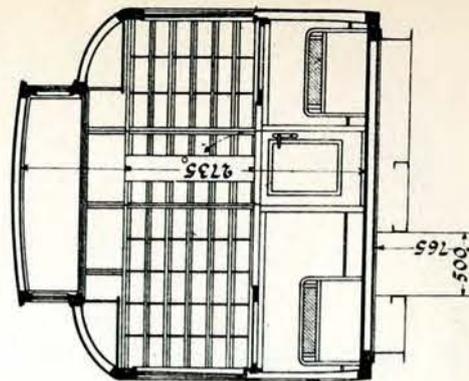
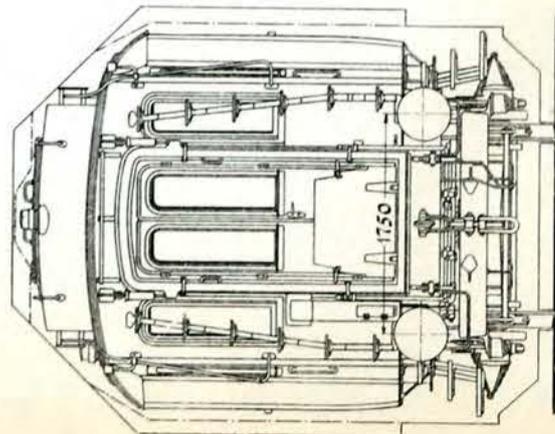
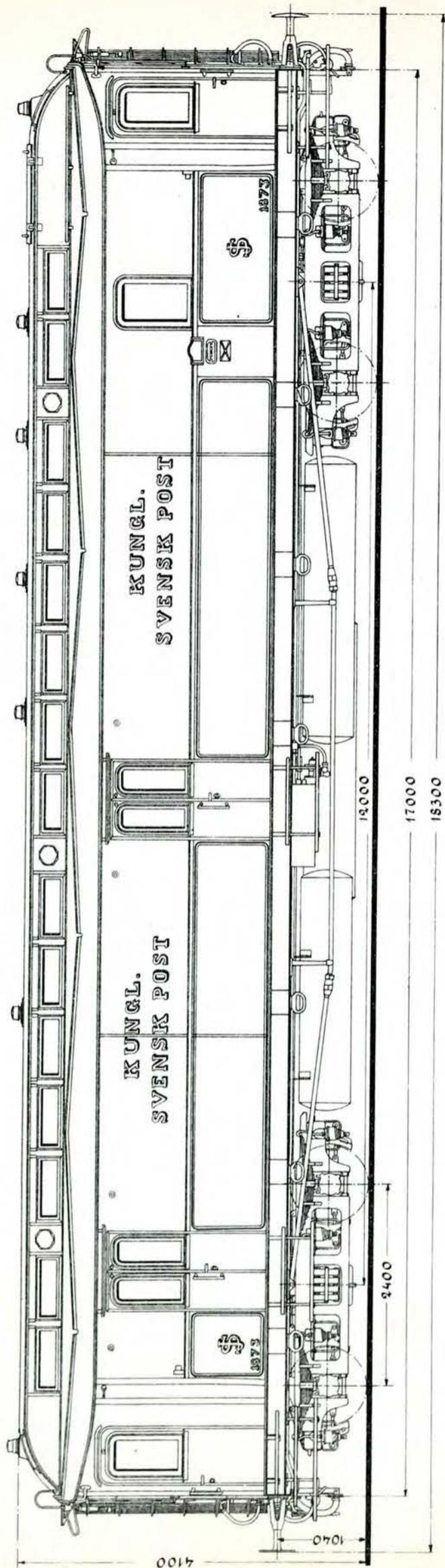
3 » » 416 (1902) samt 420 och 426 (1906) af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag » 1879.



KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN

MASKINBYRÅN.

Postboggivagnar litt. D02, 6 st. n:r 1873—1878.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med gjutna lock. Värmeledningskranarna äro försedda med anslutning för såväl S. J. som Preussiska statsbanornas värmeledningsslangar. Vagnarna äro försedda med en kamin.

Belysning med gasglödljus; 3 gasbehållare om tillsammans 2760 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy med snabbbromsventiler, S. J. och 51 mm C-kopplingar för de österrikiska järnvägarna, tryckluftbroms enligt system Westinghouse samt skrubroms. Samtliga bromssystem verka å alla hjulen.

Vikt i medeltal: 35,3 ton.

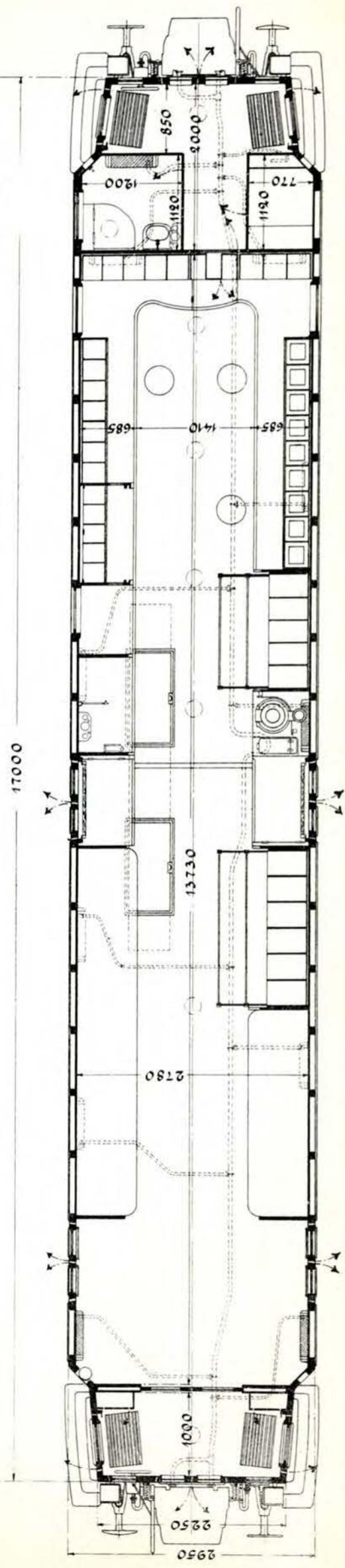
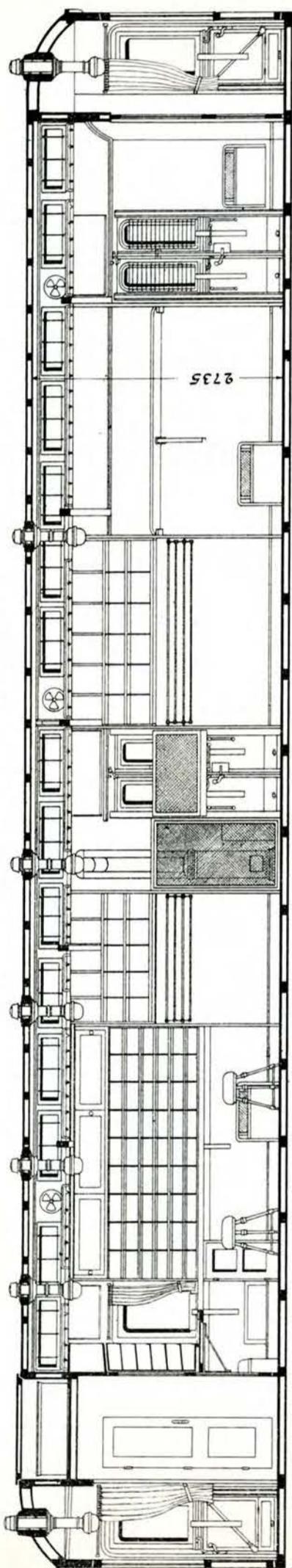
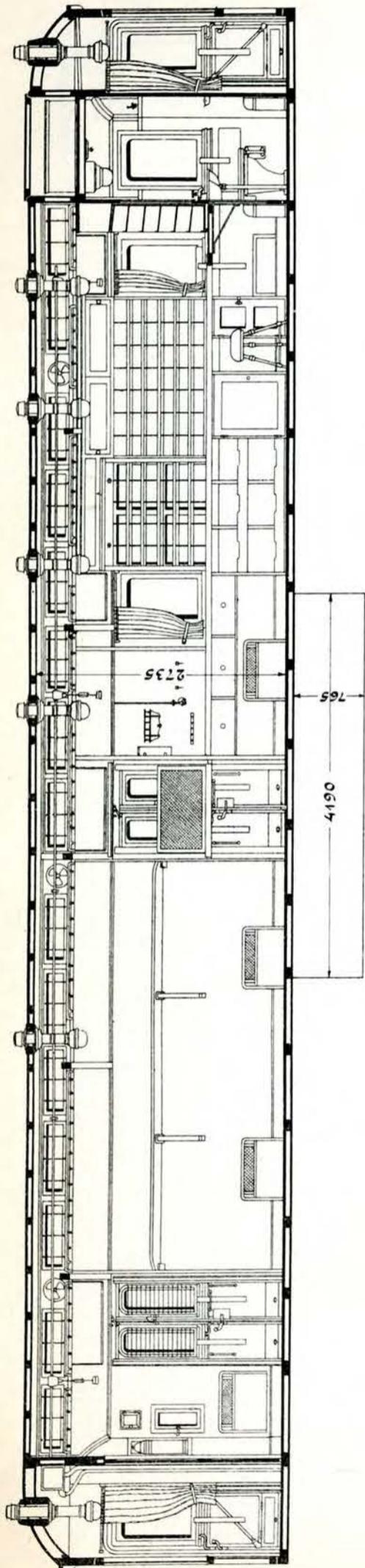
Lastförmåga: 6 ton post.

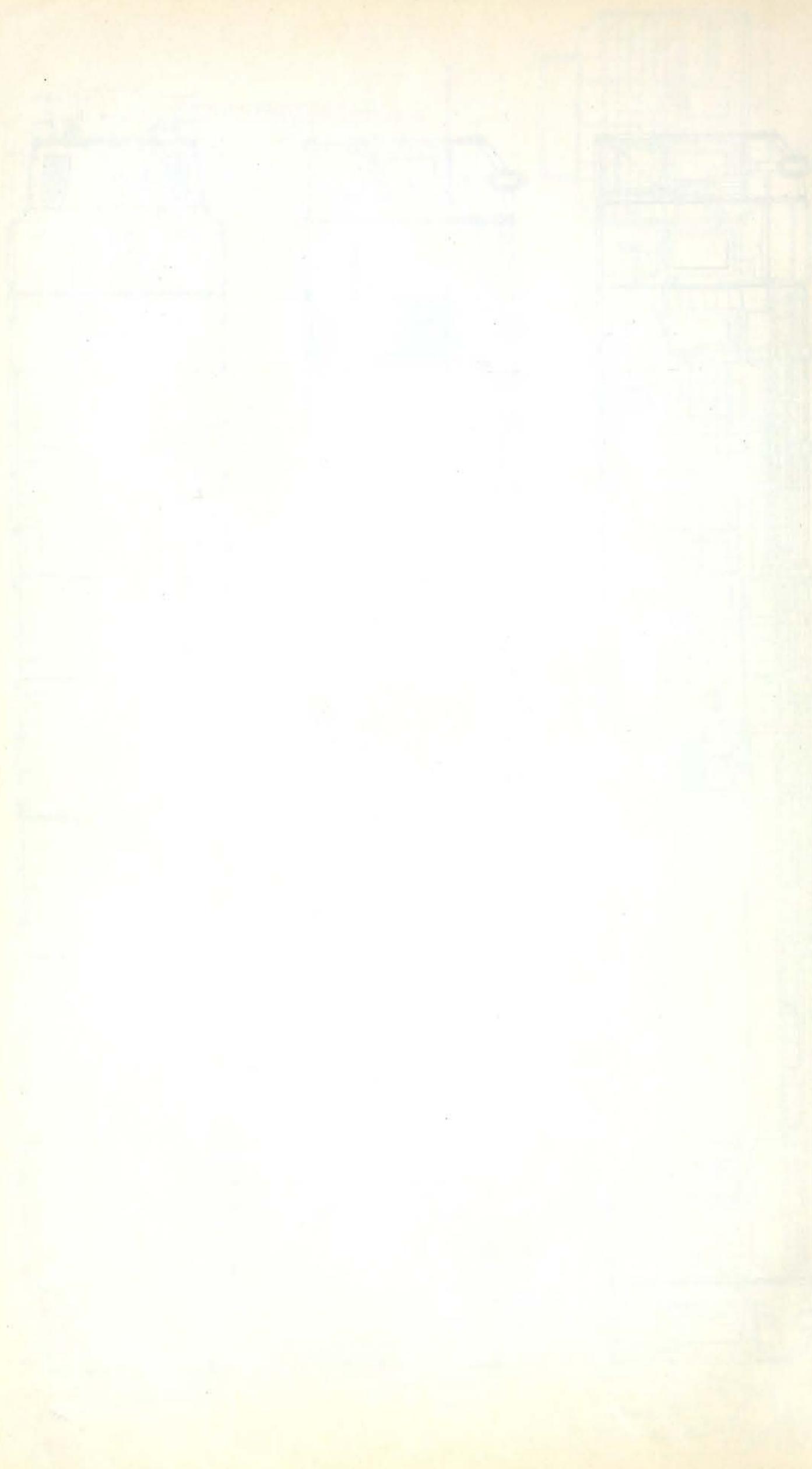
Vagnarna hafva en golvyta af 45,6 kvm och en rymd af 114 kbm.

Antalet vagnar litt. D02 är 6, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

- 4 st. n:r 1873—1876 af Vagnfabriksaktiebolaget i Södertelje år 1909;
- 2 " " 1877, 1878 " Hesselholms mekaniska verkstads aktiebol. " 1909.

Augusti 1910.

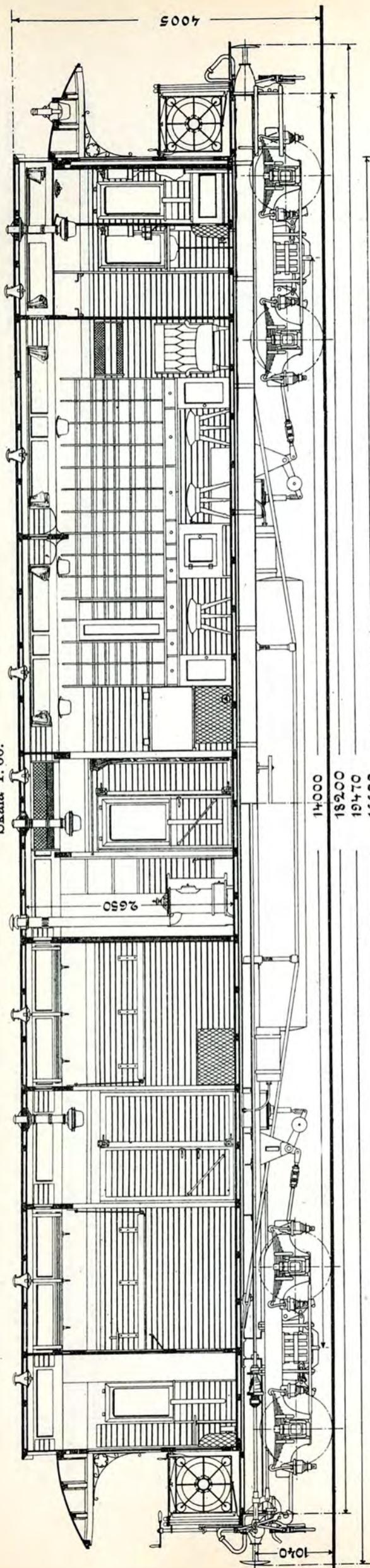




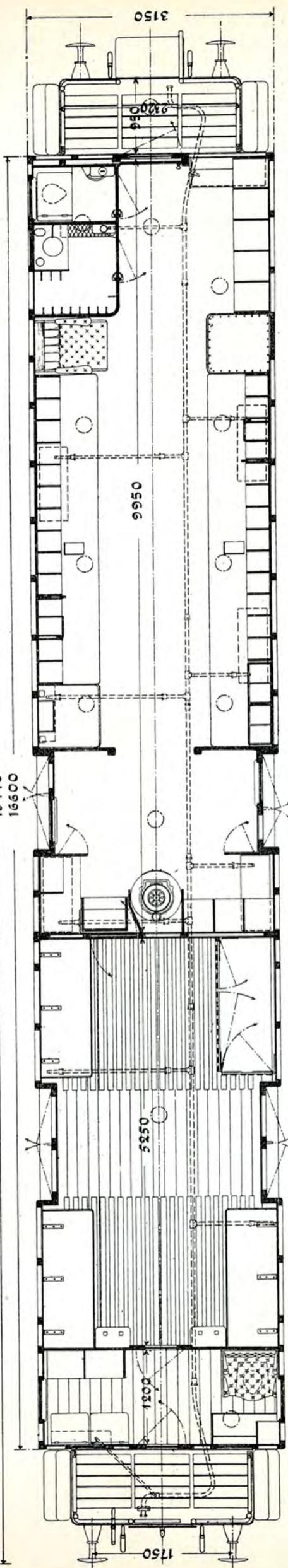
Kombinerade post- och resgodsbyggivagnar litt. DF₀₁, 22 st. nr 1100—1107, 1188—1190, 1193—1197 och 1355—1360.

Fig. 98.

Skala 1:60.



- 14000
- 18200
- 19470
- 16600



Uppvärmning med ånga: kamelement dels i lådor eller i skåp med lock, dels omslutna af perforerade plåtar. Dessutom hafva vagnarna en kamin i postafdelningen.

Belysning med gas; 2 behållare om tillsammans 3250 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körtning för vagnarna nr 1100—1107 och enligt system Hardy för öfriga vagnar samt skrubroms. Vakuumbromsen verkar å alla hjulen och skrubromsen å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 30 ton.

Lastförmåga: 3 ton post och 3 ton resgods.

Postafdelningen, som upptager $\frac{2}{3}$ af vagnen, har en golffyta af 28,5 kvm och en rymd af 69,3 kbm.

Resgodsrummet har en golffyta af 14,7 kvm.

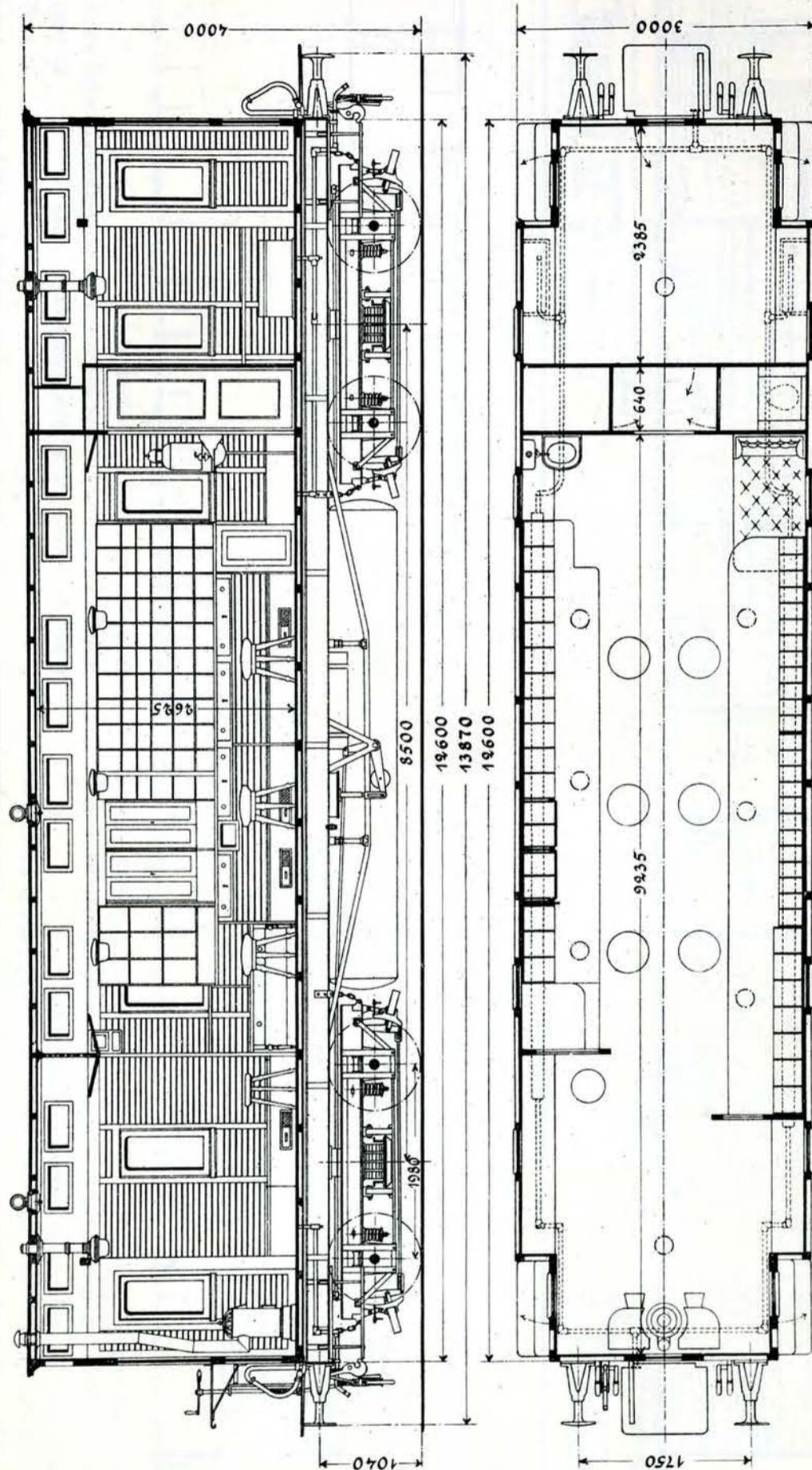
Antalet vagnar litt. DF₀₁ är 22, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

5 st. nr	1100—1104 af Nya aktiefabrikets Atlas	år
5	1100—1104	1892;
3	1188—1190	1897;
3	1105—1107	1894;
4	1193—1196	1901;
5	1356—1360	1902;
1	1197	1901;
1	1355	1902.

Kombinerade post- och resgodsoggivagnar litt. DF₀₂ nr 1108—1111. (4 st.)

Fig. 99.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: i postafdelningen släta ångrör i lådor med spjäll och i resgodsafdelningen kamelement i lådor med lock. Dessutom finnes i postafdelningen en kamin.

Belysning med gas; en behållare om 1845 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena boggens hjul.

Vikt i medeltal: 21 ton.

Lastförmåga: 3 ton post och 1,5 ton resgods.

Postafdelningen, som upptager omkring $\frac{1}{3}$ af vagnen, har en golftyta af 26,3 kvm och en rymd af 61,2 kbm.

Resgodsrummet har en golftyta af 5,9 kvm.

Antalet vagnar litt. DF₀₂ enligt fig. 99 är 4, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag:

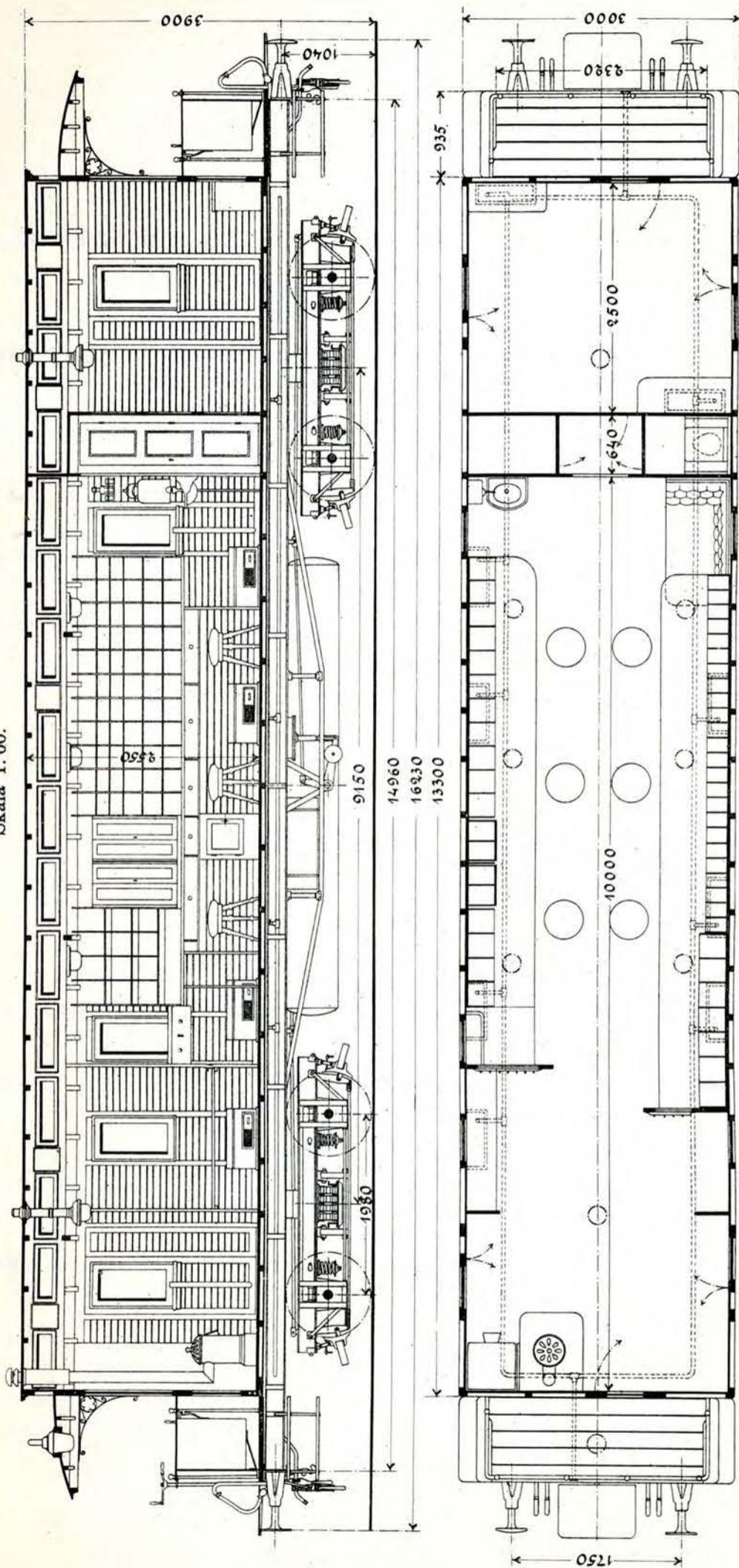
3 st. nr 1108—1110 år 1888;

1 „ „ 1111 „ 1891.

Kombinerad post- och resgodsboggivagn litt. DF₀₂ nr 1143.

Fig. 100.

Skala 1:60.



Uppvärmning med ånga: kamelement i lådor med lock. Dessutom finnes i post-afdelningen en kamin.

Belysning med gas; en behållare om 1845 liter.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy, verkande å alla hjulen, samt skrubroms, verkande å ena bogginns hjul.

Vikt: 22 ton.

Lastförmåga: 3 ton post och 1,5 ton resgods.

Postafdelningen, som upptager $\frac{3}{4}$ af vagnen, har en golfyta af 28,8 kvm och en rymd af 65,6 kbm.

Resgodsrummet har en golfyta af 6,8 kvm.

Vagnen litt. DF₀₂ nr 1143 inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 såsom vagn litt. C₀₂. Den tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktieförlag år 1889 och ombyggdes till kombinerad post- och resgodsvagn år 1901.

**Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1a}, 7 st. nr 290, 508, 559—561,
731 och 732. Fig. 101.**

Uppvärmning med ånga: kamelement eller kamflänsrör, inbyggda under vagnsgolfvet i alla vagnar utom nr 731, som har kamelement i lådor med lock. Dessutom uppvärmning med kamin.

Belysning med stearinljus.

Vikt i medeltal: 8,1 ton.

Antal fångplatser pr vagn: 14 st.

Antalet celler är 9, nämligen 5 dubbelceller med en rymd af 1,84 kbm och 4 enkelceller med en rymd af 1,22 kbm.

Antalet vagnar litt. E_{1a} är 7, hvilka äro tillverkade af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag:

4 st. nr 290, 508, 731 och 732 år 1871;

3 » » 559—561 » 1873.

Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1b}, 10 st. nr 460—465 och 681—684. Fig. 102.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggdt under vagnsgolfvet. Dessutom uppvärmning med kamin.

Belysning med stearinljus.

Vikt i medeltal: 9,5 ton.

Antal fångplatser pr vagn: 13 st.

Antalet celler är 13 med en rymd af 1,24 à 1,44 kbm pr cell.

Antalet vagnar litt. E_{1b} är 10, hvilka äro tillverkade af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag:

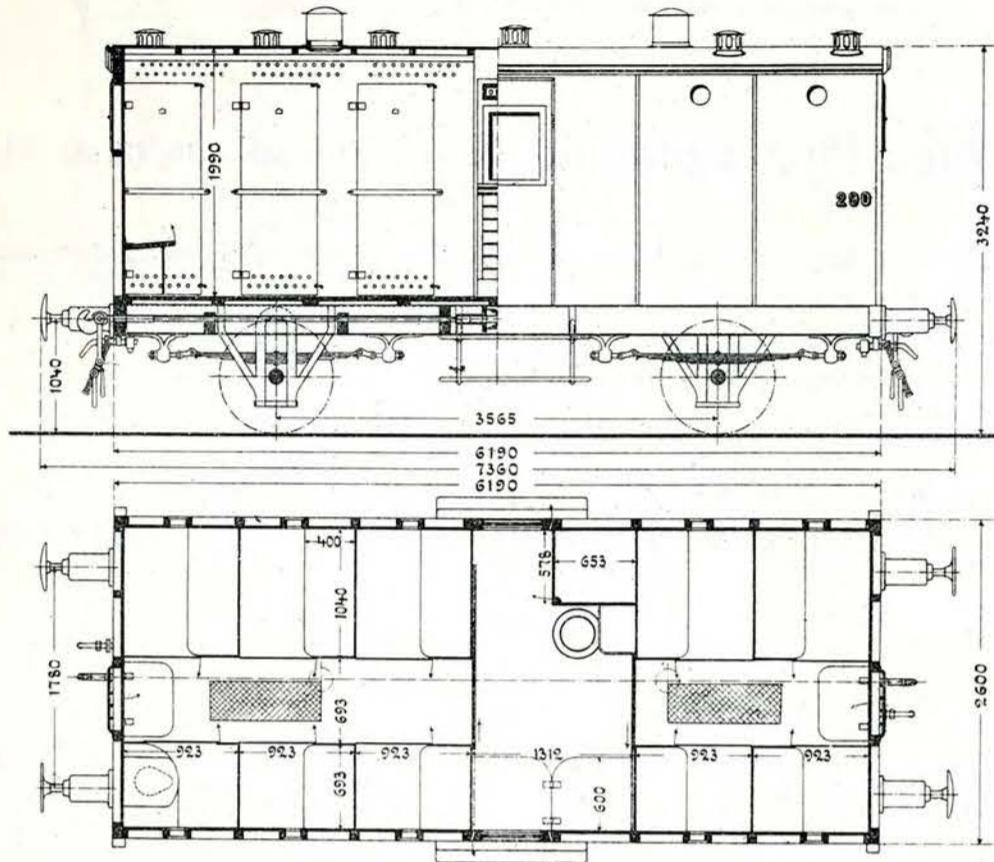
6 st. nr 460—465 år 1879;

4 » » 681—684 » 1886.

Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1a}.

Fig. 101.

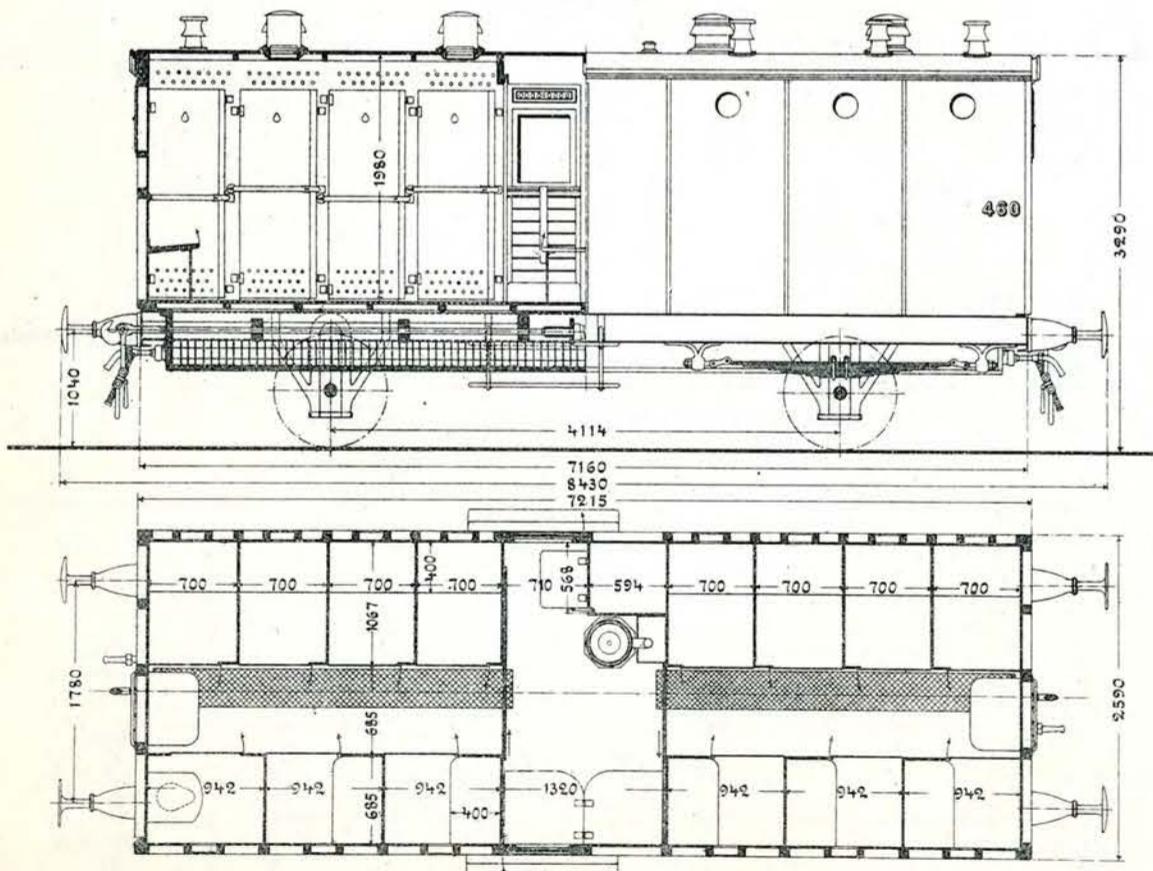
Skala 1:60.



Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1b}.

Fig. 102.

Skala 1:60.



Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1c} nr 498 och 499. (2 st.) Fig. 103.

Uppvärmning med ånga: ett långsgående kamflänsrör, inbyggt under vagnsgolfvet, samt ett kamelement i låda med lock. Dessutom uppvärmning med kamin.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,4 ton.

Antal fångplatser pr vagn: 15 st.

Antalet celler är 15 med en rymd af 1,52 kbm pr cell.

Antalet vagnar litt. E_{1c} enligt fig. 103 är 2, hvilka äro tillverkade af Landskrona gjuteri aktiebolag år 1894.

Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1c} nr 1361—1365. (5 st.) Fig. 104.

Uppvärmning med ånga: utefter hvardera långväggen tvenne långsgående släta rör utan isolering och i vaktkupén ett kamelement i låda med lock. Dessutom uppvärmning med kamin.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10,7 ton.

Antal fångplatser pr vagn: 14 st.

Antalet celler är 14 med en rymd af 1,59 kbm pr cell.

Antalet vagnar litt. E_{1c} enligt fig. 104 är 5, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

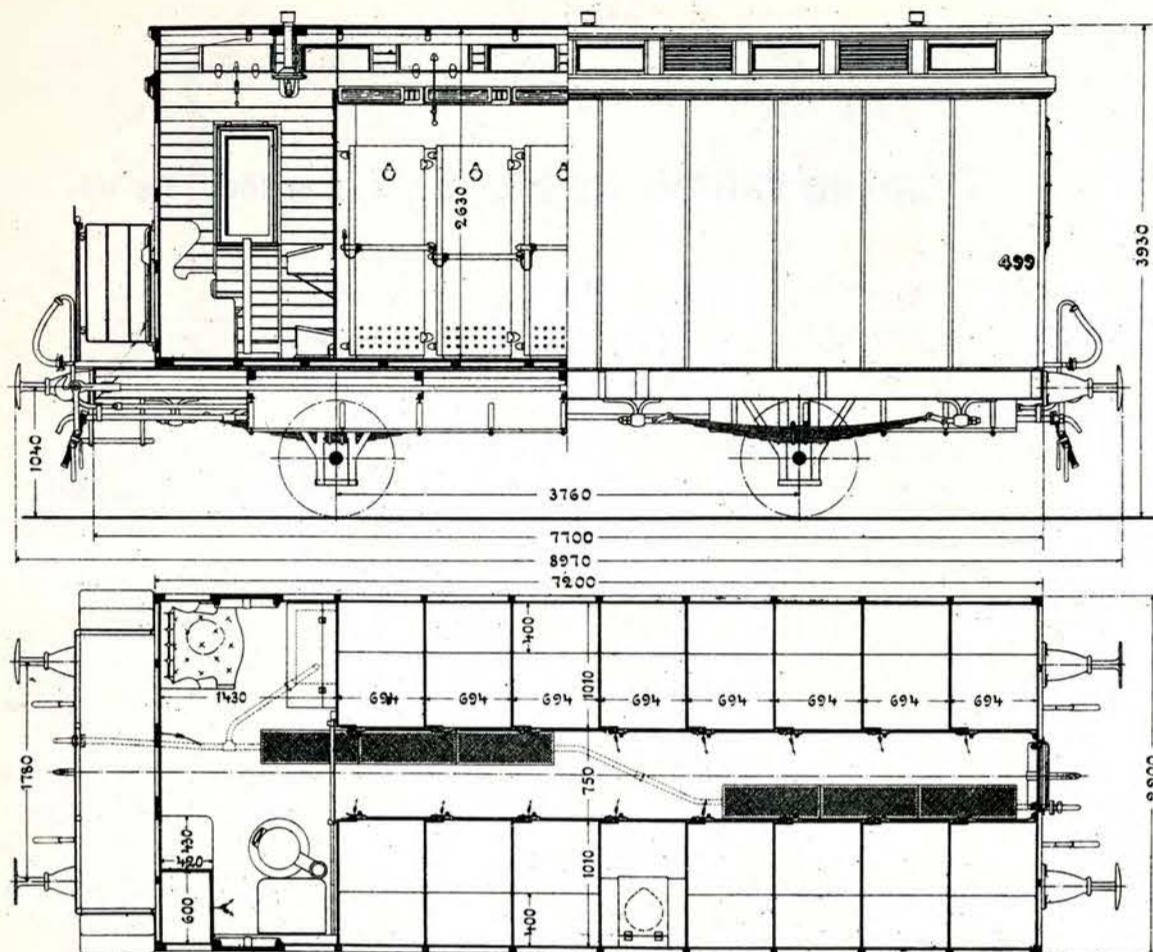
2 st. nr 1361 och 1362 af Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje, år 1902;

3 » » 1363—1365 » Landskrona gjuteri aktiebolag » 1902.

Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1c}.

Fig. 103.

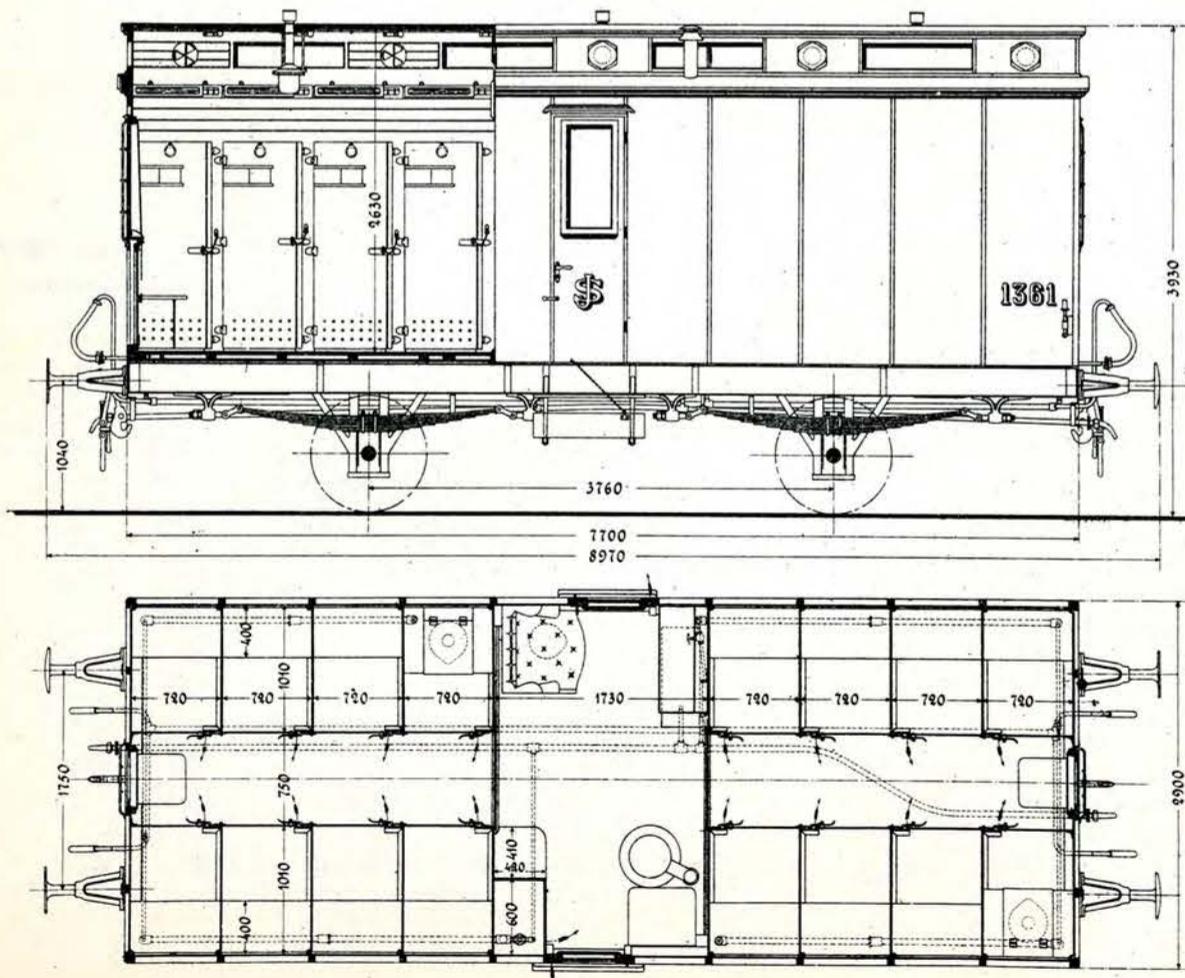
Skala 1:60.



Tvåaxliga fångvagnar litt. E_{1c}.

Fig. 104.

Skala 1:60.



Tvåaxlig fångvagn litt. E₂, 1 st. nr 160. Fig. 105.

Uppvärmning med kamin.

Belysning med stearinljus.

Vikt: 7 ton.

Antal fångplatser: 8 st.

Antalet celler är 8 med en rymd af 1,37 kbm pr cell.

Vagnen litt. E₂ är tillverkad af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg, före år 1860.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁ nr 25000—25030 och 25039—25042.

(35 st.) Fig. 106.

Uppvärmning med ånga: ett kamelement i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting för alla vagnar utom nr 25039—25042, hvilka hafva vakuumbroms enligt system Hardy. Dessutom äro samtliga vagnar försedda med skrubbroms.

Vikt i medeltal: 9,4 ton.

Lastförmåga: 7 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 13 kvm för vagnarna nr 25000—25004 och 13,8 kvm för öfriga vagnar.

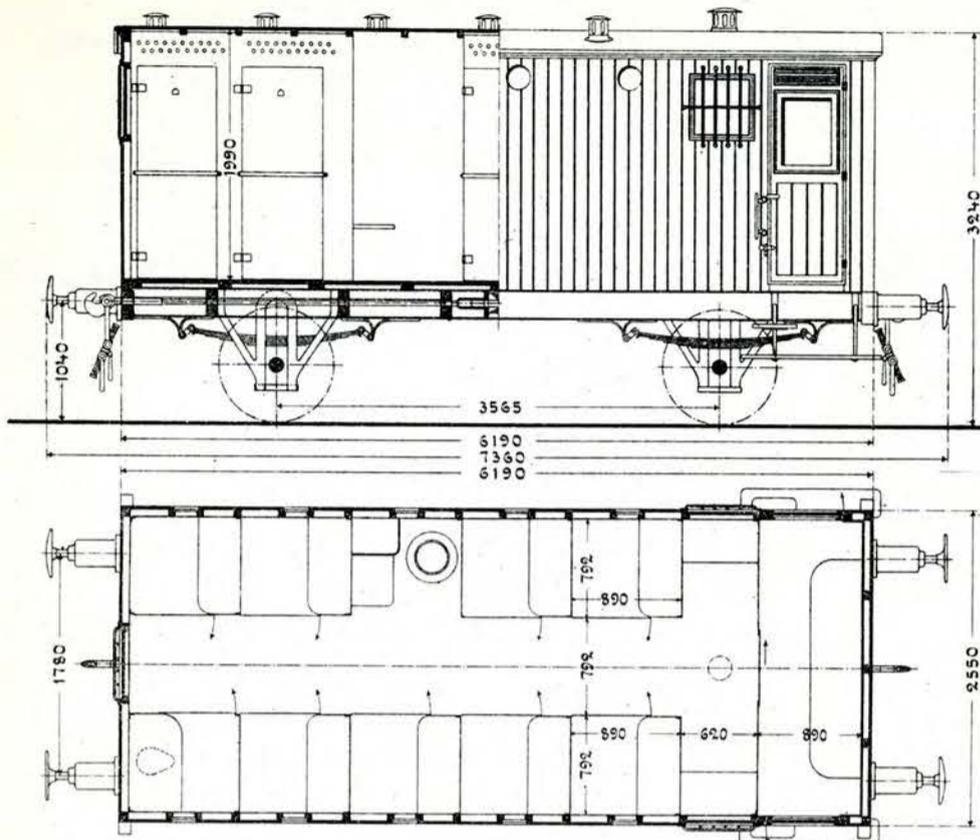
Antalet vagnar litt. F₁ enligt fig. 106 är 35, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

5 st.	nr 25000—25004	af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	år 1886;
10 »	» 25005—25014	» Göteborgs » » »	» 1887;
7 »	» 25015—25021	» » » » »	» 1888;
6 »	» 25022—25027	» Landskrona gjuteri aktiebolag	» 1890;
1 »	» 25028	» Kristinehamns mekaniska verkstads aktiebolag	» 1890;
2 »	» 25029 och 25030	» Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1894;
4 »	» 25039—25042	» Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1897.

Tvåaxlig fångvagn litt. E₂ nr 160.

Fig. 105.

Skala 1:60.

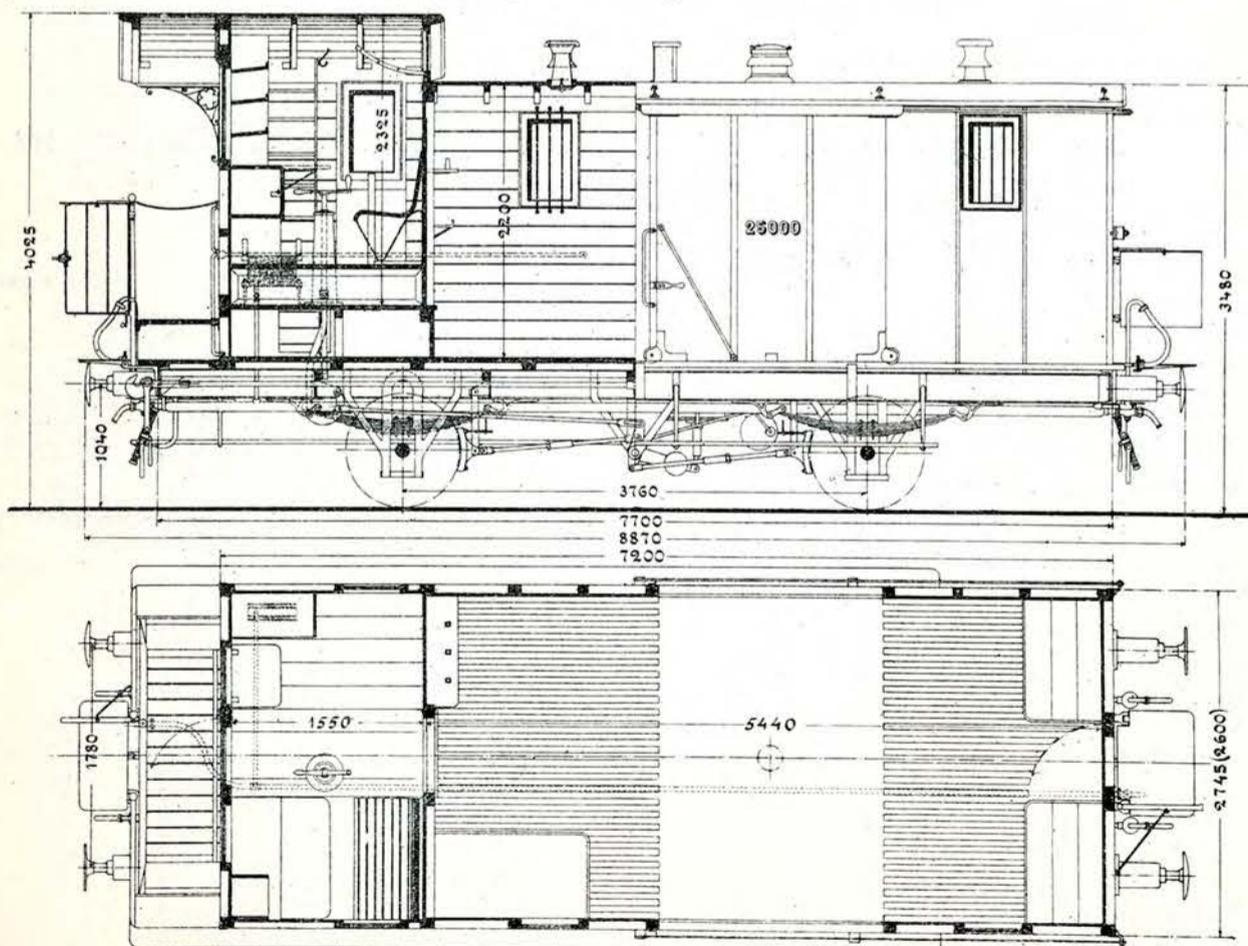


Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁.

Fig. 106.

Skala 1:60.

Mått inom () gäller för vagnarna nr 25000—25004.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁ nr 25031—25033. (3 st.) Fig. 107.

Uppvärmning med ånga: släta rörelement i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting för vagnen nr 25033 och ledningsrör för vakuumbroms för öfriga vagnar. Dessutom hafva samtliga vagnar skrufbroms.

Vikt i medeltal: 8,7 ton.

Lastförmåga: 7 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 12,7 kvm.

Antalet vagnar litt. F₁ enligt fig. 107 är 3, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Aktiebolaget Atlas år 1886.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁ nr 25034—25038. (5 st.) Fig. 108.

Uppvärmning med ånga: ett slätt rörelement i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus. Dessutom äro vagnarna försedda med ledning (ej lampor) för elektrisk belysning.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting och skrufbroms.

Vikt i medeltal: 9,8 ton.

Lastförmåga: 7 ton.

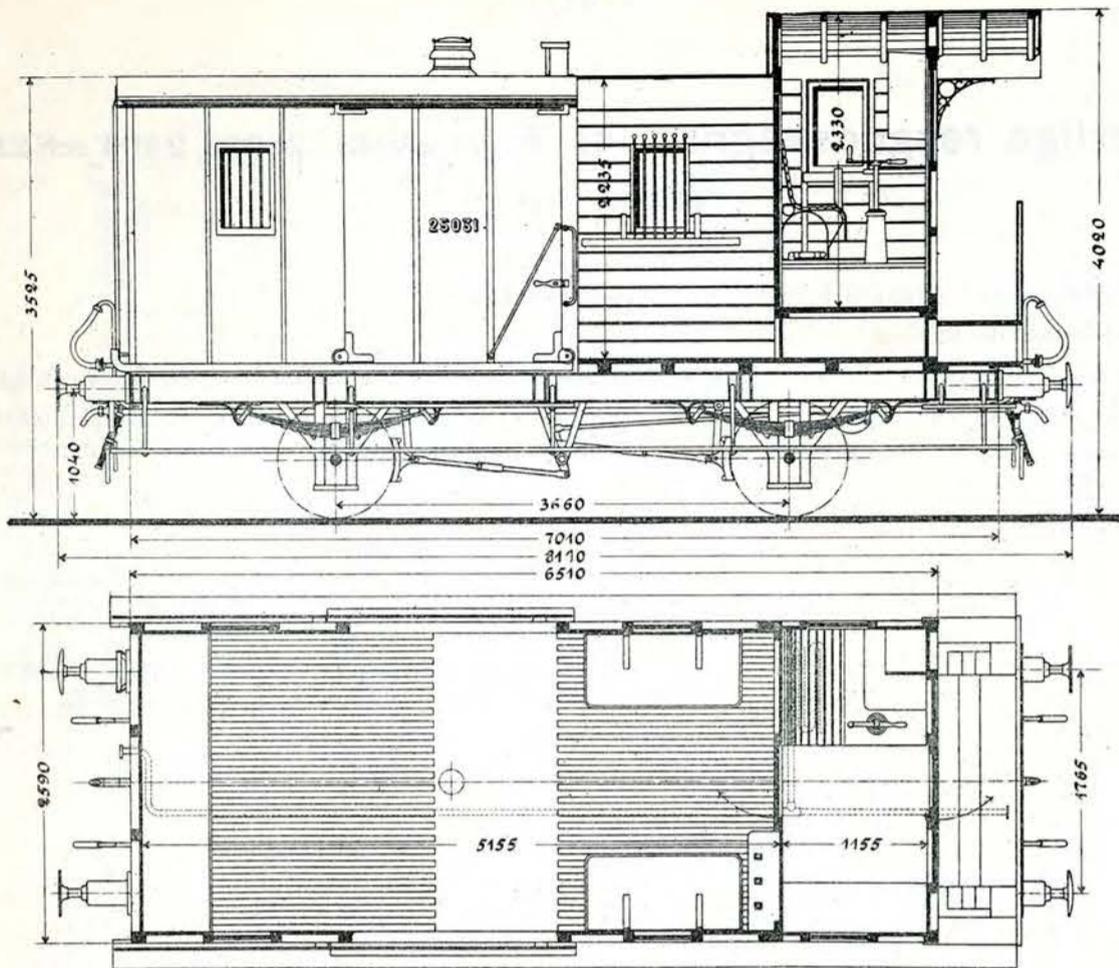
Golfyta i resgodsrummet: 15,5 kvm.

Antalet vagnar litt. F₁ enligt fig. 108 är 5, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Kockums mekaniska verkstads aktiebolag år 1888.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁.

Fig. 107.

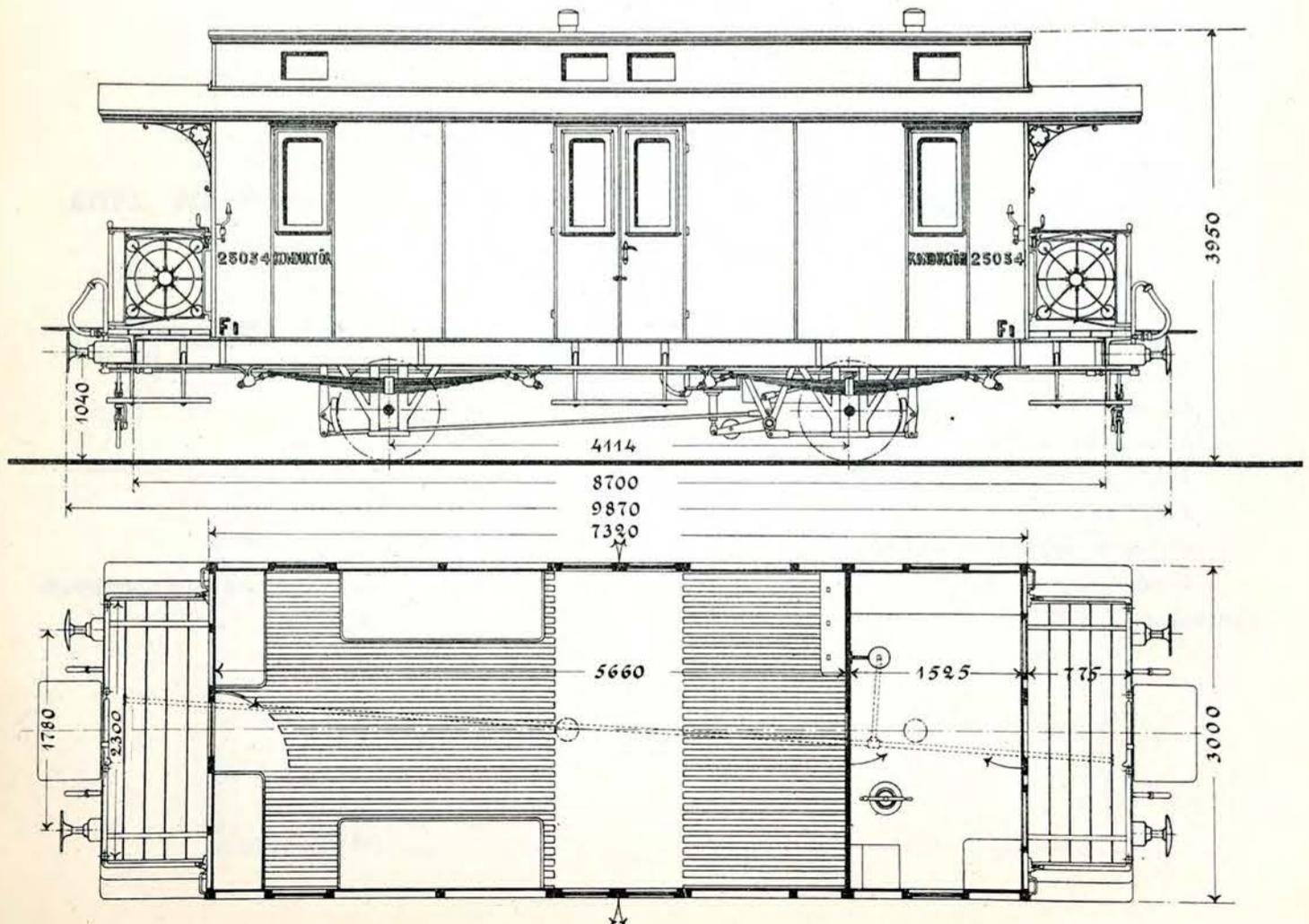
Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁.

Fig. 108.

Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁ nr 25043—25083, 25114 och 25115.

(43 st.) Fig. 109.

Uppvärmning med ånga: 2 kamelement i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy å vagnarna nr 25064—25083 och enligt system Körting å vagnarna nr 25114 och 25115; ledningsrör för vakuumbroms å vagnarna nr 25049, 25050, 25053, 25055—25060 och 25062. Samtliga vagnar äro utrustade med skrufbroms.

Vikt i medeltal: 9,4 ton.

Lastförmåga: 8 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 19,2 kvm för vagnarna nr 25114 och 25115 samt 18,4 kvm för öfriga vagnar. Antalet vagnar litt. F₁ enligt fig. 109 är 43, af hvilka 2, nr 25114 och 25115, inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och 21, nr 25043—25063, äro ombyggda från vagnar litt. G₁. Vagnarna äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder. Siffrorna inom () angifva årtalet för ombyggnaden.

3 st. nr 25043—25045 (1901) af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag	år 1894;
6 » » 25054—25057 och 25059 (1901) samt 25058 (1902) af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag	» 1895;
2 » » 25046 (1901) och 25047 (1902) af Landskrona gjuteri aktiebolag	» 1894;
2 » » 25114 och 25115 af Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1894;
6 » » 25048, 25050 och 25053 (1901), 25049 och 25051 (1902) samt 25052 (1903) af Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje,	» 1895;
3 » » 25060 och 25062 (1901) samt 25061 (1902) af Ljunggrens verkstads aktiebolag	» 1895;
1 » » 25063 (1902) af Nya aktiebolaget Atlas	» 1897;
20 » » 25064—25083 » Kockums mekaniska verkstads aktiebolag	» 1899.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁ nr 25084—25093 och 25104—25113.

(20 st.) Fig. 110.

Uppvärmning med ånga: kamelement såväl i konduktörskupén som i resgodsaafdelningen.

Belysning med fotogen (lampa i mellanväggen).

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Hardy och skrufbroms.

Axlarna äro anordnade såsom fria länkaxlar.

Vikt i medeltal: 10,7 ton.

Lastförmåga: 8 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 18,4 kvm.

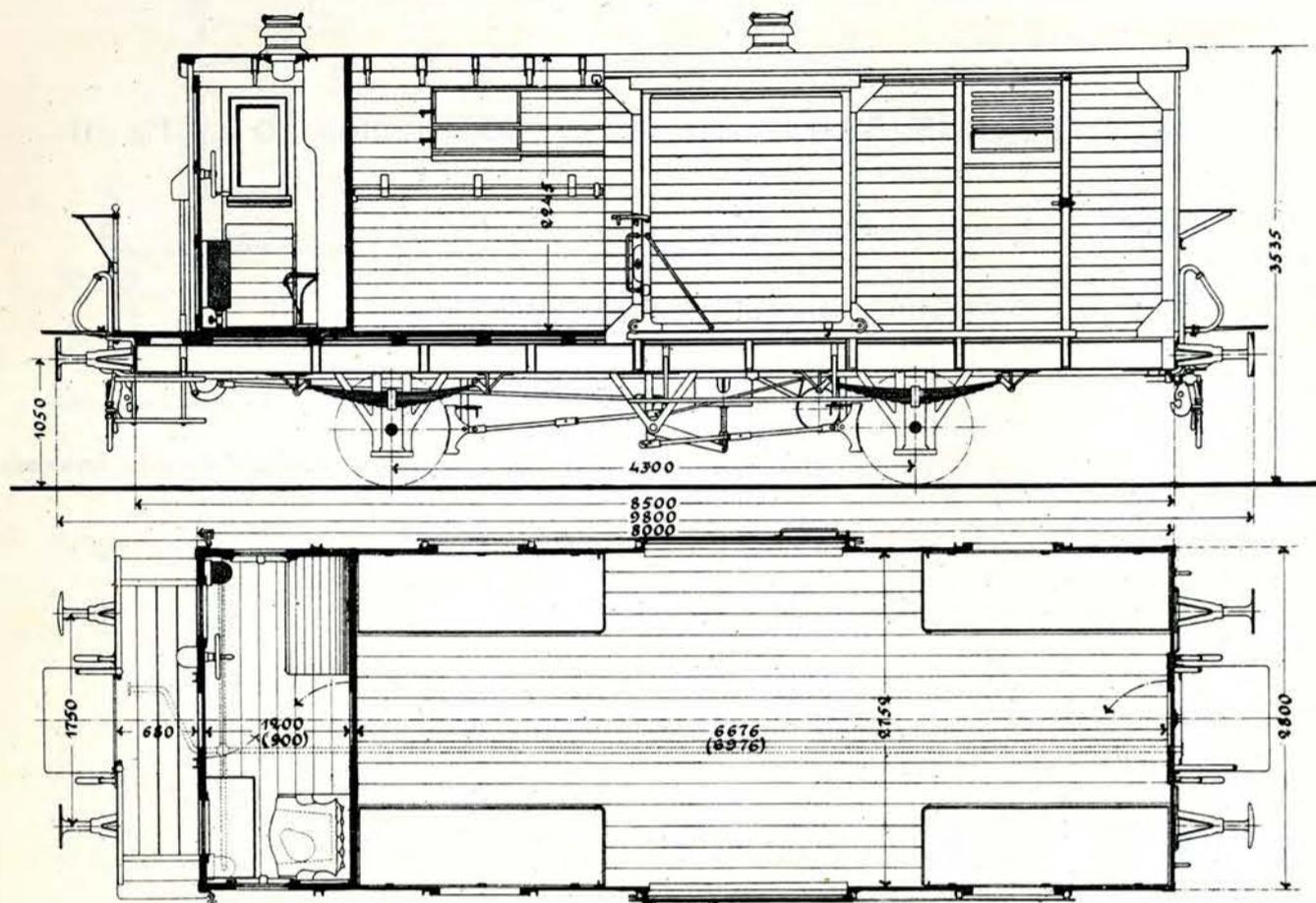
Antalet vagnar litt. F₁ enligt fig. 110 är 20, hvilka äro tillverkade af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag år 1902.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F.

Fig. 109.

Skala 1:60.

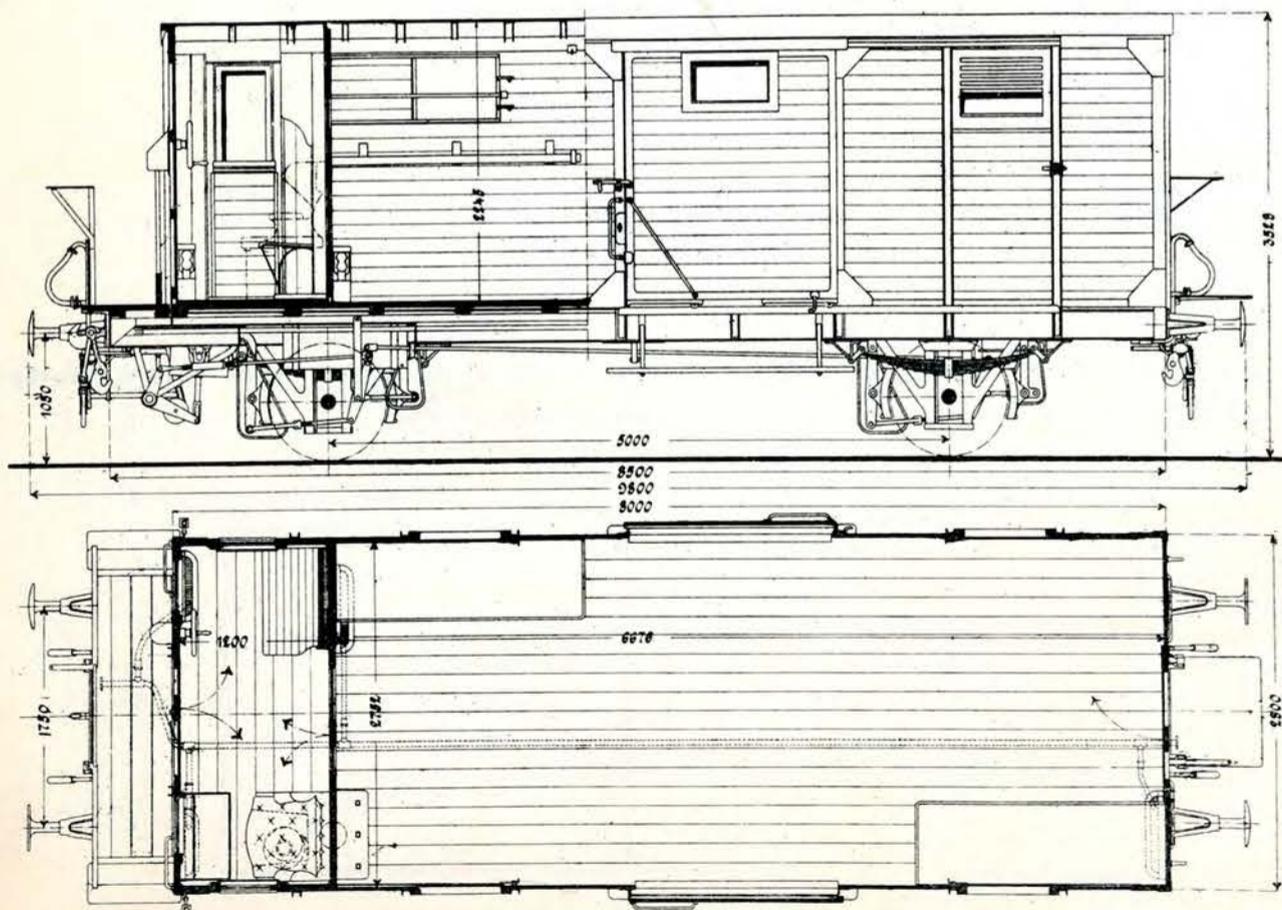
Mått inom () gälla för vagnarna nr 25114 och 25115.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F.

Fig. 110.

Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁ nr 25094—25103. (10 st.) Fig. 111.

Uppvärmning med kamin i konduktörskupén.

Belysning med fotogen (lampa i mellanväggen).

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för tryckluftbroms.

Vikt i medeltal: 9,4 ton.

Lastförmåga: 8 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 16,7 kvm.

Antalet vagnar litt. F₁ enligt fig. 111 är 10, hvilka tillverkades af Ludvig Rössels mekaniska verkstads aktiebolag år 1902.

Tvåaxliga resgodsvagnar med värmeledningsångpanna

litt. F_{2a} nr 25116—25118. (3 st.) Fig. 112.

Belysning med fotogen (lampa i mellanväggen).

Bromsanordning: skrufbroms.

Vikt i medeltal utan förråd af bränsle och vatten: 12 ton.

Bränsle- och vattenförråd: 0,38 kbm bränsle och 2 kbm vatten.

Lastförmåga: 3,5 ton.

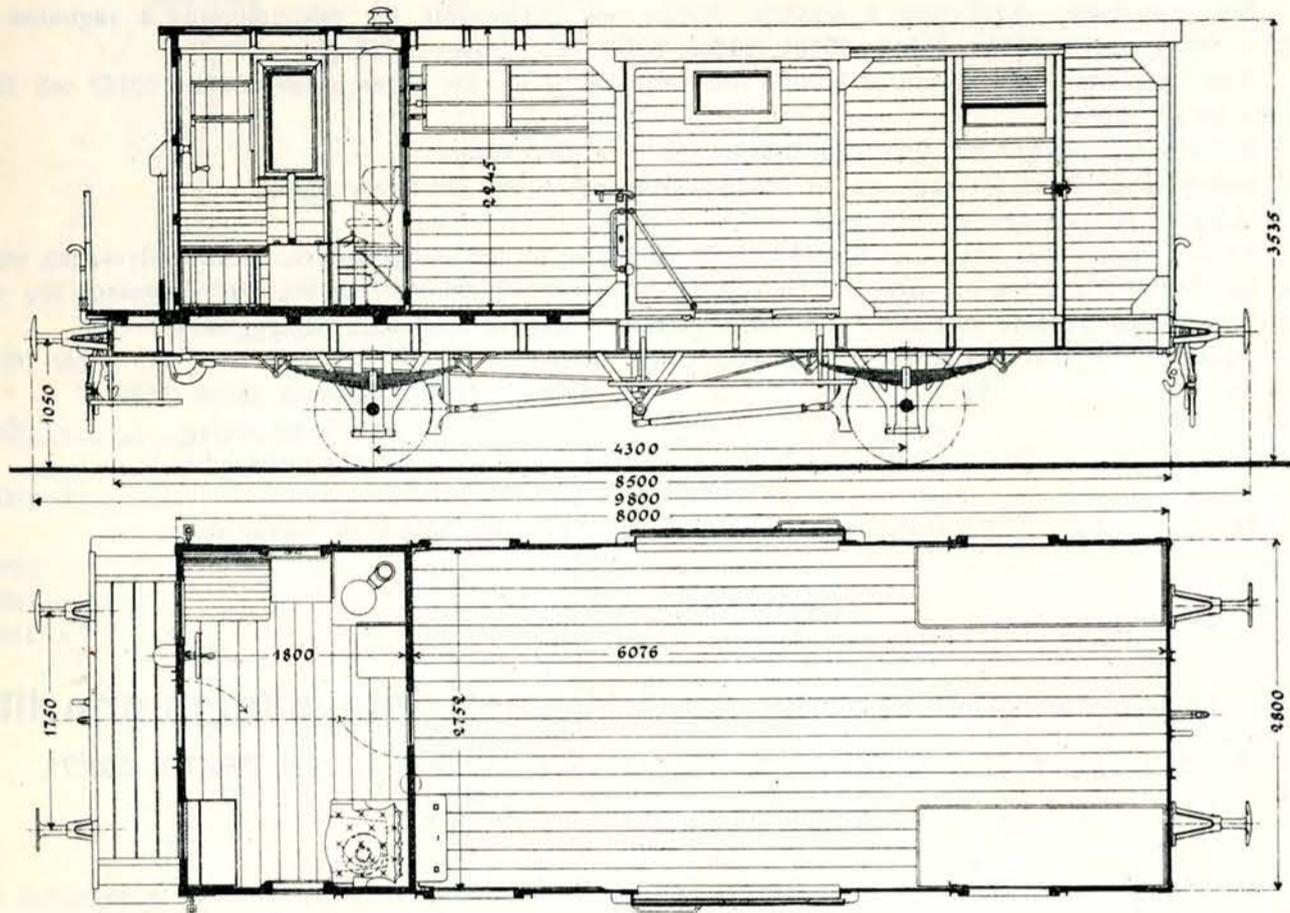
Golfyta i resgodsrummet: 9,3 kvm.

Antalet vagnar litt. F_{2a} enligt fig. 112 är 3, hvilka inköptes af staten med Örebro—Svartå järnväg år 1906 och tillverkades af Köping—Hults järnvägs verkstad, Örebro, år 1897.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₁.

Fig. 111.

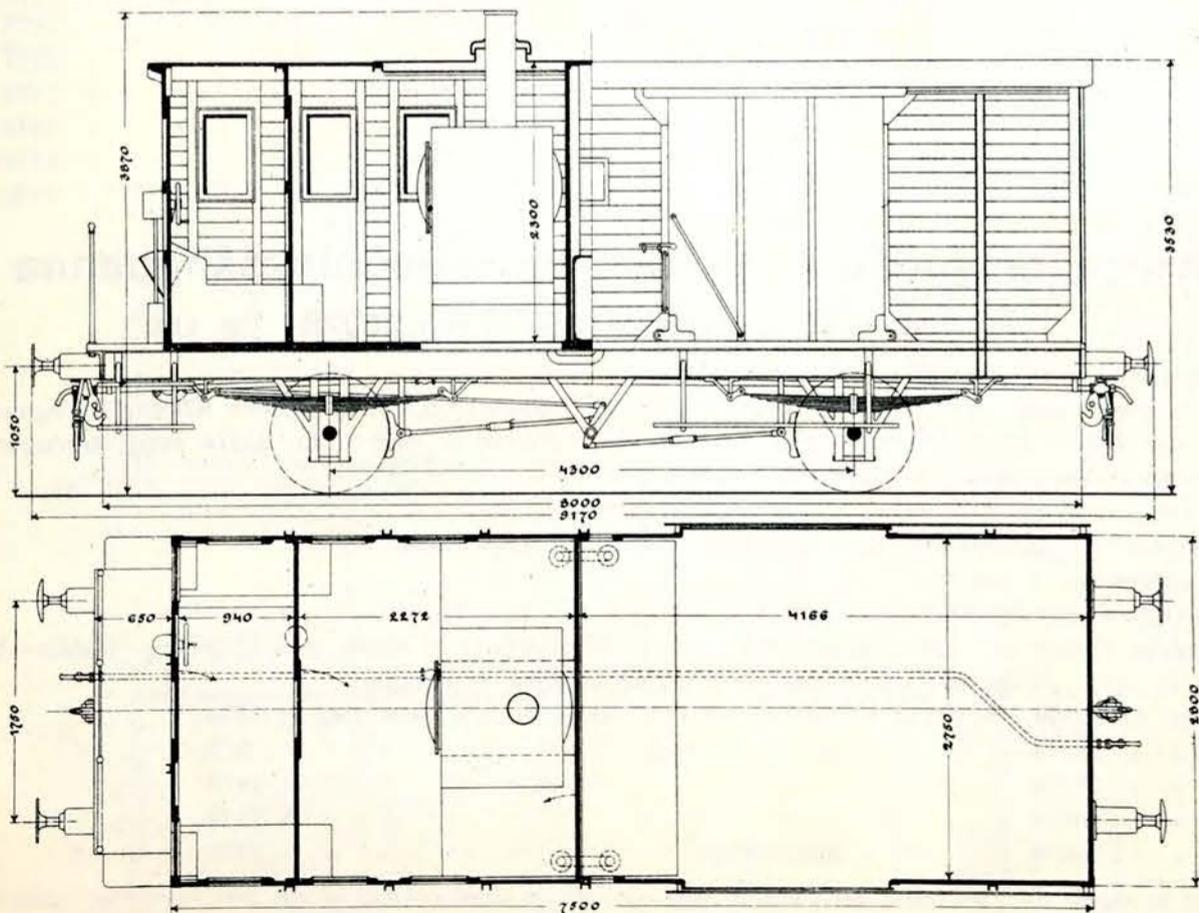
Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar med värmeledningsångpanna litt. F_{2a}.

Fig. 112.

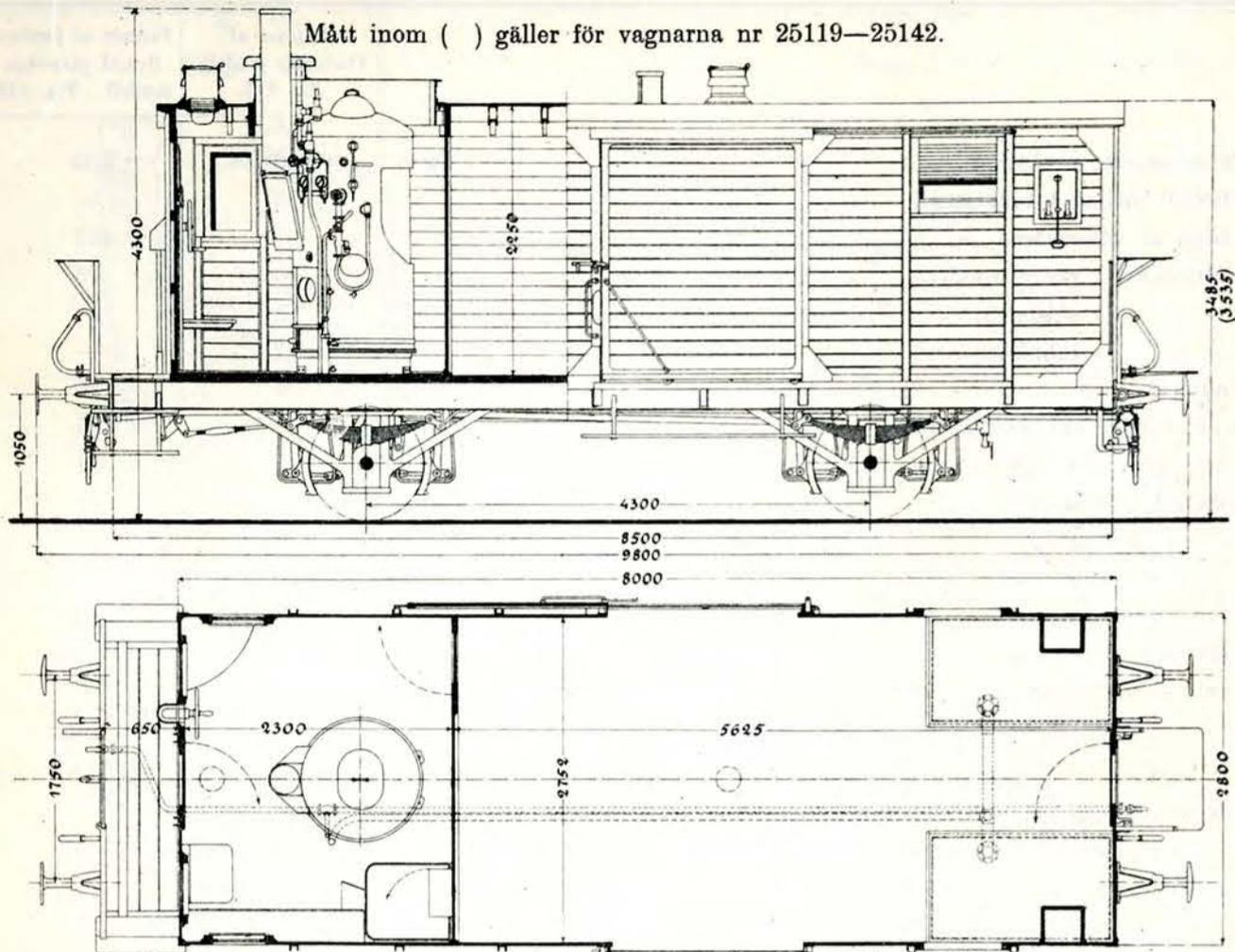
Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar med värmeledningsångpanna litt. F_{2a}.

Fig. 113.

Skala 1:60.

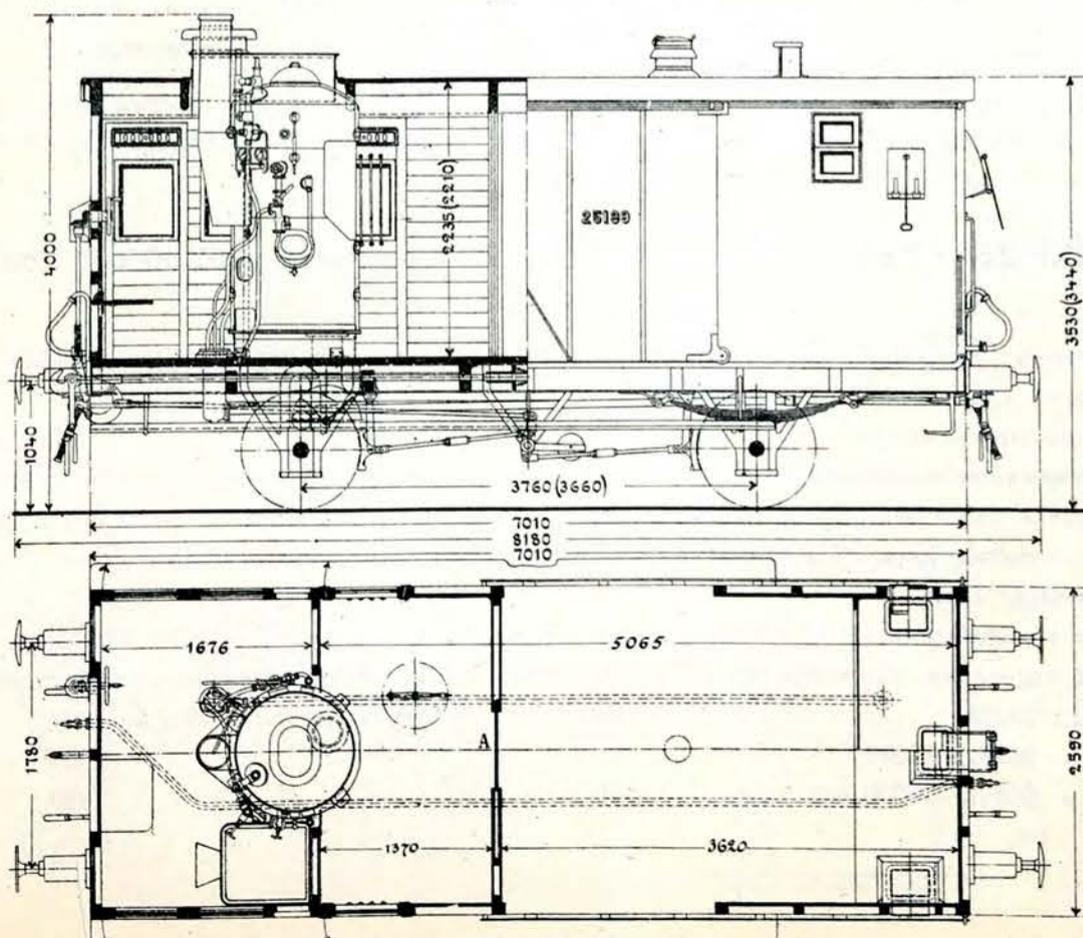


Tvåaxliga resgodsvagnar med värmeledningsångpanna litt. F_{2b} och F_{2c}.

Fig. 114.

Skala 1:60.

Vagnarna litt. F_{2b} sakna mellanväggen vid A och hafva skrubbroms endast i ångpannekupén.
Måtten inom () gälla för vagnarna nr 25199—25218, 25241, 25269—25273, 25277 och 25278.
11 st. vagnar litt. F_{2b} äre försedda med ångpannor af äldre modeller (se sid. 126).



Värmeledningsångpannor.

	Pannor af Cochrans modell. Fig. 115.	Pannor af Örebro- Svartå järnvägs modell. Fig. 116.
Panndiameter invändigt..... mm	940	600
Afstånd mellan tubplåtarna..... »	576	—
Längd af vattenrören..... »	—	672
Plåttjocklek i rundpannan..... »	10	13
» » eldstaden..... »	12	—
» » tubplåtarna..... »	12	—
Ångtryck..... kg pr kvcm	5	10
Antal tuber, resp. vattenrör..... st.	48	124
Deras yttre diameter..... mm	41	31
Eldyta i eldstaden..... kvm	2,10	—
» » tuberna..... »	3,65	—
» af vattenrören..... »	—	8,15
» total..... »	5,75	9,0
Rostyta..... »	0,5	0,48
Pannans vattenrum..... kbm	0,3	0,25
» ångrum..... »	0,25	0,12

Värmeledningsångpannorna af Cochrans modell äro samtliga tillverkade af Munktells mekaniska verkstads aktiebolag från och med år 1892 med nedan nämnda undantag:

- 6 pannor tillverkades af J. & C. G. Bolinders mekaniska verkstads aktiebolag år 1891;
- 12 » » » Kockums » » » » 1891;
- 5 » » » Hessleholms » » » » 1903.

Ångpannorna af Örebro—Svartå järnvägs modell, hvilka äro till antalet 3, tillverkades af Köping—Hults järnvägs verkstad år 1897 och äro insatta i vagnarna litt. F2a nr 25116—25118.

Utom de två nämnda panntyperna finnas 11 pannor af äldre modeller, hvilka äro insatta i nedan nämnda vagnar litt. F2b.

Panntyp	Antal pannor	Fabrikant	Tillverk- ningsår	Pannorna insatta i vagnarna nr
Panna med Fieldska tuber.....	1	Kockums verkstad	1877	25226
» » vertikala ».....	3	S. J. verkstad, Malmö	1878	25219, 25221, 25222
» » korstuber.....	1	A. Borsig, Berlin	1886	25235
» » ».....	1	» » »	1887	25227
» » ».....	3	Atlas	1887	25229—25231
» » ».....	2	S. J. verkstad, Malmö	1889	25228, 25234

Med undantag af ofvan nämnda 3 vagnar litt. F2a med pannor af Örebro—Svartå järnvägs modell och 11 vagnar litt. F2b med pannor af statens järnvägars äldre modeller äro samtliga vagnar litt. F2 försedda med ångpannor af Cochrans modell.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F3a nr 25279—25300 och 25346.

(23 st.) Fig. 117.

Uppvärmning med ånga: ett kamelement i konduktörskupén i alla vagnar utom nr 25290 och 25291, hvilka hafva ett slätt rörelement i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrufbroms å samtliga vagnar; dessutom vakuumbroms enligt system Körting å vagnarna nr 25281—25300 och ledningsrör för vakuumbroms å vagnarna nr 25279, 25280 och 25346.

Vikt i medeltal: 7,6 ton för vagnarna nr 25279—25282 och 8,7 ton för öfriga vagnar.

Lastförmåga: 7 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 10,6 kvm för vagnarna nr 25279—25282 och 13 kvm för öfriga vagnar.

Antalet vagnar litt. F3a enligt fig. 117 är 23, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

- 1 st. nr 25279 af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg, år 1864;
- 3 » » 25280—25282 » » » » 1866;
- 19 » » 25283—25300 och 25346 » Aktiebolaget Atlas » 1880.

Värmeledningsångpanna
af Cochrans modell.

Värmeledningsångpanna af
Örebro—Svartå järnvägs modell.

Fig. 115.

Skala 1:30.

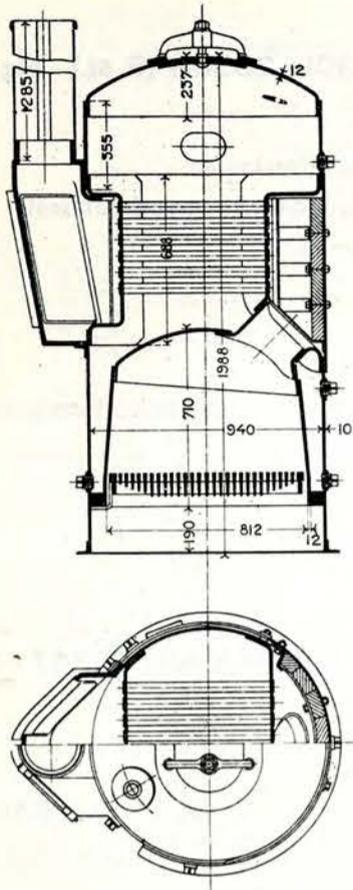
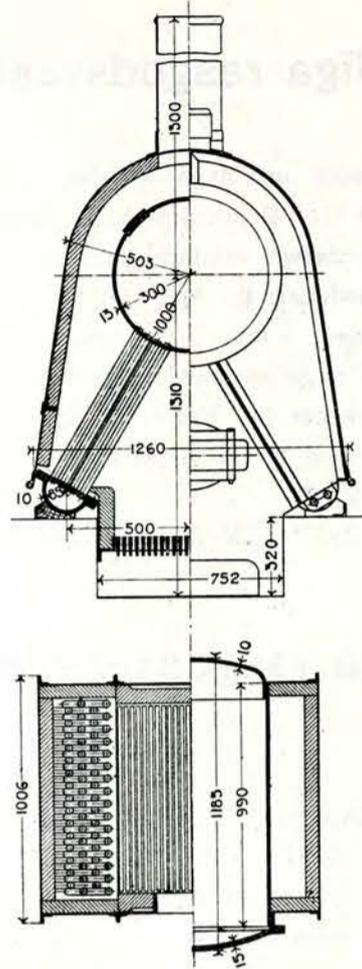


Fig. 116.

Skala 1:30.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{3a} och F_{3b}.

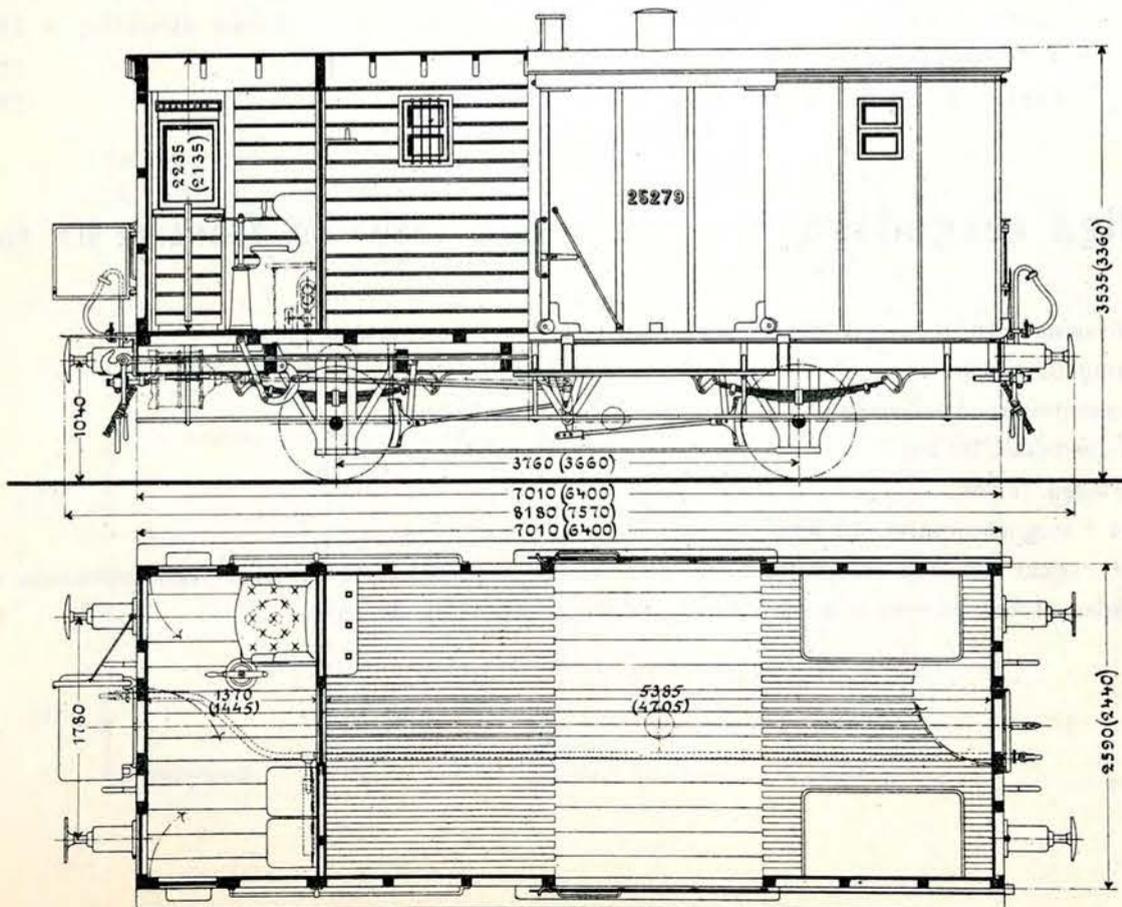
Fig. 117.

Skala 1:60.

Vagnarna litt. F_{3a} nr 25279, 25281, 25282, 25285 och 25287—25291 hafva gafveldörr endast i resgodsrummet.

Vagnarna litt. F_{3b} sakna gafveldörrar.

Måtten inom () gälla för vagnarna litt. F_{3a} nr 25279—25282 och litt. F_{3b} nr 25309—25331.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{3a} nr 25301—25308 (8 st.) Fig. 118.

Uppvärmning med ånga: ett slätt rörelement utan isolering i konduktörskupén.

Belysning med stearinljuslykta i mellanväggen mellan konduktörskupén och resgodsrummet.

Bromsanordning: vakuumbroms enligt system Körting och skrufbroms.

Vikt i medeltal: 8,3 ton.

Lastförmåga: 5 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 13,6 kvm.

Antalet vagnar litt. F_{3a} enligt fig. 118 är 8, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och äro tillverkade af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag:

1 st. nr 25304	år 1888;
7 » » 25301—25303 och 25305—25308	» 1891.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{3b} nr 25309—25345 och 25347—25363. (54 st.) Fig. 117 sid. 127.

Uppvärmning med ånga: ett kamelement i konduktörskupén i vagnarna nr 25311, 25313, 25318, 25320, 25322, 25323, 25327, 25329—25331, 25337, 25341, 25344, 25350, 25353 och 25357 (16 st.); öfriga vagnar hafva ett slätt rörelement i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrufbroms å samtliga vagnar; dessutom vakuumbroms enligt system Körting å vagnarna nr 25349, 25350 och 25352—25363 (14 st.), tryckluftbroms enligt system Westinghouse å vagnen nr 25354 och ledningsrör för vakuumbroms å vagnarna nr 25314, 25323, 25326, 25336—25338, 25341, 25342, 25344, 25348 och 25351 (11 st.).

Vikt i medeltal: 7,6 ton för vagnarna nr 25309—25331 och 8,4 ton för öfriga vagnar.

Lastförmåga: 7 ton.

Golfyta i resgodsrummet: 10,6 kvm för vagnarna nr 25309—25331 och 13 kvm för öfriga vagnar.

Antalet vagnar litt. F_{3b} enligt fig. 117 är 54, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

6 st. nr 25309—25314	af Lauensteinsche Wagenfabrik, Hamburg, år 1864;
13 » » 25315—25327	» » » » » 1866;
4 » » 25328—25331	» Kockums mekaniska verkstads aktiebolag » 1871;
2 » » 25332 och 25333	» Aktiebolaget Atlas » 1879;
29 » » 25334—25345 och 25347—25363	» » » » » 1880.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{3b} nr 25364 och 25365. (2 st.) Fig. 119.

Uppvärmning med ånga: ett kamelement utan isolering i konduktörskupén.

Belysning med stearinljus.

Bromsanordning: skrufbroms och ledningsrör för vakuumbroms.

Vikt i medeltal: 10 ton.

Lastförmåga: 7 ton.

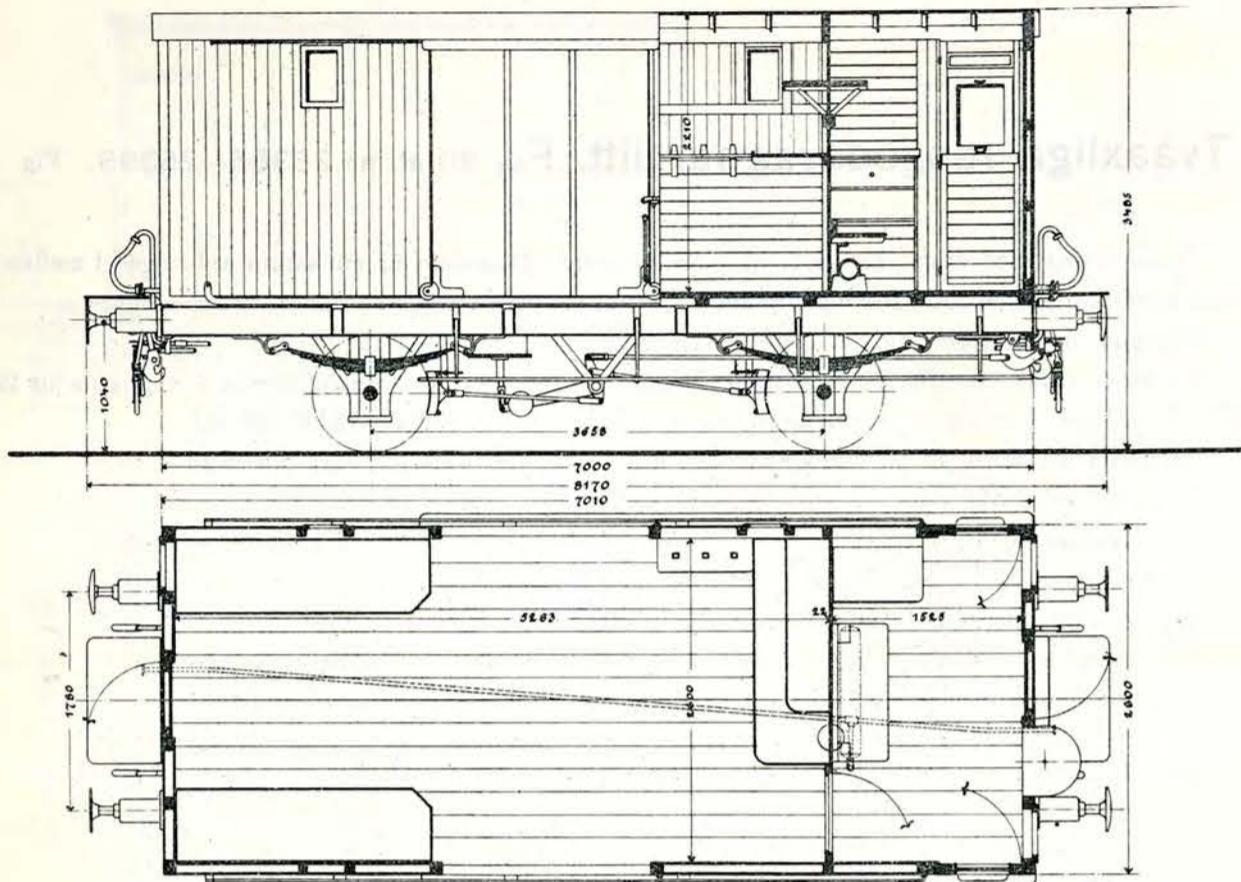
Golfyta i resgodsrummet: 13 kvm.

Antalet vagnar litt. F_{3b} enligt fig. 119 är 2, hvilka inköptes af staten med västkustbanorna år 1895 och tillverkades af Landskrona nya mekaniska verkstads aktiebolag år 1876.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{3a}.

Fig. 118.

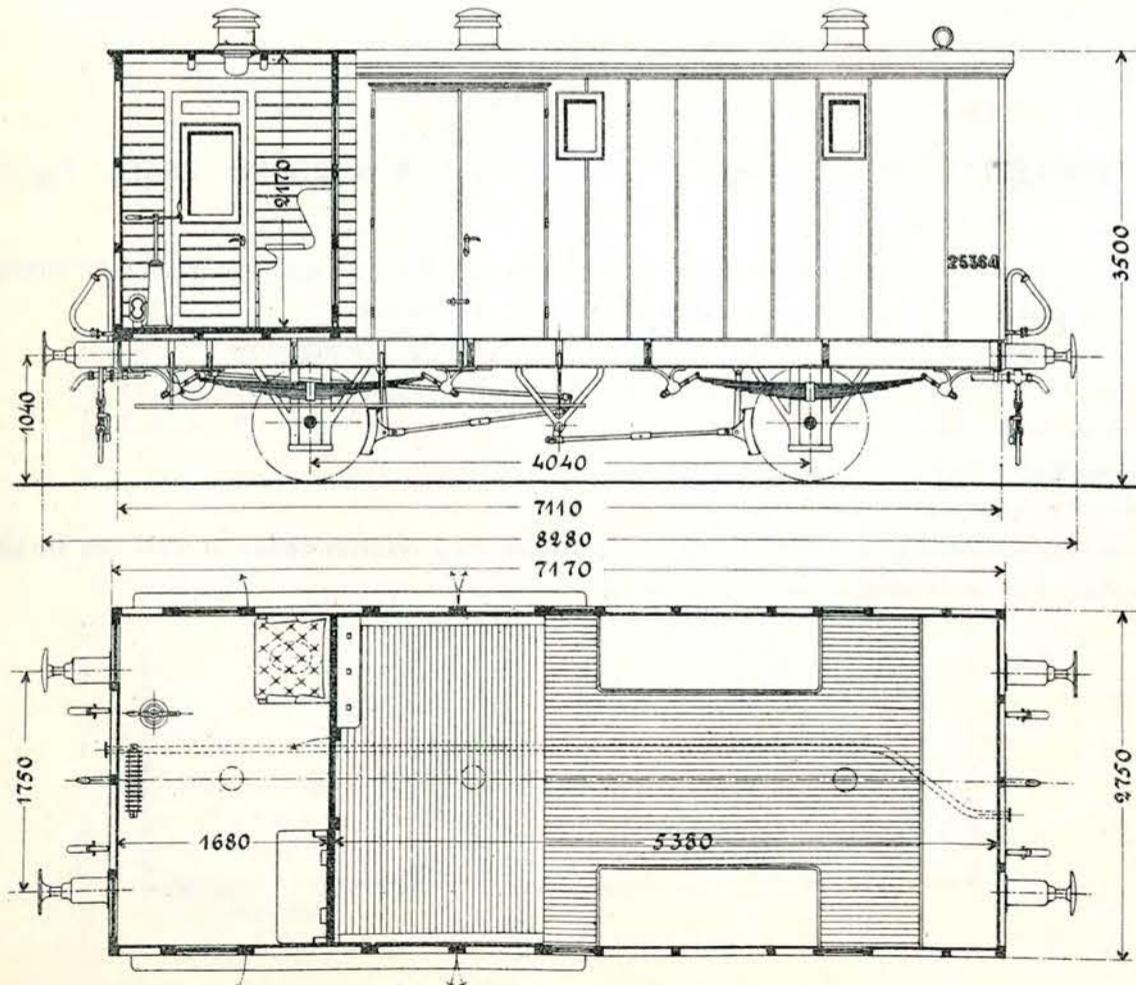
Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{3b}.

Fig. 119.

Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₄, 30 st. nr 25366—25395. Fig. 120.

Uppvärmning med ånga: kamelement utan isolering. Dessutom är en kamin anbringad i mellanväggen mellan konduktörskupén och resgodsrummet.

Belysning med fotogen (lampa i mellanväggen).

Bromsanordning: skrufbroms å samtliga vagnar, ledningsrör för tryckluftbroms å vagnarna nr 25366—25375 (10 st.) och ledningsrör för vakuumbroms å vagnarna nr 25376—25395 (20 st.).

Vagnarna äro särskildt väl ombonade och användas företrädesvis i öfre Norrland.

Vikt i medeltal: 11,4 ton.

Lastförmåga: 10 ton.

I resgodsrummet äro anordnade 6 fällsitsar med tillsammans 18 sittplatser.

Golfyta i resgodsrummet: 16,4 kvm.

Antalet vagnar litt. F₄ är 30, hvilka äro tillverkade af nedan nämnda verkstäder:

10 st. nr 25366—25375 af Göteborgs mekaniska verkstads aktiebolag år 1904;

10 » » 25376—25385 » Vagnfabriksaktiebolaget, Södertälje, » 1904;

10 » » 25386—25395 » Vagn- och maskinfabriksaktiebolaget, Falun, » 1905.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F_{5,6} st. nr 25396—25401. Fig. 121.

Uppvärmning med kamin i konduktörskupén. Dessutom hafva vagnarna ledningsrör för värmeledning.

Belysning med fotogenlykta och stearinljuslykta i konduktörskupén.

Bromsanordning: skrufbroms och tryckluftbroms enligt system Westinghouse.

Vagnen nr 25401 är försedd med hastighetsmätare enligt system Hausshälter.

Vikt i medeltal: 10,9 ton.

Lastförmåga: 4 ton.

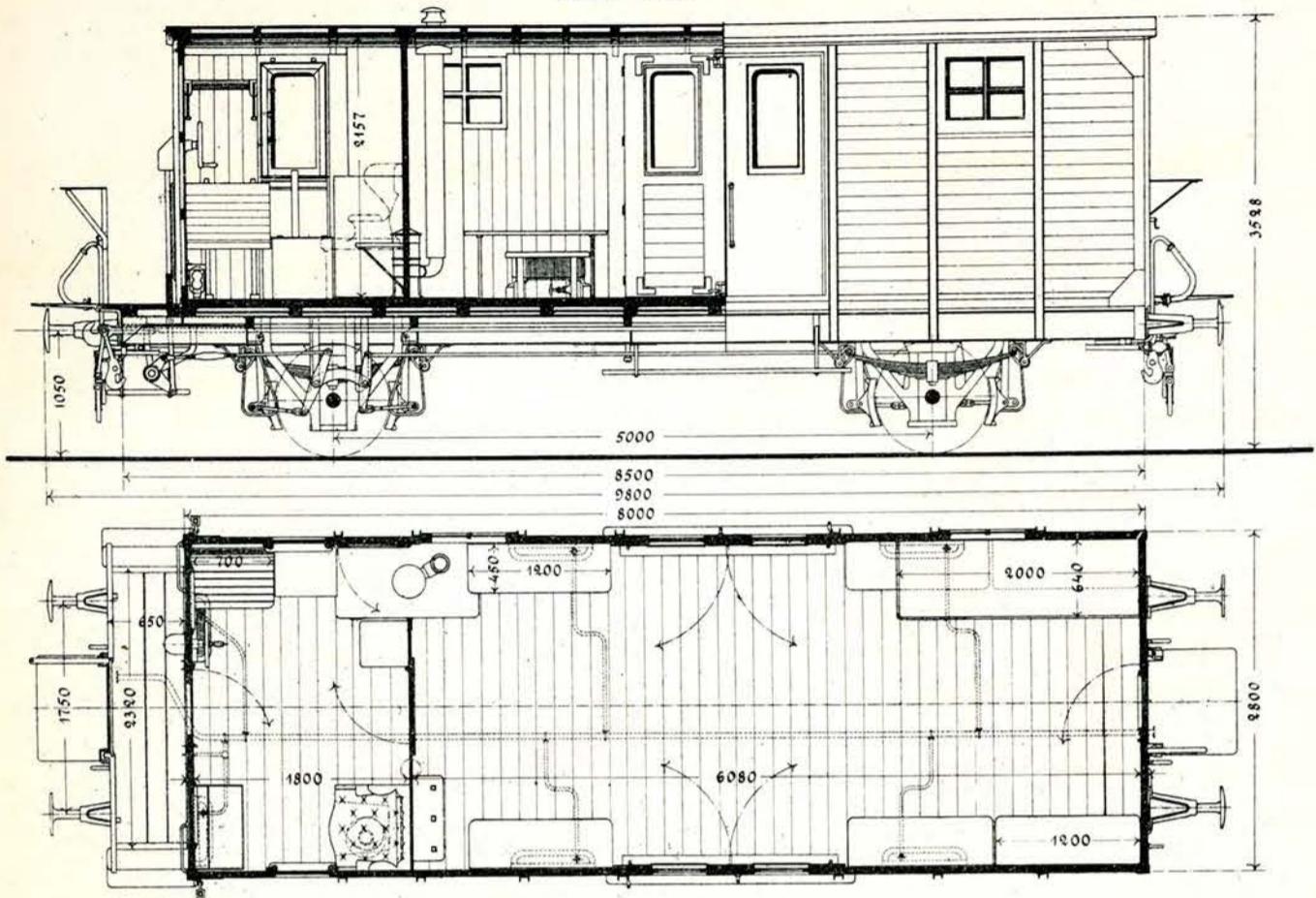
Golfyta i resgodsrummet: 10 kvm.

Antalet vagnar litt. F₅ är 6, hvilka inköptes af staten med Gällivarebanan år 1891 och äro tillverkade af Birmingham Railway Carriage and Wagon Co.

Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₄.

Fig. 120.

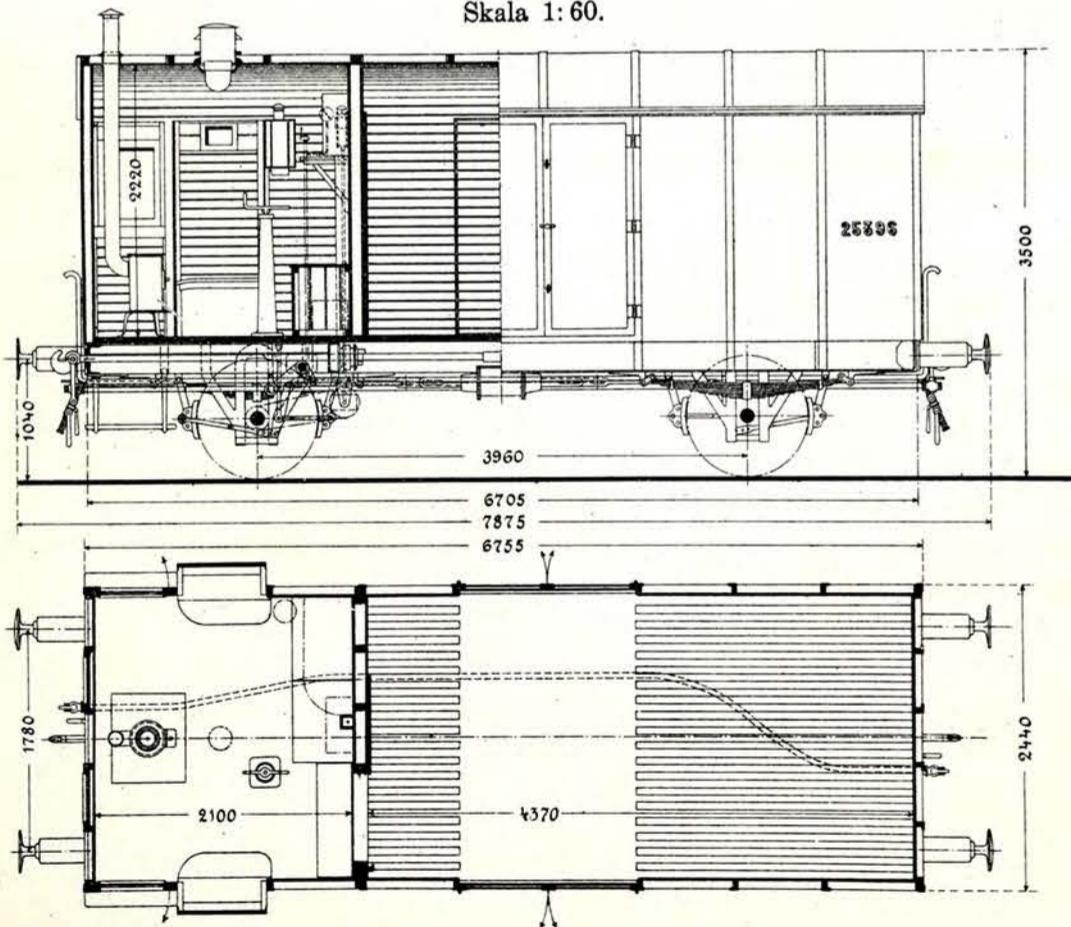
Skala 1:60.



Tvåaxliga resgodsvagnar litt. F₅.

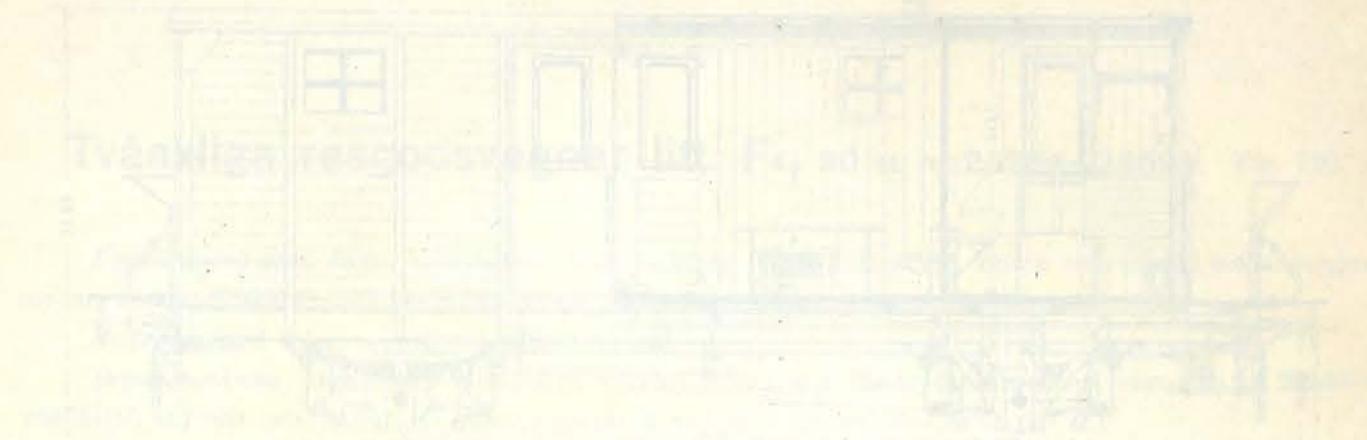
Fig. 121.

Skala 1:60.



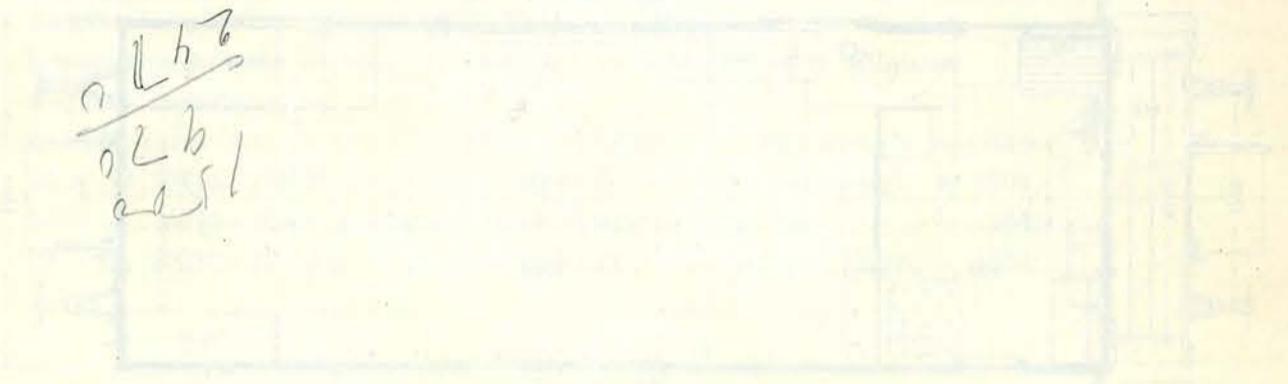
Tvåaxliga resgodsvagnar till F.

Skala 1:100



Tvåaxliga resgodsvagnar till F.

Handwritten notes: $\frac{a}{2} \frac{h}{2}$, $\frac{a}{2} \frac{b}{2}$, $\frac{a}{2} \frac{c}{2}$



Tvåaxliga resgodsvagnar till F.

Skala 1:100





